

1.1 ลักษณะทั่ว ๆ ไปของชัน (3, 4, 11)

ชันเป็นยางไม้ประเภทเรซิน (resin) ได้จากต้นไม้ชนิดต่าง ๆ กันหลาย species ส่วนมากได้จากต้นไม้ในวงศ์ Dipterocarpaceae และ Burseraceae เช่น genus Balanocarpus, Hopea และ Shorea ถิ่นกำเนิด (13) ของต้นไม้ชนิดนี้อยู่ในแถบเอเชียตะวันออกเฉียงใต้มี ไทย, มาเลเซีย, หมู่เกาะอินเดียนตะวันออก, อินโดนีเซีย, มนิลา (ดูแผนที่หน้า 2)

โดยปกติชันจะพบอยู่ในช่องว่างหรือท่อภายในเปลือกของต้นไม้เมื่อกรีด หรือทำให้เปลือกของต้นไม้มีแผล และชาคออกจากกันยางจะไหลออกมา เมื่อถูกกับอากาศภายนอกจะจับกันเป็นก้อนแข็ง มีสีเหลืองอ่อน นำไปเผาไฟจะไหม้ในอากาศ ชันสามารถละลายได้ในแอลกอฮอล์ (alcohol), อีเทอร์ (ether), เบนซีน (benzene), คลอโรฟอร์ม (chloroform) และ volatile oil อื่น ๆ ซึ่งอาจละลายได้หมดหรือละลายได้เล็กน้อย

สรุปสมบัติของชัน (2)

- สภาพโดยปกติเป็นของแข็ง
- ไม่ละลายน้ำ
- เมื่อเผาไหม้จะมีควันเขม่า (sooty flame) มีกลิ่นฉุนหอมเหลวซ่า บางชนิดติดไฟ
- บดเป็นผงละเอียดได้
- มีความคงจำเพาะมากกว่าน้ำ
- ละลายในตัวทำละลายหลายชนิด



แผนที่แสดงถิ่นกำเนิดของต้นไม้ที่ให้ชัน

1.2 องค์ประกอบของชัน (12, 18)

ชันมีองค์ประกอบที่ไม่คงที่แน่นอน และมีองค์ประกอบทางเคมีที่สลับซับซ้อนมาก องค์ประกอบทางเคมีเป็นพวก Terpenoids เป็นส่วนใหญ่ มีคุณสมบัติเป็น Thermoplastic ได้ เพราะภายในโครงสร้างเป็นพวก Cyclic triterpenes ซึ่งเป็น Oligomer ของ isoprene units

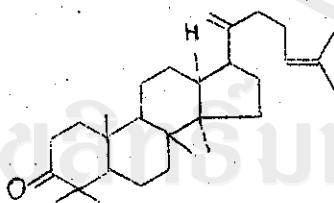
ภายในโครงสร้างที่ซับซ้อนของชันจะประกอบด้วยสารพวก acidic คือ ส่วนที่เรียกว่าแอลฟา-เรซิน (α -resene) ซึ่งเป็นส่วนที่ละลายได้ในแอลกอฮอล์

อีกส่วนเป็น non-acidic คือส่วนที่เรียกว่าเบต้า-เรซิน (β -resene) หรือขี้ผึ้ง (wax) เป็นส่วนที่ไม่ละลายในแอลกอฮอล์ ส่วนนี้เป็นพวก Hydrocarbon มีสูตรโมเลกุลเป็น $C_{30}H_{48}$ (27, 20)

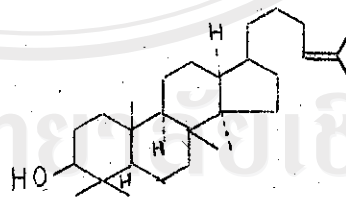
Bauer และ Moll (6) แยก Dammarolic acid ออกจาก ส่วนที่ละลายในอีเทอร์ได้ Mladenovic และ Barkovic (19) ก็สามารถแยก Dammarolic acid ออกมาได้เช่นกันจากการกำจัดเบต้า-เรซิน จากสารละลายชั้นในอีเทอร์ และจากการศึกษาโครงสร้างพบว่า Dammarolic acid มีสูตรเป็น $C_{29}H_{45}(OH)_4CO_2H$ ประกอบด้วย 1 primary, 1 secondary, 2 tertiary hydroxyl groups

Mill และ Werner (18) เป็นคนแรกที่สามารถแยกสารที่เป็น องค์ประกอบที่สำคัญในชั้นออกมาได้โดยวิธี column chromatography แยกสารที่เป็น องค์ประกอบในชั้นออกเป็นพวก triterpenoids ที่เป็นกลางและ triterpenoids ที่เป็นกรด

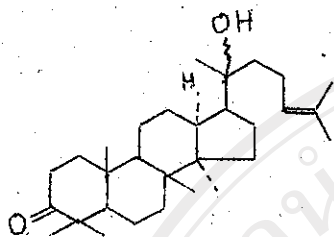
พวก triterpenoids ที่เป็นกลางได้แก่



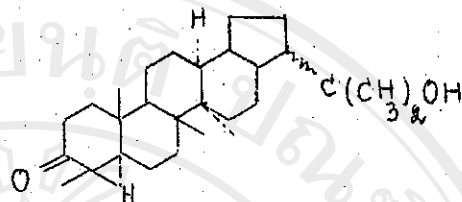
Dammadienone (15a, 17)
(Dammaradienone)



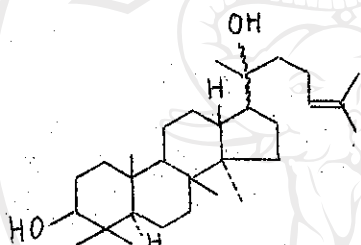
Dammadienol (15a)
(Dammaradienol)



hydroxydammarone I, II (15 b)



