

APPENDIX A

Switchgear maintenance competency analysis table

Table 1 Switchgear Maintenance Competency Analysis Table

Function	System	Process	Task	Knowledge	Skill	Risk
22kV Switchgear Maintenance	Planning Process	Plan Setup	Data Collection	Concerning Data	Data Finding	Inefficient Plan
				Substation Location	Route Decision	
			Analyze and Plan	Dispatching System Configuration		
				Planning Step		
				Maintenance Process		
			Evaluate Plan Meeting	Goal and Constraint	Decision Making	
					Presentation	
	Preparation	Inventory Management	Equipment, spare part	Availability Equipment Checking	High Cost	
			Inventory System	SAP : Material Management System Usage		
		Equipment Acquire and Procurement	Equipment Acquire and Procurement			
			Coordination	Related Party	Coordinated with other party	Time lost
	Maintenance Operation	Safety	Maintenance Form Preparation	Maintenance Process	Wor	
			System check	Switchgear System	Safety Checking	Poor Safety
				Safety in Switchgear Operation		
			Annunciation and Indicator	Annunciator and Dispatching Status Checking		
		Operation	Disassembly	Switchgear Mechanism Compartment	Switchgear disassembly process	Miss operation and damage the switchgear
			Truck out/in service	Switchgear Compartment	Tool and Instrument Usage Operation with Switchgear Step	Damage the switchgear

Table 1 Switchgear Maintenance Competency Analysis Table

Function	System	Process	Task	Knowledge	Skill	Risk
		Maintenance	Inspection	Understanding in Mechanism Normal and Damage Equipment	Visual Check	Wrong decision
		Operation	Cleansing and Lubrication	Switchgear Component	Mechanism Lubrication and Cleansing Process	Miss operation and damage the switchgear
		Measuring	Measuring Instrument Setup	Measuring Instrument Knowledge	Measuring Instrument Arrangement	Damage the instrument
						Not safety
					Availability Check	Miss value record
		Measuring Process		Switchgear Parameter		
				Measuring Method and Step	Measuring Instrument Usage Value Reading and Record	Miss value record
				Safety Clearance		Not safety
		Corrective Maintenance	Diagnostic	Cause of Damage	Cause Assumption	Wrong decision
				Damage Finding	Visual Check	
				Damage Assumption	Inspection	
		Correction	Know how to correct the equipment		Decision Making	Wrong decision
		Monitoring	Data Analysis	Analysis	Switchgear Parameter	Cannot assess the condition
			Condition	Assessment	Norm Value	Wrong assessment
			Assessment	Historical Data	Value Observation	
					Compare the present value with historical case	
				Maintenance Decision	Case Study	Long time to find the solution
					Organization Regulation	Wrong decision High Risk
					Dispatching Condition	
					Risk Assessment	
					Maintenance Method	Decision

APPENDIX B

Example Pictures of Protocol Analysis Process





APPENDIX C

Proposed Substation Maintenance Competency

Table 2 Proposed Substation Maintenance Competency

No	Competency Name	Description
C1	Planning	Ability to do the maintenance plan by considering the concern information such as substation location, relevance resource, notification of equipment problem etc.
C2	Coordination	Ability to coordinate the concerning party to complete the job.
C3	Maintenance Operation	Ability to operate the maintenance process
C4	Measuring	Ability to use the instrument and measure the importance parameter of the switchgear
C5	Equipment Correction	Ability to find the cause of problem and able to fix that damage
C6	Assessment Analysis	Ability to analyze the information which collect between maintenance process and able to assess the condition of the switchgear

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

APPENDIX D

The Result of Important Competency Survey

Table 3 The Result of Important Competency Survey

Competency	Average Importance Rating
Planning	4.33
Coordination	4.50
Preventive	4.50
Measuring	4.58
Corrective	4.67
Monitoring	4.00

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

APPENDIX E

The capability classification level placement questions

การทดสอบเพื่อวัดระดับ: คำตามแยกออกเป็น 6 หัวข้อ ตาม Competency

1. Planning

- 1.1. บอกงานในการวางแผนที่ต้องดำเนินการ และอุปกรณ์ที่ต้องใช้
- 1.2. แสดงขั้นตอนการวางแผนได้
- 1.3. อธิบายวิธีการวางแผน และบอกข้อมูลที่ต้องใช้ในการวางแผน
- 1.4. อธิบายการวางแผน เมื่อมีประวัติการแจ้งเหตุอุปกรณ์ชำรุดเข้ามา
- 1.5. อธิบายการวางแผน โดยการคูจากความสำคัญของโหลด รวมถึง Condition ของอุปกรณ์ในสถานี

2. Coordination

- 2.1. บอกหน่วยงานที่ต้องประสานว่ามีหน่วยงานไหนบ้าง
- 2.2. อธิบายวิธีการที่จะประสานทำอย่างไร แล้วต้องประสานกับใครบ้าง
- 2.3. บอกเป้าหมายของสิ่งที่ต้องการสื่อสารคืออะไร ต้องการอะไรจากหน่วยงานไหนบ้าง และผลลัพธ์ที่ต้องการประกอบด้วยอะไร
- 2.4. บอกวิธีตรวจสอบว่าผลลัพธ์ในการประสานงานได้ตามที่ต้องการหรือไม่ และมีวิธีแก้อย่างไร
- 2.5. หลักการและวิธีการสั่งการให้ทีมงานรับผิดชอบในแต่ละส่วนได้

3. Preventive

- 3.1. บอกงานที่ต้องปฏิบัติ และอุปกรณ์ที่ต้องใช้มีอะไรบ้าง
- 3.2. บอกขั้นตอนของการปฏิบัติงานกับสวิตเกียร์และวิธีการใช้อุปกรณ์เป็นอย่างไร
- 3.3. บอกวิธีการทำความสะอาดและวิธีการหล่อลิ่น รวมถึงระบุส่วนที่ต้องทำความสะอาดและหล่อลิ่นมีส่วนใดบ้าง
- 3.4. โดยปกติสวิตเกียร์จะมีการชำรุดจุดไหนบ้าง และมีวิธีการสังเกตอย่างไร

3.5. ในการประเมินความชำรุดที่เกิดขึ้น มีแนวทางในการตัดสินใจอย่างไร

4. Measuring

- 4.1. บอกชื่อเครื่องวัดที่ต้องใช้ และระบุค่าที่ได้จากเครื่องวัดแต่ละตัวว่าประกอบด้วยอะไหล่哪 4.2. บอกวิธีการต่อเครื่องวัดแต่ละตัว อย่างมีการต่อสายวัดอย่างไร 4.3. บอกวิธีการตั้งค่า เพื่อการวัด และแสดงวิธีการวัดของเครื่องวัดแต่ละตัว พร้อมบอกวิธีการอ่านค่า 4.4. บอกค่ามาตรฐานของสวิตช์เกียร์ที่ปกติ และบอกวิธีการสังเกตุค่าที่ผิดปกติว่ามีแนวทางในการสังเกตอย่างไร พร้อมทั้งบอกวิธีตรวจสอบว่าค่าที่ผิดปกติเกิดจากเครื่องวัดหรือตัวสวิตช์เกียร์ 4.5. บอกแนวทางในการแก้ปัญหา เมื่อรู้ว่าค่าที่ตรวจได้มีความผิดปกติ

5. Corrective

- 5.1. บอกส่วนประกอบ และตำแหน่งต่างของตู้สวิตช์เกียร์ เพื่อระบุเครื่องมือที่ต้องใช้ว่าประกอบด้วยอะไหล่哪 5.2. บอกวิธีการ และขั้นตอนในการปฏิบัติงานกับสวิตช์เกียร์เพื่อการซ่อม พร้อมทั้งระบุวิธีการใช้งานเครื่องมือที่ถูกต้อง 5.3. บอกสภาพของอุปกรณ์ที่ปกติ ไม่ชำรุด และระบุสภาพของสวิตช์เกียร์ที่ผิดปกติว่ามีสภาพอย่างไร 5.4. บอกความผิดปกติที่เคยพบ และบอกแนวทางในการตั้งสมมติฐานพร้อมวิธีการพิสูจน์ 5.5. บอกแนวทางในการตัดสินใจเพื่อซ่อม Switchgear

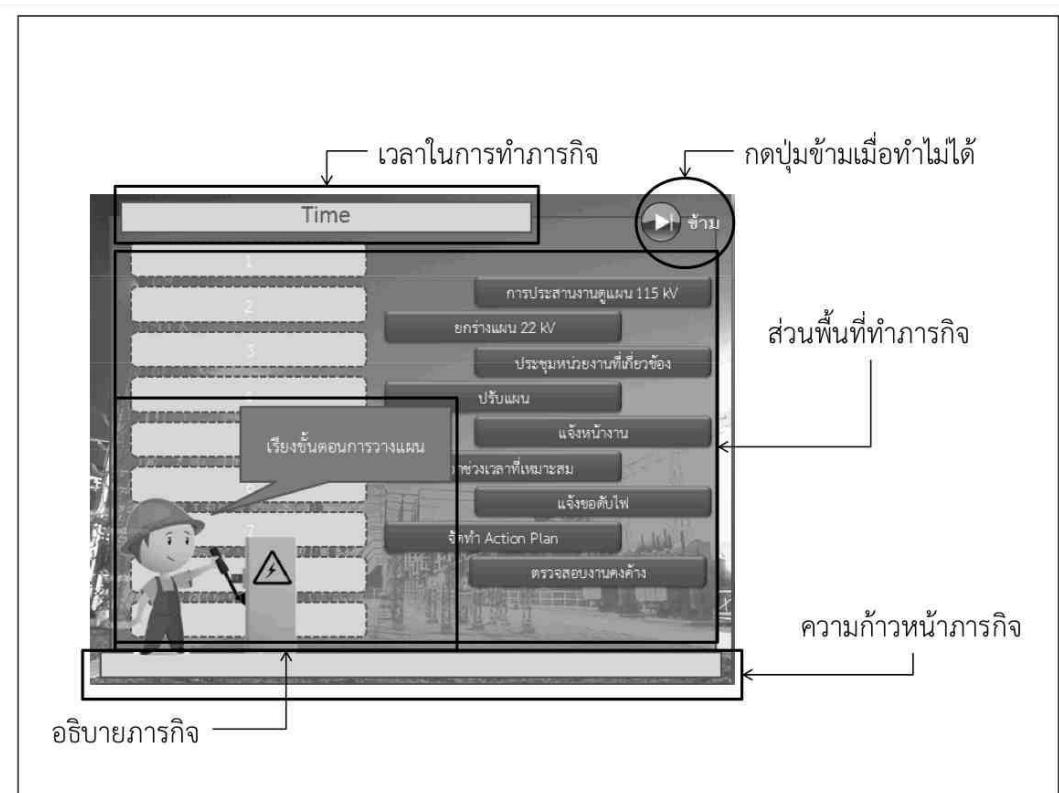
6. Monitoring

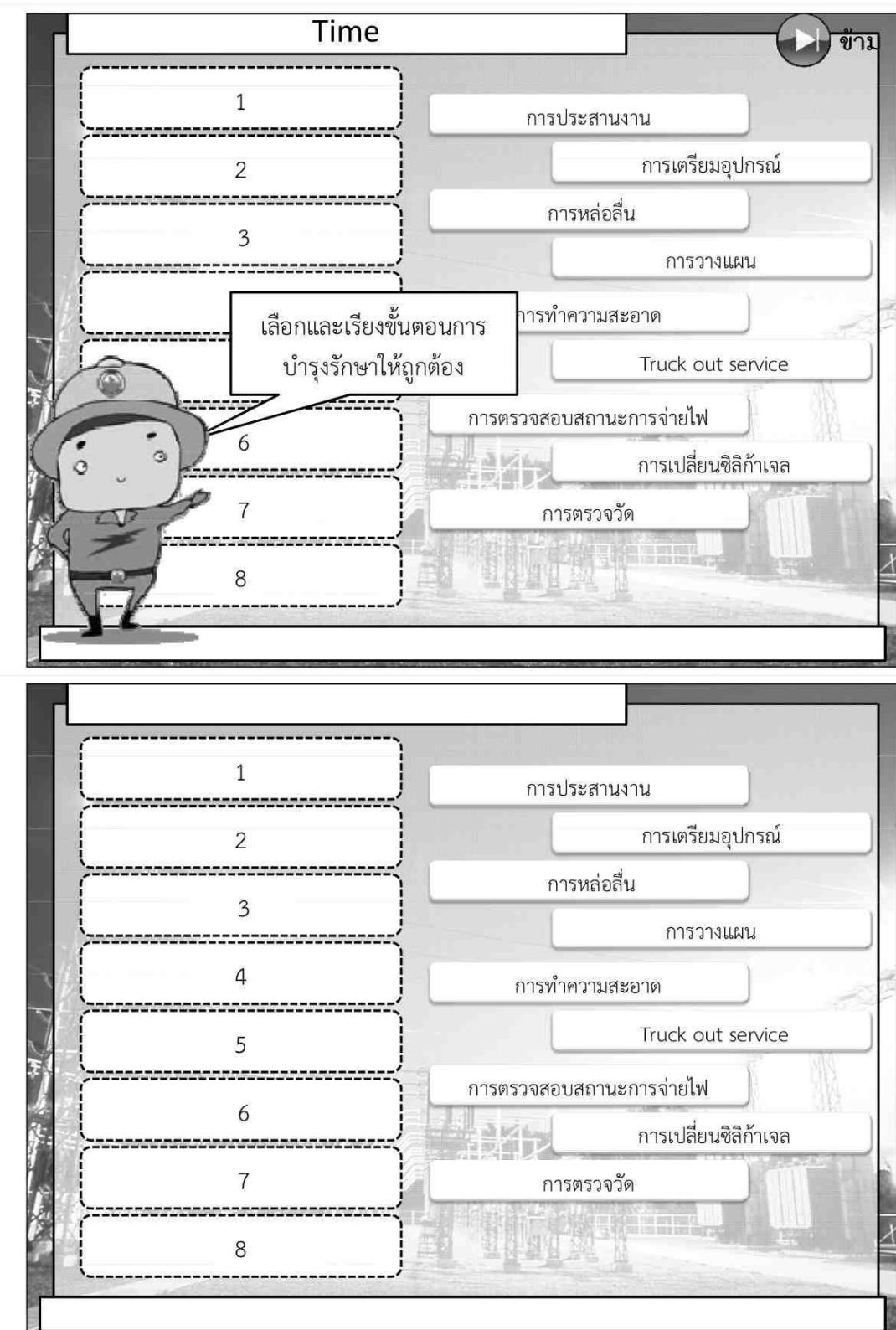
- 6.1. บอกค่าที่ต้องวัด เพื่อสามารถนำมารวิเคราะห์ว่าประกอบด้วยค่าอะไหล่哪 6.2. บอกแนวทางในการวิเคราะห์ 6.3. บอกค่าปกติของสวิตช์เกียร์ และค่าที่มีความปกติ 6.4. บอกวิธีการวิเคราะห์แนวโน้มการเสื่อมประสิทธิภาพของอุปกรณ์ว่ามีวิธีการอย่างไร 6.5. บอกแนวทางในการตัดสินใจ เพื่อดำเนินการป้องกันอุปกรณ์ชำรุด

