

บทที่ 4

ผลและวิจารณ์ผลการทดลอง

4.1 การใช้สารชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระร่วมในกระบวนการผลิตพลับกึ่งแห้ง

ในกระบวนการผลิตพลับกึ่งแห้งนั้น ในระหว่างขั้นตอนของการผลิตจะมีการป่นเปื้อนของจุลินทรีย์ เช่น ในขั้นตอนของการปอกเปลือก การทำแห้ง การบีบคลึง เป็นต้น ประกอบกับจุลินทรีย์ที่มีอยู่ตามธรรมชาติของปุ๋นเปื้อนร่วมด้วย ดังนั้นจึงทำการศึกษาการใช้สารชัลเฟอร์-ไดออกไซด์ร่วมในการผลิตพลับกึ่งแห้ง เพื่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่ดีและส่งผลให้มีอายุการเก็บรักษาที่ยาวนานขึ้น ทั้งนี้สารชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระนี้จะมีผลในการป้องกันการเจริญของจุลินทรีย์ โดยไปทำลายกระบวนการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ด้วยการสามารถเข้าไปจับกับสารคาร์โบไฮเดรต ทำให้จุลินทรีย์นำไปเป็นอาหารไม่ได้ และไปมีผลต่อพันธะไดชัลไฟด์ของเอนไซม์ในจุลินทรีย์ ทำให้การเมต้าบอติสิมม์เกิดขึ้นไม่ได้ และปฏิกิริยาระหว่างชัลเฟอร์ได-ออกไซด์อิสระ กับ หมู่คีโตэн ทำให้ได้ Hydrosybutifonates ที่เป็นผลต่อการหายใจของจุลินทรีย์ ที่เกี่ยวข้องกับ Nicotinamide dinucleotide (Tanner and Chiechester, 1983) และชัลเฟอร์-ไดออกไซด์อิสระนี้ยังเป็นสารที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาล โดยจะเข้าไปทำปฏิกิริยากับน้ำตาลรีดิวส์ที่เป็นองค์ประกอบอยู่ในอาหารนั้นๆ ทำให้การเข้าทำปฏิกิริยาระหว่างน้ำตาลรีดิวส์กับกรดอะมิโนที่เป็นผลให้เกิดสารเมลานอลดินไน่สามารถฟอร์มขึ้นมาได้ (ไฟโรจน์, 2539) แต่ทั้งนี้ปริมาณที่อนุญาตให้ใช้ในอาหารรอบแห้งนั้นจำกัดไว้ตามกฎหมายอาหารที่มีได้ในปริมาณไม่เกิน 2,000 ส่วนในล้านส่วน (ศิวารพ, 2529) การนำสารชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระเข้ามาร่วมในกระบวนการผลิตนั้นสามารถกระทำได้ใน 2 วิธีการ คืออาจเป็นวิธีการรวมครั้นกำมะถัน (Sulfuring) และ การแซ่ในสารละลายกำมะถัน (Sulfitting) สารประกอบกำมะถันเป็นสารช่วยในการถนอมรักษาอาหาร โดยเกี่ยวข้องกับการป้องกันการเจริญของจุลินทรีย์ และป้องกันการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาล ตามที่ได้กล่าวมาแล้วข้างต้น ดังนั้นจึงนำสารประกอบกำมะถันนั้นมาใช้แทนการป้องกันการเจริญของจุลินทรีย์ แต่จะต้องมีปริมาณและความเข้มข้นลดลงจนความสะอาดกับสบายน่าจะได้เป็นปกติการจริงได้อย่างเหมาะสม

4.1.1 การศึกษาการนำวิธีรวมครั้นกำมะถันมาใช้ร่วมในการกระบวนการผลิตพลับกึ่งแห้ง

พลับที่นำมาใช้ในการวิจัยครั้งนี้เป็นพลับพันธุ์อั้งใส (Ang Sai ; P3) และ นูชิน (Niu Scin ; P4) นำพลับสดที่มีความสุกประมาณร้อยละ 70 ทำการคัดเลือกผลที่ไม่สมบูรณ์หรือผลดีบก็จะนำไปออกเสียตลอดจนผลที่เป็นโรคและมีการเน่าเสียออกก่อน จากนั้นทำการลดความฝาด

ของพลับโดยวิธีบรรจุในถุงโพลีเอทธิลีนขนาด 49×30 นิ้ว ที่อัดด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ นำไปเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ $30-32$ องศาเซลเซียส นาน 3 วัน และจากนั้นนำมาเก็บรักษาในสภาวะอากาศปกติที่อุณหภูมิ $30-32$ องศาเซลเซียส นาน $2-3$ วัน จนกระทั่งพลับมีความสุกเป็นร้อยละ 80 ทำการปอกเปลือกพลับที่คัดเลือกและลดความฝาดเรียบร้อยแล้ว พลับทั้งสองพันธุ์ที่เตรียมได้นำไปผ่านการรมควันกำมะถันที่ปริมาณ 10 20 และ 30 กรัม ต่อตู้อบที่มีขนาด 1 สูกบาศก์เมตร เป็นเวลา 20 นาที โดยการทำในชั้นตอนก่อนการและหลังการทำแห้งค่าปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระที่พลับดูดซับไว้ได้ และผลของก๊าชชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระที่มีผลต่อค่าของสี L a* และ b* ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 แสดงในตารางที่ 4.1 และ 4.2 และสมการเชิงเส้นตรงของค่าทางเคมีดังกล่าวแสดงในตารางที่ 4.3 และ 4.4 ตามลำดับ

จากการที่ 4.1 และ 4.2 จะพบว่าพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 เมื่อมีการใช้ปริมาณกำมะถัน 10 กรัม จะมีปริมาณของชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระเท่ากับ 835 ± 2 และ 621 ± 4 ส่วนในส้านส่วน ตามลำดับ ส่วนที่ปริมาณกำมะถัน 20 กรัม จะมีปริมาณของชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระเท่ากับ 1249 ± 4 และ 1041 ± 4 ส่วนในส้านส่วน ตามลำดับ และที่ปริมาณกำมะถัน 30 กรัม จะมีปริมาณของชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระเท่ากับ 2202 ± 2 และ 1254 ± 1 ส่วนในส้านส่วน ตามลำดับ ซึ่งจะเห็นได้ว่าเมื่อมีการใช้ปริมาณกำมะถันในการรมควันมากขึ้นปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระที่พลับดูดซับจะมีมากขึ้นตามลำดับด้วย โดยที่ปริมาณกำมะถันในแต่ละระดับให้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระที่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) ทั้งนี้จะเห็นได้ว่าพลับสองพันธุ์ที่ใช้ปริมาณกำมะถันที่เท่ากันมีปริมาณของชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระที่แตกต่างกัน โดยที่พลับพันธุ์ P3 ให้ปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์ที่พลับดูดซับไว้มากกว่า ทั้งนี้คงเกี่ยวข้องกับขนาดของพลับพันธุ์ P3 ที่มีขนาดที่เล็กกว่าพลับพันธุ์ P4 ทำให้มีปริมาณเนื้อที่สามารถสูญเสียกับก๊าชชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระที่มากกว่า ประกอบกับลักษณะตามธรรมชาติของพลับแต่ละพันธุ์เองด้วย ที่มีความสามารถในการดูดซับสารต่างๆ ได้แตกต่างกันออกไป เมื่อพิจารณาในค่าของสีจากตารางที่ 4.1 จะเห็นได้ว่า เมื่อมีการใช้ปริมาณของกำมะถันมากขึ้นค่าของสี L a* และ b* จะมีค่าที่เพิ่มมากขึ้นตามลำดับ เช่นกัน โดยพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ให้ค่าสี L อยู่ในช่วง $43.60-48.15$ ค่าสี a* อยู่ในช่วง $12.37-13.08$ และค่าสี b* อยู่ในช่วง $15.97-21.60$ พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ให้ค่าสี L อยู่ในช่วง $47.99-50.94$ ค่าสี a* อยู่ในช่วง $14.06-13.52$ และค่าสี b* อยู่ในช่วง $23.75-25.21$ โดยค่าของสี L ที่มีมากขึ้นนั้นเป็นผลมาจากการใช้สารกำมะถันที่ทำให้พลับกึ่งแห้งนั้นมีสีที่สว่างขึ้น ค่าสี a* ที่มีค่ามากขึ้นก็ทำให้มีสีออกแดงมากขึ้น และค่าสี b* มากขึ้นจะทำให้มีค่าสีเหลืองมากขึ้น โดยค่าสีทั้งสามตั้งกล่าวทำให้พลับกึ่งแห้งมีสีที่สว่างและมีสีออกเหลืองส้มมากขึ้น กล่าวคือไม่มีการหมองคล้ำจากการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลที่ไม่เกี่ยวข้องกับเอนไซม์ ในพลับกึ่งแห้ง P3 ที่ระดับของกำมะถันที่ 10 และ 20 กรัม จะมีค่าสี L และ b* ที่ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P > 0.05$) แต่ที่ระดับการใช้กำมะถัน 30 กรัม จะให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น

ตารางที่ 4.1 ปริมาณชัลเพอร์ไดออกไซด์อิสระ และค่าสี (L a^* b^*) ของพลับกิงแห้งพันธุ์ P3 ที่ผ่านกระบวนการกรรมวันกำมะถัน (Sulfuring)