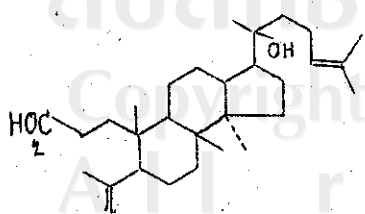
hydroxyhopanone (5, 15a)



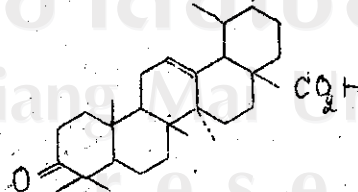
Dammarenediol I, II (15a)

พวก triterpenoids ที่เป็นกรดได้แก่

Dammarolic acid (18, 19a) มีสูตรเป็น $C_{29}H_{45}(OH)_4CO_2H$
หรือ $C_{30}H_{50}O_6$, Dammarenolic acid, Ursonic acid



Dammarenolic acid (4, 15a)



Ursonic acid

Tschirch และ Glimann (13) ได้พยายามแยกสารประกอบต่าง ๆ ออกจากชัน พบว่าชันมีองค์ประกอบดังนี้

Dammarolic acid ($C_{56}H_{80}O_8$)	23 %
แอลฟา-เรซิน ($C_{11}H_{17}O$ หรือ $C_{24}H_{34}O_2$)	40 %
เบต้า-เรซิน ($C_{31}H_{52}O$)	22.5 %
น้ำ, เกล็ดาน, และสารมลทิน	14 %

คุณสมบัติของชัน (13) ส่วนใหญ่จะขึ้นอยู่กับส่วนที่เรียกว่าเบต้า-เรซิน ซึ่งเป็นส่วนที่ไม่ละลายในแอลกอฮอล์ สามารถแยกได้โดยนำชันไปละลายในโทลูอีน (Toluene) กรองเอามลทินออก แล้วเติมเอทานอล (ethanol) ลงไปในสารละลายชัน จะได้ตะกอน ตะกอนที่ได้คือ เบต้า-เรซิน

Mills และ Werner (13) ได้ศึกษาและแยกองค์ประกอบของชัน โดยแยกส่วนที่เป็นเบต้า-เรซินออก จะเหลือ de-waxed dammar พบว่ามีองค์ประกอบต่าง ๆ ดังแสดงในตารางที่ 1

ตารางที่ 1 องค์ประกอบของ de-waxed dammar (13)

องค์ประกอบ	สูตร	จุดหลอมเหลว °C
Monoketone	$C_{30}H_{48}O$	73-74
Monoalcohol	$C_{30}H_{50}O$	133-136
Ketoalcohol I	$C_{30}H_{50}O_2$	145-147
Ketoalcohol II	$C_{30}H_{50}O_2$	134-136

ตารางที่ 1.2 (ต่อ)

องค์ประกอบ	สูตร	จุดหลอมเหลว °C
Ketoalcohol III	$C_{30}H_{50}O_2$	252-254
Dialcohol I	$C_{30}H_{52}O_2$	142-144
Dialcohol II	$C_{30}H_{52}O_2$	130-132
Keto acid I	$C_{30}H_{48}O_3$	270-275
Keto acid II	$C_{30}H_{48}O_3$	120-122
Hydroxy acid	$C_{30}H_{50}O_3$	138-142
Dammarolic acid*	$C_{30}H_{48}O_6$	316

* สำหรับ Dammarolic acid Brewis และ Halsall (10) ได้พิสูจน์ว่าน่าจะเป็นสารที่มีสูตรโมเลกุลเป็น $C_{30}H_{50}O_5$

1.3 ประโยชน์ของชัน

- ใช้เป็น coating material เช่น เคลือบหรือทาภาชนะที่ใช้ตักน้ำ, เก็บน้ำ และใช้ยาเรือโดยผสมกับน้ำมันยาง
- ใช้รักษาโรคบิด (1) วิธีการง่าย ๆ คือ นำเอาชันที่บดละเอียดแล้วมาเคล้ากับน้ำตาลปีบ เพื่อบั่นให้เป็นก้อนได้ง่าย โดยบั่นเป็นก้อนโตขนาดผลมะกรูด แล้วแบ่งมาบั่นเป็นก้อนเล็ก ๆ กินเข้าไปทีละก้อนจนหมด ถึงแมจะกินเข้าไปมาก ๆ จะไม่เป็นอันตรายหรือมีผลตกค้างแต่อย่างใด

- ใช้ผสมทำแล็คเกอร์ (Lacquer), วานิช (Vanishes), เคลือบกระจกให้เป็นมันและเหนียว มีสีใส ขาวสะอาดขึ้น, ทำหมึกพิมพ์ (2, 13)
- ใช้เป็นวัสดุหล่อหลอม แต่มีความเปราะแม้จะผสมพลาสติกไซเซอร
- ใช้เป็นตัวทำอิมัลชัน (emulsifying agent) ขึ้นสามารถนำไปใช้ทำให้เกิด w/o อิมัลชัน ที่มีความเสถียรและจะได้อิมัลชันที่มีความหนืด (viscosity) มาก (7, 9) ขึ้นจัดอยู่ในตัวทำอิมัลชันประเภท Naturally-Occuring materials (7)

1.4 อิมัลชัน (Emulsion)

ความหมาย (7, 8) อิมัลชันเป็นของผสมที่เกิดจากของเหลวชนิดหนึ่งกระจายเป็นหยดเล็ก ๆ อยู่ในของเหลวอีกชนิดหนึ่ง ซึ่งหยก. ของเหลวเหล่านี้มีขนาดตั้งแต่ 0.1-50 ไมครอน (μ) ปกติอิมัลชันจะอยู่ได้ชั่วขณะหนึ่งเท่านั้น แต่จะคงตัวอยู่ได้นานขึ้น ถ้าเติมสารพวกตัวทำอิมัลชันลงไป

อิมัลชันประกอบด้วย 2 phase คือ

- Internal phase หรือ dispersed phase
- External phase หรือ continuous phase

อิมัลชันอาจจำแนกได้เป็นชนิดดังนี้ (7, 16, 23)

1.4.1 oil-in-water emulsion (o/w emulsion) หมายถึงอิมัลชันที่มีหยดนํ้ามันเป็น dispersed phase อยู่ในน้ำซึ่งเป็น continuous phase

1.4.2 water-in-oil emulsion (w/o emulsion) หมายถึงอิมัลชันที่มีหยดน้ำมันเป็น dispersed phase อยู่ในน้ำมันซึ่งเป็น continuous phase

1.4.3 Multiple emulsion (w/o/w emulsion) อิมัลชันนี้จะพบในการเตรียมยาบางชนิด

1.5 ตัวทำอิมัลชัน (emulsifier หรือ emulsifying agents) (7, 21, 25)

หมายถึง สารที่ช่วยทำให้อิมัลชันคงตัวอยู่ได้นานขึ้น โดยมีหน้าที่
พอสรุปได้ดังนี้

- ลดแรงตึงผิวระหว่างน้ำมันและน้ำ ตัวทำอิมัลชันที่ทำหน้าที่นี้เรียกว่า ตัวทำอิมัลชันแท้ (true emulsifying agent)
- สร้างเป็นฟิล์มที่แข็งแรงไปหุ้มรอบ ๆ หยดเล็ก ๆ ป้องกันการแยกตัวของน้ำและน้ำมัน
- ทำให้เกิด electrical double layer ที่ interphase
- เพิ่มความหนืดให้กับอิมัลชัน

เรียกตัวทำอิมัลชันที่ทำหน้าที่ 3 ข้อหลังว่าสารทำให้คงตัว (stabilizer) หรือ ตัวทำอิมัลชันเสริม (auxiliary emulsifying agent)

1.5.1 คุณสมบัติของตัวทำอิมัลชันที่ดี (9, 22, 24)

- ก. จะต้องลดแรงตึงผิวระหว่างน้ำมันและน้ำให้เหลือน้อยกว่า 10 dynes cm^{-1}
- ข. ดูดซับ (adsorb) ได้เร็ว เกิดเป็นฟิล์มที่แข็งแรงรอบ ๆ หยดเล็ก ๆ เพื่อป้องกันการเกิดการเกาะกลุ่มกัน (Flocculation)
- ค. มีความต่างศักย์ไฟฟ้า (Electrical potential) ที่ผิวของหยดเพียงพอที่จะทำให้เกิดแรงผลัก
- ง. เพิ่มความหนืดของอิมัลชัน ป้องกันการแยกชั้นเป็นครีม
- จ. ปลอดภัยเมื่อใช้ในความเข้มข้นต่ำ

จะไม่มีตัวทำอิมัลชันตัวใดที่ให้คุณสมบัติครบทั้ง 5 ประการ ถ้าต้องการให้ได้คุณสมบัติครบถ้วนต้องใช้หลายตัวรวมกัน

1.5.2 ลักษณะโครงสร้างของตัวทำอิมัลชัน (7, 21)

ตัวทำอิมัลชันจัดเป็นสารพวกเซอร์แฟคแทนท์ (surfactant)

ซึ่งลักษณะโครงสร้างของสารนี้ประกอบด้วย

- Hydrophobic (nonpolar) part
- Hydrophilic (polar) part

เนื่องจากลักษณะโครงสร้างดังกล่าว สารพวกนี้จึงมีลักษณะที่

เรียกว่า Amphiphatic (Amphiphilic) structure และเมื่อนำสารนี้มาละลายในตัวทำละลาย พบว่าที่ผิวหน้าหรือรอยต่อระหว่างผิว (interphase) จะมีความเข้มข้นของเซอร์แฟคแทนท์มากกว่าภายใน ทำให้แรงดึงดูดลดลง

โครงสร้างส่วนที่เป็น hydrophobic ส่วนมากเป็น long chain hydrocarbon หรือ silioxane chain ส่วนที่เป็น hydrophilic part เป็นส่วนที่ใช้จำแนกสารเซอร์แฟคแทนท์ โดยอาจเป็น Anionic, Cationic, Nonionic หรือ Zwitterionic

1.5.3 ชนิดของตัวทำอิมัลชัน (7, 23)

อาจจำแนกได้เป็น 3 ประเภทดังนี้

1.5.3.1 ตัวทำอิมัลชันที่ได้จากการสังเคราะห์ (Synthetic materials)

อาทิ soaps, sulfated oils, amine salts, monoglycerides

1.5.3.2 ตัวทำอิมัลชันที่ได้จากธรรมชาติ (Naturally-Occuring-materials)

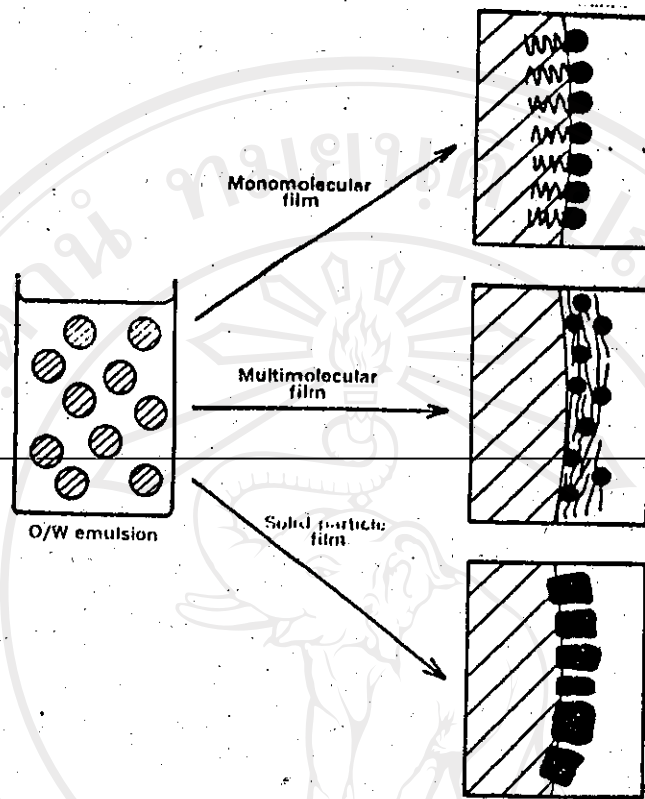
อาทิ Phospholipid, sterol, lanolin, water soluble gums, proteins, cellulose derivatives