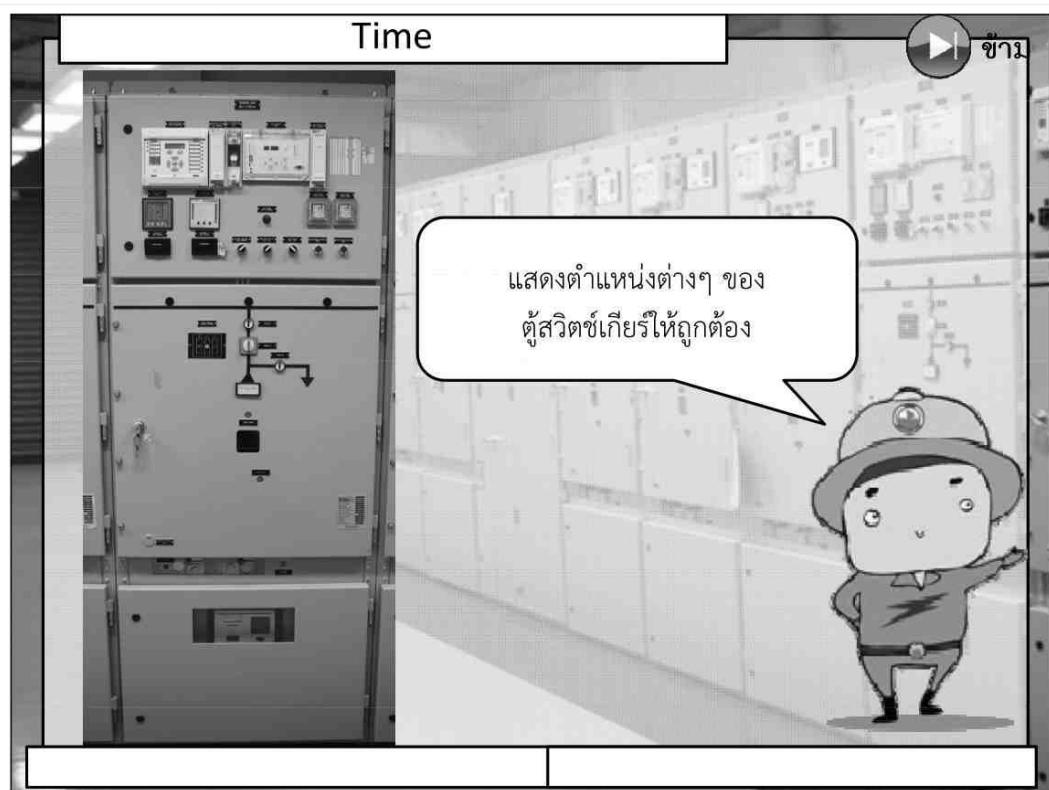
APPENDIX F

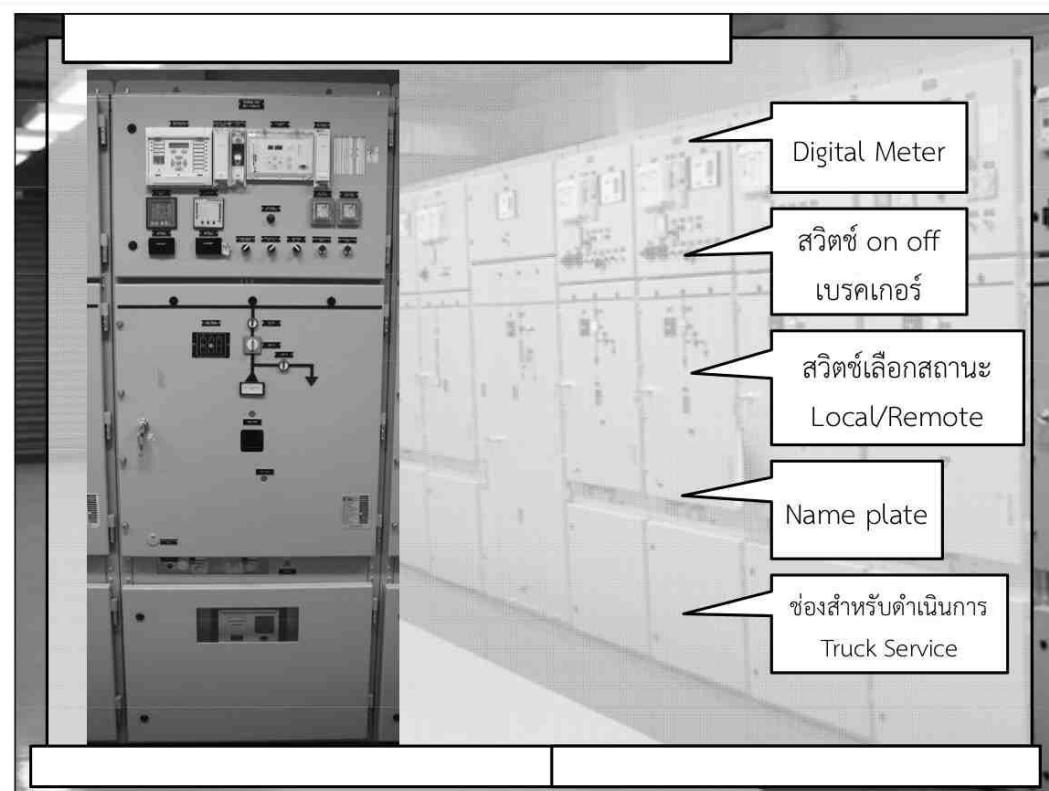
Placement and Pretest: Level 1

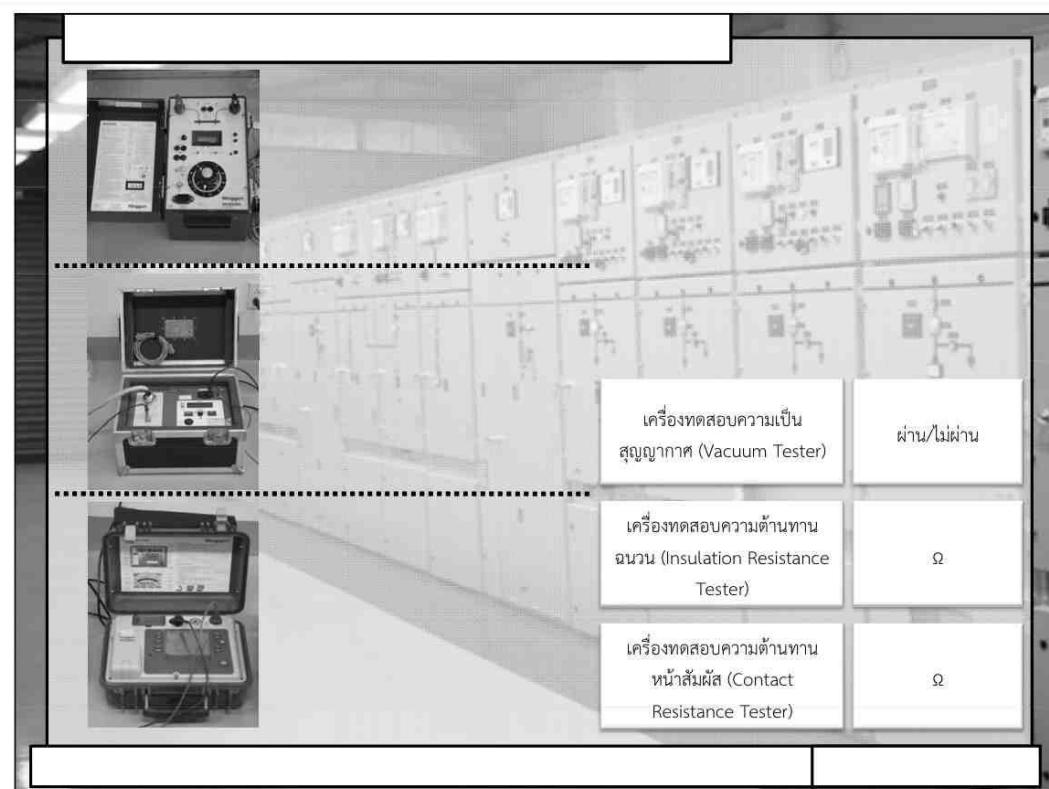






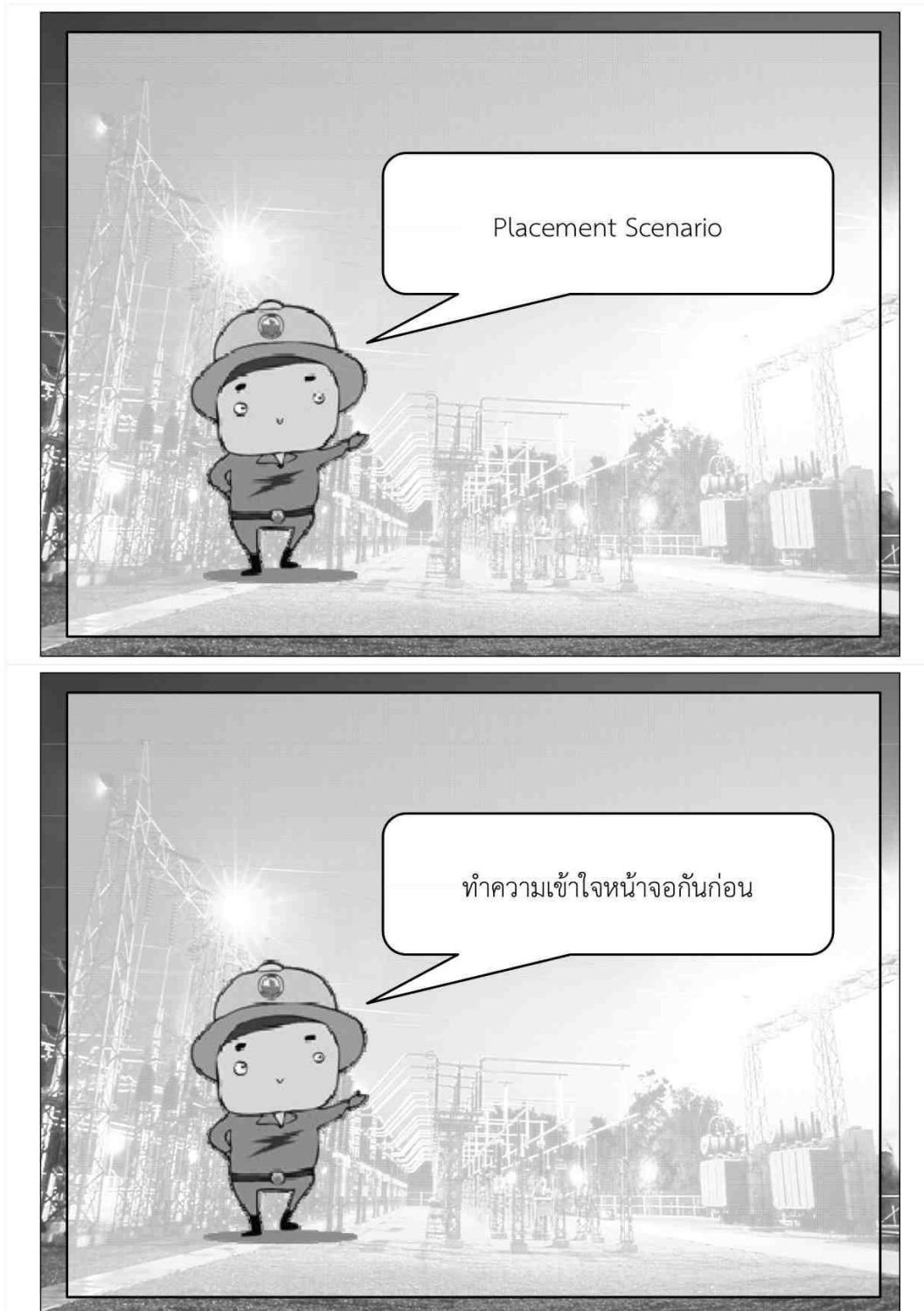


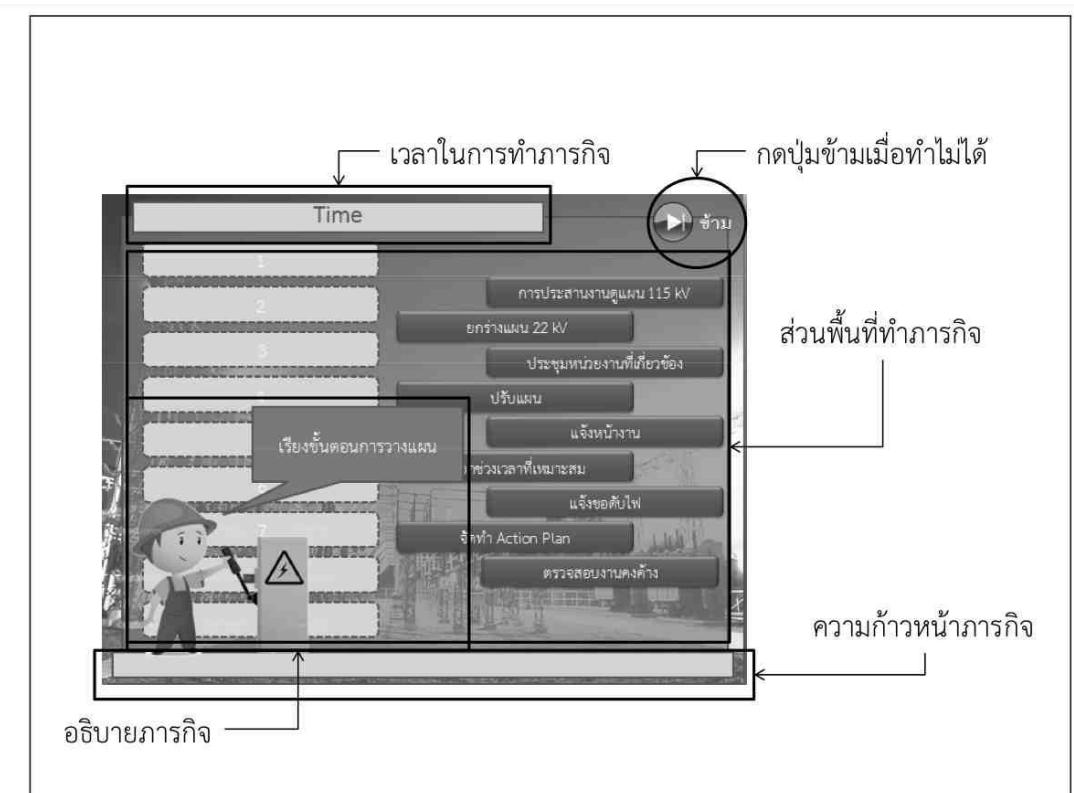


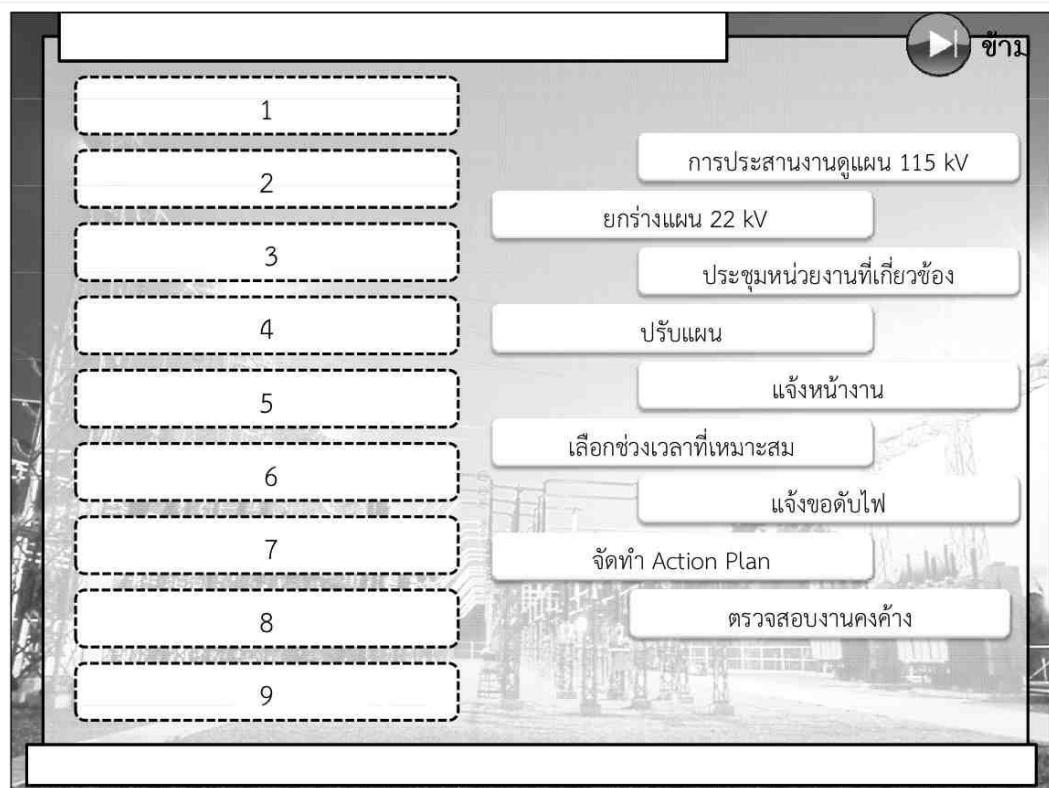
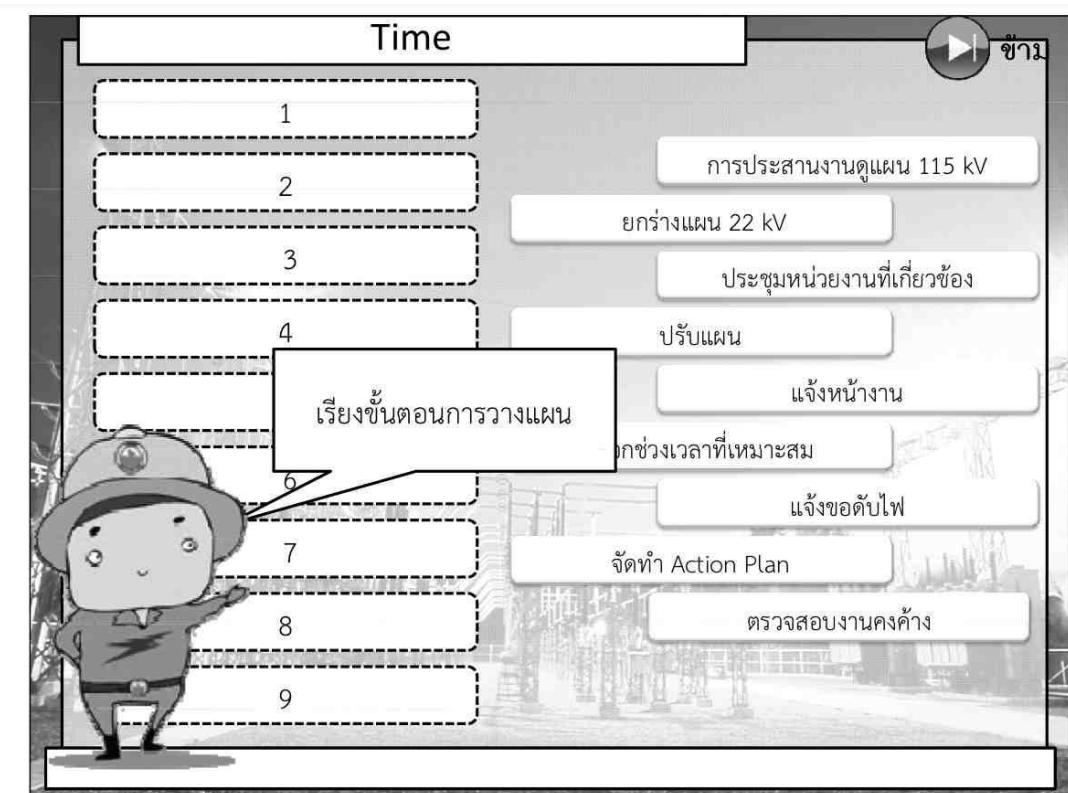