ปริมาณ กำมะถัน(กรัม)	ปริมาณชัลเพอร์ได ^{ออกไซด์อิสระ} (ส่วนในล้านส่วน)	L	a^*	b^*
10	835 ± 2^a	43.60 ± 0.87^a	12.37 ± 1.11	15.97 ± 0.14^a
20	1249 ± 4^b	44.14 ± 0.36^a	13.41 ± 0.16	16.60 ± 0.52^a
30	2202 ± 2^c	48.15 ± 1.79^b	13.08 ± 0.55	21.60 ± 0.64^b

หมายเหตุ : ค่าของชัลเพอร์ไดออกไซด์อิสระ ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของชัลเพอร์ไดในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.2 ปริมาณชัลเพอร์ไดออกไซด์อิสระและค่าสี (L a^* b^*) ของพลับกิงแห้งพันธุ์ P4 ที่ผ่านกระบวนการกรรมวันกำมะถัน (Sulfuring)

ปริมาณ กำมะถัน (กรัม)	ปริมาณชัลเพอร์ได ^{ออกไซด์อิสระ} (ส่วนในล้านส่วน)	L	a^*	b^*
10	621 ± 4^a	47.99 ± 0.31^a	14.06 ± 0.02	23.75 ± 1.90
20	1041 ± 4^b	50.53 ± 1.25^b	14.24 ± 0.66	24.29 ± 0.64
30	1254 ± 1^c	50.94 ± 0.26^c	13.52 ± 0.08	25.21 ± 0.41

หมายเหตุ : ค่าของชัลเพอร์ไดออกไซด์อิสระ ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของชัลเพอร์ไดในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

ร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) และค่าสี a^* ให้ค่าของสีที่แตกต่างกันอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P > 0.05$) ในทุกๆ ระดับของปริมาณกำมะถันที่ใช้ในการกรรมวัน พนักงานที่มีภาระหนักที่สุดเมื่อพิจารณาค่าทางเคมีโดยใช้สมการเชิงเส้นตรงในตารางที่ 4.3 พบว่า การใช้ปริมาณของกำมะถันในการกรรมวันพลับกิงแห้งที่มากขึ้นนั้น จะส่งผลให้ผลิตภัณฑ์มีค่าสี L a^* และ b^* ที่เพิ่มมากขึ้นตามลำดับ ซึ่งเป็นคุณลักษณะที่ต้องการให้เกิดขึ้นในผลิตภัณฑ์ แต่ต้องพิจารณาถึงปริมาณของสารประกอบชัลเพอร์ไดออกไซด์อิสระร่วมด้วย โดยที่ให้ปริมาณที่ไม่มากเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดที่ 2,000 ส่วนในล้านส่วน ตั้งนี้พลับกิงแห้งพันธุ์ P3 จึงควรใช้ปริมาณ

**ตารางที่ 4.3 สมการเชิงเส้นตรงและค่า R^2 ของผลบก็งแห้งพันธุ์ P3 ที่ผ่านการรมควัน
กำมะถัน (Sulfuring)**

สมการเชิงเส้นตรง	R^2 (ร้อยละ)
SO_2 (ppm) = $62.2567+68.3330$ (S)	95.07
L = $40.7467+0.2275$ (S)	83.76
a* = $12.2433+0.0355$ (S)	44.62
b* = $12.4267+0.2815$ (S)	83.28

S หมายถึง ปริมาณกำมะถัน (กรัม)

**ตารางที่ 4.4 สมการเชิงเส้นตรงและค่า R^2 ของผลบก็งแห้งพันธุ์ P4 ที่ผ่านการรมควัน
กำมะถัน (Sulfuring)**

สมการเชิงเส้นตรง	R^2 (ร้อยละ)
SO_2 (ppm) = $339.53+31.6375$ (S)	96.56
L = $46.87+0.1475$ (S)	85.20
a* = $14.48+0.0270$ (S)	51.92
b* = $22.9633+0.0725$ (S)	97.88

S หมายถึง ปริมาณกำมะถัน (กรัม)

กำมะถันที่ 10 กรัม ต่อตู้อบที่มีปริมาตร 1 ลูกบาศก์เมตร เป็นเวลา 20 นาที โดยจะทำ การรมควันกำมะถัน 2 ครั้งในช่วงหลังจากปอกเปลือกและหลังจากทำแห้งแล้ว โดยจะให้ค่า ปริมาณชัลเฟอร์ไดอกไซด์อิสระที่ 835 ± 2 ส่วนในส้านส่วน ค่าสี L ที่ 43.60 ± 0.87 ค่าสี a* ที่ 12.37 ± 1.11 และค่าสี b* ที่ 15.97 ± 0.14 และถ้านำสมการเชิงเส้นตรงจากตารางที่ 4.3 เพื่อใช้ในการคำนวณหาค่าทางเคมีดังกล่าวเมื่อมีการใช้ปริมาณกำมะถันที่ 10 กรัมต่อตู้อบที่มี ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จากการคำนวนจะได้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ไดอกไซด์อิสระเท่ากับ 740 ส่วนในส้านส่วน ค่าสี L เท่ากับ 43.02 ค่าสี a* เท่ากับ 12.60 และค่าสี b* เท่ากับ 15.24 จากตารางที่ 4.2 ผลบก็งแห้งพันธุ์ P4 จะมีค่าสี L ที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) แต่ค่าสี a* และ b* ให้ค่าของสีที่แตกต่างกันอย่างไม่มี นัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P > 0.05$) ในทุกระดับของปริมาณ กำมะถันที่ใช้ในการรมควัน การใช้ปริมาณของกำมะถันในการรมควันผลบก็งแห้งที่มากขึ้นนั้น จะส่งผลให้ผลลัพธ์มีค่าสี L a* และ b* ที่เพิ่มมากขึ้นตามลำดับ ซึ่งเป็นคุณลักษณะที่

ต้องการให้เกิดขึ้นในผลิตภัณฑ์ เช่นเดียวกับพลับพันธุ์ P3 แต่ต้องพิจารณาถึงปริมาณของสารประกอบชั้ลเฟอร์ที่ออกไซด์อิสระร่วมด้วย โดยที่ให้มีปริมาณที่ไม่มากเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดและเหตุผลร่วมดังที่ได้กล่าวมาแล้วข้างต้น ตั้งนั้นพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 จึงควรใช้ปริมาณกำมะถันที่ 10 กรัม ต่อตู้อบที่มีปริมาตร 1 ลูกบาศก์เมตร เป็นเวลา 20 นาที โดยการทำกรรมวันกำมะถัน 2 ครั้ง ในช่วงหลังจากปอกเปลือกและหลังจากทำแห้งแล้ว โดยจะให้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ที่ออกไซด์อิสระที่ 621 ± 4 ส่วนในล้านส่วนค่าสี L ที่ 47.99 ± 0.31 ค่าสี a* ที่ 14.06 ± 0.02 และค่าสี b* ที่ 23.75 ± 1.90 และถ้านำสมการเชิงเส้นตรงจากตารางที่ 4.4 เพื่อใช้ในการคำนวณหาค่าทางเคมีและกายภาพดังกล่าว เมื่อมีการใช้ปริมาณกำมะถันที่ 10 กรัม ต่อตู้อบที่มีขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จากการคำนวณจะได้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ที่ออกไซด์ เท่ากับ 655 ส่วนในล้านส่วน ค่าสี L เท่ากับ 48.35 ค่าสี a* เท่ากับ 14.75 และค่าสี b* เท่ากับ 23.69 ค่าสี L a* และ b* มีค่าที่สูงขึ้นนั้นคือทำให้พลับมีสีที่สวยไกล้เคียงกับธรรมชาติ หรือกล่าวได้ว่าไปมีผลต่อการป้องกันการเกิดปฏิกิริยาการเกิดสีหน้าตาลได้ แต่ทั้งนี้ปริมาณกำมะถันที่คัดเลือกในการนำไปใช้ในพลับทั้งสองพันธุ์ คือที่กำมะถัน 10 กรัม ถึงแม้ยังเป็นปริมาณที่น้อยกว่ากฎหมายกำหนดที่มีได้ไม่เกิน 2,000 ส่วนในล้านส่วน แต่จะใช้สารโพแทสเซียมซอร์เบทมาช่วยในการถนอมรักษาด้วย ประกอบกับการใช้ปริมาณกำมะถันที่มากเกินอาจทำให้มีกลิ่นตกค้างได้ และทำให้มีผลต่อการดูดซึมน้ำในบางชนิดที่ทำให้สูญเสียคุณค่าทางอาหารได้ (ศิวาร, 2529)

4.1.2 การศึกษาการนำวิธีการแข็งสารละลายโดยเติมใบชัลไฟต์และสารละลายโดยเติมเมتاใบชัลไฟต์มาใช้ร่วมในกระบวนการผลิตพลับกึ่งแห้ง

พลับพันธุ์ P3 และ P4 ที่เตรียมเรียบร้อยแล้วเช่นเดียวกับในข้อ 4.1.1 นำมาศึกษาการแข็งสารละลายชัลไฟต์ (Sulfiting) ต่อปริมาณชัลเฟอร์ที่ออกไซด์อิสระที่พลับดูดซับไว้ได้ โดยปัจจัยในการทดลอง คือ ชนิดและความเข้มข้นของสารละลายชัลไฟต์ สารละลายที่ทำการศึกษามีสองชนิดคือ สารละลายโดยเติมใบชัลไฟต์ และ โซเดียมเมตาใบชัลไฟต์ ที่ประดับความเข้มข้นในระดับต่ำเป็นร้อยละ 0.1 ระดับสูงเป็นร้อยละ 1.0 และ จุดกึ่งกลางเป็นร้อยละ 0.55 โดยมีระยะเวลาในการแข็งสารละลายชัลไฟต์นาน 20 นาที จากนั้นนำไปผ่านการทำกึ่งแห้งและแข็งสารละลายชัลไฟต์เป็นครั้งที่สอง เช่นเดียวกับการปฏิบัติใน-ton ของการศึกษาร้อมควันกำมะถัน ค่าปริมาณชัลเฟอร์ที่ออกไซด์อิสระที่พลับดูดซับไว้ได้และผลของก้าชัลเฟอร์ที่ออกไซด์อิสระที่มีผลต่อค่าของสี L a* และ b* ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 แสดงในตารางที่ 4.5 และ 4.6 และสมการเชิงเส้นตรงของค่าทางเคมีและกายภาพดังกล่าวแสดงในตารางที่ 4.7 และ 4.8 ตามลำดับ จากตารางที่ 4.5 และ 4.6 จะพบว่าพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 เมื่อมีการใช้ปริมาณกำมะถันมากขึ้นปริมาณชัลเฟอร์ที่ออกไซด์อิสระจะสูงมากขึ้นตามลำดับ โดยพลับพันธุ์ P3 และ P4 มีปริมาณชัลเฟอร์ที่ออกไซด์อิสระอยู่ในช่วง 210-1890

**ตารางที่ 4.5 ปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระและค่าสี (L a^* b^*) ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่ผ่านการแขวนสารละลายกำมะถัน
(ที่ระดับความเข้มข้นร้อยละ 0.1 – 1.0) (Sulfitting)**

สิ่งทดลอง			ปริมาณชัลเฟอร์ได	L	a^*	b^*
	NaHSO_3	$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$	ออกไซด์อิสระ			
	(ส่วนในล้านส่วน)					
1.	0.1	0.1	210 ± 5^a	39.85 ± 0.81^a	9.12 ± 0.87^a	18.88 ± 0.92^a
2.	1.0	0.1	843 ± 7^b	48.96 ± 0.21^b	11.89 ± 0.27^{bc}	28.62 ± 0.39^b
3.	0.1	1.0	1052 ± 8^c	51.94 ± 0.17^c	12.61 ± 0.02^b	31.11 ± 0.27^c
4.	1.0	1.0	1890 ± 2^d	55.52 ± 0.14^d	12.51 ± 0.13^b	34.07 ± 0.27^d
5.	0.55	0.55	945 ± 4^e	48.08 ± 0.32^e	11.92 ± 0.42^{bc}	26.42 ± 0.44^e
6.	0.55	0.55	950 ± 12^e	47.17 ± 0.40^f	11.60 ± 0.18^c	24.79 ± 0.12^f

หมายเหตุ : ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

**ตารางที่ 4.6 ปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระ และค่าสี (L a^* b^*) ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ที่ผ่านการแขวนสารละลายกำมะถัน
(ที่ระดับความเข้มข้นร้อยละ 0.1 – 1.0) (Sulfitting)**

สิ่งทดลอง			ปริมาณชัลเฟอร์	L	a^*	b^*
	NaHSO_2	$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$	ไดออกไซด์อิสระ			
	(ส่วนในล้านส่วน)					
1.	0.1	0.1	204 ± 7^a	44.61 ± 0.07^a	13.79 ± 0.60^a	18.21 ± 0.32^a
2.	1.0	0.1	617 ± 3^b	45.68 ± 0.11^b	14.60 ± 0.24^{cd}	23.78 ± 0.15^b
3.	0.1	1.0	1045 ± 3^c	47.40 ± 0.11^c	17.05 ± 0.35^{cd}	24.63 ± 0.13^b
4.	1.0	1.0	1465 ± 1^d	50.60 ± 1.07^d	17.36 ± 0.02^c	30.14 ± 0.28^c
5.	0.55	0.55	836 ± 3^e	48.14 ± 0.48^c	15.32 ± 0.10^e	19.87 ± 1.54^d
6.	0.55	0.55	836 ± 2^e	49.80 ± 0.20^d	16.63 ± 0.30^d	20.46 ± 1.48^d

หมายเหตุ : ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

ส่วนในล้านส่วน และ 204–1465 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ทั้งนี้จะเห็นได้ว่าพลับสองพันธุ์ ที่ใช้ปริมาณความเข้มข้นของสารละลายกำมะถันที่เหมือนกัน มีปริมาณของชัลเฟอร์ไดออกไซด์

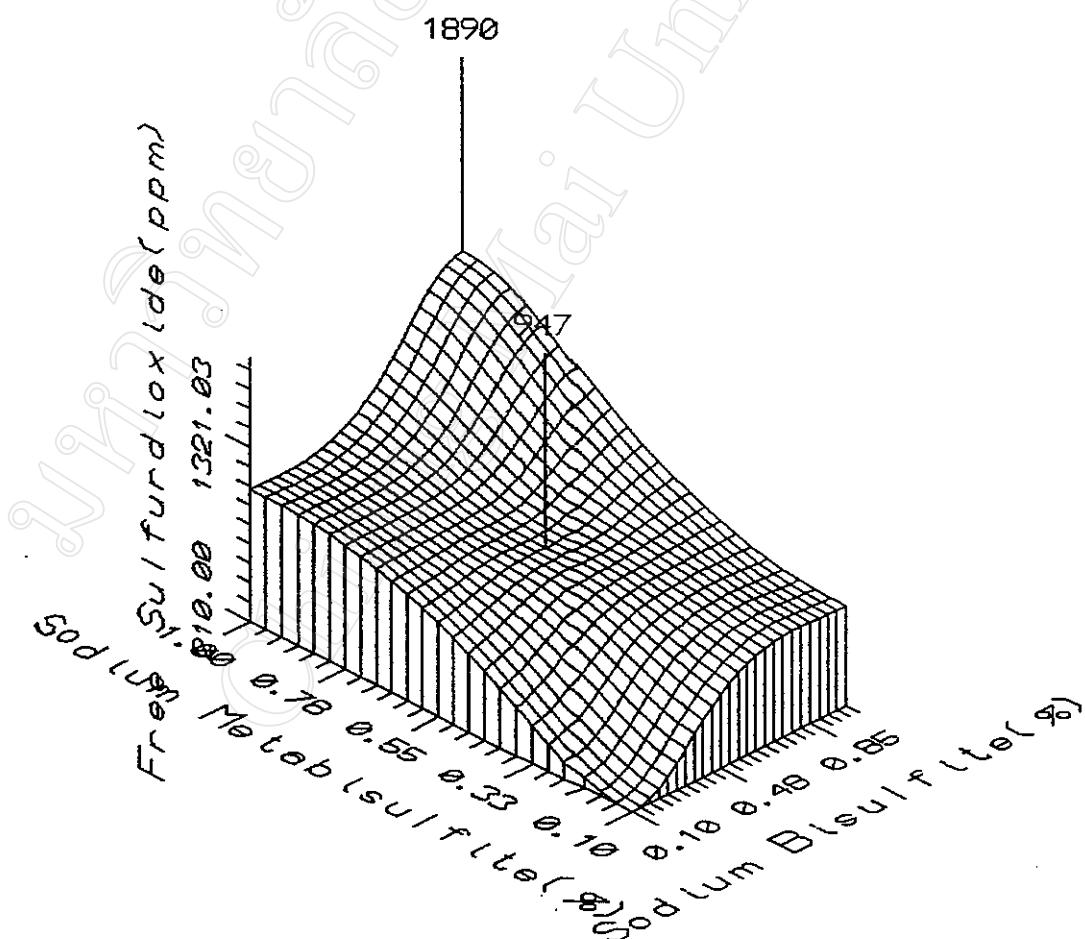
อิสระที่แตกต่างกัน โดยที่พลับพันธุ์ P3 ให้ปริมาณชัลเฟอร์ได้ออกใช้ดีอิสระที่พลับดูดซับไว้ได้มากกว่าดังเหตุผลที่ได้กล่าวมาแล้ว และเป็นข้อสังเกตได้ว่าในปัจจัยการทดลองที่มีความเข้มข้นรวมของสารละลายกำมะถันที่เท่ากันนั้น ปัจจัยการทดลองที่มีความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมเมต้าไบชัลไฟต์ที่มีความเข้มข้นสูงกว่าจะให้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ได้ออกใช้ดีอิสระที่พลับดูดซับไว้ได้สูงกว่า โดยพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ให้ค่าที่สูงจาก 843 ± 7 ส่วนในล้านส่วน ไปเป็น 1052 ± 8 ส่วนในล้านส่วน และพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ให้ค่าที่สูงจาก 617 ± 3 ส่วนในล้านส่วน ไปเป็น 1045 ± 3 ส่วนในล้านส่วนเนื่องจากร้อยละการแตกตัวของสารละลายโซเดียมเมต้าไบชัลไฟต์มีค่าที่สูงกว่าสารละลายโซเดียมไบชัลไฟต์ (ไฟบูล์, 2532) ทั้งนี้ปริมาณชัลเฟอร์ได้ออกใช้ดังกล่าว ให้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ได้ออกใช้ดีอิสระ ค่าสี L ค่าสี a* และค่าสี b* ที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) ในทุกสิ่งการทดลอง เมื่อพิจารณาในค่าของสีจากตารางที่ 4.5 และ 4.6 จะเห็นได้ว่า เมื่อมีการใช้ปริมาณของกำมะถันมากขึ้นค่าของสี L a* และ b* จะมีค่าที่เพิ่มมากขึ้นตามลำดับ โดยพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ให้ค่าสี L อยู่ในช่วง $39.85-55.52$ ค่าสี a* อยู่ในช่วง $9.12-12.61$ และค่าสี b* อยู่ในช่วง $18.88-34.07$ พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ให้ค่าสี L อยู่ในช่วง $44.61-50.60$ ค่าสี a* อยู่ในช่วง $13.79-17.36$ และค่าสี b* อยู่ในช่วง $18.21-30.14$ โดยค่าของสี L ที่มีมากขึ้นนั้นเป็นผลให้คุณภาพทางด้านสีของผลิตภัณฑ์พลับกึ่งแห้งที่ดีขึ้น จากตารางที่ 4.5 ค่าสี L ของพลับ P3 นั้นจะให้ค่าของสี L ที่มากขึ้น โดยการใช้ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมเมต้าไบชัลไฟต์ที่มากขึ้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาค่าทางเคมีโดยใช้สมการเชิงเส้นตรงของค่าทางเคมีและค่าของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ในตารางที่ 4.7 พบว่า การใช้ปริมาณสารละลายโซเดียมไบชัลไฟต์และสารละลายโซเดียมเมต้าไบชัลไฟต์ในการแซฟพลับกึ่งแห้งที่มากขึ้นนั้น จะส่งผลให้ผลิตภัณฑ์มีค่าปริมาณชัลเฟอร์ได้ออกใช้ดีที่มากขึ้น โดยเป็นผลมาจากการปฏิกิริยาสัมพันธ์ระหว่างสารละลายโซเดียมไบชัลไฟต์และโซเดียมเมต้าไบชัลไฟต์ จากสมการเชิงเส้นตรงของค่าสี L จะเห็นว่าการเพิ่มขึ้นของความสว่างในผลิตภัณฑ์ เป็นผลมาจากการความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไบชัลไฟต์ โซเดียมเมต้าไบชัลไฟต์ และการเกิดปฏิกิริยาสัมพันธ์ของสารละลายกำมะถันทั้งสอง การเพิ่มขึ้นของค่าสี b* เป็นผลมาจากการใช้สารละลายชัลไฟต์ทั้งสอง และในค่าสี a* พบว่าการเพิ่มขึ้นของสีแสดงถึงจะเกิดขึ้นจากการใช้สารละลายโซเดียมเมต้าไบชัลไฟต์เท่านั้น ดังนั้นจึงสามารถนำสมการเชิงเส้นตรงมาคำนวณค่าทางเคมีและค่าของพลับกึ่งแห้งที่มีคุณภาพที่เหมาะสม แต่ต้องพิจารณาถึงปริมาณของสารประกอบชัลเฟอร์ได้ออกใช้ดีอิสระร่วมด้วย โดยที่ให้มีปริมาณที่ไม่มากเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด ด้วยเหตุผลในเรื่องกลิ่นรส และการสูญเสียคุณค่าสารอาหารบางชนิดไป ดังนั้นพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 จึงควรใช้ที่ความเข้มข้นระดับจุดกึ่งกลางน้ำที่จะเหมาะสมกว่าคือที่ความเข้มข้นของสารละลายกำมะถันที่ร้อยละ 0.55 โดยจะให้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ได้ออกใช้ดีที่ 948 ± 8 ส่วนในล้านส่วนค่าสี L ที่ 47.63 ± 0.59 ค่า

