

บทที่ ๕

สรุปและวิจารณ์ผลการทดลอง

5.1 สรุปผลการทดลอง

5.1.1 จากการนำสารผสมที่เกิดจากการผสมส่วนของสารเชิงมัตตาเนต (SrCO_3) และเชิงมัตตาเนต (CaCO_3) และติตาเนียมออกไซด์ (TiO_2) ในอัตราส่วน 1:1:2 ไมล์ชั่งผ่านขบวนการ sinter ที่อุณหภูมิ 1400°C เป็นเวลา 3 ชั่วโมง ไปตรวจสอบด้วย X-ray พบว่าสารผสมที่ได้เป็นส่วนผสมของส่วนของสารเชิงมัตตาเนต (SrTiO_3) และแคลเซียมติตาเนต (CaTiO_3) จริง

5.1.2 เม็ดสาร์ตัวอย่าง เมื่อนำไปทำเป็นตัวเก็บประจุ แล้ววัดค่าความจุไฟฟ้า เก็บกับอุณหภูมิ แล้วคำนวณหาค่าคงที่ไดอิเลกตริก พบว่า ส่วนผสมที่ไม่ได้เติมสารเจือ มีค่าคงที่ไดอิเลกตริกเฉลี่ย 281.11 ± 1.98 ในช่วงอุณหภูมิ $30^{\circ}-170^{\circ}\text{C}$ ส่วนผสมที่เติมสารเจือนิโอเบียมออกไซด์ (Nb_2O_5) ในปริมาณ 0.02, 0.04, 0.06 และ 0.10 ไมล์ มีค่าคงที่ไดอิเลกตริกเฉลี่ย 223.38 ± 1.58 , 205.54 ± 1.61 , 233.59 ± 1.58 และ 188.44 ± 2.54 ตามลำดับ ในช่วงอุณหภูมิ $30^{\circ}-190^{\circ}\text{C}$ ส่วนผสมที่เติมสารเจือนิโอเบียมออกไซด์ (Nb_2O_5) ในปริมาณ 0.08 ไมล์ มีค่าคงที่ไดอิเลกตริกเฉลี่ย 183.92 ± 0.55 ในช่วงอุณหภูมิ $30^{\circ}-130^{\circ}\text{C}$ ส่วนผสมที่เติมสารเจือนิโอเบียมออกไซด์ (Nb_2O_5) ในปริมาณ 0.14 ไมล์ มีค่าคงที่ไดอิเลกตริกเฉลี่ย 115.75 ± 0.60 ในช่วงอุณหภูมิ $30^{\circ}-170^{\circ}\text{C}$ และส่วนผสมที่เติมสารเจือยิบเตรียมออกไซด์ (Y_2O_3) 0.02 ไมล์ มีค่าคงที่ไดอิเลกตริกเฉลี่ย 134.67 ± 1.20 ในช่วงอุณหภูมิ $30^{\circ}-206^{\circ}\text{C}$

5.1.3 ส่วนผสมส่วนของสารเชิงมัตตาเนตและแคลเซียมติตาเนต ที่ไม่ได้เติมสารเจือมีค่าคงที่ไดอิเลกตริกสูงกว่าส่วนผสมที่เติมสารเจือ

5.1.4 ส่วนผสมที่เติมสารเจือนิโอเบียมออกไซด์ (Nb_2O_5) ในปริมาณที่มากขึ้น มีแนวโน้มว่าจะให้ค่าคงที่ไดอิเลกตริกลดลง

5.1.5 ค่าคงที่ไดอิเลกตริกของส่วนผสมสมสารอนเซียมติตาเนตและแคลเซียมติตาเนต ทึ้งที่ไม่ไดเติมสารเจือและที่เติมสารเจือมีค่าลดลงในช่วงความถี่ต่ำ ๆ และมีค่าสูงขึ้นเมื่อความถี่มีค่ามากขึ้น และเมื่อแนวโน้มว่า ค่าคงที่ไดอิเลกตริกของส่วนผสมที่เติมสารเจือนี้ไปเบียนออกไซด์ (Nb_2O_5) ในปริมาณที่มากจะมีค่าคงที่ เมื่อความถี่มีค่ามาก

5.1.6 ค่าความต้านทานไฟฟ้า ของส่วนผสมสมสารอนเซียมติตาเนตและแคลเซียมติตาเนต ทึ้งที่ไม่ไดเติมสารเจือและเติมสารเจือมีค่าสูงมาก จนวัดค่าไม่ได แสดงว่าส่วนผสมไม่นำไปใช้

5.2 วิจารณ์ผลการทดลอง

5.2.1 ในการทดลองเพื่อจะให้ส่วนผสมรวมตัวกันได้ดี จึงต้องบดและร่อนสารให้มีขนาดเล็กที่สุด แต่เนื่องจากมีปัญหาเกี่ยวกับอุปกรณ์ที่ใช้ จึงอาจมีบางสิ่งไปรวมกับสารที่ใช้ ทำให้สารนั้นไม่บริสุทธิ์และมีผลต่อการทดลอง ได้

5.2.2 ในขั้นตอนการ sinter จะต้องมีการควบคุมอัตราการเพิ่มหรือลดของอุณหภูมิ ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ แต่เตาเผาที่ใช้ซึ่งใช้กาซหุงต้ม เป็นเชื้อเพลิงควบคุมอุณหภูมิได้ยาก ทำให้อัตราการเพิ่มหรือลดของอุณหภูมิไม่สม่ำเสมอ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ในช่วงที่จะเพิ่มอุณหภูมิจาก 1200°C เป็น 1400°C นอกจากนี้ยังพบว่า ในช่วงที่จะให้อุณหภูมิคงที่ = 1400°C ยังมีการเปลี่ยนแปลงค่าของอุณหภูมิมากกว่าที่คาดไว้ ต้องคอยปรับความดันแก๊สตลอดเวลา ดังนั้นในการทดลองเพื่อจะให้ไดผลลัพธ์ที่ถูกต้องมากขึ้น จะต้องใช้เตาเผาที่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้แน่นอน

5.2.3 ในการวัดหาค่าความจุไฟฟ้าของส่วนผสม โดยการเปลี่ยนแปลงค่าความถี่ ซึ่งใช้เซริงบридจ์ในการวัด โดยที่เซริงบридจ์ที่ใช้มี oscilloscope ซึ่งมีความไว (sensitive) สูง เป็นส่วนประกอบ จึงเป็นการยากที่จะสังเกตสัญญาณได้ถูกต้องจริง ๆ เป็นผลทำให้เกิดความผิดพลาดในการวัดค่าได้

5.2.4 ในการชั่งมวลของสาร ใช้เครื่องชั่งที่มีความละเอียดและความไวสูง เมื่อมีการรบกวนจากภายนอกเพียงเล็กน้อย มีผลทำให้การชั่งผิดพลาดไม่ สูงในการชั่งมวลของสารเจือชั่งใช้ปริมาณที่น้อยมาก ความผิดพลาดเพียงเล็กน้อยทำให้ข้อมูลการทดลองที่ได้ไม่ถูกต้อง



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved