

### 2.1 การเลี้ยวเบน (Diffraction) (7)

การเกิดดิฟแฟรคชั่นเกิดขึ้นได้เมื่อมีเงื่อนไชน์เป็นไปตามกฎของแบรกก์ (Bragg's law)

$$2d \sin \theta = \lambda \quad (2.1)$$

- $\theta$  เป็นมุมของแบรกก์ (Bragg's angle)
- $d$  เป็น d-spacing
- $\lambda$  เป็นความยาวคลื่นของรังสีเอกซ์

วิธีการที่ใช้หลักการดิฟแฟรคชั่นมีหลายวิธีได้แก่

1. Debye scherrer method
2. Laue method
3. Diffractometer
4. Weissenberg method
5. Oscillation method
6. Rotation method

### 2.2 Debye scherrer method (6)

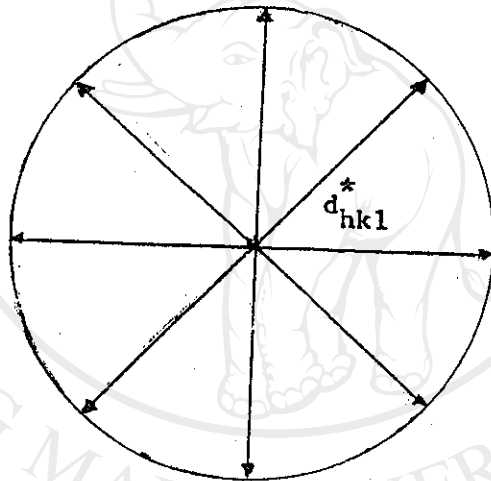
เป็นวิธีการถ่ายภาพการเกิดการเลี้ยวเบน (Diffraction) โดยการนำเอาสารที่จะถ่ายภาพนั้นมาบดให้เป็นผงละเอียด (powder) โดยผงเล็ก ๆ จะทำหน้าที่คล้ายผลึกเชิงเดี่ยวหนึ่ง ๆ เมื่อนำเอามาใส่ในหลอดคาปิลารี (Capillary tube) โดยการอัดสารให้แน่นจะทำให้ขนาดของผลึกมีการเรียงตัวอย่าง

สม่ำเสมอในทุกทิศทาง โดยที่แต่ละระนาบของผลึกจะถูกแทนที่ด้วย reciprocal lattice  $d_{hkl}^*$  ซึ่งมีค่าเท่ากับ  $\lambda/d_{hkl}$

$\lambda$  เป็นความยาวคลื่นของรังสีเอกซ์

$d_{hkl}$  เป็น interplanar spacing ใน direct lattice

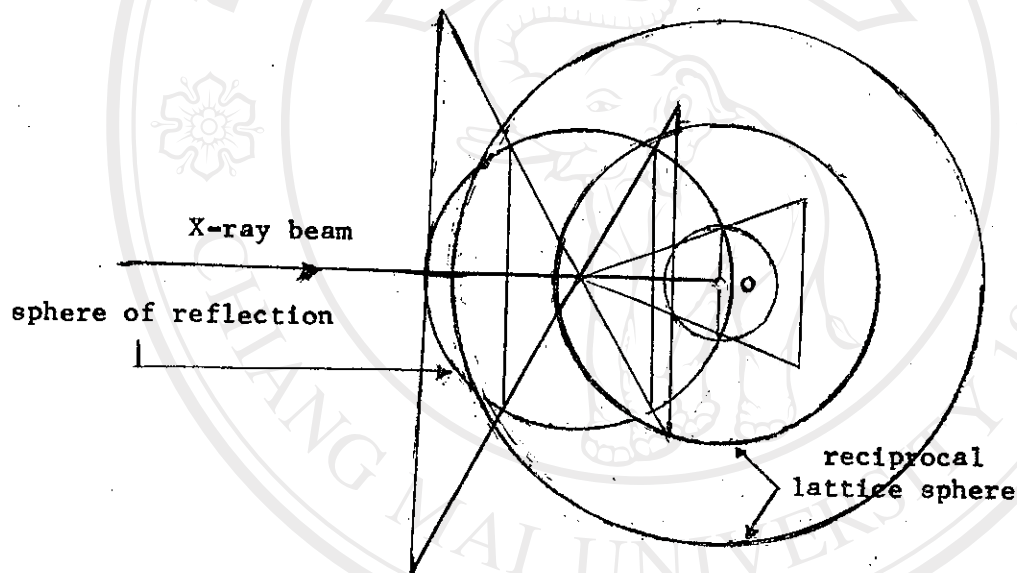
$d_{hkl}^*$  เป็น interplanar spacing ใน reciprocal lattice