ตารางที่ 4.7 สมการเชิงเส้นตรงและค่า R^2 ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่ผ่านการแซในสารละลายโซเดียมไบซัลไฟต์และโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ (Sulfiting)

สมการเชิงเส้นตรง	R^2 (ร้อยละ)
$\text{SO}_2 \text{ (ppm)} = 578.2332 + 1335.019 (\text{NaHSO}_3 * \text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5)$	80.53
$L = 36.9453 + 10.8049 (\text{NaHSO}_3) + 14.1160 (\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5) - 6.8272 (\text{NaHSO}_3 * \text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5)$	97.69
$a^* = 10.3525 + 2.2833 (\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5)$	51.60
$b^* = 18.0322 + 7.0556 (\text{NaHSO}_3) + 9.8222 (\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5)$	84.58

NaHSO_3 หมายถึง ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไบซัลไฟต์ (ร้อยละ)

$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$ หมายถึง ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ (ร้อยละ)



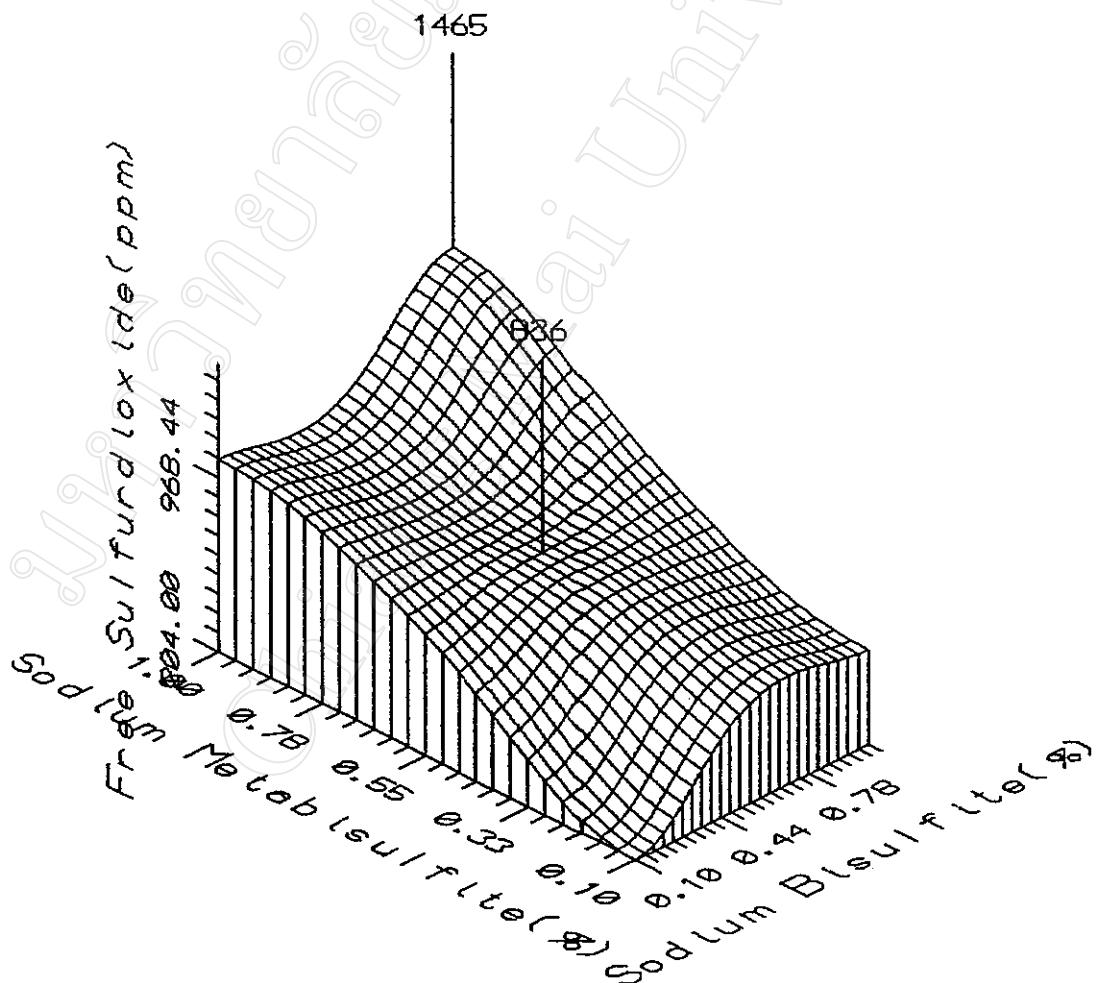
รูปที่ 4.1 กราฟสามมิติของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่ผ่านการแซในสารละลายชัลไฟต์ที่ความเข้มข้นต่างๆ ต่อปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์ที่พลับคุดชับไว้ได้

ตารางที่ 4.8 สมการเชิงเส้นตรงและค่า R^2 ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ที่ผ่านการแข็งในสารละลายโซเดียมไบซัลไฟต์และโซเดียมเมต้าไบซัลไฟต์ (Sulfiting)

สมการเชิงเส้นตรง	R^2 (ร้อยละ)
$SO_2 (ppm) = 63.3139 + 463.0056 (NaHSO_3) + 938.4722 (Na_2S_2O_5)$	99.90
$L = 46.1342 + 5.1926 (NaHSO_3 * Na_2S_2O_5)$	65.97
$a^* = 13.9522 + 3.3444 (Na_2S_2O_5)$	87.16
$b^* = 20.1211 + 9.0100 (NaHSO_3 * Na_2S_2O_5)$	56.87

NaHSO_3 หมายถึง ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไบซัลไฟฟ์ (ร้อยละ)

$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$ หมายถึง ความเชื่อมต่อสารละลายโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ (ร้อยละ)



รูปที่ 4.2 กราฟสามมิติของผลบกี่งแห้งพันธุ์ P4 ที่ผ่านการแข่งในสารละลายซัลไฟต์ที่ความเข้มข้นต่างๆ ต่อปริมาณซัลเฟอร์ไคลอไรด์อิสระที่ผลบดดูดซับไว้ได้

