

ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

การออกแบบและพัฒนาเครื่องคัดขนาดผลมะม่วง โดยใช้หน้าหักเป็นเกตต์

ชื่อผู้เขียน

นายชูรัตน์ ชาราธกษ์

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาชีวภาพการหลังการ เก็บเกี่ยว

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

รองศาสตราจารย์ ตะวัน สุจิตรกุล

ประธานกรรมการ

อาจารย์ ดร.สุรศักดิ์ บำรุงวงศ์

กรรมการ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.จำรงค์ อุทัยบุตร กรรมการ

บทคัดย่อ

การออกแบบและพัฒนาเครื่องคัดขนาดผลมะม่วง โดยใช้หน้าหักเป็นเกตต์ เป็นการพัฒนา เครื่องมือคัดขนาดตัวแบบที่สามารถทำงานได้รวดเร็ว ความเที่ยงสูง ใช้งานง่ายและราคาถูก เครื่องคัดขนาดผลมะม่วงนี้จะทำงานโดยการควบคุมของ Microprocessor หลักการทำงานจะนำผลมะม่วงมาวางบนถาดชั้งที่ลักษณะ ระบบควบคุมจะวัดและคำนวณหน้าหักผลมะม่วง เพื่อนำมาเบรี่ยมเทียบกับหน้าหักมาตรฐานของเกรดต่าง ๆ ที่เก็บไว้ในไฟล์ความจำหลังจากนั้น จึงสั่งงานให้ Stepper Motor หมุนคลาตซึ่งไปยังช่องเกรดนั้น ๆ แล้วจึงสั่งงานให้ Motor หมุนขับลูกเบี้ยว เพื่อให้ถาดชั้งยกขึ้นเพื่อเทให้ผลมะม่วงไปลงในถุงผ้าที่ร่องรับ จากนั้นจะสั่งให้ถาดชั้งหมุนกลับมายังจุดเริ่มต้นใหม่ เพื่อรับมะม่วงลูกต่อไป

จากการทดสอบการคัดขนาดเมมbrane พันธุ์หังคลางวัน ชิ้งแบ่งออกเป็น 5 เกรด (เกรดขนาดใหญ่ที่สุด น้ำหนักต่อผลมากกว่า 430 กรัม เกรดขนาดใหญ่ น้ำหนักต่อผล 360-430 กรัม เกรดขนาดกลางน้ำหนักต่อผล 301-359 กรัม เกรดขนาดเล็กน้ำหนักต่อผล 250-300 กรัม ขนาดเล็ก ตกเกรดน้ำหนักต่อผลน้อยกว่า 250 กรัม) การปฏิบัติงานใช้คณิตศาสตร์ม่วงที่ลดผลพบร้าขีดความสามารถของเครื่องคัดขนาด สามารถคัดเมมbrane ได้ 514 ผลต่อชั่วโมง ประสิทธิภาพในการคัดเกรด 97.5 % อัตราการลื้นเปลือกผลลงงานไฟฟ้า 1.74 บาทต่อวัน (ทำงานวันละ 8 ชั่วโมง) และความซอกซ้ำที่เกิดกับผลเมมbrane มีอยู่มาก ไม่ทำให้เกิดความเสียหาย

Thesis Title Design and Development of Mango Weight
 Sizer

Author Mr. Churat Trararux

M.S. Postharvest Technology

Examining Commitee :

Associate Professor Thawan Sucharitakul	Chairman
Lecturer Dr. Surasak Bamrungwong	Member
Assistance Professor Dr. Jamnong Uthaibuttra	Member

ABSTRACT

A microprocessor based mango weight sizer was designed and prototyped. The weight sizer is loaded with mango manually and the sizing is performed automatically. With the intelligence and low cost of microprocessor system, the weight sizer has higher accuracy, is faster, and costs less than conventional systems.

The system uses a strain gage type load cell to sense the weight of the mango which has been placed on the weighing tray, and compares the measured weight with mango grade weight stored in memory to determine the mango grade. Once the grade is determined, a rotating mechanism driven by a stepper motor is turned to the appropriate container and a direct current motor is turned to the

appropriate container and a direct current motor is used to tilt the tray so that the mango is placed in the appropriate container. After the operation is completed, the tray returns to the original position to receive another mango.

The microprocessor based mango weight sizer currently can size 5 grades of mango but the grade range capability can be easily modified by alteration of the control software. The sizing capacity is approximately 514 fruits per hour with sizing efficiency of 97.5 % and consumes 1.74 baht of electricity per eight hour day operation. Loss due to mechanical bruising was not detected during the test.