รูปที่ 2.1(6) แสดง reciprocal lattice แทนชุดของระนาบหนึ่ง ๆ ที่เรียงตัวอย่างสม่ำเสมอในทุกทิศทาง

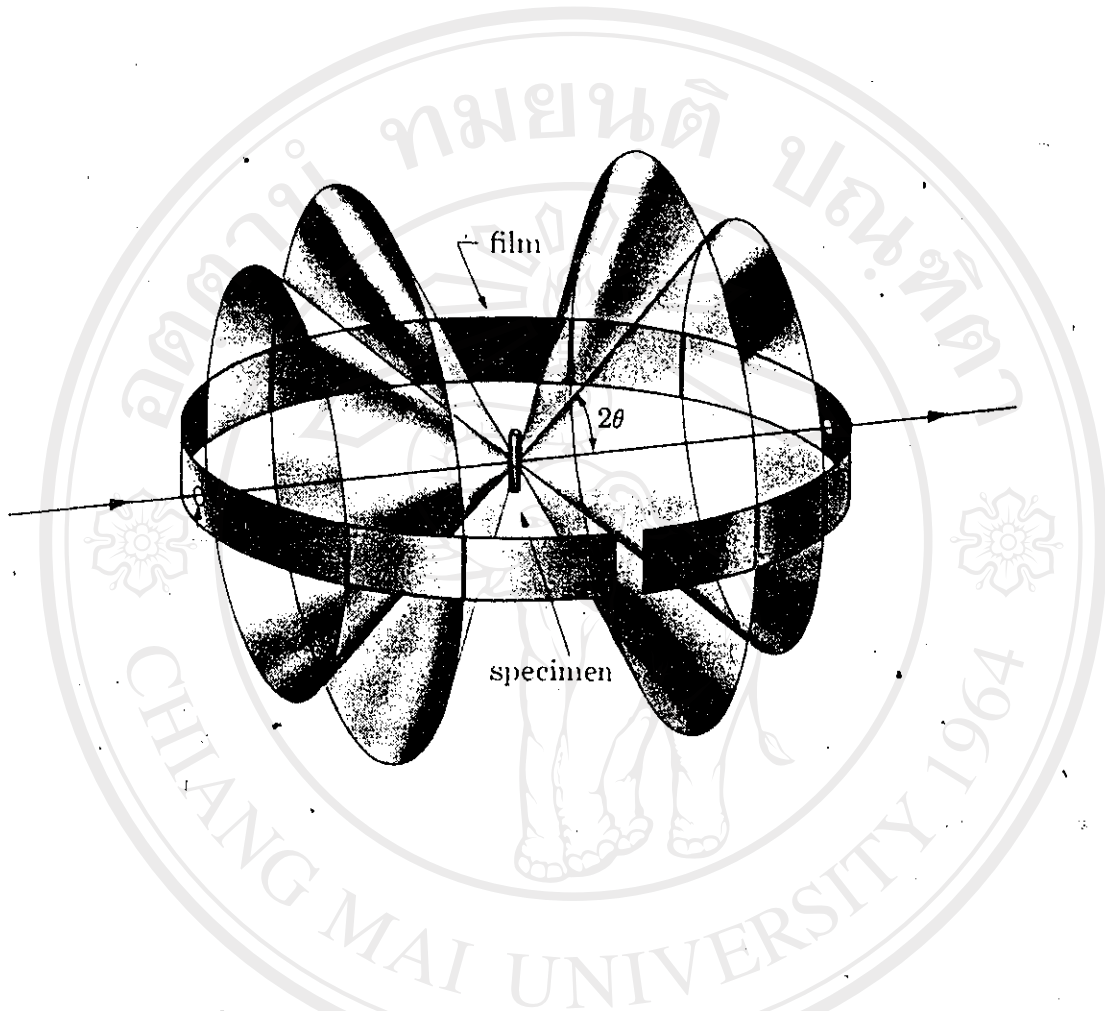
ดังนั้น จะได้ว่าชุดของระนาบผลึกถูกแทนที่ด้วย reciprocal lattice sphere อันหนึ่ง โดยจุดต่าง ๆ บนผิวของทรงกลมมีการกระจายอย่างสม่ำเสมอ