1.5.3.3 ของแข็งที่เป็นผงละเอียด (Finely-divided solids) อาทิ carbon black, powdered silica clays, เกล็ดของโลหะบางชนิด

ตัวทำอิมัลชันเหล่านี้จะทำให้เกิดฟิล์มที่บริเวณ interphase ได้แตกต่างกัน ชนิดของฟิล์มที่บริเวณ interphase (interphase film) จะเกิดได้ 3 ลักษณะคือ (7, 25)

- Monomolecular film ส่วนใหญ่ได้แก่ เซอร์แฟกแทนท์สังเคราะห์
- Multimolecular film ได้แก่พวก hydrocolloids, จะเกิดฟิล์มที่แข็งแรงโดยไม่ไคลดแรงตึงผิว (surface tension)
- Solid particle film เกิดจากสารที่เป็นผงละเอียด

ลักษณะของฟิล์มที่ interphase แสดงในรูปที่ 1



รูปที่ 1 ชนิดของฟิล์มที่เกิดขึ้นโดยตัวทำอิมัลชันที่ *interphase* ระหว่างน้ำมันและน้ำ สำหรับอิมัลชันชนิด o/w  : น้ำมัน,  : น้ำ

1.6 ปัจจัยต่าง ๆ ที่มีผลต่อความเสถียรของอิมัลชัน

ในการเตรียมอิมัลชันโดยตัวทำอิมัลชันทำให้เกิดอิมัลชันที่มีความเสถียรนั้น สิ่งสำคัญที่จะต้องพิจารณาคือ ปัจจัยต่าง ๆ ที่มีผลต่อคุณสมบัติ หรือความเสถียรของอิมัลชัน ได้แก่ปัจจัยต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

1.6.1 อัตราส่วนระหว่างปริมาตรของน้ำมันและน้ำ (phase volume ratio)

(8, 26)

ความสัมพันธ์ระหว่าง phase ทั้งสองจะมีผลต่อชนิดและความเสถียรของอิมัลชัน อิมัลชันจะมีความเสถียรที่สุดเมื่อ External phase มีปริมาณ 40-60 % (โดยปริมาตร) ความเข้มข้นที่สูงที่สุดของ internal phase ที่ทำให้อิมัลชันมีความเสถียรคือ 74.02 % หรือ 75 % ค่านี้เรียกว่า จุดวิกฤตของอิมัลชัน หมายถึงความเข้มข้นของ internal phase ถ้ามากกว่า 75 % ในกรณีนี้อาจเกิดการแยกชั้นของอิมัลชันได้ง่าย (ดูรูปที่ 2 หน้า 13)

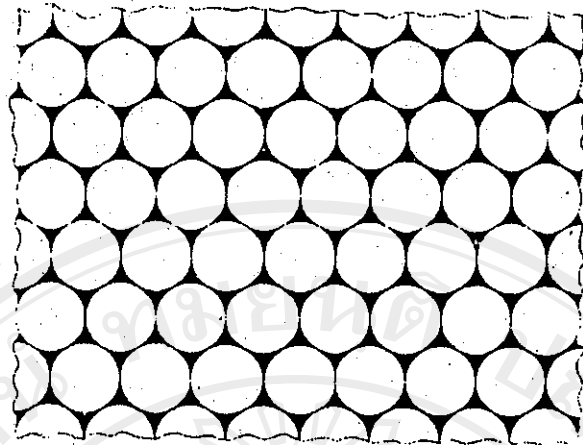
โดยทั่ว ๆ ไปอิมัลชันจะมีความเสถียรดีที่สุดเมื่อค่านี้เท่ากับ 50% ถ้า internal phase มีปริมาณมากกว่านี้ จะทำให้มีการเปลี่ยนแปลงรูปร่างของหยดเล็ก ๆ ใต้ง่าย กล่าวคือ internal film จะเกิดการ break ทำให้หยดเล็ก ๆ รวมกันได้

1.6.2 ขนาดของหยด (particle size) (9, 14)

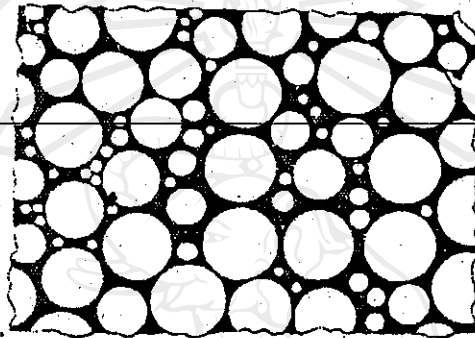
ขนาดของหยดในอิมัลชันสามารถให้ทำนายสมบัติ และความเสถียรของอิมัลชันได้เช่น

ขนาดของหยด			ลักษณะของอิมัลชัน
มากกว่า 1 ไมครอน	1	ไมครอน	ขุ่นขาวคล้ายน้ำมัน
1-0.1 ไมครอน	1-0.1	ไมครอน	สีขาวปนน้ำเงิน
0.1-0.05 ไมครอน	0.1-0.05	ไมครอน	สีเทา
น้อยกว่า 0.05 ไมครอน	0.05	ไมครอน	โปร่งใส