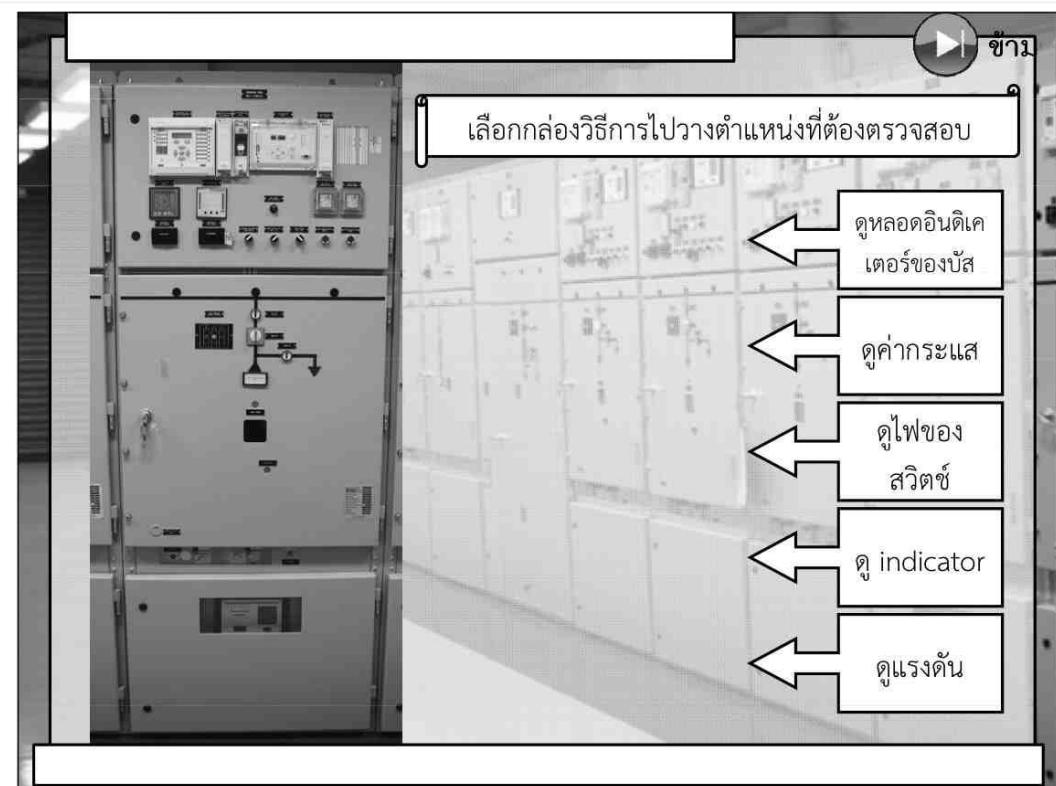
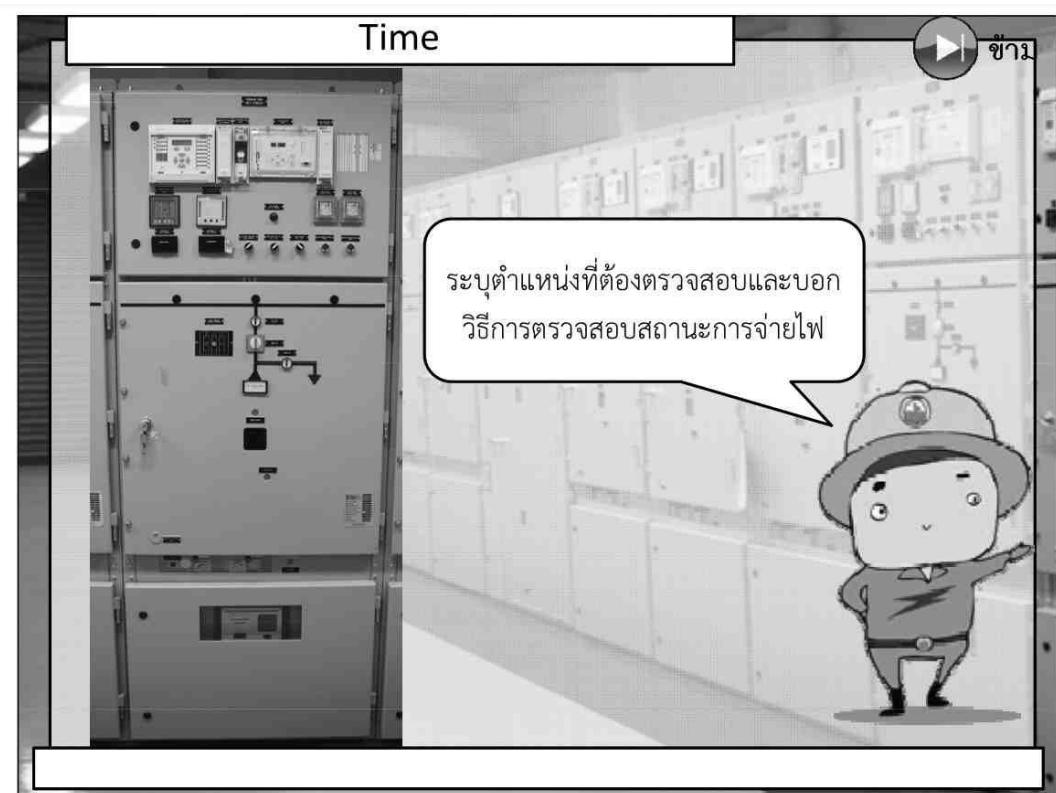
APPENDIX G

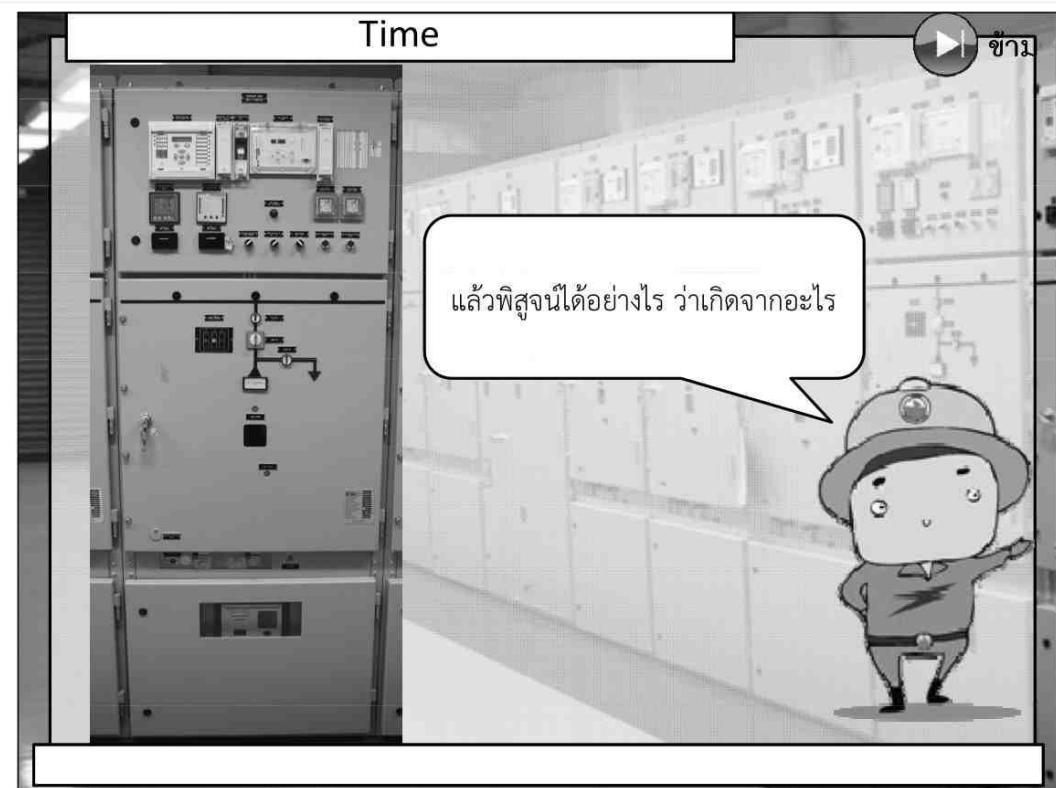
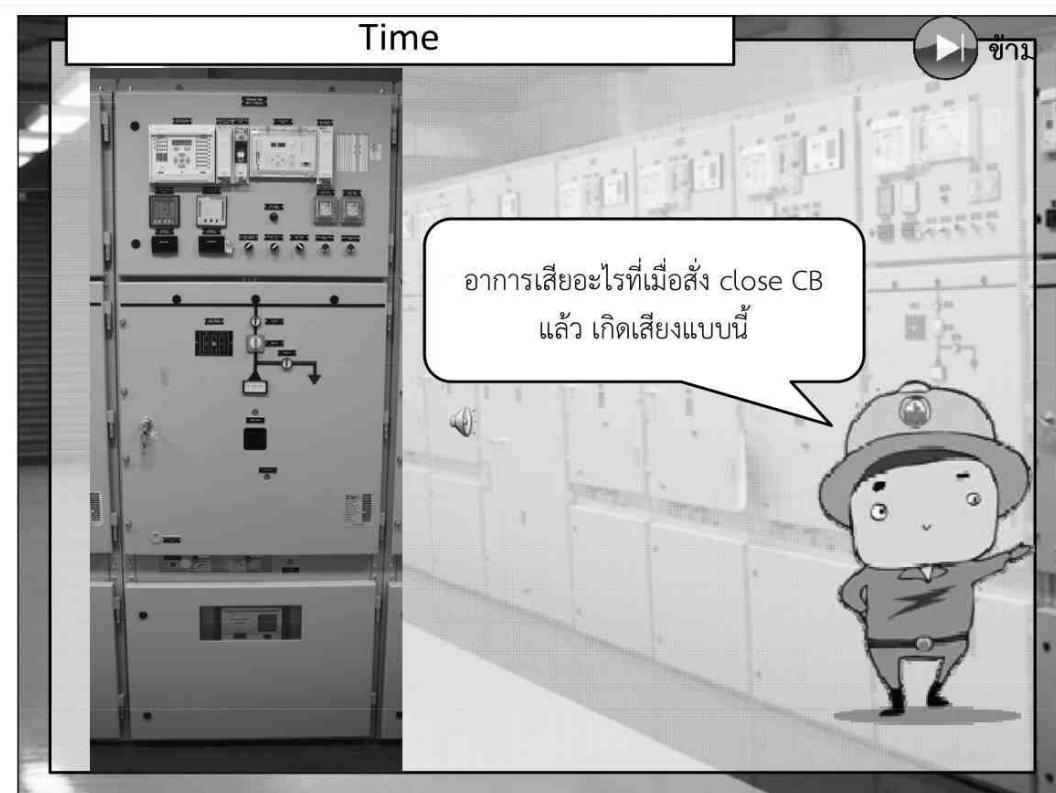
Placement and Pretest: Level 2 and 3

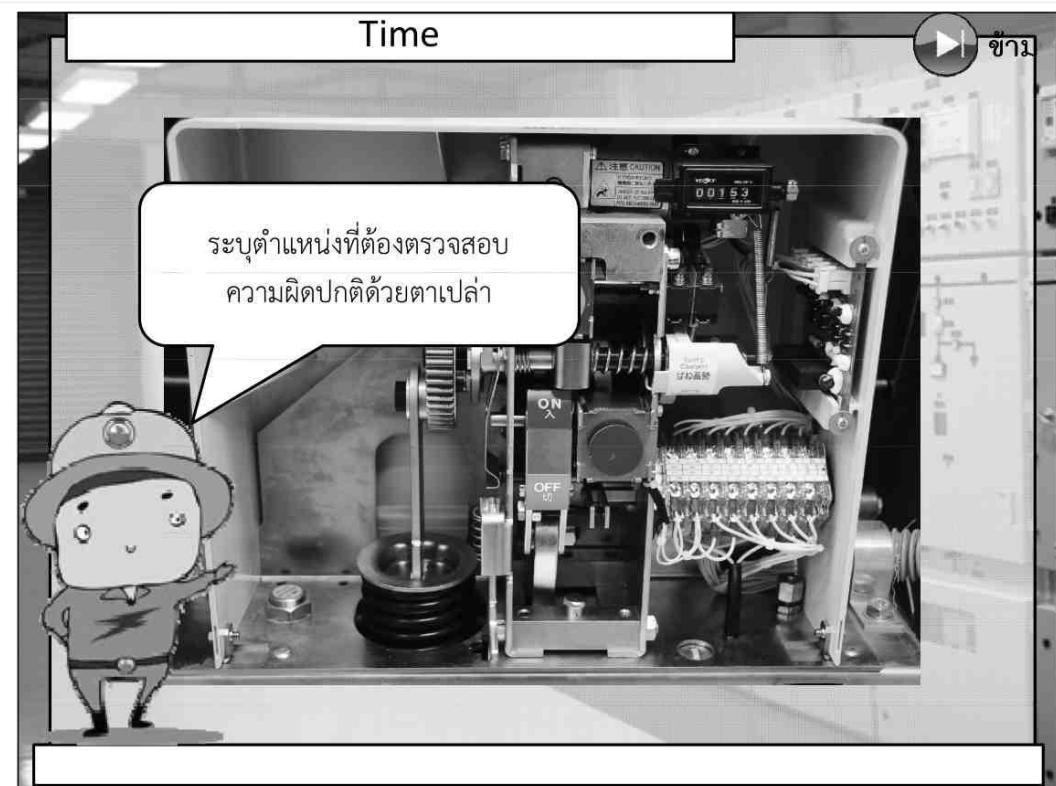
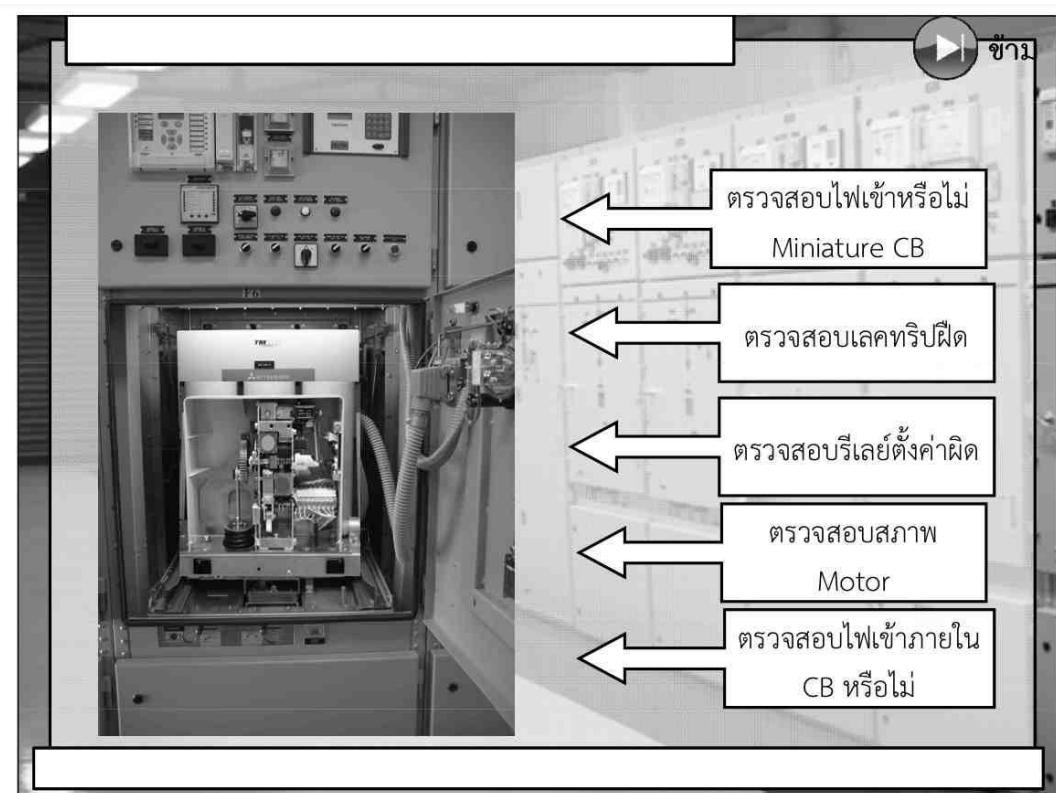


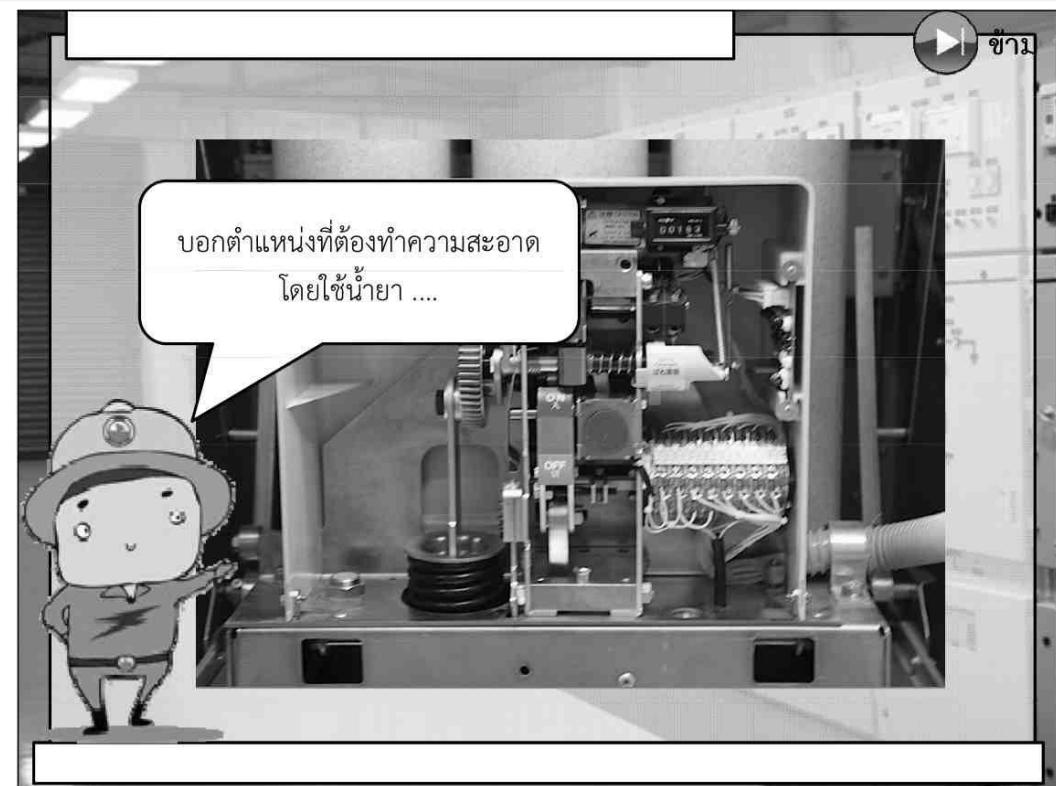
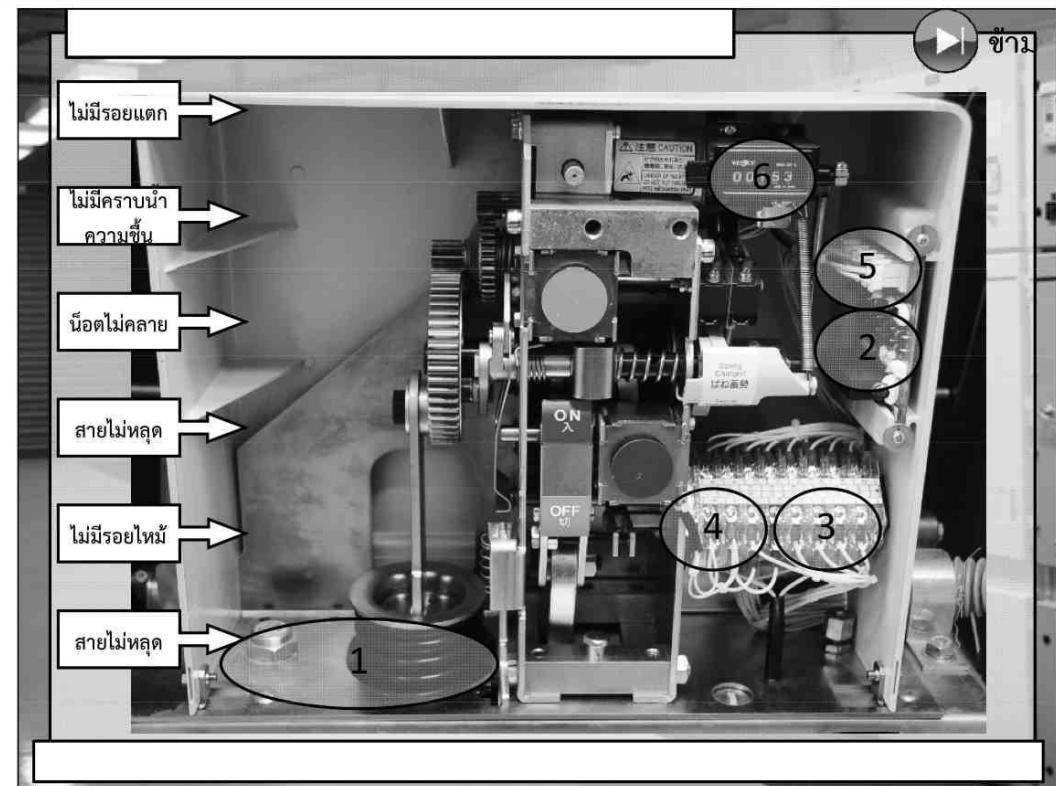