เมื่อรังสีเอกซ์ผ่านเข้าไปกระทบระนาบผลึกโดยทำมุม  $\theta$  ที่เหมาะสม จะสอดคล้องกับ Bragg's law ทำให้เกิด diffraction ขึ้นได้ เมื่อจุดต่าง ๆ ของ reciprocal lattice ที่อยู่บนผิวของ reciprocal lattice sphere และอยู่บนผิวของ Sphere of reflection สอดคล้องกับสมการของ Bragg ดังนั้น ทำให้เกิด diffraction ออกมาเป็นวงหลาย ๆ วง ดังรูป 2.2



รูปที่ 2.2(6) แสดงการตัดกันของ sphere of reflection กับ reciprocal lattice sphere ที่แทนชุดของระนาบขนาดต่าง ๆ ของผลึก

ถ้าหน้าฟิล์มมารับตั้งฉากกับ incident Beam จะได้ภาพออกมาเป็นวงกลมเป็นชั้น ๆ  
แต่ละวงเรียกว่า powder ring ดังรูปที่ 2.3

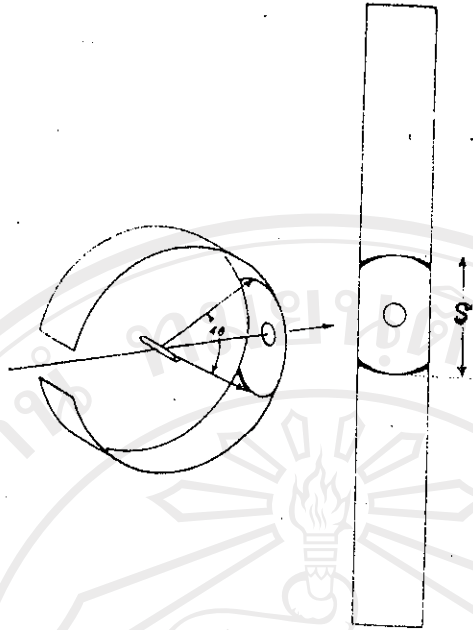


รูปที่ 2.3<sup>(7)</sup> แสดงการเกิด powder ring

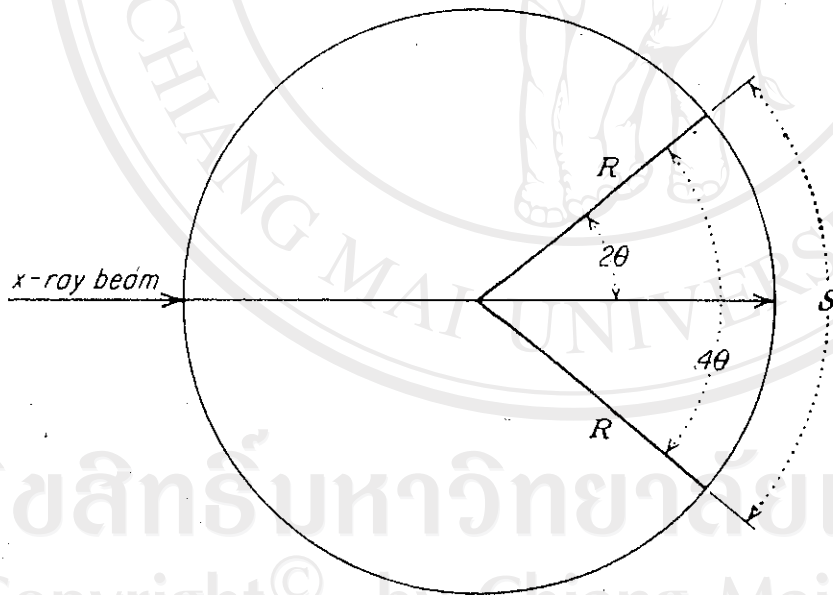
ในการปฏิบัติทั่วไปเราใช้กล้องถ่ายภาพมีลักษณะเป็นรูปทรงกระบอก สำหรับวาง