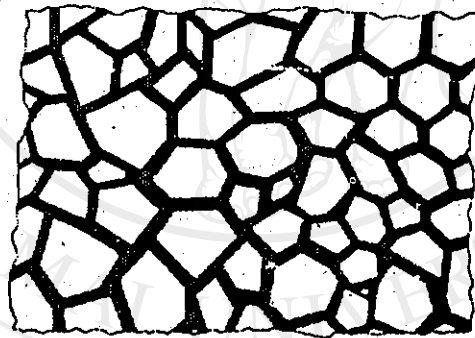
อิมัลชันที่มีขนาดของหยดเล็กและสม่ำเสมอ (ดังรูป A หน้า 13) จะเสถียรที่สุด



(A)



(B)



(C)

- รูปที่ 2 (A) อิมัลชันที่มีขนาดของหยดเล็กสม่ำเสมอติดกันแน่นเมื่อปริมาตร 74.02 %
 (B) อิมัลชันที่มีขนาดของหยดเล็กไม่สม่ำเสมอ
 (C) อิมัลชันที่มีขนาดของหยดเล็กไม่สม่ำเสมอ ติดกันแน่น และรวมตัวกัน
 ทำให้อิมัลชันแยก

ลิขสิทธิ์ © โดยมหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 Copyright © by Chiang Mai University
 All rights reserved

1.6.3 ความเข้มข้นของตัวทำอิมัลชัน (7, 9)

ถ้าปริมาณของตัวทำอิมัลชันที่ใช้ไม่เพียงพอหรือไม่เหมาะสมจะทำให้อิมัลชันมีความเสถียรอยู่ได้ไม่นาน เพราะจะมีปริมาณไม่เพียงพอที่จะเกิดเป็นฟิล์มรอบ ๆ หยด ฟิล์มจะถูกทำลายเกิดการแยกชั้นได้ง่าย

1.6.4 อุณหภูมิ (7, 9)

การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ จะมีผลต่อความเสถียรของอิมัลชัน

กล่าวคือ ถ้าอุณหภูมิเพิ่มขึ้นจะมีผลต่ออิมัลชันดังต่อไปนี้

- Interfacial tension ลดลงจะทำให้เกิดการกระจายตัวได้หยดที่มีขนาดเล็ก
- จะทำให้ความหนืดของอิมัลชันลดลง
- การละลายของตัวทำอิมัลชันจะลดลง (ถ้าเป็นตัวทำอิมัลชันประเภท non-ionic)
- Thermal agitation ของ dispersed phase particle ทำให้เกิดการรวมตัวของหยดได้เร็ว
- ความดันไอ (vapour pressure) จะสูงเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้นจะทำให้หยดเล็ก ๆ ไม่คงตัว เกิดการรวมกันได้เร็ว

มีอิมัลชันบางพวกเท่านั้นที่ทนต่อความร้อน เช่น อิมัลชันที่เตรียมโดยใช้ lecithin เป็นตัวทำอิมัลชัน (9)

1.6.5 ชนิดของตัวทำอิมัลชัน (9, 21, 26)

ตัวอย่างเช่น:- ถ้าใช้ hydrophilic colloids จะเกิดอิมัลชันที่มีขนาดของหยดใหญ่กว่าใช้ soap แต่จะเกิดอิมัลชันที่เสถียรมากกว่าเพราะจะไม่มีผลต่ออิเล็กโตรไลต์และอุณหภูมิ และจะมีความหนืดมากกว่า

ถ้าใช้ hydrophilic emulsifiers จะได้อิมัลชันที่มีขนาดของหยดเล็กแต่อิมัลชันจะมีความหนืดน้อยลงทำให้ไม่เสถียร

อิมัลชันของเบ็นซิน, โทลูอีน, ไซลีน เมื่อใช้ potassium oleate เป็นตัวทำอิมัลชันจะเสถียรกว่าใช้ sodium oleate

ฉะนั้น ในการเตรียมอิมัลชันที่มีความเสถียรจำเป็นจะต้องคำนึงถึงชนิดของตัวทำอิมัลชันที่ใช้ ในการเลือกตัวทำอิมัลชันอาจใช้ระบบ HLB (HLB = hydrophile-Lipophile Balance) โดยใช้ตัวทำอิมัลชันที่มี HLB ที่เหมาะสมเช่น ถ้าเป็นการเตรียมอิมัลชันชนิด w/o ตัวทำอิมัลชันที่ใช้ควรมี HLB ประมาณ 3-6 ถ้าเป็นชนิด o/w ตัวทำอิมัลชันควรมีค่า HLB ประมาณ 8-18 และการใช้ตัวทำอิมัลชันจะไม่นิยมใช้ตัวเดียว แต่จะใช้ตั้งแต่ 2 ชนิดขึ้นไปผสมกันเพราะให้ผลดีกว่า

ในการพิจารณาถึงชนิดของตัวทำอิมัลชันที่ใช้เตรียมอิมัลชันนั้น ต้องคำนึงถึงปัจจัยอื่น ๆ ที่มีผลต่อความเสถียรของอิมัลชันด้วย

1.6.6 ความเข้มข้นของไฮโดรเจนไอออน (pH) (7, 9)

การเปลี่ยนแปลง pH จะมีผลต่อการแยกชั้นของอิมัลชัน เพราะจะมีผลต่อตัวทำอิมัลชันที่ใช้ สำหรับตัวทำอิมัลชันแบบนอน-ไอออนิก (non-ionic emulsifiers) pH จะไม่มีผลมากนัก แต่จะมีผลต่อตัวทำอิมัลชันพวกไอออนิก (ionics) กล่าวคือ แอน-ไอออนิก (Anionic emulsifiers) จะทำหน้าที่ได้ดีที่ pH สูง ๆ ส่วน แคท-ไอออนิก (cationic emulsifiers) จะทำหน้าที่ได้ดีที่ pH ต่ำ เช่น sulfonated cod oil จะทำให้อิมัลชันมีความเสถียรที่ pH 7.8-12 เท่านั้น สำหรับอิมัลชันของน้ำมันพืช และน้ำมันแร่ที่เตรียมโดยใช้ gum acacia เป็นตัวทำอิมัลชันจะได้อิมัลชันที่มีความเสถียรที่สุดที่ pH 2-10 แสดงว่าการเปลี่ยนแปลง pH จะไม่มีผลต่อความเสถียร

ของอิมัลชันที่เตรียม แต่ถ้าเปลี่ยนตัวทำอิมัลชันเป็น gum tragacanth จะได้อิมัลชันที่เสถียรที่ pH 1.9-2.3

แสดงให้เห็นว่าการเปลี่ยนแปลง pH หรือเตรียมอิมัลชันในสภาพ pH ที่ไม่เหมาะสม จะทำให้ขนาดของหยดและความหนืดของอิมัลชันเปลี่ยนไปมีผลทำให้ความเสถียรของอิมัลชันเปลี่ยนไปด้วย

1.6.7 ความเข้มข้นของอิเล็กโทรไลต์ (7, 9)

หยดเล็ก ๆ ที่เกิดจากการกระจายตัวออกไปนั้นจะมีประจุ การที่เกิดการกระจายตัวได้ก็เนื่องจากเกิดผลผลักดันระหว่างประจุที่เหมือนกัน (อาจเป็นประจุบวก หรือประจุลบก็ได้) เมื่อเติมสารที่เป็นอิเล็กโทรไลต์ (Electrolytes) ลงไปในการเตรียมอิมัลชันจะมีผลต่อความเสถียรของอิมัลชัน โดยอิเล็กโทรไลต์จะไปลด electrical barrier ระหว่างหยดเล็ก ๆ ทำให้คุณสมบัติของตัวทำอิมัลชันซึ่งทำหน้าที่เป็นแผ่นฟิล์มล้อมรอบหยดเล็ก ๆ เปลี่ยนไป ผลที่ได้อาจจะทำให้เกิดการรวมกลุ่มกันของหยด อิมัลชันจะแยกชั้นไม่เสถียร และถ้าปริมาณของอิเล็กโทรไลต์มากจะทำให้เกิดการตกตะกอน (salting out) ของตัวทำอิมัลชันบางชนิดมากขึ้น เนื่องจากเกิดการแย่งการละลายของเกลือในน้ำกับตัวทำอิมัลชันจะได้อิมัลชันที่ไม่เสถียร เช่น สารจำพวก saponin, gelatin, agar (9) จะทำให้เกิดอิมัลชันที่ไม่เสถียร เมื่อเตรียมในสภาวะที่มี calcium ions โดยเฉพาะ gelatin และ agar จะทำให้เกิดอิมัลชันที่มีลักษณะเนือหนียว แต่พวก hydrophilic colloids จะทนต่อ calcium ions

1.6.8 วิธีเตรียมอิมัลชัน

วิธีการเตรียมอิมัลชันมีหลายวิธี วิธีการเหล่านั้นจะแตกต่างกันที่เครื่องมือที่ใช้, ลำดับการผสมสาร และอุณหภูมิที่ใช้ จะใช้วิธีไหนนั้นขึ้นอยู่กับชนิดของอิมัลชันที่ต้องการ

พบว่าเทคนิคของการเตรียมอิมัลชันโดยการเขย่าเป็นพัก ๆ ดีกว่าการเขย่าติดต่อกัน Brigg (22) ได้ทำการทดลองเตรียมอิมัลชันซึ่งประกอบด้วย 60 % เป็นซัน ใน 1 % sodium oleate ถ้าเขย่าติดต่อกัน 750 ครั้ง จะเกิดอิมัลชันภายในเวลา 4-5 นาที แต่ถ้าเขย่าแล้วพัก 20-30 วินาที แล้วเขย่าใหม่จะได้อิมัลชันภายใน 2 นาที เขาอธิบายว่าเขย่าเป็นพัก ๆ จะทำให้ internal phase หรือ dispersed phase แยกตัวเป็นหยดเล็ก ๆ โดยไม่รบกวน external phase แต่ถ้าเขย่าติดต่อกันจะรบกวนทั้ง 2 phase เป็นการต้านทานการเกิดอิมัลชัน woodman (22) ให้เหตุผลเพิ่มเติมว่า ระยะที่พักเป็นระยะเวลาที่พอเหมาะสำหรับการดูดซับและการเรียงตัวของตัวทำอิมัลชันที่ interphase ทำให้ลดแรงตึงผิวระหว่างผิว ก่อนที่หยดเล็ก ๆ จะกระจายตัวอีกในการเขย่าครั้งต่อไป

นอกจากนี้การใช้เครื่องมือในการเตรียมอิมัลชันที่แตกต่างกันจะมีผลทำให้ได้อิมัลชันที่มีความเสถียรแตกต่างกันด้วยเช่น (22)

- Mechanical Methods ได้แก่การใช้ Mechanical stirrer เช่น Propeller stirrer และ Turbine stirrer ได้อิมัลชันที่มีขนาดของหยดประมาณ 5 ไมครอน, Homogenizers ทำให้เกิดอิมัลชันได้ขนาดของหยด 1 ไมครอน และ colloid mills ได้ขนาดของหยด 2 ไมครอน

- Ultrasonic Method วิธีนี้เตรียมอิมัลชันได้ขนาดของหยดเล็กประมาณ 1 ไมครอน และขนาดสม่ำเสมอ อิมัลชันที่ได้จะมีความเข้มข้นสูงถึง 30 %

- Electrical Method จะได้อิมัลชันที่มีช่วงความแตกต่างของขนาดหยดน้ำมันแคบมากคือ ประมาณ 1-10 ไมครอน

1.7 ความไม่เสถียรของอิมัลชัน (Instabilities of Emulsions) (25, 14)