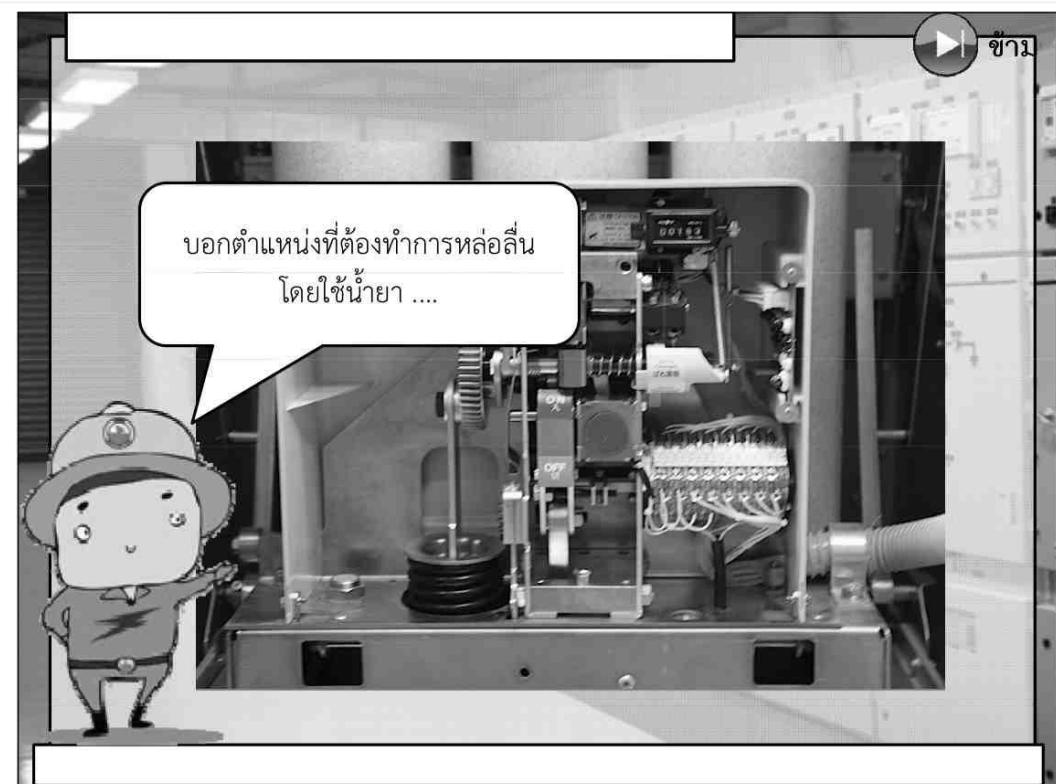
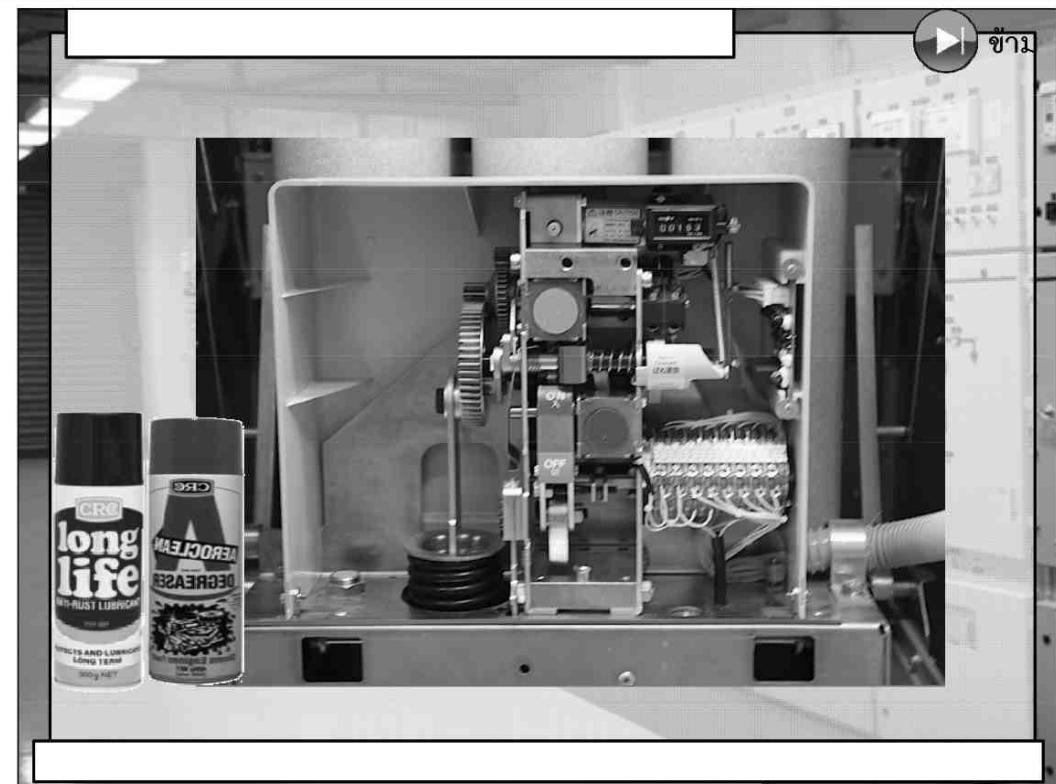


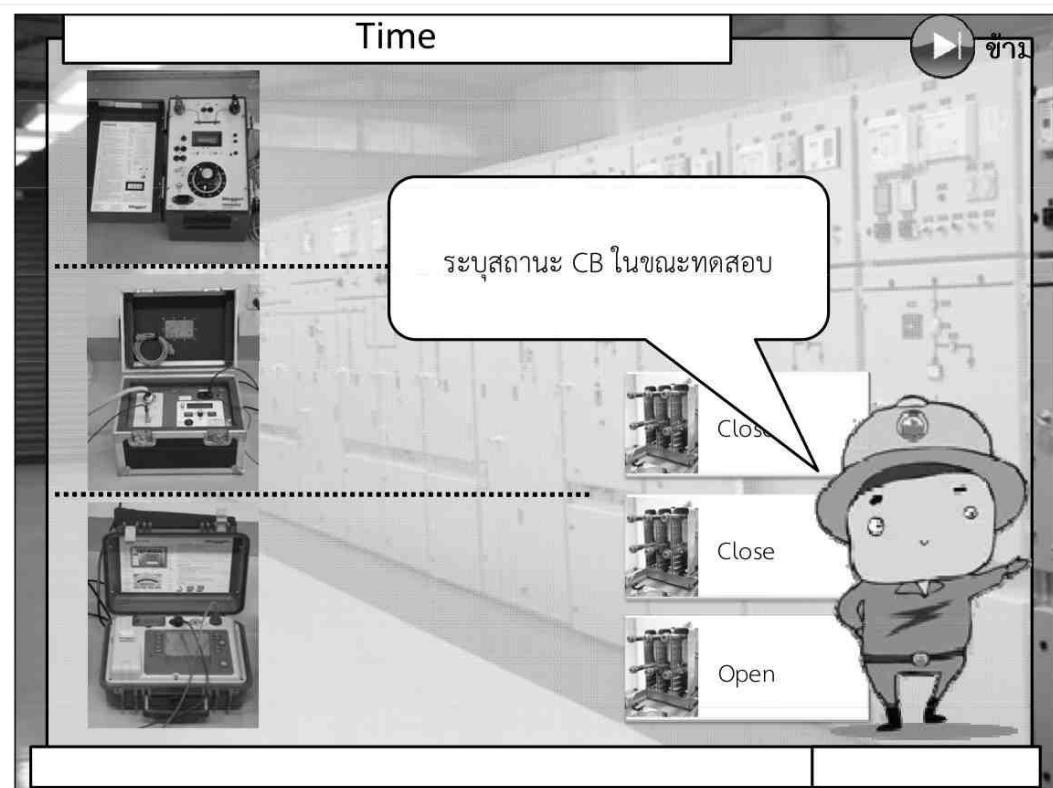
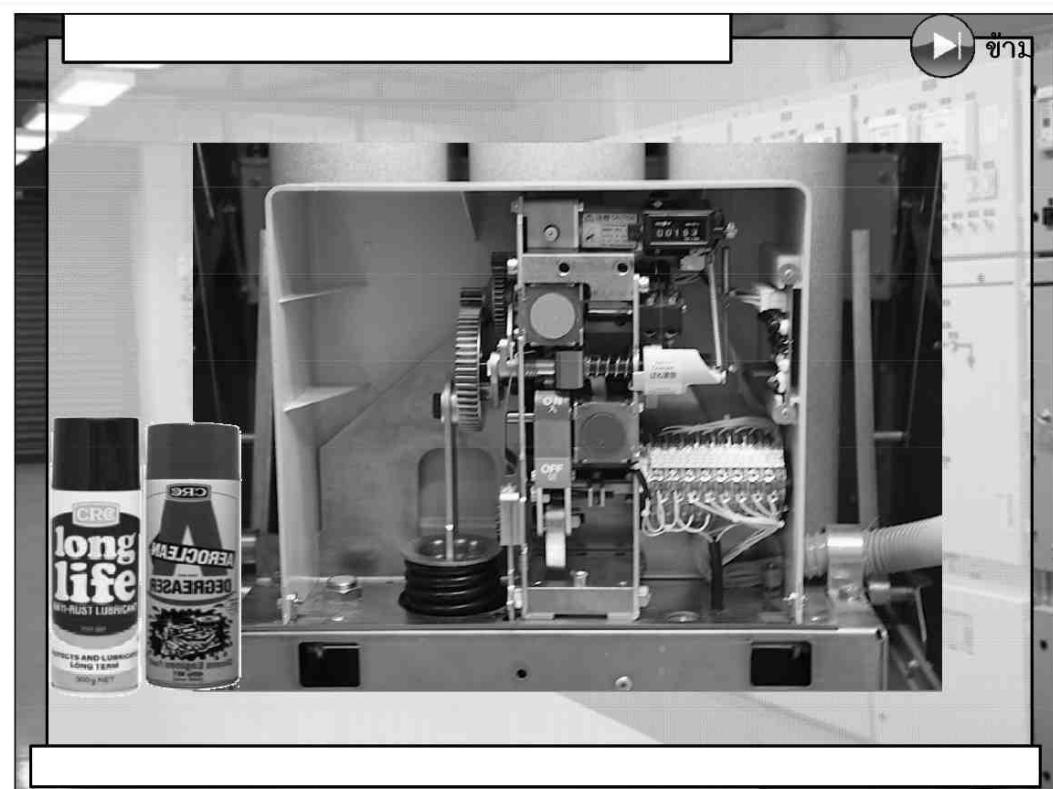


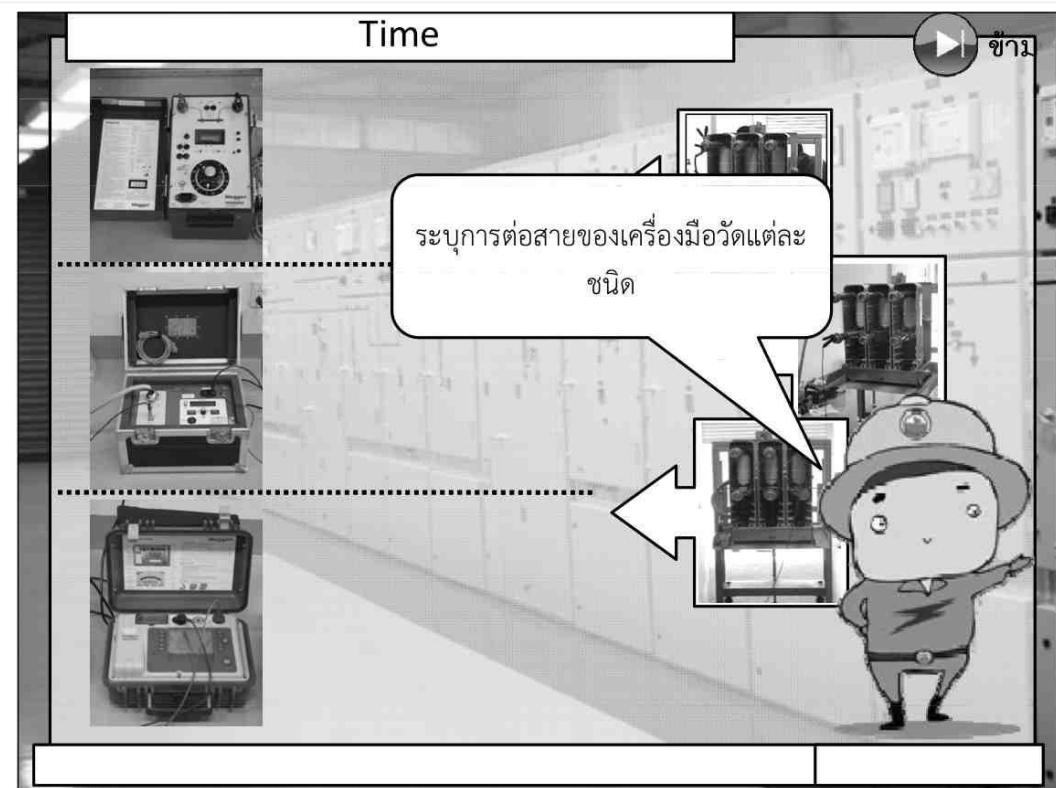
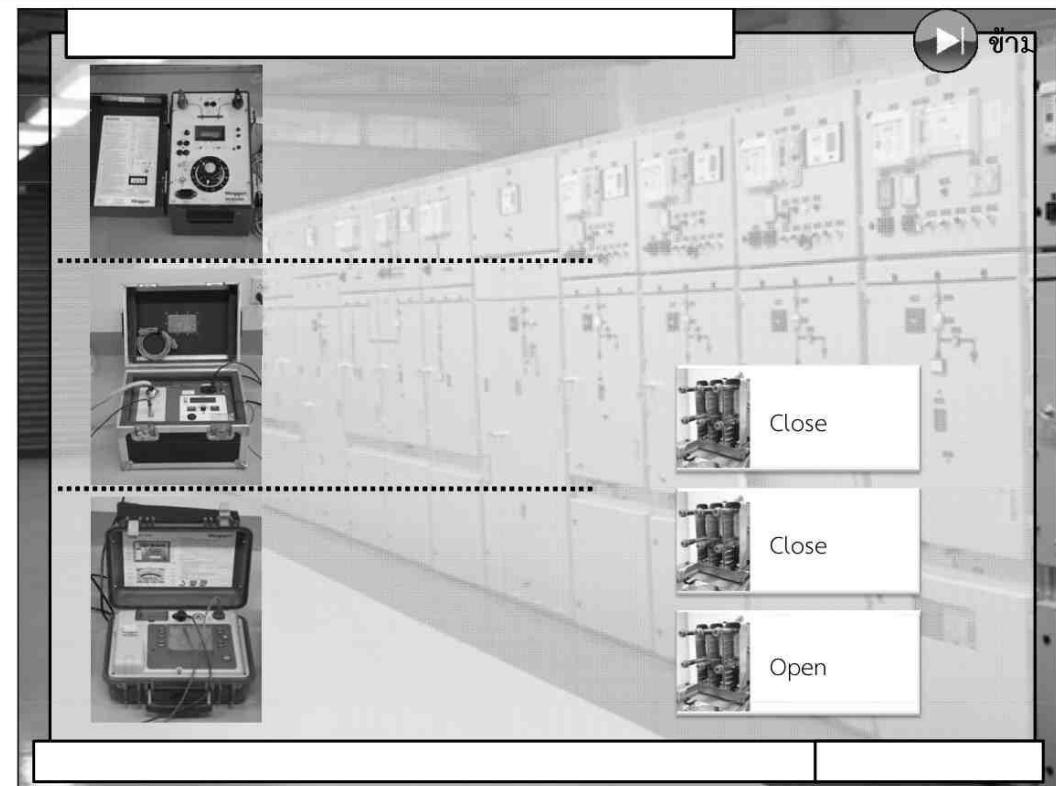


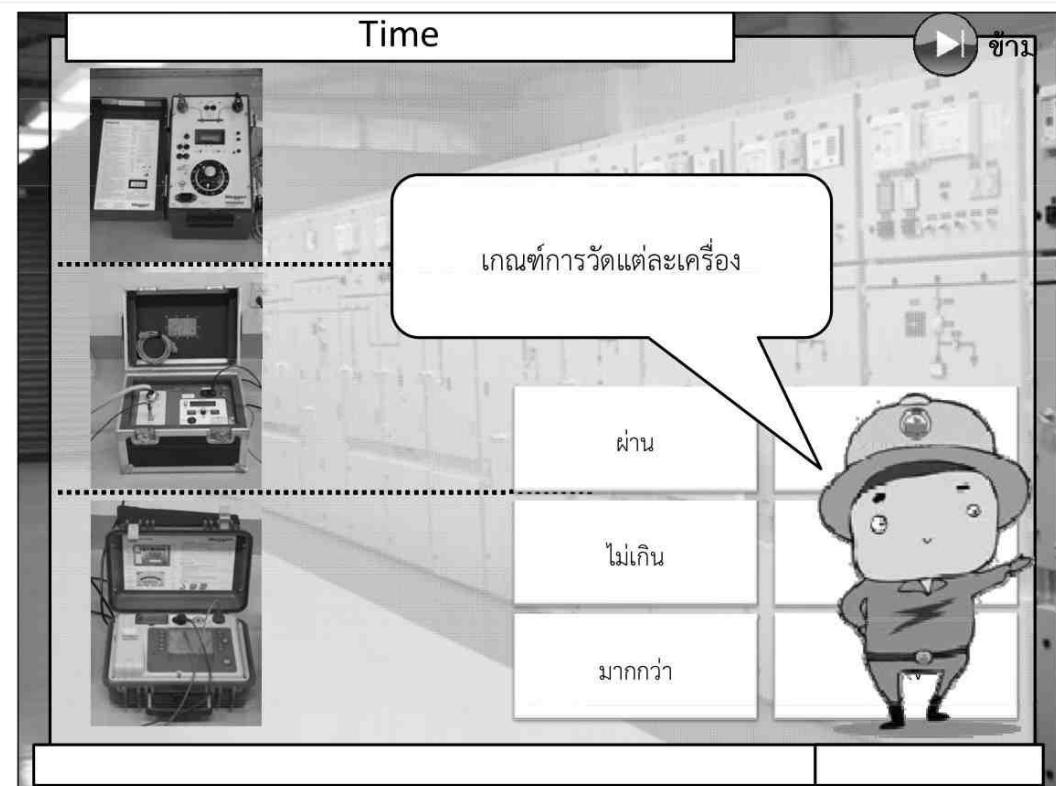
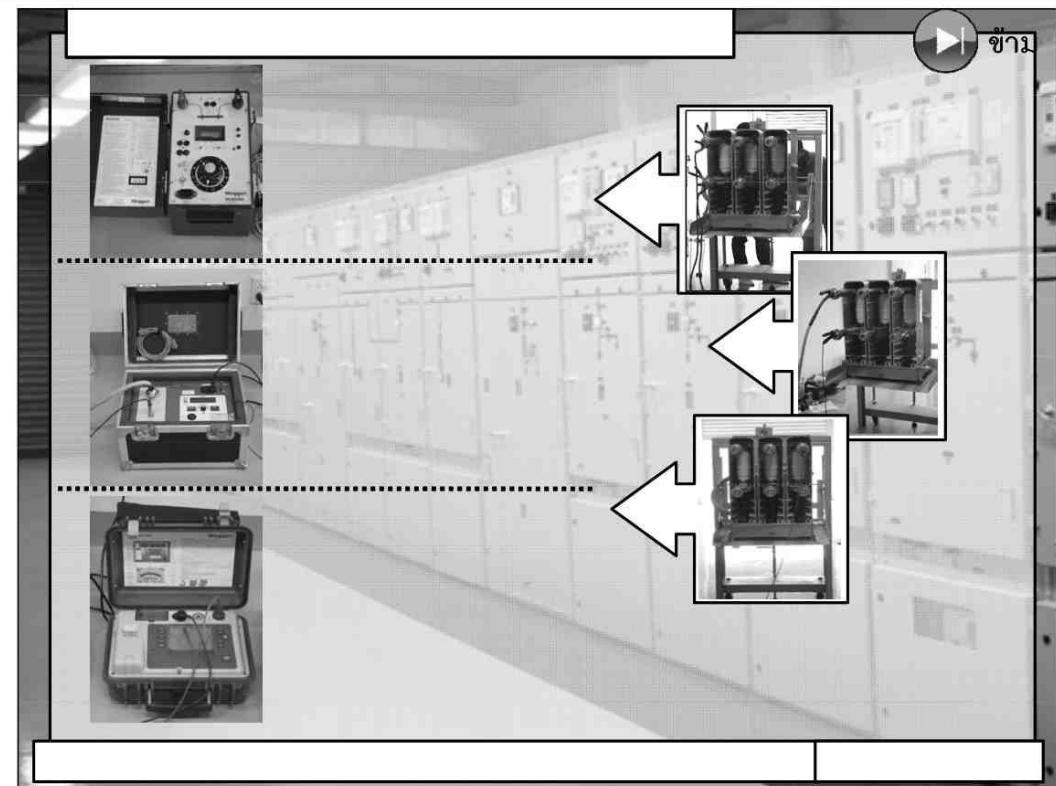










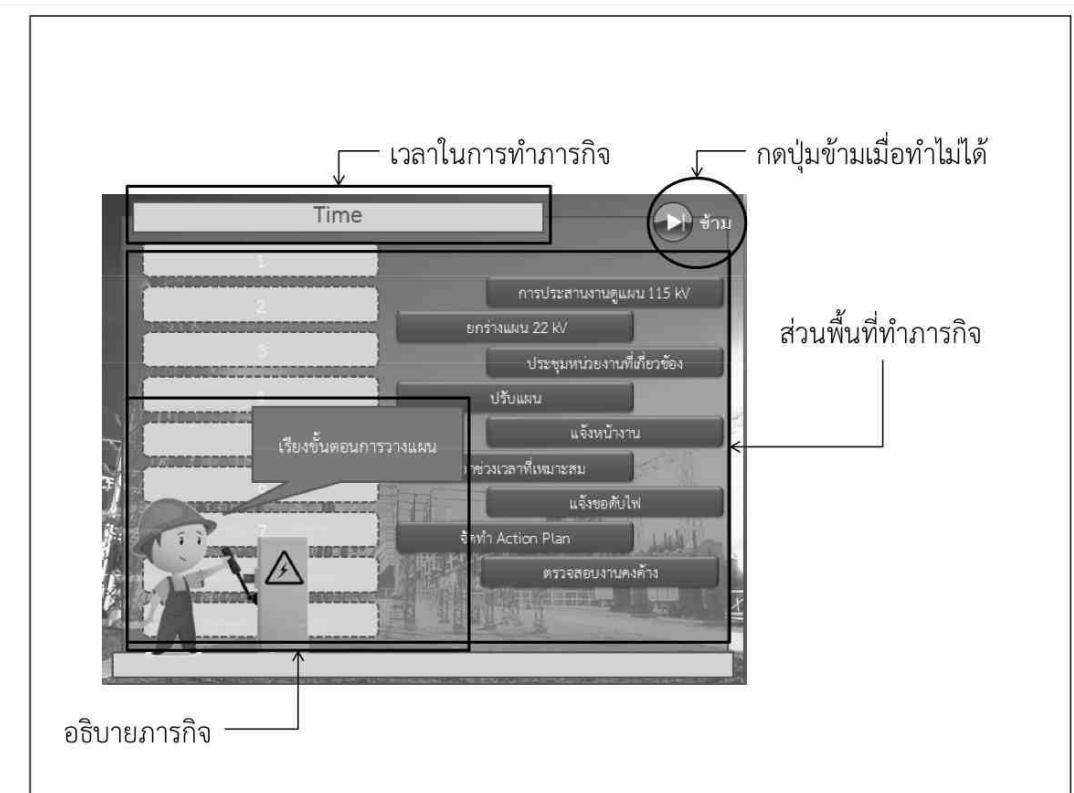




APPENDIX H

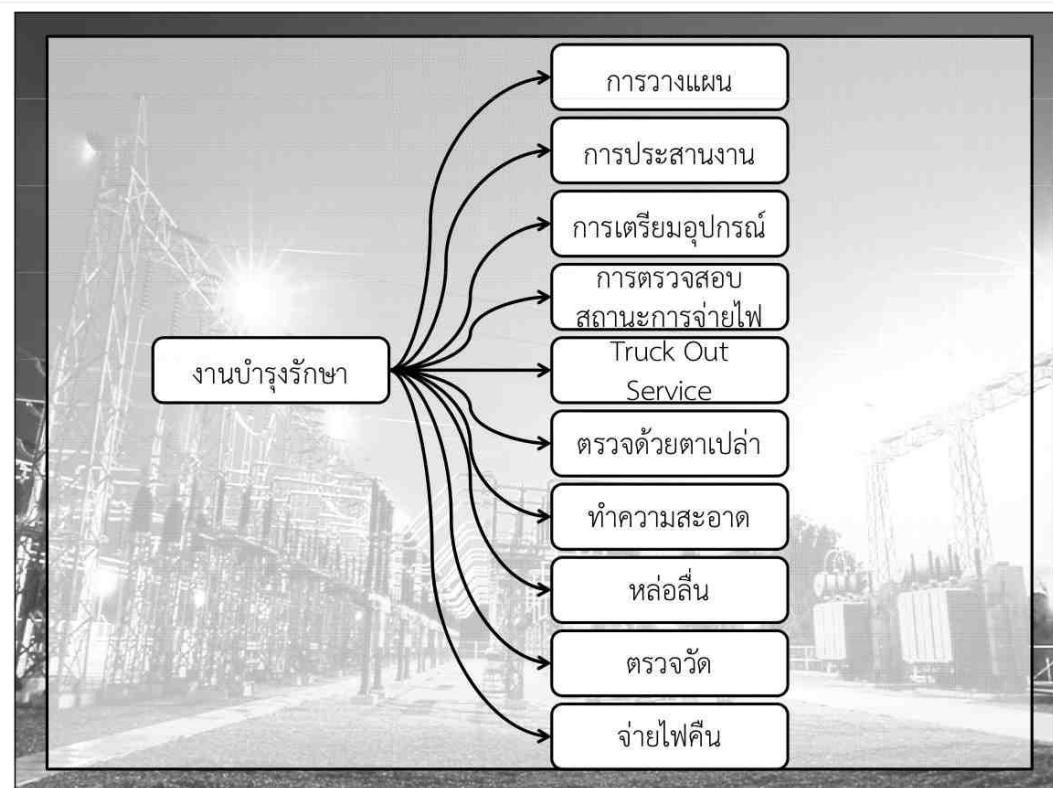
Game: Newcomer Level

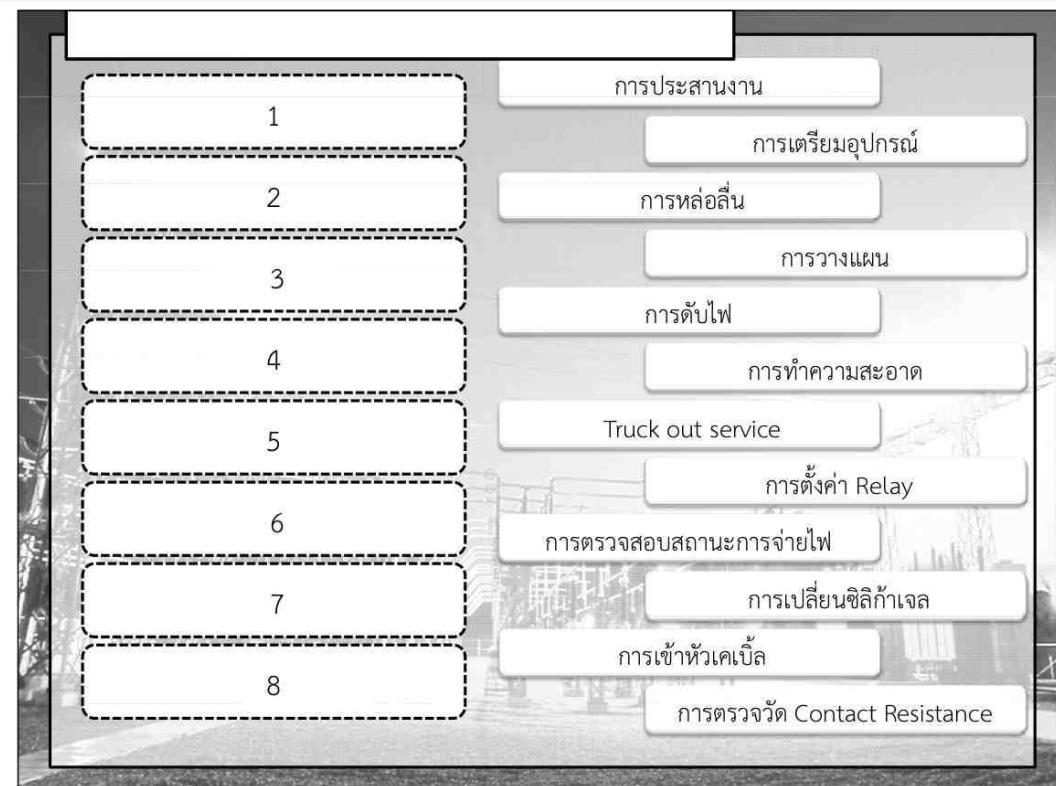


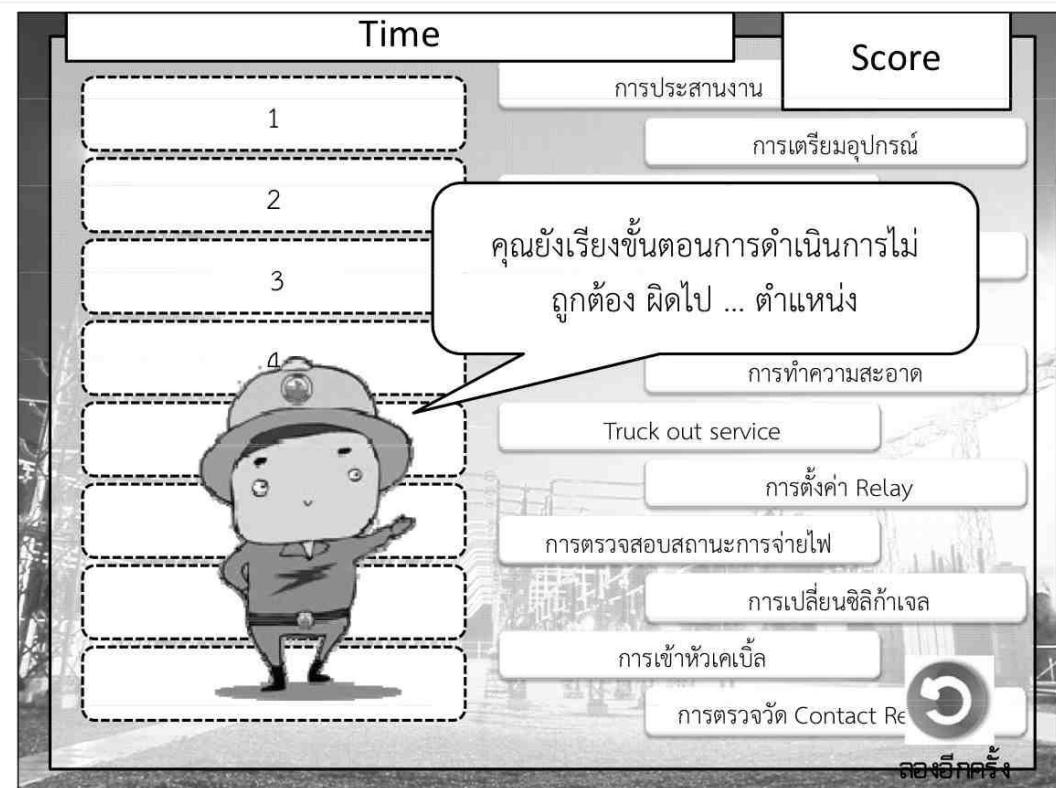
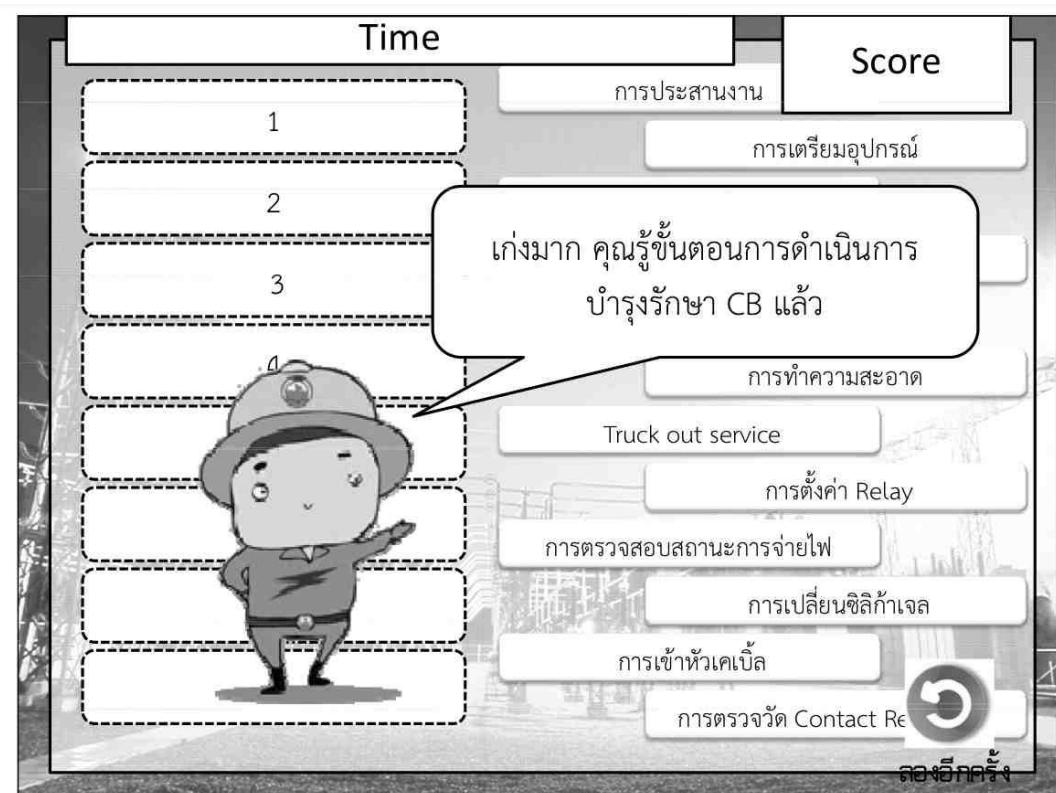














เครื่องวัดในการบำรุงรักษาประกอบด้วย



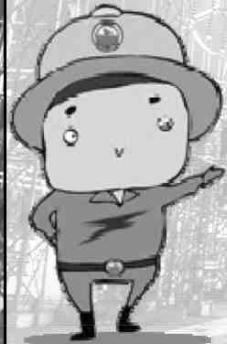
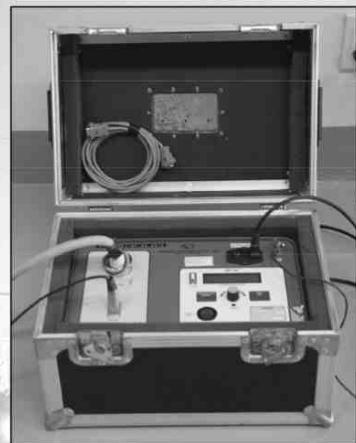
เครื่องวัดในการบำรุงรักษาประกอบด้วย

เครื่องทดสอบความต้านทาน
หน้าสัมผัส
(Contact Resistance Tester)



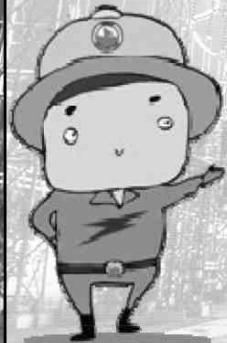
เครื่องวัดในการบำรุงรักษาประกอบด้วย

เครื่องทดสอบความเป็น
สุญญากาศ
(Vacuum Tester)



เครื่องวัดในการบำรุงรักษาประกอบด้วย

เครื่องทดสอบความต้านทาน
ฉนวน
(Insulation Resistance Tester)



Time	Score
<p>ให้ทำการเตรียมของสำหรับใช้ในการบำรุงรักษาคือ น้ำมัน, กระดาษทิชชูอุตสาหกรรม</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>กระดาษทิชชู อุตสาหกรรม</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>เครื่องวัด ความเป็น ฉนวนของ หน้าสัมผัส</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>น้ำยาทำ ความสะอาด</p> </div> </div> <p>ทบทวนเครื่องมืออีกรัง</p> 	
<p>คุณมีเวลา 1 นาที ในการเลือกของที่ต้องใช้ ใส่ในช่องว่าง</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>กระดาษทิชชู อุตสาหกรรม</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>เครื่องวัด ความเป็น ฉนวน</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>น้ำยาทำ ความสะอาด</p> </div> </div> <p>ทบทวนเครื่องมืออีกรัง</p> 	

Score

เริ่มได้

กระดาษทิชชู
อุตสาหกรรม

เครื่องวัด
ความเป็น
อนวน

น้ำยาทำ
ความสะอาด

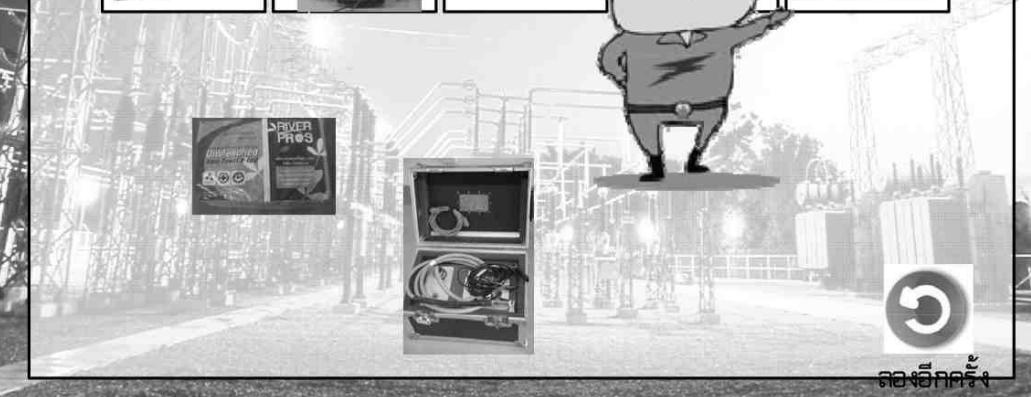
น้ำยาหล่อเลี้น

เครื่องวัด
ความเป็น
อนวนของ
หน้าสัมผัส



Score

เก่งมาก!!! คุณเลือกได้ถูกต้อง



ลองอีกครั้ง

Score

ยังเลือกไม่ถูกต้อง!!! ผิดไป ... ตำแหน่ง
คุณต้องดำเนินการใหม่อีกรั้ง

ทำอีกรั้ง



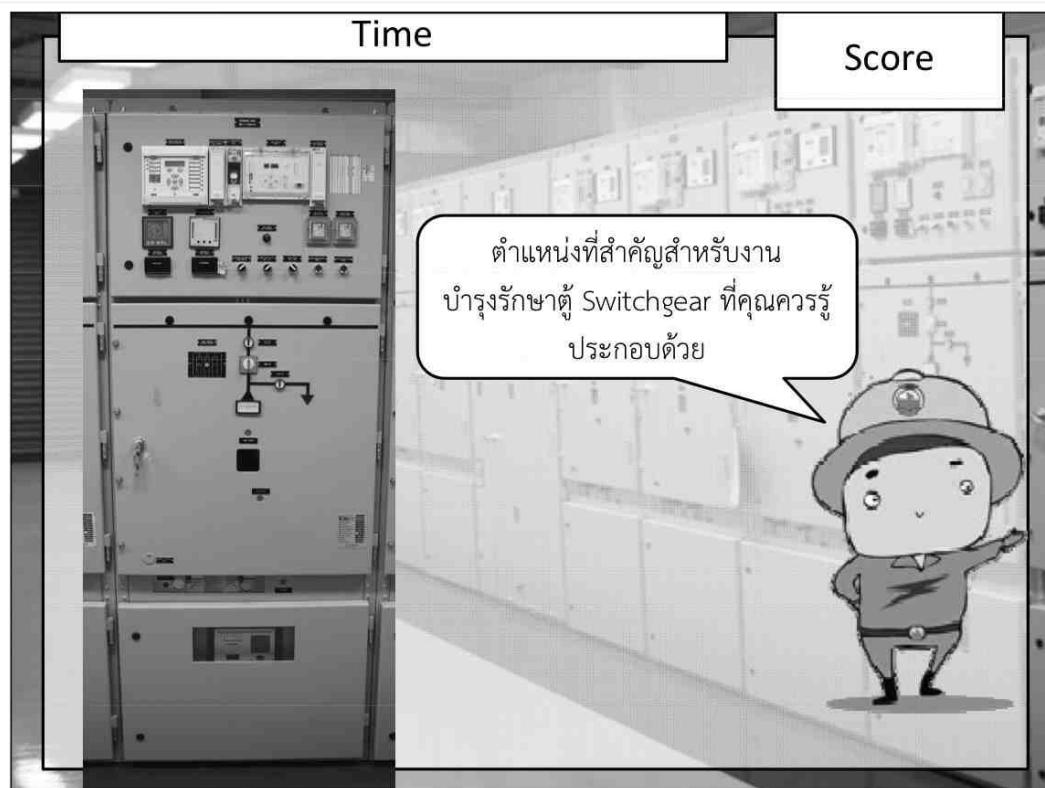
เมื่อรู้จักเครื่องมือแล้ว เรายังพร้อมที่จะไป
ทำงานกันแล้ว

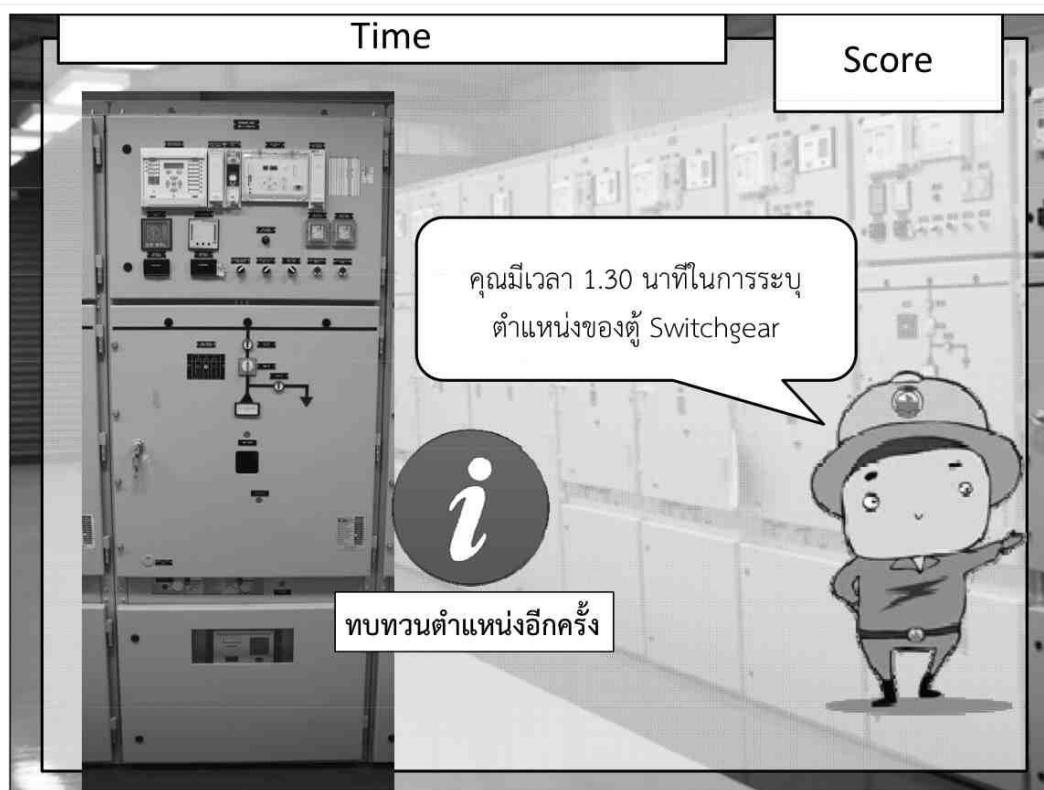
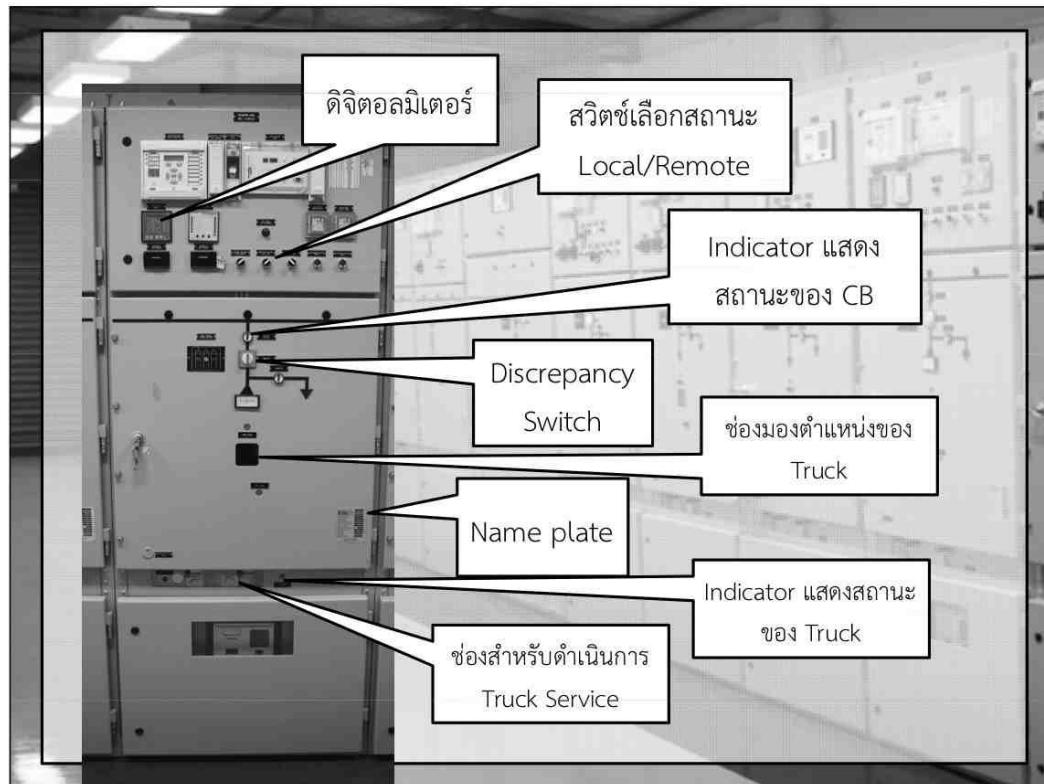


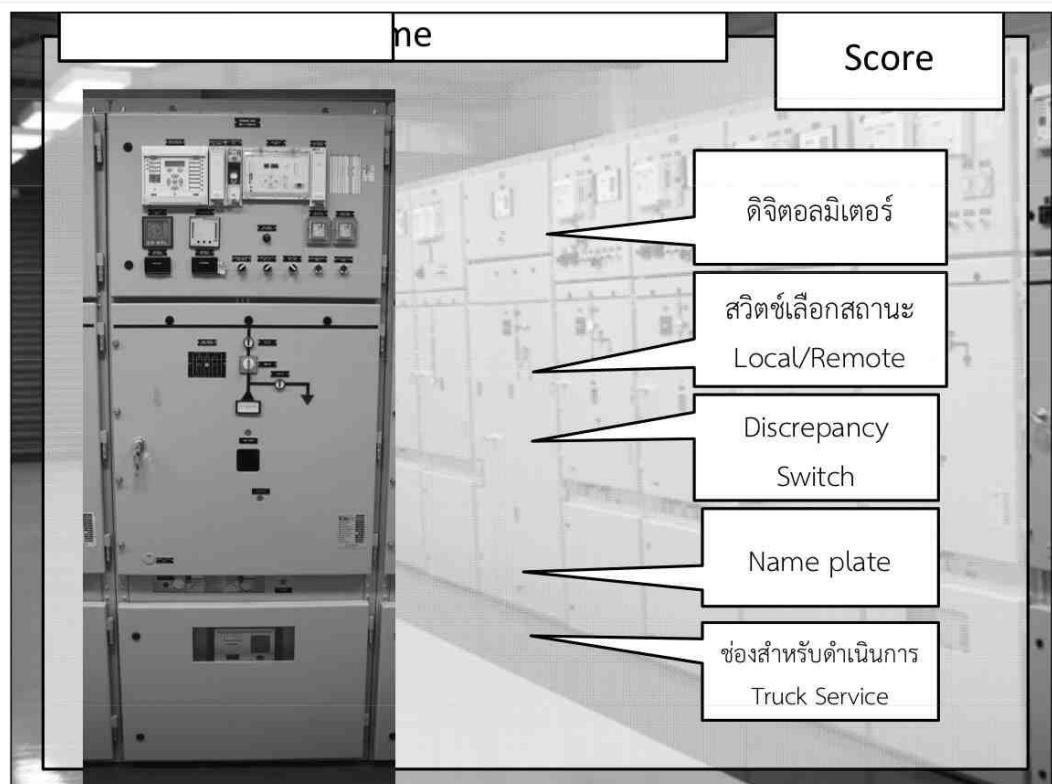
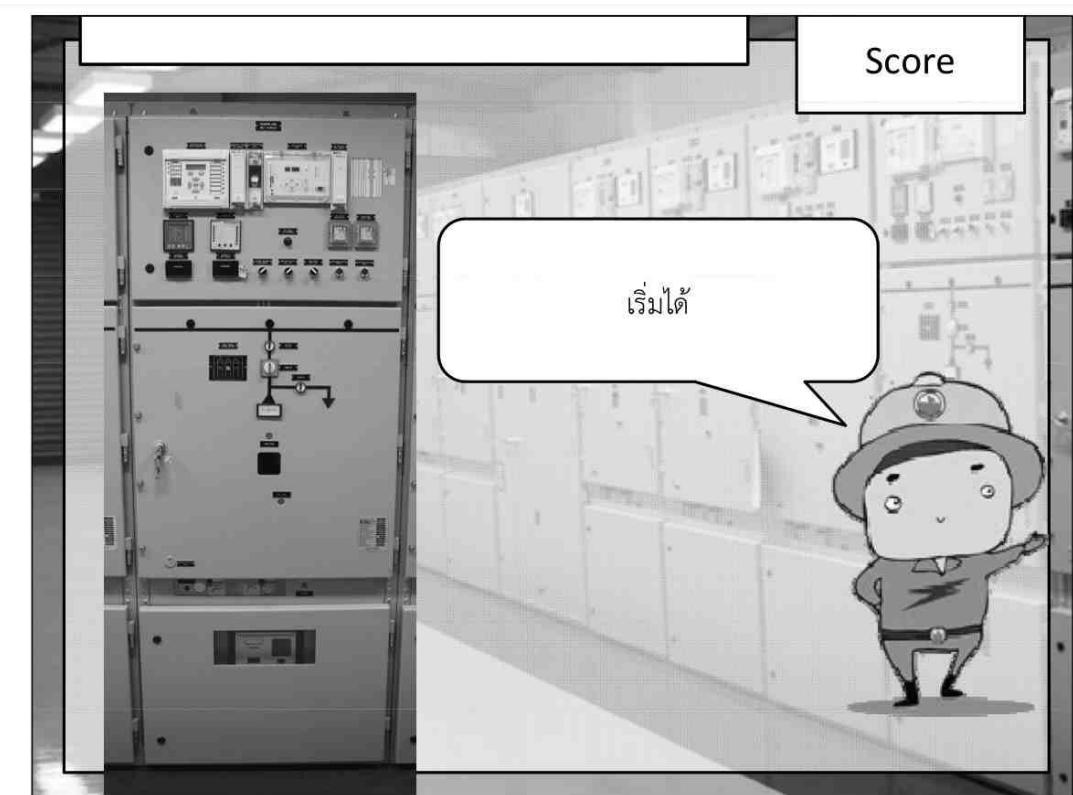
ที่นี่ “สถานีชัยบดีแล 2” เป็นสถานีแบบ indoor มี CB แบบ ... รุ่น...



ที่นี่ห้อง Switchgear









Score

คุณทำได้เยี่ยมมาก

ทำอีกครั้ง



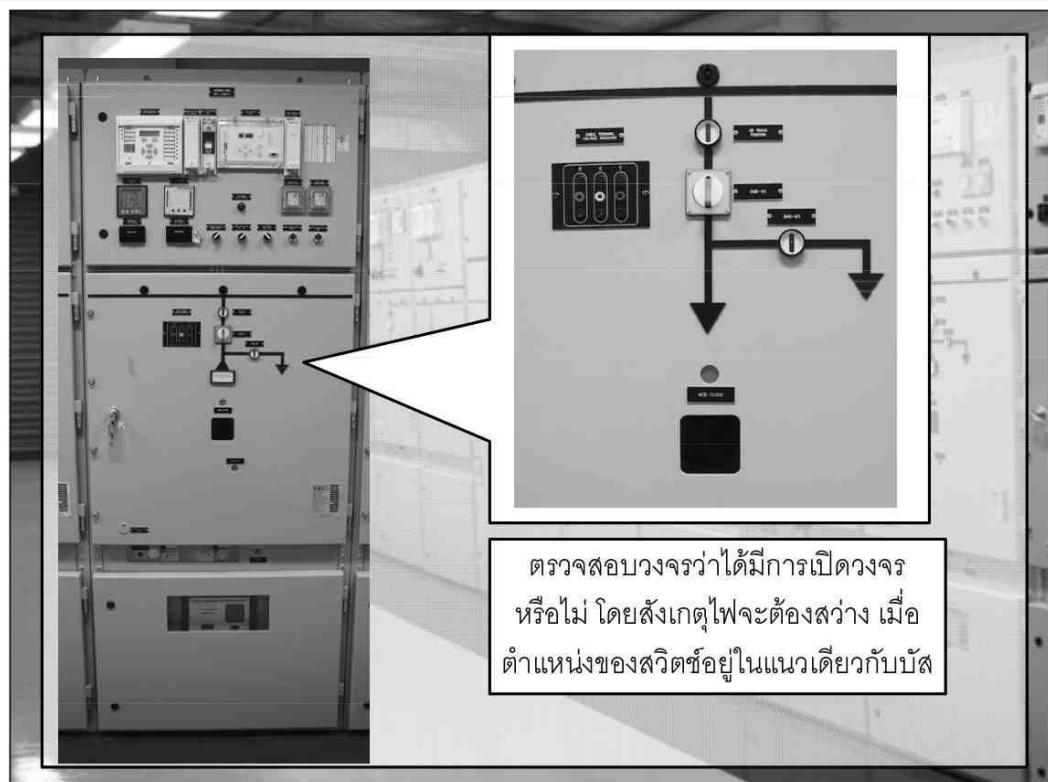
Score

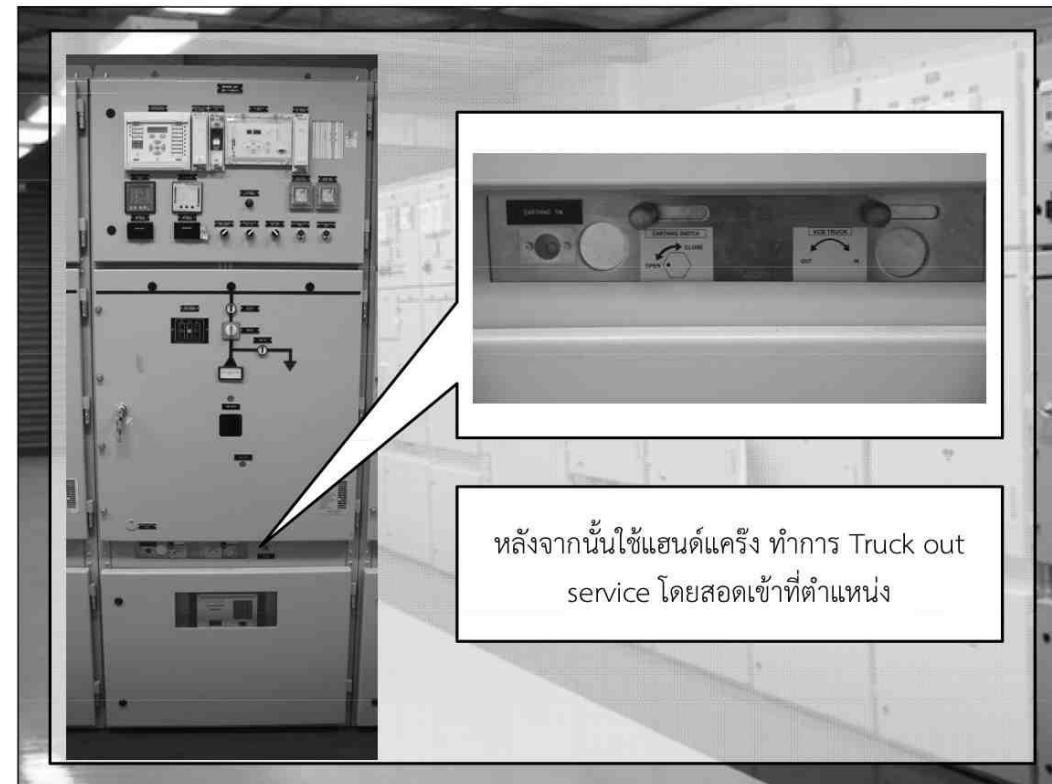
คุณยังระบุไม่ถูกต้อง!!!

ผิดไป ... ตำแหน่ง

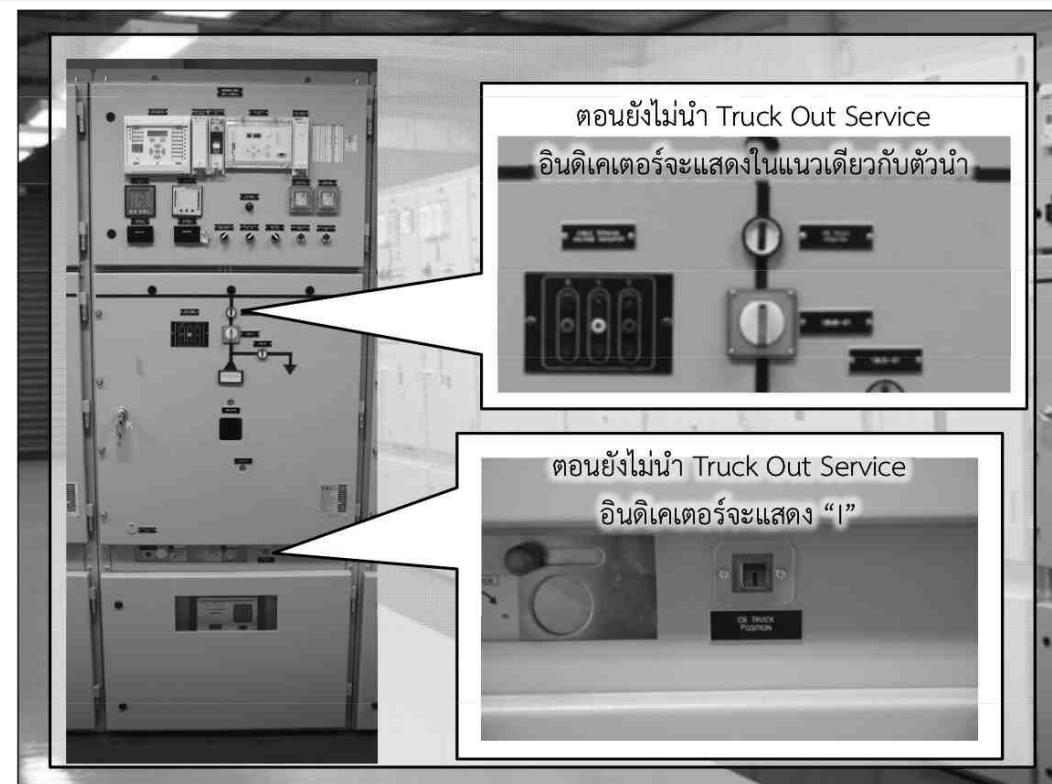
คุณควรจะต้องทำใหม่อีกครั้ง

ทำอีกครั้ง



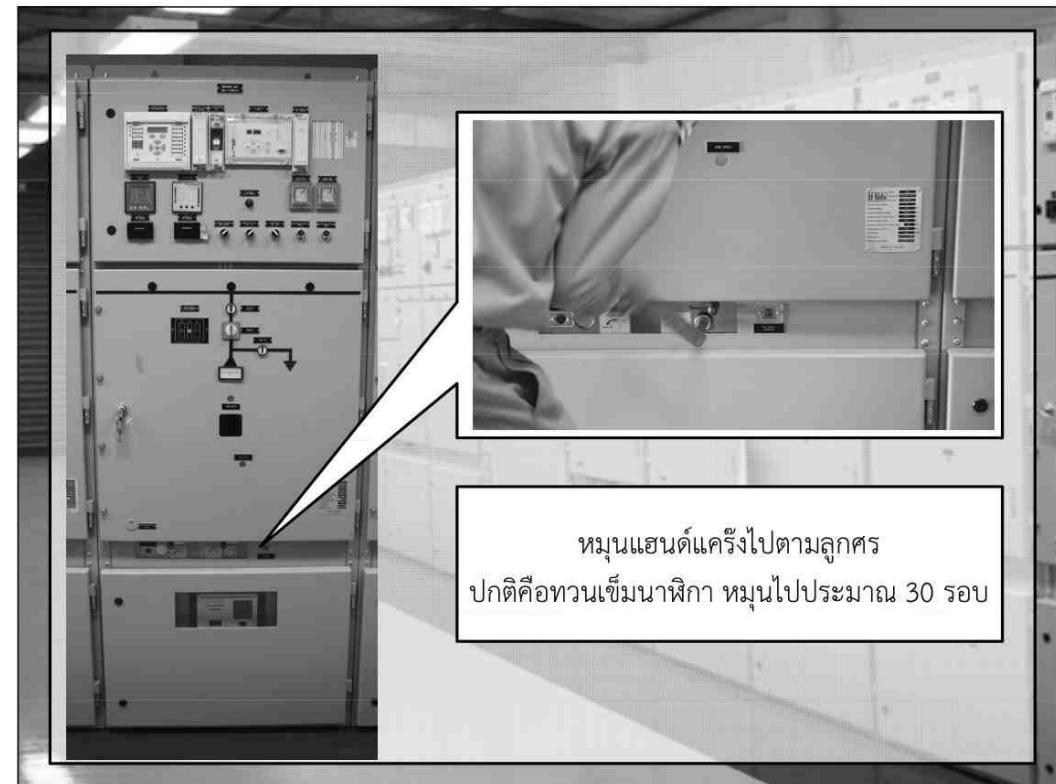


หลังจากนี้ใช้ xenon ดีเคร็ง ทำการ Truck out service โดยสอดเข้าที่ตำแหน่ง

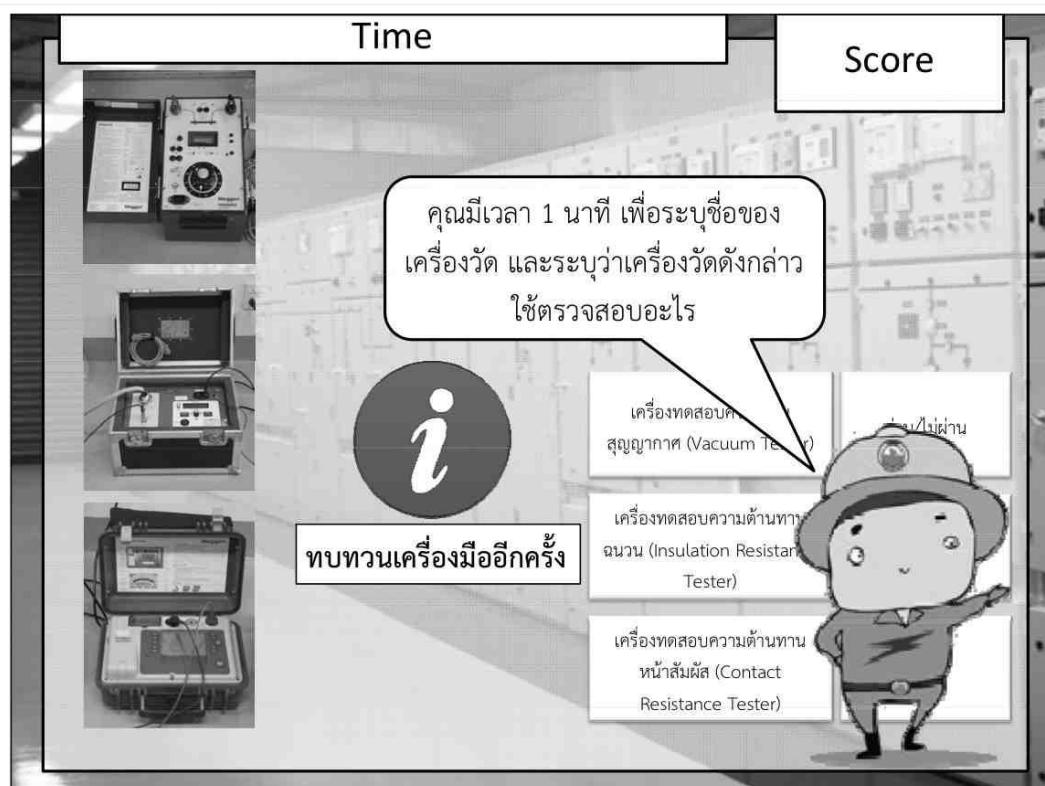
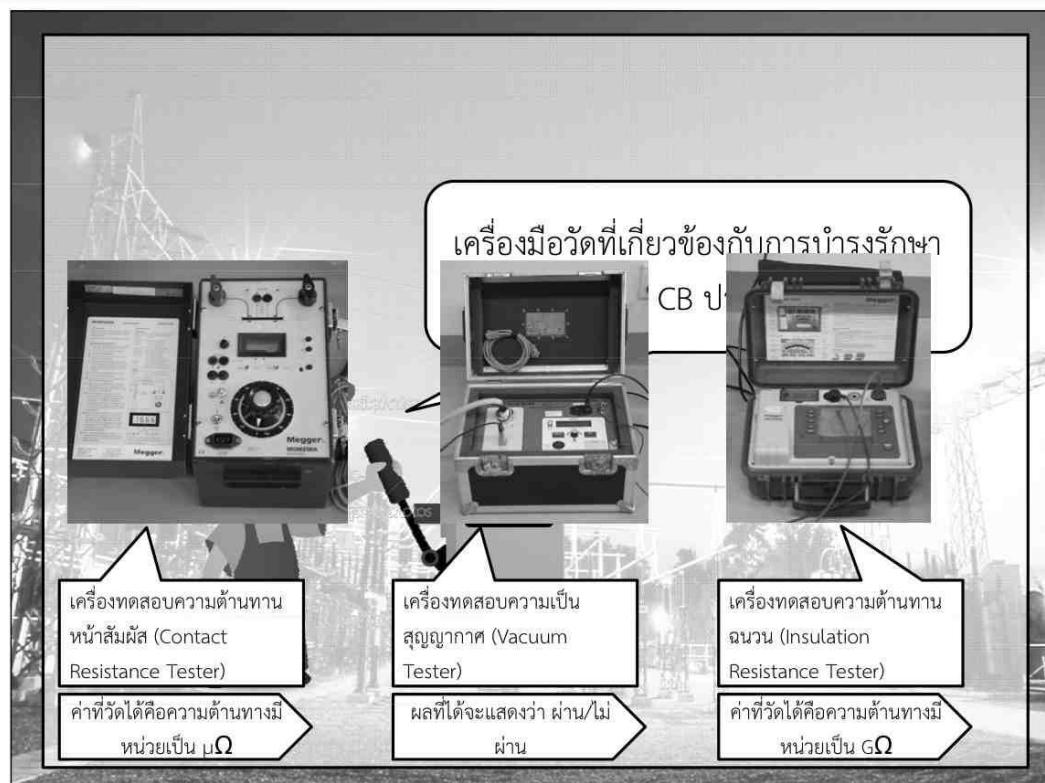


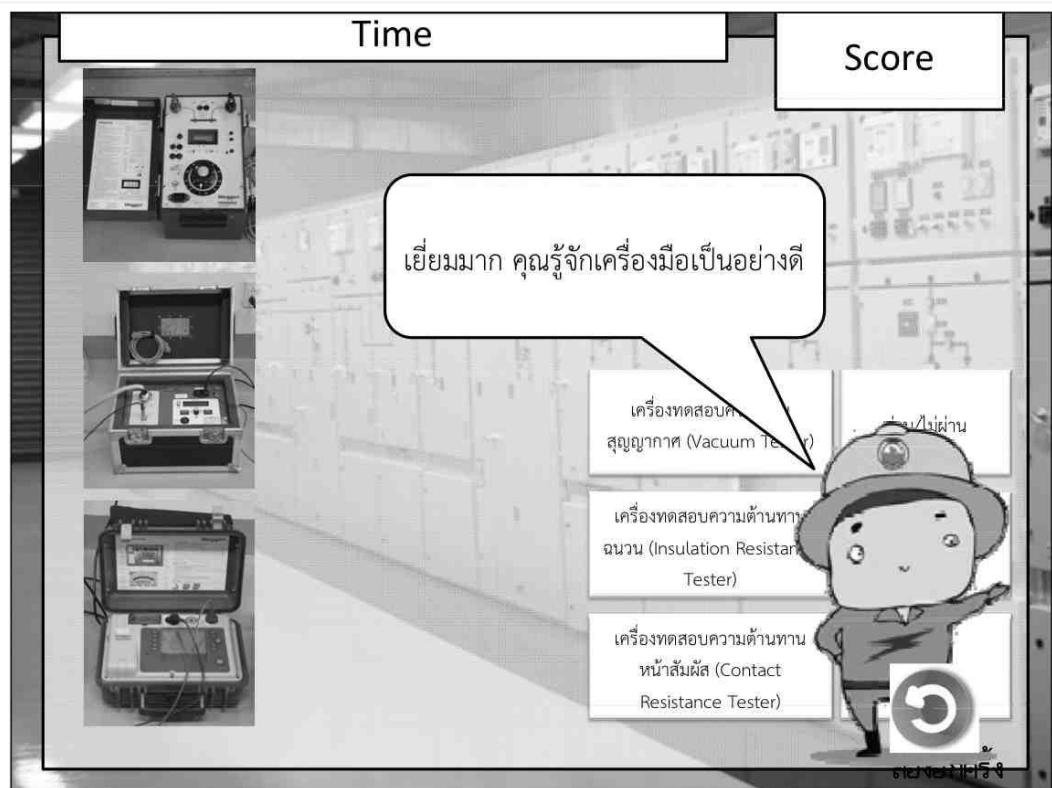
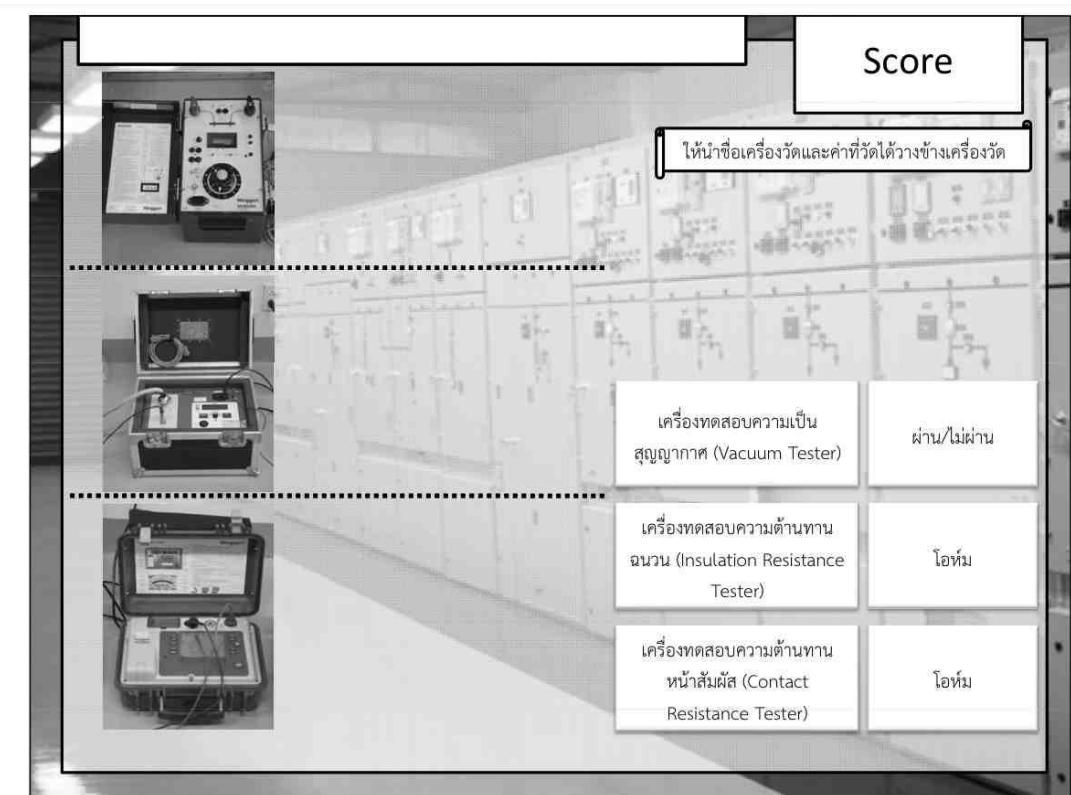
ตอนยังไม่นำ Truck Out Service
อินดิเคเตอร์จะแสดงในแนวเดียวกับตัวนำ

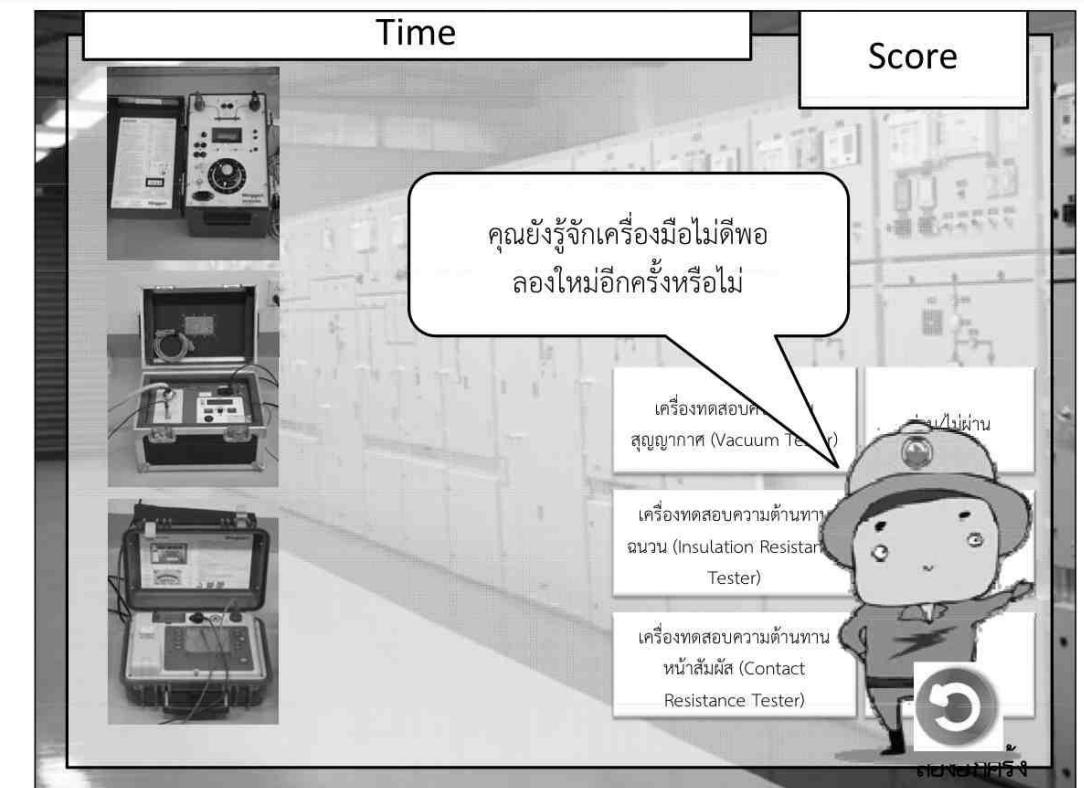
ตอนยังไม่นำ Truck Out Service
อินดิเคเตอร์จะแสดง “|”







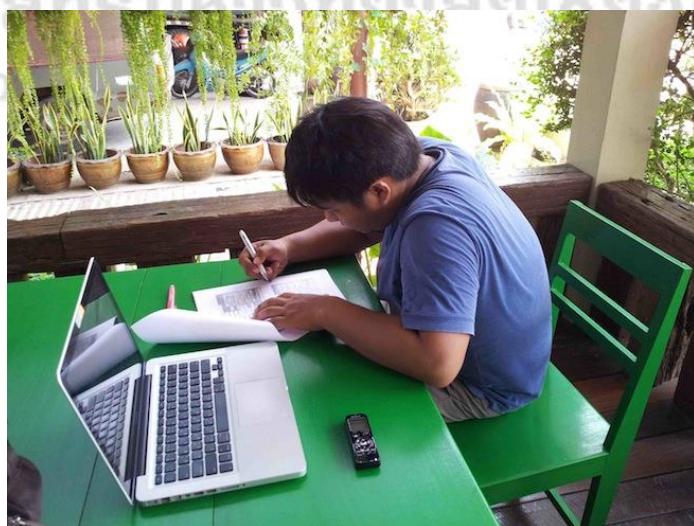






APPENDIX I

The example picture of game prototype testing



APPENDIX J

The EGameFlow Survey

Position

SEX..... AGE.....

Experience (Years).....

Switchgear Maintenance Experience.....

Educational Background.....

Part 1					
	Poor	Fair	Average	Good	Excellent
Most of the gaming activities are related to the learning task	1	2	3	4	5
No distraction from the task is highlighted	1	2	3	4	5
Generally speaking, I can remain concentrated in the game	1	2	3	4	5
I am not distracted from tasks that the player should concentrate on	1	2	3	4	5
I am not burdened with tasks that seem unrelated	1	2	3	4	5
Workload in the game is adequate	1	2	3	4	5
Overall game goals were presented in the beginning of the game	1	2	3	4	5
Overall game goals were presented clearly	1	2	3	4	5
Intermediate goals were presented in the beginning of each scene	1	2	3	4	5
Intermediate goals were presented clearly	1	2	3	4	5
I receive feedback on my progress in the game	1	2	3	4	5

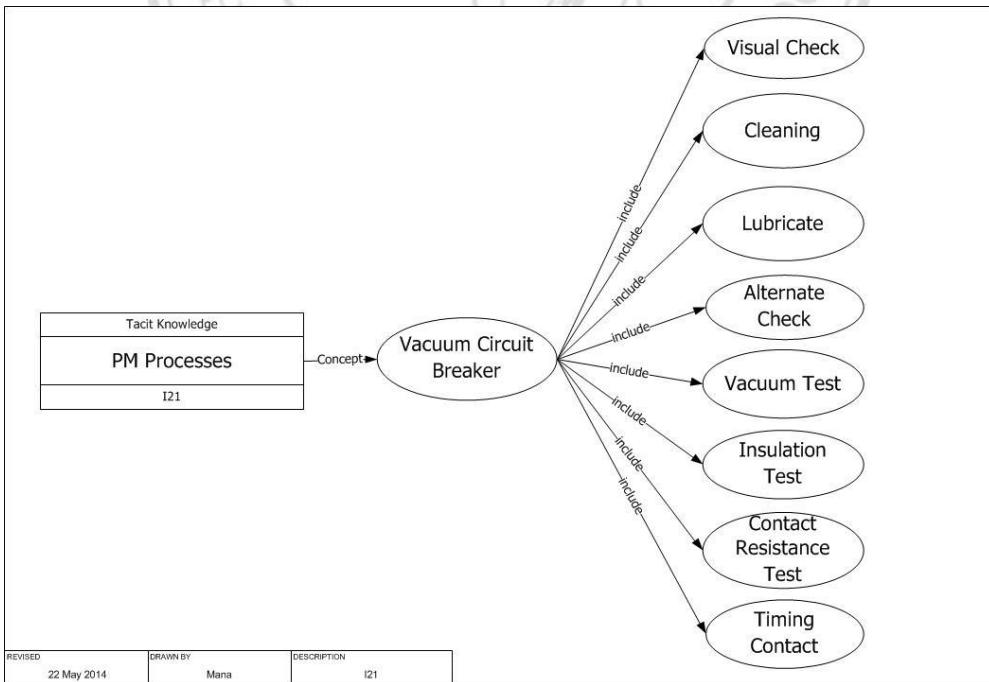
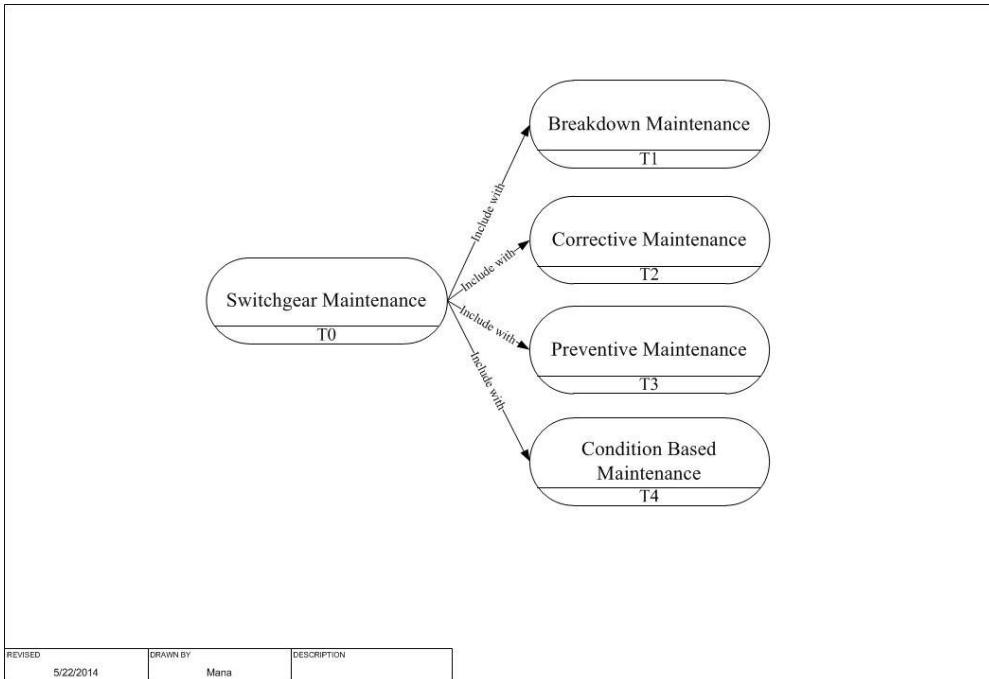
	Poor	Fair	Average	Good	Excellent
I receive immediate feedback on my actions	1	2	3	4	5
I am notified of new tasks immediately	1	2	3	4	5
I am notified of new events immediately	1	2	3	4	5
I receive information on my success (or failure) of intermediate goals immediately	1	2	3	4	5
The game provides “hints” in text that help me overcome the challenges	1	2	3	4	5
The game provides video or audio auxiliaries that help me overcome the challenges	1	2	3	4	5
The difficulty of challenges increase as my skills improved	1	2	3	4	5
The game provides new challenges with an appropriate pacing	1	2	3	4	5
The game provides different levels of challenges that tailor to different player	1	2	3	4	5
I feel a sense of control and impact over the game	1	2	3	4	5
I know next step in the game	1	2	3	4	5
I forget about time passing while playing the game	1	2	3	4	5
I become unaware of my surroundings while playing the game	1	2	3	4	5
I temporarily forget worries about everyday life while playing the game	1	2	3	4	5
I experience an altered sense of time	1	2	3	4	5
I can become involved in the game	1	2	3	4	5
I feel emotionally involved in the game	1	2	3	4	5

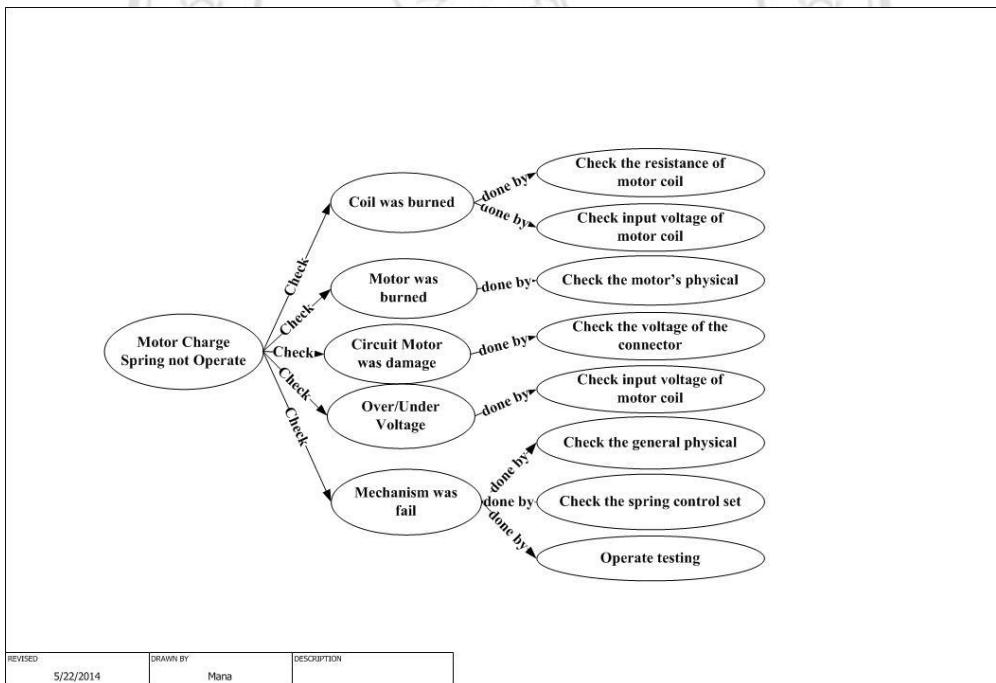
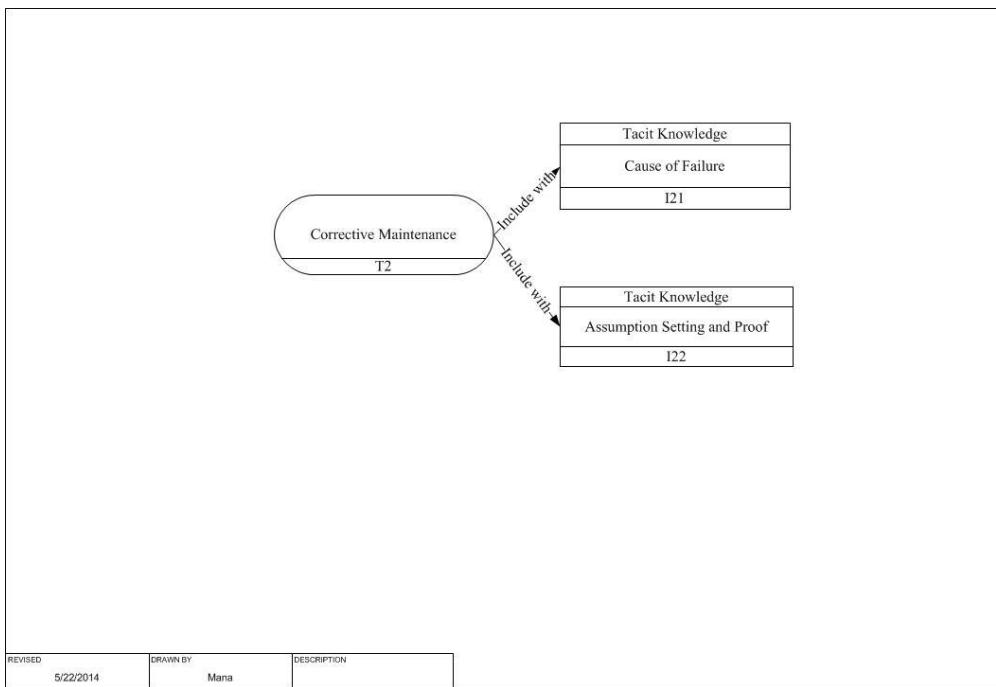
	Poor	Fair	Average	Good	Excellent
I feel viscerally involved in the game	1	2	3	4	5
The game increases my knowledge	1	2	3	4	5
I catch the basic ideas of the knowledge taught	1	2	3	4	5
I try to apply the knowledge in the game	1	2	3	4	5
The game motivates the player to integrate the knowledge taught	1	2	3	4	5
I want to know more about the knowledge taught	1	2	3	4	5

Part 2					
	Poor	Fair	Average	Good	Excellent
Concentration: Game make you concentrate in learning better than traditional training	1	2	3	4	5
Goal Clarify: Game provide the development objective better than traditional training	1	2	3	4	5
Feedback: Game provide appropriate feedback better than traditional training	1	2	3	4	5
Challenge: Game can motivate and challenge than traditional training	1	2	3	4	5
Immersion: Game can immerse you in learning contents better than traditional training	1	2	3	4	5
Knowledge Improvement: Game can improve your knowledge better than traditional training	1	2	3	4	5

APPENDIX K

The Example of Knowledge Map





CURRICULUM VITAE

Author's Name	Mr. Mana Patamakajonpong	
Date/Year of Birth	13 th November 1978	
Place of Birth	Surat Thani Province	
Education	2000	Bachelor Degree, Electrical Engineering Kaset Sart University
	2006	Master Degree, Electrical Engineering King Mongkut's Institute of Technology Ladkrabang
Scholarship	2008-2014	Provincial Electricity Authority (PEA)
Publication	<p>Patamakajonpong, M., Chandarasupsang, T., "Game Based Knowledge Management for the Development of Visual Inspection Skills", in <i>7th International Conference on Software, Knowledge, Information Management and Applications (SKIMA2013)</i>, Thailand, 2013</p> <p>Patamakajonpong, M., Chandarasupsang, T., "Alternative Classification Framework for Engineering Capability Enhancement", <i>Journal of Workplace Learning</i>, To be published</p>	
Experience	2000	Electrical Engineer, PEA
	2012	Chief of Knowledge Management Section, PEA
	2014	Assistant Manager of Training Division, PEA