Specimen เมื่อรังสีเอกซ์ผ่านเข้าไปจะทำให้เกิดดิฟแฟรคชั่นออกมากระทบกับ

ฟิล์มที่เราใส่ไว้รอบ ๆ specimen ดังรูปที่ 2.4



รูปที่ 2.4 (8) แสดงการวางตำแหน่งฟิล์มและสารตัวอย่างและระยะที่เกิดจากการเลี้ยวเบนของรังสีบนฟิล์ม



รูปที่ 2.5 (9) แสดงความสัมพันธ์ของมุมที่เกิดการเลี้ยวเบนกับระยะบนฟิล์มคู่หนึ่ง

จากรูปที่ 2.5 จะได้ว่า

$$4\theta = \frac{S}{R} \quad \text{เรเดียน}$$

- $\theta$  เป็น Bragg's angle  
 $R$  เป็นรัศมีของกลอง  
 $S$  เป็นระยะระหว่างลายเส้นคู่หนึ่งบนฟิล์ม

$$\theta = \frac{S}{4R} \times \frac{180}{\pi} \quad (2.2)$$

ดังนั้น จะสามารถหา interplanar spacing ของแต่ละระนาบที่ทำให้เกิดการ diffraction ได้จาก Bragg's law

$$2d \sin \theta = \lambda$$

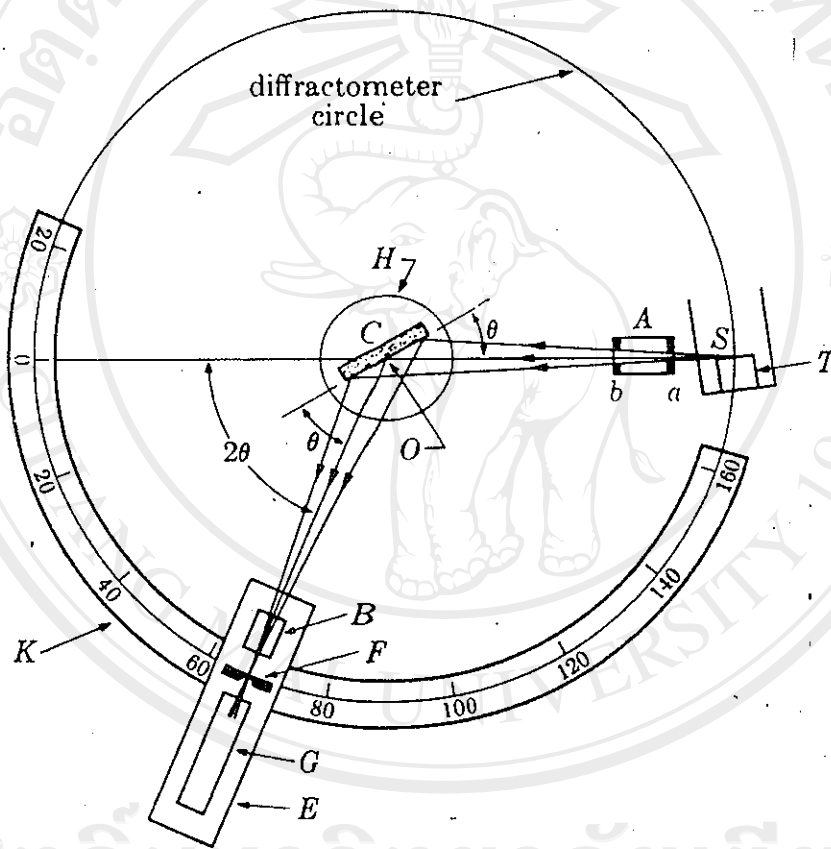
$$d = \frac{\lambda}{2 \sin \theta} \quad \text{\AA}$$

ถ้าย้ายค่า  $d$  จากแต่ละเส้นแลวนำค่า  $d$  ไปเทียบกับค่า  $d$  จากตาราง A.S.T.M. (American society for testing materials) ซึ่งเป็นบัตรที่มีข้อมูลเกี่ยวกับธาตุต่าง ๆ มีทั้งค่า  $d$ ,  $I/I_1$  ของสารประกอบ เมื่อเปรียบเทียบกันได้ตรงกันก็สามารถจะทราบส่วนประกอบในผงละเอียด (powder) ที่นำมาทดสอบ

### 2.3 ดิฟแฟรคโตมิเตอร์<sup>(10)</sup> (Diffractometer)

ดิฟแฟรคโตมิเตอร์ เป็นเครื่องมือสำหรับหาความเข้มของรังสีเอกซ์ซึ่งอยู่ในรูปของฟังก์ชันของมุมระหว่างรังสีตกกระทบกับรังสีเลี้ยวเบน โดยที่สารตัวอย่างที่ใช้มีลักษณะเป็นผง (powder)

ดิฟแฟรคโทมิเตอร์มีลักษณะสำคัญคือ ใช้หัววัดที่เคลื่อนที่ไต่แทนแถบของฟิล์มล้อมรอบสารตัวอย่างที่วางไว้ตรงจุดศูนย์กลาง การเคลื่อนที่ของหัววัดกับสารตัวอย่างสัมพันธ์กันในอัตราส่วน 2:1 เพื่อจะทำให้มุมตกกระทบรังสีเอกซ์กับระนาบของสารตัวอย่างเท่ากับมุมสะท้อนจากสารตัวอย่างเป็นครึ่งหนึ่งของค่ามุมเลี้ยวเบน ส่วนประกอบของดิฟแฟรคโทมิเตอร์ แสดงดังรูปที่ 2.6



รูปที่ 2.6<sup>(10)</sup> แสดงส่วนประกอบสำคัญของดิฟแฟรคโทมิเตอร์

C เป็นสารตัวอย่างทำเป็นแผ่นวางไว้บนแท่น หมุนรูปแกน  $\theta$  ซึ่งตั้งฉากกับระนาบกระดาน

T เป็นเป้า

S เป็นแหล่งกำเนิดรังสีเอกซ์ฉายไปยัง C เกิดรังสีเลี้ยวเบนรวมกันที่สลิต (slit) F

G เป็นหัววัดรังสี

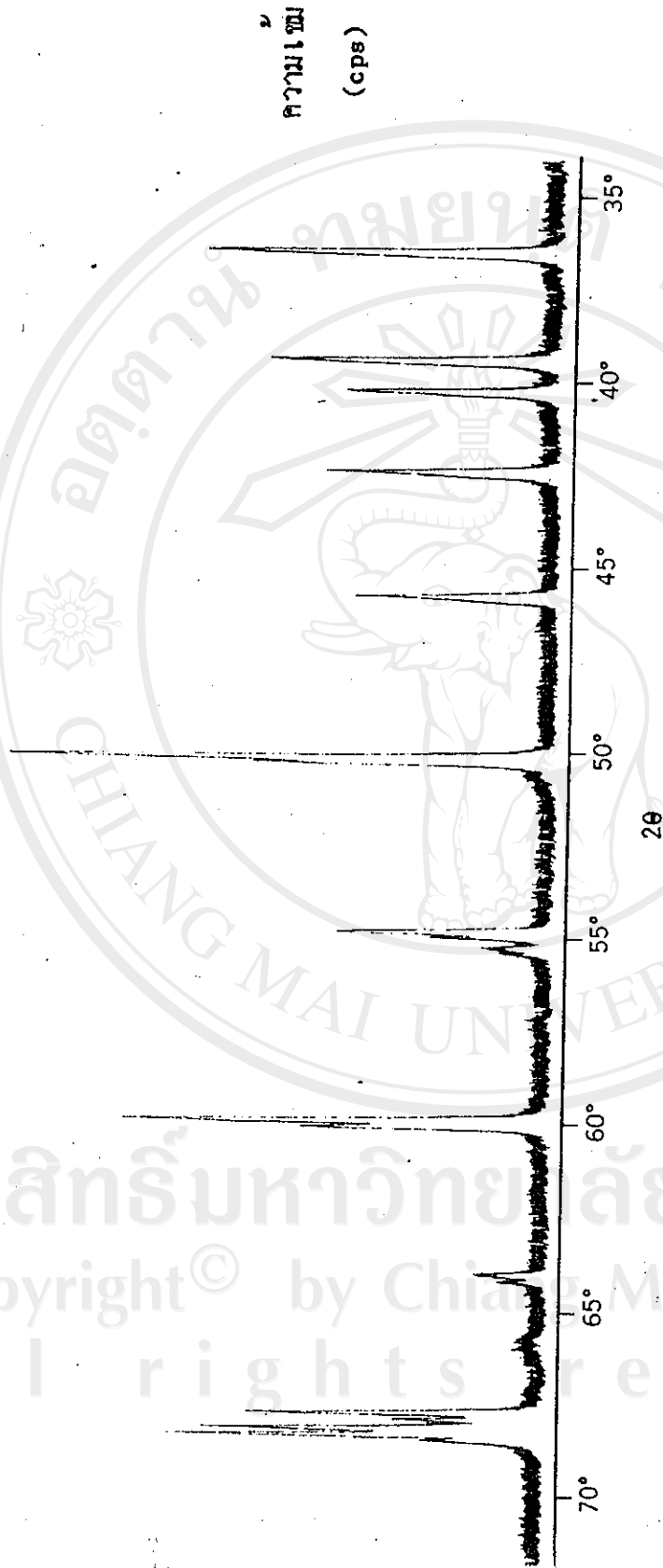
A เป็นสลิตประกอบด้วยซอลเลอร์สลิต (Soller slit) ทำหน้าที่ตัดรังสีในแนวตั้งฉากกับระนาบของคิฟเฟอโตมิเตอร์และไดเวอร์เจนซ์สลิต (divergence slit) ควบคุมลำแสงตกกระทบบนสารตัวอย่างให้พอดี

B ประกอบด้วยซอลเลอร์สลิตอีกชุดหนึ่ง และแอนติสแคทเทอริงสลิต (antiscattering slit) เพื่อรวมรังสีเลี้ยวเบนที่มาจากสารตัวอย่างผ่านต่อไปยังสลิต F (receiving slit)

เส้นกราฟที่บันทึกได้ในแถบกระดาษดังรูปที่ 2.7 เกิดจากการที่รังสีเอกซ์เลี้ยวเบนเข้าสู่หัววัดสัญญาณจากหัววัดจะถูกขยายและส่งไปยังเครื่องวัดอัตราการนับ (counting rate meter) เข้าสู่เครื่องบันทึกอัตโนมัติไปบังคับการให้ขีดเป็นเส้นกราฟบนแถบกระดาษที่เคลื่อนที่ด้วยความเร็วคงที่ จากกราฟจะได้จำนวนนับต่อนาที (diffraction intensity) กับคาบมุมเลี้ยวเบน ( $2\theta$ ) ซึ่งสามารถหา  $d$ -spacing ของสารตัวอย่าง (specimen) โดยอาศัยความสัมพันธ์ตามกฎของแบรกก์ (Bragg's law) ดังสมการที่ (2.1)

เมื่อหาค่า  $d$  ได้แล้วนำไปเปรียบเทียบกับ A.S.T.M. card จะทำให้ทราบชนิดของสารประกอบนั้น ๆ





รูปที่ 2.7 (8) ตัวอย่างการบันทึกของดิฟแฟรคโทมิเตอร์ของสารตัวอย่างทองพร โดยใส่ 40 KV / 15 mA Scan อัตราเร็ว 1°/นาที 64

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
 Copyright © by Chiang Mai University  
 All rights reserved

## 2.4 การสอบเทียบ (Calibration)

การสอบเทียบหาปริมาณของสารประกอบในสารตัวอย่าง (Specimen) จากวิธีการ diffractometer ทำได้จากสารตัวอย่าง C1

โดย สมมติให้สารตัวอย่าง C1 มี  $U_3O_8 = X$  กรัม (2.3)

เมื่อนำเอาสารมาตรฐาน  $U_3O_8$  ผสมกับ C1 (coal 1) ในอัตราต่าง ๆ แล้วนำไปเข้าเครื่องผสมสาร (Ball mill) 24 ชั่วโมง แล้วนำสารที่ผสมไปถ่ายรังสีเอกซ์โดยวิธีดิฟแฟรคโตมิเตอร์ ได้กราฟระหว่างความสูงกับ  $2\theta$  นำผลจากกราฟไปหาปริมาณ  $U_3O_8$  โดยดำเนินการดังต่อไปนี้

ครั้งที่ 1 เมื่อใส่สาร  $U_3O_8$  A กรัมลงใน C1

∴ C1+B นับได้ (count) Y หน่วย (2.4)

ครั้งที่ 2 เมื่อใส่สาร  $U_3O_8$  B กรัมลงใน C1

∴ C1+B นับได้ (count) Z หน่วย (2.5)

ครั้งที่ 3 เมื่อใส่สาร  $U_3O_8$  C กรัมลงใน C1

∴ C1+C นับได้ (count) M หน่วย (2.6)

ครั้งที่ 4 เมื่อใส่สาร  $U_3O_8$  D กรัมลงใน C1

∴ C1+D นับได้ N หน่วย (2.7)

ดังนั้น พิจารณาสมการที่ (2.4) และ 2.5) ได้ว่า

นับได้ Y หน่วยมี  $U_3O_8 = X + A$  กรัม

นับได้ Z หน่วยมี  $U_3O_8 = \frac{(X + A)Z}{Y}$  กรัม

$$\text{แต่ } Z = X + B$$

$$\therefore X + B = \frac{(X + A)Z}{Y} \quad (2.8)$$

ในทำนองเดียวกันจากสมการที่ (2.6) และ (2.7) หาได้โดยพิจารณา

$$\text{นับได้ } M \text{ หน่วยมี } U_3O_8 = X + C \text{ กรัม}$$

$$\text{นับได้ } N \text{ หน่วยมี } U_3O_8 = \frac{(X + C)N}{M} \text{ กรัม}$$

$$\text{แต่ } N = X + D$$

$$\therefore X + D = \frac{(X + C)N}{M} \quad (2.9)$$

จากสมการที่ (2.8) และ (2.9) สามารถหาค่าปริมาณ  $x$  ได้ทำให้ทราบปริมาณ  $U_3O_8$  ภายในสารตัวอย่าง  $c_1$  ได้

ถ้าเลือกในตัวอย่างอื่นสามารถหาปริมาณ  $U_3O_8$  ได้โดยเอา  $c_1$  เป็นตัวมาตรฐานในการหาปริมาณ  $U_3O_8$

ตั้งสมการ

ปริมาณ  $U_3O_8$  ในสารตัวอย่าง

$$= \frac{500 \times \text{จำนวน count ในสารตัวอย่าง}}{31.6695} \quad (2.10)$$

การหาปริมาณ U-238 หาได้ตามสมการที่ (2.11)

ปริมาณ U-238 ในสารตัวอย่าง

$$= \frac{238 \times 3 \times \text{น้ำหนักของ } U_3O_8 \text{ ในสารตัวอย่าง}}{(238 \times 3) + (16 \times 8)} \quad (2.11)$$