สิ่งที่แสดงว่าอิมัลชันที่เตรียมได้ไม่เสถียร

1.7.1 การเกาะกลุ่ม (Flocculation)

เกิดจากหยดเล็ก ๆ ที่จับรวมตัวกันเป็นก้อนหลวม ๆ

1.7.2 การแยกชั้นเป็นครีม (creaming)

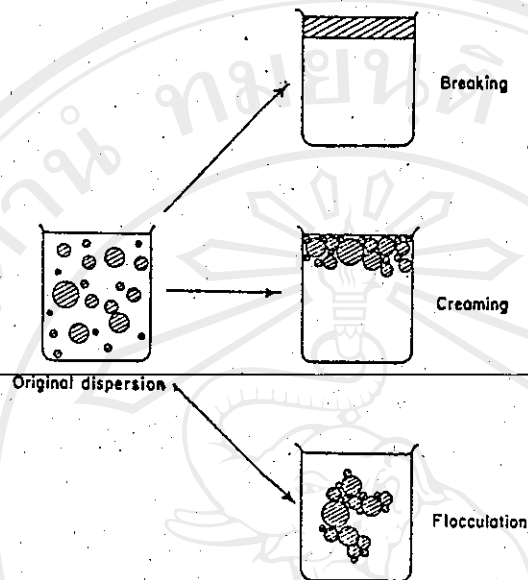
จะเห็นชัดเมื่อตั้งอิมัลชันไว้ชั่วระยะเวลาหนึ่ง จะมีการแยกเป็น 2 ชั้น แต่อิมัลชันไม่เสีย เมื่อเขย่าอิมัลชันจะกลับคืนเหมือนเดิม ทั้งนี้เพราะฟิล์มรอบ ๆ หยดเล็ก ๆ ไม่ได้ถูกทำลาย การแยกชั้นเป็นครีมเป็นสิ่งที่ไม่พึงประสงค์จะทำให้เกิดการแยกชั้นของอิมัลชันได้ ถ้าหยดเล็ก ๆ เข้ามาใกล้กันมากขึ้นมีวิธีป้องกันคือ:-

- ทำให้ขนาดของหยดเล็กลง ซึ่งโดยทั่วไปอิมัลชันที่มีความเสถียรคือขนาดของหยดจะอยู่ระหว่าง 0.25-5 ไมครอน
- ทำให้ความหนาแน่นของ 2 phase ต่างกันน้อยมาก
- เพิ่มความหนืด

1.7.3 การแยกชั้นของอิมัลชัน (Breaking)

เป็นการรวมตัวของหยดเล็ก ๆ โดย interfacial film รอบ ๆ หยดได้ถูกทำลาย อิมัลชันจะแยกเป็น 2 ชั้นชัดเจน ถึงแม้เขย่าก็ไม่กลับเป็นเนื้อเดียว การแยกเป็น 2 ชั้นนี้เรียกว่า cracking หรือ breaking :

ความไม่เสถียรของอิมัลชันแสดงในรูปที่ 3



รูปที่ 3 ประเภทต่าง ๆ ของความไม่เสถียรของอิมัลชัน

1.8 การทดสอบความเสถียรของอิมัลชัน (7, 9, 25)

อิมัลชันที่เตรียมขึ้นนั้นจะเสถียรหรือไม่ มีวิธีทดสอบดังนี้.-

1.8.1 การแยกชั้น สังเกตในรูปของปริมาณครีม (creaming) และการแยกชั้น (breaking) ของอิมัลชัน

- โดยการทิ้งอิมัลชันที่เตรียมได้ที่อุณหภูมิห้องไว้เป็นเวลาหลายวัน ถ้าไม่มีการแยกชั้น แสดงว่าอิมัลชันมีความเสถียรดี

- เพิ่มอุณหภูมิ เนื่องจากต้องเสียเวลาในการทดลองนานจึงมีการเร่งให้เร็วขึ้นโดยวิธีการเพิ่มอุณหภูมิ
- ใช้แรงเหวี่ยง (centrifugal force) โดยการนำอิมัลชันไปปั่นโดยการ
ใช้แรงเหวี่ยงที่อุณหภูมิห้อง อิมัลชันที่มีความเสถียรก็ จะไม่มีการแยกชั้น

1.8.2 การเกาะกลุ่ม นำอิมัลชันไปส่องดูการเกาะกลุ่มของหยดโดยกล้อง micro-
scope สังเกตการเปลี่ยนแปลงของหยดโดยดูที่ขนาดของหยด

1.8.3 การเพิ่มขนาดของหยด นอกจากจะดูการเพิ่มขนาดของหยดโดย micro-
scope แล้ว อาจจะดูช่วงความแตกต่างของขนาดหยดโดยใช้ coulter
counter

นอกจากนี้ ถ้าต้องการตรวจสอบหาความเสถียรของอิมัลชันโดย
ละเอียดในระหว่างการทดลองอาจนำอิมัลชันไปตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติอื่น ๆ
เป็นต้นว่า ความหนืด, การนำกระแสไฟฟ้า, การสะท้อนแสง, ขนาดของอนุภาค และส่วน
ประกอบทางเคมีของสาร

1.9 จุดประสงค์ของการทดลองและผังดำเนินงาน

1.9.1 การทดลองในบทที่ 2 มีจุดประสงค์ดังต่อไปนี้

1.9.1.1 เพื่อหารูปของชั้นที่เหมาะสม เพื่อนำมาใช้เป็นตัวทำอิมัลชัน

1.9.1.2 เพื่อศึกษาปัจจัยต่าง ๆ ที่มีผลต่อความเสถียร ของอิมัลชันที่เกิดขึ้น
ได้แก่

- ความเข้มข้นของชั้น
- ความเข้มข้นของน้ำมัน

- ชนิดของน้ำมัน
- ความเข้มข้นของไฮโดรเจนไอออน (pH)
- อุณหภูมิ
- ความเข้มข้นของอิเล็กโทรไลต์

1.9.2 ดำเนินงาน

1.9.2.1 การหารูปของชั้นที่เหมาะสม

ทดลองเพื่อหารูปของชั้นที่เหมาะสมสำหรับเตรียมอิมัลชัน รูปของชั้นที่จะศึกษาได้แก่

- ชั้นคิป จะศึกษาโดยใช้ชั้นผงสำเร็จและชั้นก้อน เพื่อดูว่าชั้นทั้ง 2 รูป จะใช้เป็นตัวทำอิมัลชันได้ดีแตกต่างกันหรือไม่
- ชั้นกรค ทดลองเตรียมอิมัลชันโดยใช้ชั้นกรคที่เตรียมจากชั้นก้อน และชั้นผงสำเร็จเปรียบเทียบกัน และเปรียบเทียบกับอิมัลชันของชั้นคิซ และชั้นอบ
- ชั้นอบ ทดลองเตรียมอิมัลชันโดยใช้ชั้นอบเพื่อดูว่า เมื่อนำชั้นไปอบอาจเกิดปฏิกิริยา oxidation ทำให้องค์ประกอบของชั้น มี oxygen content เพิ่มขึ้น ตามทฤษฎีน่าจะทำให้เกิดอิมัลชันได้ดีกว่าทำการศึกษาเพื่อพิสูจน์ข้อเท็จจริงนี้
- ชั้นสีกัลดำคั้วส่วน ทดลองเตรียมอิมัลชันโดยใช้ชั้นสีกัลดำคั้วส่วนเพื่อดูว่า ชั้นที่สีกัลส่วนเรซินออกแล้ว จะเหลือส่วนที่มี oxygen content สูงตามทฤษฎี น่าจะเกิดอิมัลชันได้ดี
- เรซิน ทดลองเตรียมอิมัลชันโดยใช้เรซิน เพื่อดูว่าเรซินเป็นส่วนที่มี oxygen content ต่ำ จะเกิดอิมัลชันได้ไม่ดี และเปรียบเทียบกับอิมัลชันของชั้นรูปอื่น

1.9.2.2 การศึกษาปัจจัยต่าง ๆ ที่มีผลต่อความเสถียรของอิมัลชัน

ศึกษาความเสถียรของอิมัลชันที่เตรียมได้ ภายใต้สภาวะต่าง ๆ กันโดยมีปัจจัยต่าง ๆ ที่ใช้เป็นตัวแปรสภาวะ 6 อย่างคือ

- ความเข้มข้นของชั้น

จากผลงานที่ผ่านมาเมื่อแปรผันปริมาณของชั้นตั้งแต่ 0.5-3 % (โดยน้ำหนักต่อปริมาตร) โดยเพิ่มปริมาณทีละ 0.5 % จะไม่มีผลต่อความเสถียรของอิมัลชันมากนัก (1) ต้องการเปรียบเทียบว่า ถ้าใช้ปริมาณชั้นน้อยกว่า 0.5 % และมากกว่า 3 % จะมีผลต่อความเสถียรของอิมัลชันอย่างไร

- ความเข้มข้นของน้ำมัน

จากผลงานที่ผ่านมาใช้ความเข้มข้นของน้ำมันตั้งแต่ 10 % - 90 % (โดยปริมาตร) โดยเพิ่มปริมาณทีละ 10 % พบว่า อิมัลชันที่มีความเสถียรส่วนมากจะมีความเข้มข้นของน้ำมันน้อยกว่าน้ำ (1) ต้องการศึกษากว่าความเข้มข้นของน้ำมันที่เหมาะสมที่ทำให้ได้อิมัลชันที่มีความเสถียรที่สุดนั้นจะใช้ปริมาณเท่าใด

- ชนิดของน้ำมัน

ชนิดของน้ำมันที่ได้ทำการทดสอบมาแล้วมีอยู่ 3 ชนิดคือ (1) ชนิดที่ 1 น้ำมันประเภทไขมันไตรกลีเซอไรด์ได้แก่ น้ำมันถั่วเหลือง น้ำมันมะกอก น้ำมันมะพร้าว และเนยเหลว ชนิดที่ 2 น้ำมันแร่ได้แก่ น้ำมันก๊าด และน้ำมันพาราฟิน ชนิดที่ 3 น้ำมันหอมระเหย ได้แก่ น้ำมัน peppermint ต้องการทดสอบเพิ่มเติมเพื่อดูว่าน้ำมันประเภทอื่น ๆ จะใช้เตรียมอิมัลชันได้เสถียรหรือไม่

- ความเข้มข้นของไฮโดรเจนไอออน (pH)

ต้องการทดสอบดูว่า สำหรับอิมัลชันที่เตรียมโดยมีชันเป็นตัวทำ
อิมัลชันนั้น pH จะมีผลอย่างไร

๖. คุณหภูมิ

โดยทั่วไป อิมัลชันจะไม่เสถียรเมื่อเปลี่ยนแปลงคุณหภูมิให้สูงขึ้น
ต้องการทดลองเพื่อดูว่า เมื่อเพิ่มคุณหภูมิจะทำให้อิมัลชันที่เตรียมโดยใช้ชันเป็นตัวทำอิมัลชัน
มีความเสถียรอยู่ได้เพียงใด

- ความเข้มข้นของอิเล็กโทรไลต์

เมื่อเตรียมอิมัลชันในสภาวะที่มีความเข้มข้นของอิเล็กโทรไลต์
ต่าง ๆ ส่วนใหญ่จะได้อิมัลชันที่มีความเสถียรลดลง ในกรณีของอิมัลชันที่มีชันเป็นตัวทำ
อิมัลชัน ผลของความเข้มข้นของอิเล็กโทรไลต์จะทำให้อิมัลชันเปลี่ยนแปลงไปอย่างไร

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved