

หัวข้อคุณสมบัติ	การพัฒนาเครื่องวัดฝุ่นละอองในอากาศแบบหลายย่านวัดด้วยเทคนิคทางไฟฟ้า	
ผู้เขียน	นายอาทิตย์ ยาวุฑฒิ	
ปริญญา	วิศวกรรมศาสตรดุษฎีบัณฑิต (วิศวกรรมพลังงาน)	
คณะกรรมการที่ปรึกษา	รองศาสตราจารย์ ดร. นคร ทิพย์วงศ์	อาจารย์ที่ปรึกษาหลัก
	รองศาสตราจารย์ ตะวัน สุจริตกุล	อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม
	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. เดช ดำรงค์ศักดิ์	อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม
	รองศาสตราจารย์ ดร. ขจรศักดิ์ โสภากาจารย์	อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

### บทคัดย่อ

คุณสมบัตินี้เป็นการพัฒนาเครื่องวัดฝุ่นละอองในอากาศแบบหลายย่านวัดด้วยเทคนิคทางไฟฟ้าหรือเรียกว่าพีเอ็มเอ็ม โดยเครื่องพีเอ็มเอ็มสามารถวัดฝุ่นได้อัตโนมัติและรายงานผลอย่างรวดเร็ว ทั้งความหนาแน่นเชิงมวลและเชิงจำนวน เครื่องพีเอ็มเอ็มประกอบด้วยชุดรับและปรับสภาพอากาศ ตัวอย่าง ชุดให้ประจุนุภาค ชุดคัดแยกขนาดและจัดเก็บอนุภาค ชุดตรวจวัดสัญญาณด้วยวงจรถือเล็ก โทรมิเตอร์ ชุดแปลงสัญญาณอนาล็อกเป็นดิจิทัล เครื่องคอมพิวเตอร์ ซอฟต์แวร์ปฏิบัติการ ระบบควบคุมการไหล ระบบแหล่งจ่ายไฟฟ้า และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ การทำงานเริ่มจากบีมูดอนุภาคในอากาศเข้ามาในชุดรับและปรับสภาพอากาศตัวอย่าง ความชื้นในอากาศถูกกำจัดด้วยซิลิกาเจล จากนั้นอากาศตัวอย่างจะเคลื่อนไปยังชุดให้ประจุนุภาคและรับประจุไฟฟ้า ตัวอย่างอากาศถูกแยกเป็นพีเอ็ม ๑๐ พีเอ็ม ๒.๕ และพีเอ็ม ๑.๐ ชุดคัดแยกขนาดอนุภาคในแต่ละช่องวัดจะใช้หลักการแรงเฉื่อย โดยการเร่งอนุภาคให้มีความเร็วและพุ่งไปยังแผ่นประทะ อนุภาคที่มีขนาดใหญ่กว่าจุดตัดอนุภาคจะตกลงบนแผ่นประทะ ในขณะที่อนุภาคที่มีขนาดเล็กกว่าจุดตัดอนุภาคจะสามารถผ่านไปได้ออนุภาคที่ผ่านการคัดแยกขนาดแล้วจะเคลื่อนที่ไปสะสมบนแผ่นกรองในถ้วยฟาราเดย์ หลังจากนั้นจะส่งสัญญาณประจุไฟฟ้าไปยังวงจรถือเล็กโทรมิเตอร์เพื่อแปลงและขยายสัญญาณ สัญญาณทางไฟฟ้าจากการวัดอนุภาคจะถูกประมวลผลโดยเครื่องคอมพิวเตอร์ มีการใช้การวิเคราะห์และการคำนวณเชิงตัวเลขในการประมาณและตรวจสอบส่วนประกอบของเครื่องวัดพีเอ็มเอ็มด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ทำการวิเคราะห์การไหลภายในชุดรับและปรับสภาพอากาศตัวอย่าง ชุดให้ประจุนุภาคและชุดคัดแยกขนาดอนุภาค นอกจากนี้ยังมีการวิเคราะห์ผลการเคลื่อนที่ของอนุภาคและสนามไฟฟ้าภายใน มีการใช้

ซอฟต์แวร์อรรถาภิธานศัพท์พี-สไปร์ซีในการจำลองผลการขยายสัญญาณระดับต่ำและเปรียบเทียบผลกับการคำนวณเชิงตัวเลขและการทดสอบในห้องปฏิบัติการ มีการทดสอบในห้องปฏิบัติการเพื่อตรวจสอบผลการคำนวณและมีการประเมินประสิทธิภาพและการสูญเสียของชุดลดความถี่ มีการตรวจสอบประสิทธิภาพชุดให้ประจักษ์ภายใต้การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิและความถี่ มีการตรวจสอบประสิทธิภาพชุดคัดแยกขนาดอนุภาคด้วยการวิเคราะห์ภาพถ่ายอิเล็กตรอน มีการตรวจสอบการสูญเสียอนุภาคในชุดด้วยฟาราเดย์ มีการตรวจสอบเสถียรภาพของวงจรถืออิเล็กโทรมิเตอร์ และมีการทดสอบภาคสนามระยะยาวเปรียบเทียบผลการวัดกับเครื่องวัดแบบที่อ้อม เครื่องวัดแบบเบต้าเรย์ และเครื่องวัดวิธีการนับฟูลด้วยแสง ระหว่างเดือนมิถุนายน ๒๕๕๖ ถึงเดือนพฤษภาคม ๒๕๕๘ ค่าเฉลี่ยของข้อมูลการวัดรายนาฬิกา รายชั่วโมงและราย ๒๔ ชั่วโมง ถูกนำมาใช้ในการเปรียบเทียบผลการวัดซึ่งพบว่าให้ค่าสหสัมพันธ์ที่สูงถึง ๐.๙๘



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright© by Chiang Mai University  
All rights reserved

<b>Dissertation Title</b>	Development of a Multi Channel Airborne Particulate Matter Detector by Electrical Technique	
<b>Author</b>	Mr. Artit Yawootti	
<b>Degree</b>	Doctor of Engineering (Energy Engineering)	
<b>Advisory Committee</b>	Assoc. Prof. Dr. Nakorn Tippayawong	Advisor
	Assoc. Prof. Thawan Sucharitakul	Co-advisor
	Asst. Prof. Dr. Det Damrongsak	Co-advisor
	Assoc. Prof. Dr. Khajornsak Sopajaree	Co-advisor

## ABSTRACT

This thesis is about development of a multi-channel airborne particulate matter detector by electrical technique (PMx detector). The PMx can automatically measure and rapidly report a mass and number concentration. The PMx detector consists of the sample conditioning inlet section, the particle charging section, the particle size classification and collection, the particle detector with electrometer circuit, analog to digital converter, personal computer, operating software flow control system, electric power system and other accessory device. The operation starts at a vacuum pump sucking the airborne particulate matter into the sample conditioning inlet section. Air humidity is removed by diffusion drying with a silica gel. Then the sample air passes through the particle charging section and receive electric charge. The sample air are separated for PM10, PM2.5 and PM1.0. This part employs inertial impaction principle where the particles are accelerated and fling to the impactor plates. Particles that are bigger than a cutoff diameter are collected on this plate, while the smaller particles can pass through to the exit. The PM passes through and collected on a filter in the Faraday cup, then sending an electrical charge to an electrometer circuit for signal converting and amplifying. The electrical signal from measuring the airborne particulate matter is processed by the personal computer. Analytical and numerical methods were also used to estimate and validate the

PMx detector. The flow analysis by COMSOL was conducted for the air conditioning inlet section, the particle charging section and the particle size classification. Particle trajectory analysis and electric field analysis were also carried out. Orcad PSpice software was used to simulate the low level signal amplifier circuit and comparing with a numerical calculation and laboratory test. The laboratory test was used to validate theoretical results, and to evaluate performance of the diffusion dryer and nano-particle loss, performance of the particle charging section under the temperature and humidity changes, performance of the particle size classification by the SEM analysis, a particle loss in the Faraday cage, stability of the electrometer circuit, and a long time test comparing with TEOM, Beta ray and light scattering technique since June 2013 to May 2016. The measurement data in a minute, hour and 24 hours average were compared and found to have high correlation about 0.98.