สี a* ที่ 11.76 ± 0.34 และค่าสี b* ที่ 25.61 ± 0.94 ตามลำดับ และเมื่อใช้สมการเชิงเส้นตรงในตารางที่ 4.7 มาคำนวณค่าทางเคมีและกายภาพของพลับพันธุ์ P3 เมื่อทำการแข่งขันสารละลายโซเดียม-ไบชัลไฟต์และโซเดียมเมตาไบชัลไฟต์ที่ความเข้มข้นร้อยละ 0.55 จากการคำนวณจะได้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระเท่ากับ 982 ส่วนในล้านส่วน ค่าสี L เท่ากับ 50.45 ค่าสี a* เท่ากับ 11.61 และค่าสี b* เท่ากับ 27.32 และกราฟสามมิติแสดงปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์ที่พลับพันธุ์ P3 ลดลงไว้ได้ ที่ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียม-ไบชัลไฟต์และโซเดียมเมตาไบชัลไฟต์ที่ระดับความเข้มข้นต่างๆ แสดงในรูปที่ 4.1 จากราฟจะเห็นได้ว่าถ้าใช้ความเข้มข้นของสารละลายกำมะถันทึบส่องที่ความเข้มข้นร้อยละ 0.55 จะให้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระที่ 955 ส่วนในล้านส่วน ทั้งนี้เมื่อพิจารณาค่าทางเคมีโดยใช้สมการเชิงเส้นตรงของค่าทางเคมีและกายภาพของพลับกิงแหนงพันธุ์ P4 ในตารางที่ 4.8 พบว่า การใช้ปริมาณสารละลายกำมะถันในการแข่งพลับกิงแหนงที่มากขึ้นนั้น จะส่งผลให้ผลิตภัณฑ์มีค่าปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระที่มากขึ้น โดยเป็นผลมาจากการความเข้มข้นของสารละลายโซเดียม-ไบชัลไฟต์และโซเดียมเมตาไบชัลไฟต์ จากสมการเชิงเส้นตรงของค่าสี L และ b* จะเห็นว่าการเพิ่มขึ้นของความสว่างในผลิตภัณฑ์เป็นผลมาจากการเกิดปฏิกิริยาสัมพันธ์ของสารละลายกำมะถันทึบส่อง ในค่าสี a* พบว่าการเพิ่มขึ้นของสีแฉดแตงจะเกิดขึ้นจากการใช้สารละลายโซเดียมเมตาไบชัลไฟต์ที่มีความเข้มข้นมากขึ้น โดยที่ไม่มีเกี่ยวข้องต่อสารละลายโซเดียม-ไบชัลไฟต์เลย ด้วยเหตุผลดังที่กล่าวมาแล้วพลับกิงแหนงพันธุ์ P4 จึงควรใช้ที่ความเข้มข้นระดับจุดกึ่งกลางน้ำที่จะเหมาะสมกว่า คือ ที่ความเข้มข้นของสารละลายกำมะถันที่ร้อยละ 0.55 โดยจะให้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระที่ 836 ± 2 ส่วนในล้านส่วน ค่าสี L ที่ 48.97 ± 0.97 ค่าสี a* ที่ 15.98 ± 0.75 และค่าสี b* ที่ 20.16 ± 1.39 ตามลำดับ และเมื่อใช้สมการเชิงเส้นตรงในตารางที่ 4.8 มาคำนวณค่าทางเคมีและกายภาพของพลับพันธุ์ P4 เมื่อทำการแข่งในสารละลายโซเดียม-ไบชัลไฟต์และโซเดียมเมตาไบชัลไฟต์ที่ความเข้มข้นร้อยละ 0.55 จากการคำนวณจะได้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระเท่ากับ 834 ส่วนในล้านส่วน ค่าสี L เท่ากับ 47.71 ค่าสี a* เท่ากับ 15.79 และค่าสี b* เท่ากับ 22.85 และกราฟสามมิติแสดงปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระที่พลับพันธุ์ P4 ลดลงไว้ได้ ที่ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียม-ไบชัลไฟต์และโซเดียมเมตาไบชัลไฟต์ที่ระดับความเข้มข้นต่างๆ แสดงในรูปที่ 4.2 จากราฟจะเห็นได้ว่า ถ้าใช้ความเข้มข้นของสารละลายกำมะถันทึบส่องที่ความเข้มข้นร้อยละ 0.55 จะให้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระที่ 836 ส่วนในล้านส่วน แต่ทั้งนี้จะเห็นว่าพลับส่องพันธุ์ให้ค่าทางเคมีและกายภาพจากสมการเชิงเส้นตรงที่เป็นผลจากสารละลายกำมะถันสองชนิดที่แตกต่างกันออกไปบ้าง เพราะคุณลักษณะโดยธรรมชาติของพลับแต่ละพันธุ์นั้นเอง เมื่อเปรียบเทียบในแง่ของความสะอาดในการนำไปปฏิบัติจริงจะพบว่าการรวมคันกำมะถันจะสะอาดกว่า เนื่องจากการแข่งพลับในสารละลายนี้จะทำให้ได้พลับที่มีเนื้อที่เล็กมากขึ้น ความชื้นก็เพิ่มขึ้นมาบ้างเล็กน้อย ตลอดจนการวางเรียงในตู้อบจะกระทำได้ลำบาก เพราะฉะนั้นการรวมคันกำมะถันจึงเป็นวิธีที่เหมาะสมมากกว่า โดยใช้ที่ปริมาณกำมะถัน 10 กรัม

ต่อตื้อบที่มีขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ชิ่งพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 โดยจะให้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ได้ออกไซด์ที่ 835 ± 2 ส่วนในล้านส่วน ค่าสี L ที่ 43.60 ± 0.87 ค่าสี a* ที่ 12.37 ± 1.11 และค่าสี b* ที่ 15.97 ± 0.14 และพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ให้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ได้ออกไซด์อิสระที่ 621 ± 4 ส่วนในล้านส่วนค่าสี L ที่ 47.99 ± 0.31 ค่าสี a* ที่ 14.06 ± 0.02 และค่าสี b* ที่ 23.75 ± 1.90 แต่ทั้งนี้ถ้าจะนำวิธีการแซสาระลายชัลไฟต์มาใช้ในการผลิตพลับกึ่งแห้งก็สามารถทำได้ โดยทำการแซในสารละลายโซเดียมไบชัลไฟต์และโซเดียมเมตาไบชัลไฟต์ที่ความเข้มข้นร้อยละ 0.55 จะเหมาะสมที่สุด โดยพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ให้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ได้ออกไซด์อิสระเท่ากับ 982 ส่วนในล้านส่วน ค่าสี L เท่ากับ 50.45 ค่าสี a* เท่ากับ 11.61 และค่าสี b* เท่ากับ 27.32 และพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ให้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ได้ออกไซด์อิสระเท่ากับ 834 ส่วนในล้านส่วน ค่าสี L เท่ากับ 47.71 ค่าสี a* เท่ากับ 15.79 และค่าสี b* เท่ากับ 22.85 ตามลำดับ

4.3 การหาระยะเวลาที่เหมาะสมในการทำพลับกึ่งแห้ง

พลับที่นำมาทำการผลิตเป็นพลับกึ่งแห้ง โดยใช้หลักการการระเหยห้ามออกไปจากผลพลับ เพื่อให้เหลือปริมาณน้ำประมาณร้อยละ 30 นั้น ปกติในพลับมีปริมาณน้ำอยู่ประมาณร้อยละ 80 ดังนั้นจึงจำเป็นต้องใช้ระยะเวลาในการทำแห้ง ประกอบกับอุณหภูมิที่ใช้นั้นจะอยู่ในช่วงต่ำ คือ ในช่วงอุณหภูมิ 35-45 องศาเซลเซียส เพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลและคุณลักษณะทางด้านเนื้อสัมผัสที่ไม่ดีดังที่ได้กล่าวมาแล้ว ประกอบกับขนาดของผลพลับที่มีขนาดเล็ก-ใหญ่แตกต่างกันออกไป ดังนั้นเวลาในการทำแห้งเพื่อให้ได้ลักษณะกึ่งแห้งก็ย่อมแตกต่างกันบ้าง จากการศึกษาหาเวลาในการทำแห้งที่เหมาะสมในการผลิต เพื่อนำไปใช้ในกระบวนการผลิตพลับกึ่งแห้งได้อย่างมีประสิทธิภาพ ผลการทดลองเกี่ยวกับปริมาณความชื้น และน้ำหนักที่เปลี่ยนแปลงไปในระหว่างการทำแห้งที่เวลาต่างๆ ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ได้แสดงในตารางที่ 4.9

จากตารางที่ 4.9 และกราฟรูปที่ 4.3 และ 4.4 พบว่า พลับพันธุ์ P3 มีการระเหยของน้ำไปอย่างต่อเนื่องโดยมีอัตราการระเหยของน้ำในช่วงแรกมาก โดยสังเกตได้จากความชันของเส้นกราฟที่มีอุปสรรค ทั้งนี้เนื่องจากน้ำที่เป็นองค์ประกอบยังมีอยู่สูง การแพร่ซึมผ่านของน้ำมีได้อย่างต่อเนื่อง ดังกราฟรูปที่ 4.3 น้ำหนักของพลับมีการลดลงไปมากในช่วง 30 ชั่วโมงแรก จากน้ำหนัก 806 กรัม ไปเป็น 334 กรัม เนื่องจากปริมาณน้ำที่มีอยู่มาก และการใช้อุณหภูมิในการทำแห้งสูงที่ 45 องศาเซลเซียส ในกราฟรูปที่ 4.2 แสดงผลที่สอดคล้องกันกล่าวคือ น้ำหนักของพลับมีการลดลงไปมาก แสดงว่าการระเหยไปของน้ำจึงมีอยู่สูง ความชื้นของพลับจึงมีการลดลงอย่างมากโดยใน 30 ชั่วโมงแรกมีการลดลงของปริมาณน้ำจาก 4.30 กรัมน้ำต่อกรัมของเชิงไปเป็น 1.32 กรัมน้ำต่อกรัมของเชิง จากกราฟทั้งสองรูปจะสังเกตได้ว่า พลับมีการระเหยน้ำออกไปอย่างต่อเนื่องและเป็นไปได้โดยง่าย เพราะรูพุนของเนื้อพลับมีขนาดที่ใหญ่ การเคลื่อนที่ของน้ำและการสัมผัสนับอากาศร้อนจึงเกิดได้โดยตรง ทำให้เส้น

**ตารางที่ 4.9 ปริมาณความชื้นและน้ำหนักที่เปลี่ยนแปลงไป ในระหว่างการทำแห้งที่เวลา
ต่าง ๆ ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3**

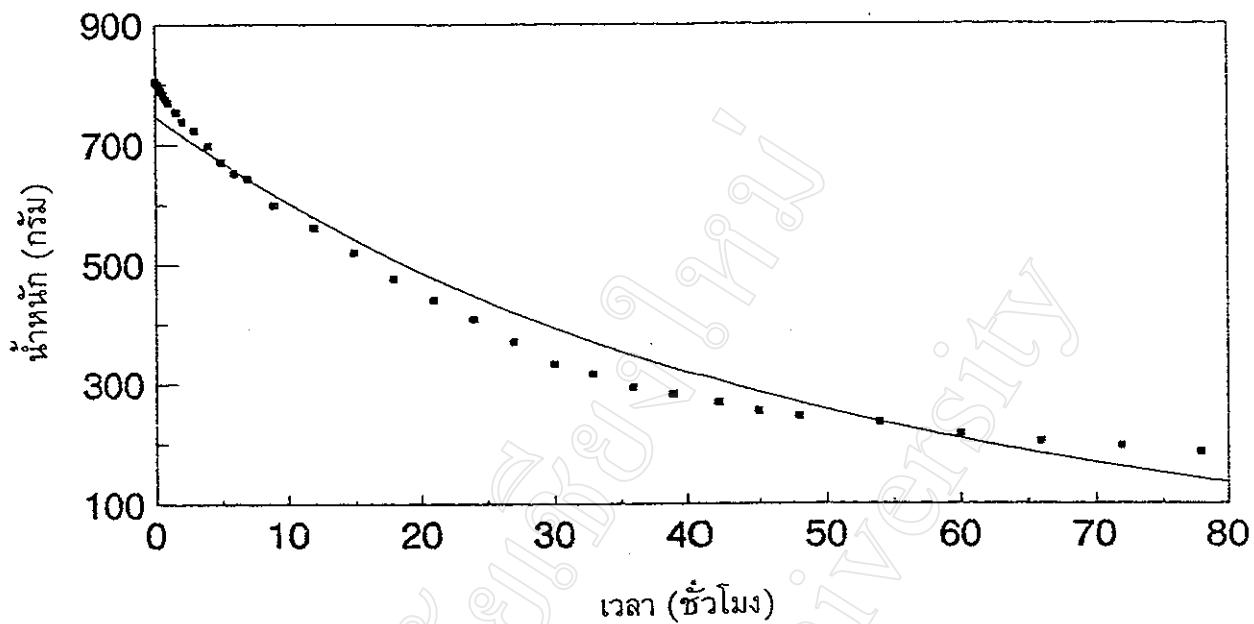
เวลา (ชม.)	น้ำหนัก (กรัม)	ปริมาณความชื้น		$W_t \times 100$ W_0
		(กรัม น้ำ/กรัม ชื้น)	ค่าเดื่ย	
0	806	4.31	-	-
0.083	803	4.29	4.30	99.77
0.17	800	4.27	4.28	99.30
0.25	796	4.25	4.26	98.84
0.33	793	4.23	4.24	98.38
0.42	790	4.21	4.22	97.91
0.50	788	4.19	4.20	97.45
0.67	782	4.15	4.17	96.75
0.83	776	4.11	4.13	95.82
1	770	4.07	4.09	94.90
1.5	755	3.98	4.03	93.50
2	739	3.87	3.93	91.18
3	724	3.77	3.82	88.63
4	698	3.60	3.69	85.61
5	671	3.42	3.51	81.44
6	652	3.30	3.36	77.96
7	643	3.24	3.27	75.87
8	623	3.11	3.18	73.78
9	599	2.95	3.03	70.30
12	561	2.7	2.83	65.66
15	520	2.43	2.57	59.63
16	503	2.31	2.37	54.99
18	477	2.14	2.23	51.74
21	441	1.91	2.03	47.10
24	409	1.70	1.81	42.00
27	370	1.44	1.57	36.43
30	334	1.20	1.32	30.63
32	324	1.14	1.17	27.15
33	317	1.09	1.12	25.99
36	294	0.94	1.02	23.67
39	283	0.87	0.91	21.11
40	277	0.83	0.85	19.72
42	268	0.77	0.80	18.56
45	255	0.68	0.73	16.94
48	246	0.62	0.65	15.08
54	235	0.55	0.59	13.69
56	229	0.51	0.53	12.30
60	217	0.43	0.47	10.91
64	208	0.37	0.40	9.28
66	204	0.34	0.36	8.35
72	196	0.29	0.32	7.42
78	186	0.23	0.26	6.03

หมายเหตุ : เวลาที่ต้องใช้ 45 ชั่วโมงซึ่งนาน 24 ชั่วโมง จากนั้นลดอุณหภูมิในการอบแห้งเป็น 40 องศาเซลเซียส ทำการอบจนกระทั่งไม่พบการลดลง โดยมีค่าเดื่ย
สัมพัทธ์ของอุณหภูมิที่ต้องเป็นร้อยละ 70 ความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศเดียว (45°C) เป็นร้อยละ 34 ; (40°C) เป็นร้อยละ 40 ความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศเดียว (45°C) เป็นร้อยละ 34 ; (40°C) เป็นร้อยละ 40 อัตราเรืองแห้งต่อ 1.4 เมตรต่อวันที่ และต้องนับตั้งแต่ต้นที่ 8 เป็นเวลาครึ่งชั่วโมง 2 ชั่วโมง

การคำนวณ : ปริมาณความชื้น = $\frac{\text{น้ำหนักตั้งต้น} - \text{น้ำหนักต่อไปนี้}}{\text{น้ำหนักตั้งต้น}} \times 100$

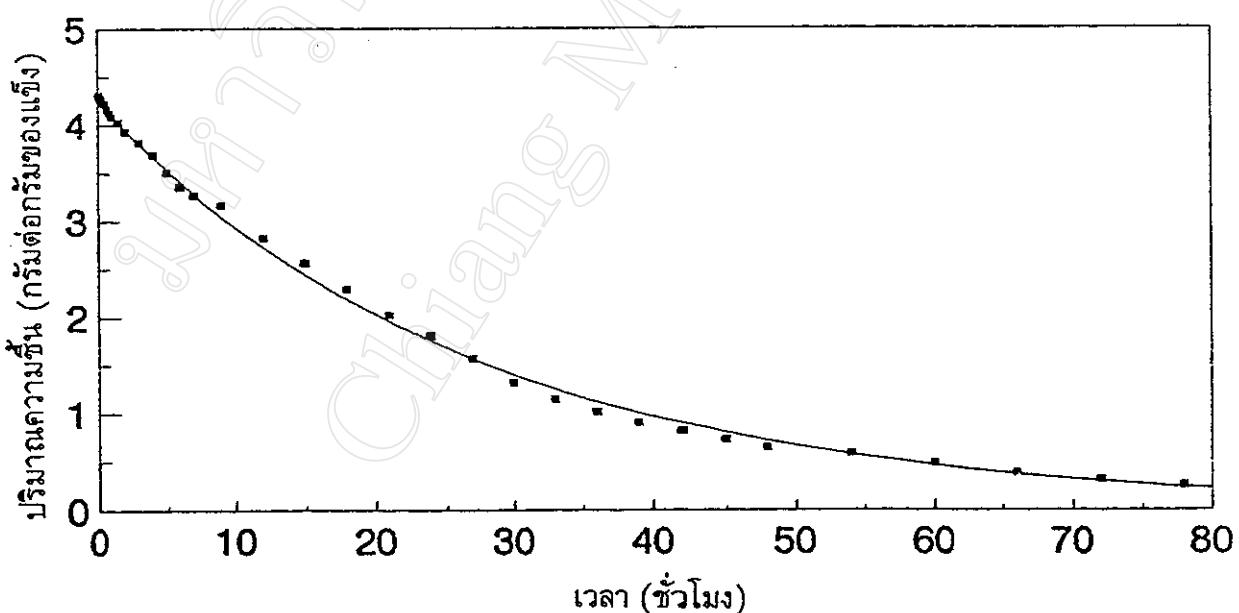
น้ำหนักตั้งต้นที่ต้องนับตั้งแต่ต้น

W_t หมายถึง ความชื้นของพลับแห้ง เวลาใดๆ ; W_0 หมายถึง ความชื้นของพลับเริ่มต้น



รูปที่ 4.3 กราฟการแห้งที่แสดงความสัมพันธ์ระหว่างน้ำหนักและเวลาในการทำแห้งของ พลับกิ่งแห้งพันธุ์ P3

หมายเหตุ : เริ่มอบต่ำอุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง จากนั้นลดอุณหภูมิในการอบลงเป็น 40 องศาเซลเซียส ทำการอบบนกระดังงาอบประมาณ ให้มีความชื้น ต่ำพักตัวอยู่อุณหภูมิเดิมเป็นเวลา 70 นาทีแล้วพักต่ออุณหภูมิเดิม(45 °C) เป็นเวลา 34 ; (40 °C) เป็นเวลา 40 นาทีแล้วพักต่ออุณหภูมิเดิม(45 °C) เป็นเวลา 34 ; (40 °C) เป็นเวลา 40 นาทีแล้วพักต่ออุณหภูมิเดิม(40 °C) เป็นเวลา 2 ชั่วโมง การคำนวณ : ปริมาณความชื้น = $\frac{\text{น้ำหนักตั้งต้น} - \text{น้ำหนักต่อหลังจากที่แห้งแลบ}}{\text{น้ำหนักตั้งต้น}} \times 100\%$ ผลลัพธ์ = ความชื้นของผ้า ๙๖.๘% เวลาโดยประมาณ ๗๐ นาที หมายเหตุ ความชื้นของผ้า ๙๖.๘% เวลาโดยประมาณ ๗๐ นาที หมายเหตุ ความชื้นของผ้าลดลงเรื่อยๆ



รูปที่ 4.4 กราฟการแห้งที่แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นและเวลาในการทำแห้งของ พลับกิ่งแห้งพันธุ์ P3

หมายเหตุ : เริ่มอบต่ำอุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง จากนั้นลดอุณหภูมิในการอบลงเป็น 40 องศาเซลเซียส ทำการอบบนกระดังงาอบประมาณ ให้มีความชื้น ต่ำพักตัวอยู่อุณหภูมิเดิมเป็นเวลา 70 นาทีแล้วพักต่ออุณหภูมิเดิม(45 °C) เป็นเวลา 34 ; (40 °C) เป็นเวลา 40 นาทีแล้วพักต่ออุณหภูมิเดิม(45 °C) เป็นเวลา 34 ; (40 °C) เป็นเวลา 40 นาทีแล้วพักต่ออุณหภูมิเดิม(40 °C) เป็นเวลา 2 ชั่วโมง การคำนวณ : ปริมาณความชื้น = $\frac{\text{น้ำหนักตั้งต้น} - \text{น้ำหนักต่อหลังจากที่แห้งแลบ}}{\text{น้ำหนักตั้งต้น}} \times 100\%$ ผลลัพธ์ = ความชื้นของผ้า ๙๖.๘% เวลาโดยประมาณ ๗๐ นาที หมายเหตุ ความชื้นของผ้าลดลงเรื่อยๆ

กราฟไม่มีลักษณะของ Constant rate period โดยที่เส้นกราฟแสดงในลักษณะ Falling rate period ได้เลย และเมื่อเวลาในการอบแห้งนานขึ้นการระเหยไปของน้ำในพลับจะลดน้อยลง สังเกตได้จากเส้นกราฟมีความชันน้อย ทั้งนี้เนื่องจากน้ำในพลับเริ่มลดน้อยลงและมีการซึมผ่านได้ยาก ประกอบกับการลดอุณหภูมิของการทำแห้งมาที่ 40 องศาเซลเซียสเพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลที่ไม่ใช่ผลอันเกิดจากปฏิกิริยาของเอนไซม์ ทั้งนี้เทคนิคในการทำแห้งสมดุลที่ทุกๆ 8 ชั่วโมง (นานครั้งละ 2 ชั่วโมง) จะช่วยลดความแข็งกระด้างของเนื้อพลับได้ และทำให้การระเหยน้ำเป็นไปได้ง่ายขึ้น โดยที่เมื่อเวลานานขึ้นน้ำหนักของพลับจะลดน้อยลง และน้ำหนักของพลับก็จะยิ่งลดน้อยลงจนเกือบคงที่ในที่สุด อันนี้เนื่องจากความชื้นของตัวอย่างพลับแต่ละผลมีปริมาณที่แตกต่างกัน อัตราการระเหยของน้ำซึ่งขึ้นอยู่กับปริมาณความชื้นที่มีในพลับบ่งแบ่งถูกต่างกันไปด้วย ดังนั้นเพื่อให้สามารถเปรียบเทียบกันได้จึงเทียบกับร้อยละของปริมาณความชื้นที่คงเหลือในสารตัวอย่าง นั่นคือ

$$W_t \times 100$$

$$W_0$$

(W_t หมายถึง ความชื้นของพลับ ณ เวลาใดๆ ; W_0 หมายถึง ความชื้นของพลับเริ่มต้น) จะได้ว่าค่าร้อยละของการลดลงไปของน้ำในพลับ P3 เริ่มจากร้อยละ 99.77 ไปเป็น 30.63 (ใน 30 ชั่วโมงแรก) (พลับ P3 มีปริมาณน้ำเฉลี่ยที่เป็นองค์ประกอบเริ่มแรกเท่ากับร้อยละ 81.17)

เมื่อนำค่าของปริมาณน้ำที่เปลี่ยนแปลงไป ณ เวลาต่างๆ มาหาสมการเชิงเส้นตรงเพื่อหาความสัมพันธ์ของการทำแห้งได้ดังนี้คือ

$$\log(\text{ความชื้น ; กรัมต่อกรัมของแข็ง}) = 1.4438 - 0.0373 (\text{เวลา ; ชั่วโมง})$$

$$R^2 (\text{ร้อยละ}) = 99.65$$

จากสมการดังกล่าวสามารถนำมาคำนวณระยะเวลาที่เหมาะสมต่อการทำแห้งของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ได้ คือ

ปริมาณน้ำที่ต้องการให้มีในผลิตภัณฑ์พลับกึ่งแห้งคือที่ปริมาณน้ำร้อยละ 30 เมื่อคิดในค่าของน้ำที่มีหน่วยเป็น กรัมน้ำต่อกรัมของแข็ง (Dry basis) ได้จาก

$$\text{ความชื้น (กรัมต่อกรัมของแข็ง)} = 30 / (100 - 30) = 0.42857$$

ดังนั้นเมื่อแทนค่าในสมการเพื่อหาเวลาในการทำแห้งได้คือ

$$\log(0.42857) = 1.4438 - 0.0373(\text{เวลา ; ชั่วโมง})$$

เพาะฉะนั้นเวลาในการทำแห้งของพลับพันธุ์ P3 คือ 48.57 ชั่วโมง แต่ในทุก 8 ชั่วโมงจะทำน้ำสมดุล 1 ครั้ง โดยทำเป็นระยะเวลาครั้งละ 2 ชั่วโมง ดังนั้นการทำให้แห้งของพลับ P3 ที่ใช้เวลา 48.57 ชั่วโมง จึงต้องทำน้ำสมดุลถึง 6 ครั้งโดยประมาณ ซึ่งคิดเป็นเวลาในการทำน้ำสมดุลทั้งหมด 6×2 ชั่วโมงเท่ากับ 12 ชั่วโมง เวลาในการทำแห้งทั้งหมดจึงเป็น 60.57 ชั่วโมง หรือ 60 ชั่วโมง 34 นาที จึงได้ผลิตภัณฑ์พลับกึ่งแห้งที่มีปริมาณน้ำร้อยละ 30

ทั้งนี้เมื่อนำค่าของน้ำหนักที่เปลี่ยนแปลงไป ณ เวลาต่างๆ มาหาสมการเชิงเส้นตรงเพื่อหาความสัมพันธ์ของการทำแห้งได้ดังนี้คือ

$$\boxed{1/(น้ำหนัก ; กรัม) = 0.0012 + 5.6165 \times 10^{-5} (\text{เวลา ; ชั่วโมง})}$$

$$R^2(\text{ร้อยละ}) = 99.52$$

จากสมการดังกล่าวจะสามารถนำมาคำนวณเวลาที่เหมาะสมต่อการทำแห้งของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ได้ คือ จากการคำนวณจากสมการเชิงเส้นตรงของความชื้นกับเวลาต่างๆ ที่เปลี่ยนแปลงไปในการอบพลับข้างต้น ทำให้ทราบว่าเวลาที่ใช้ในการการทำแห้งจนมีปริมาณน้ำเป็นร้อยละ 30 คือใช้เวลาในการทำแห้งนาน 48.57 ชั่วโมง

ดังนั้นเมื่อแทนค่าในสมการเพื่อหาน้ำหนักสุดท้ายในการทำแห้งได้คือ

$$1/(น้ำหนัก ; กรัม) = 0.0012 + 5.6165 \times 10^{-5} (48.57)$$

เพราะฉะนั้นน้ำหนักสุดท้ายในการทำแห้งพลับพันธุ์ P3 เพื่อให้มีปริมาณน้ำร้อยละ 30 คือ 254.59 กรัม ในการทดลองได้ใช้พลับในการทำแห้ง 8 ผล ดังนั้นน้ำหนักเฉลี่ยของพลับต่อ 1 ผลคือ $806/8 = 100.75$ กรัม ดังนั้นการทำแห้งพลับพันธุ์ P3 ให้มีความชื้นเป็นร้อยละ 30 ต่อ 1 ผลนั้นต้องทำการทำแห้งจนกระทั่งมีน้ำหนัก เป็น 31.83 กรัม

จากราคาที่ 4.10 และราฟรูปที่ 4.5 และ 4.6 เป็นข้อมูลและกราฟแสดงการทำแห้งของพลับพันธุ์ P4 โดยมีน้ำหนักและความชื้นที่เปลี่ยนแปลงไปในลักษณะเดียวกันกับพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ดังเหตุผลที่ได้กล่าวมาแล้ว แต่จะมีเวลาในการอบที่นานกว่า เพราะพันธุ์นี้จะมีขนาดของพลับที่ใหญ่กว่าพันธุ์ P3 ทำให้มีพื้นที่ผิวที่สัมผัสนับอากาศร้อนได้น้อยกว่า(พลับ P4 มีปริมาณความชื้นเริ่มต้นเท่ากับร้อยละ 81.95)

เมื่อนำค่าของความชื้นที่เปลี่ยนแปลงไป ณ เวลาต่างๆ มาหาสมการเชิงเส้นตรงเพื่อหาความสัมพันธ์ของการทำแห้งได้คือ

$$\boxed{\log (\text{ความชื้น ; กรัมต่อกรัมของแข็ง}) = 1.4960 - 0.0293 (\text{เวลา ; ชั่วโมง})}$$

$$R^2(\text{ร้อยละ}) = 99.59$$

จากสมการดังกล่าวสามารถนำมาคำนวณเวลาที่เหมาะสมต่อการทำแห้งของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ได้ คือ

ความชื้นที่ต้องการให้มีในผลิตภัณฑ์พลับกึ่งแห้งคือที่ความชื้นร้อยละ 30 เมื่อคิดในค่าของความชื้นที่มีหน่วยเป็น กรัมน้ำต่อกรัมของแข็ง (Dry basis) ได้จาก

$$\text{ความชื้น (กรัมต่อกรัมของแข็ง)} = 30 / (100 - 30) = 0.42857$$

ดังนั้นเมื่อแทนค่าในสมการเพื่อหาเวลาในการทำแห้งได้คือ

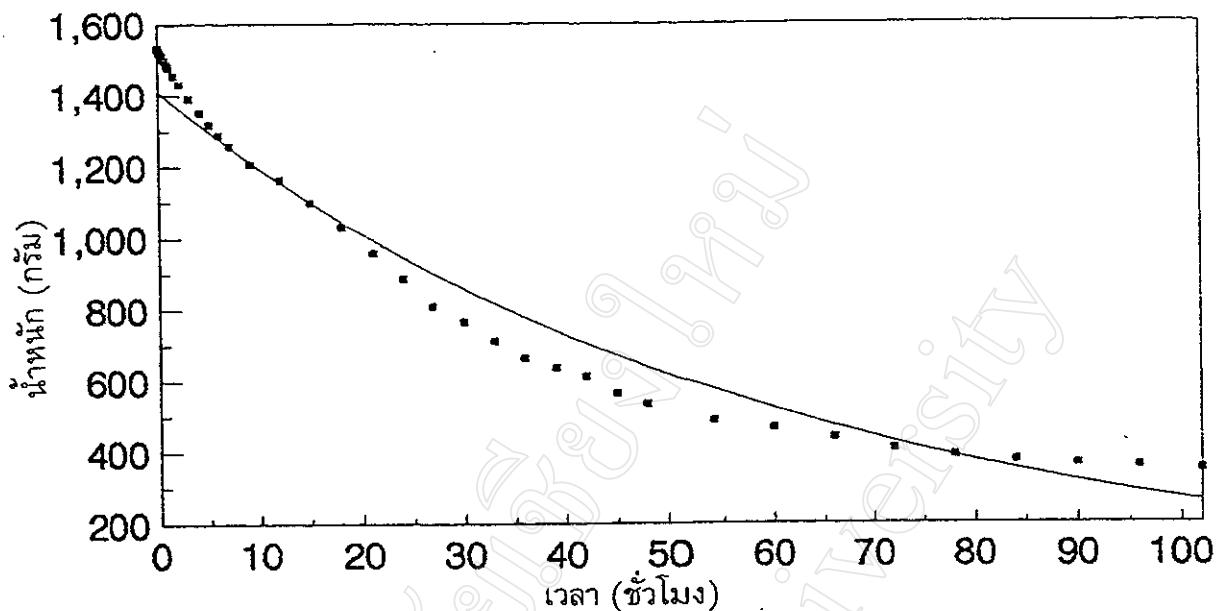
$$\log(0.42857) = 1.4960 - 0.0293 (\text{เวลา ; ชั่วโมง})$$

**ตารางที่ 4.10 ปริมาณความชื้นและน้ำหนักที่เปลี่ยนแปลงไปในระหว่างการทำแห้งที่เวลา
ต่างๆ ของผลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4**

เวลา (ชม.)	น้ำหนัก (กรัม)	ปริมาณความชื้น		$W_t \times 100$
		(กรัม น้ำ/กรัม ของแข็ง)	ส่วนสีบ	
0	1533	4.54	-	-
0.083	1527	4.52	4.53	99.78
0.17	1524	4.51	4.52	99.56
0.25	1519	4.49	4.50	99.12
0.33	1514	4.47	4.48	98.68
0.42	1510	4.46	4.47	98.46
0.50	1506	4.44	4.45	98.02
0.67	1498	4.41	4.43	97.58
0.83	1488	4.38	4.40	96.92
1	1481	4.35	4.37	96.26
1.5	1456	4.26	4.31	94.93
2	1433	4.18	4.22	92.95
3	1392	4.03	4.11	90.53
4	1353	3.89	3.96	87.22
5	1319	3.77	3.83	84.36
6	1290	3.66	3.72	81.94
7	1259	3.55	3.61	79.52
8	1238	3.47	3.51	77.31
9	1210	3.37	3.42	75.33
12	1165	3.21	3.29	72.47
15	1100	2.98	3.10	66.26
16	1080	2.90	2.94	64.76
18	1034	2.74	2.82	62.12
21	961	2.47	2.61	57.49
24	889	2.21	2.34	51.54
27	809	1.92	2.07	45.59
30	765	1.76	1.84	40.59
32	732	1.65	1.71	37.67
33	711	1.57	1.61	35.46
36	663	1.40	1.49	32.82
39	636	1.30	1.35	29.74
40	629	1.27	1.29	28.41
42	612	1.21	1.24	27.31
45	585	1.04	1.13	24.89
48	535	0.93	0.99	21.81
54	488	0.76	0.85	18.72
56	481	0.74	0.75	16.52
60	467	0.69	0.72	15.86
64	449	0.62	0.66	14.54
66	440	0.59	0.61	13.44
72	409	0.48	0.54	11.89
78	389	0.41	0.45	9.91
80	385	0.39	0.40	8.81
84	376	0.36	0.38	8.37
88	369	0.33	0.35	7.71
90	366	0.32	0.33	7.27
96	360	0.30	0.31	6.83
102	350	0.26	0.28	6.17

หมายเหตุ : เริ่มอบที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง ใช้แกนเดี่ยวกับภูมิในการอบมากับ 40 องศาเซลเซียส ทำการอบจนกว่าจะครบกำหนด โดยมีความชื้นสัมภาระลดลงเป็นร้อยละ 70 คราวเดือนสัมภาระลดลงจากเดิม (45°C) เป็นร้อยละ 34 ; (40°C) เป็นร้อยละ 40 ความชื้นสัมภาระลดลงจากเดิม (45°C) เป็นร้อยละ 32 ; (40°C) เป็นร้อยละ 40 อัตราเริ่มลดลงต่อ 1.4 เมตรเมตริก และถ้าไม่สามารถลดลงต่อ 5 เมตรเมตริก 2 ชั่วโมง

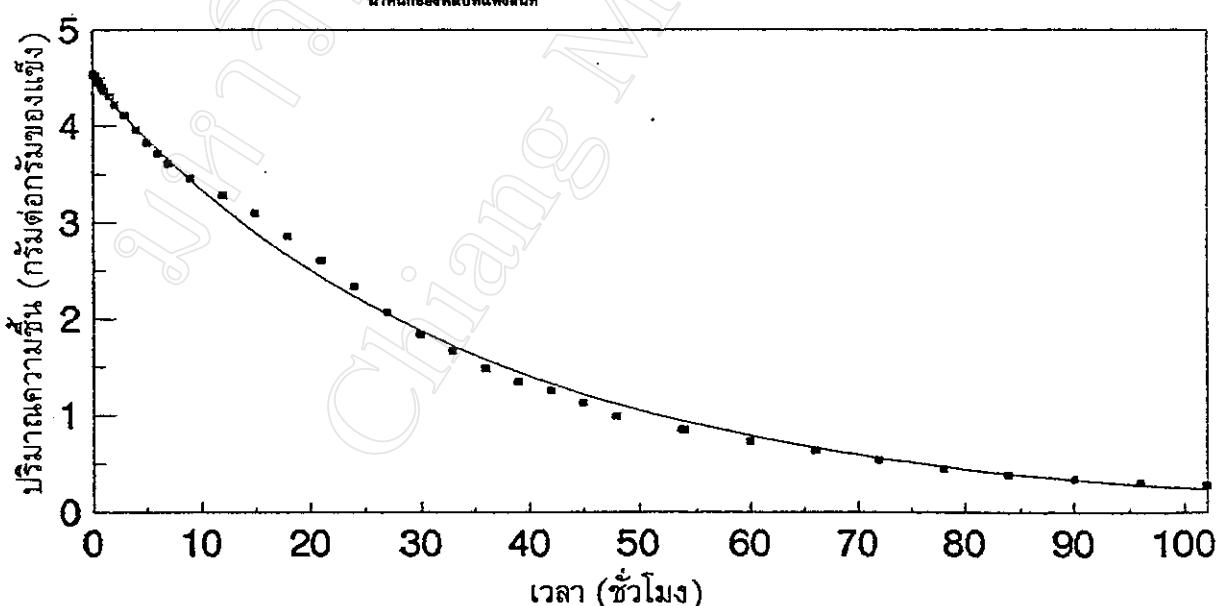
การคำนวณ : ปริมาณความชื้น = $\frac{\text{น้ำหนักต้นฉบับ} - \text{น้ำหนักหลังอบแห้ง}}{\text{น้ำหนักต้นฉบับ}} \times 100\%$; w_t หมายความว่าความชื้นของผลับ ณ เวลา t นาที ; w_0 หมายความว่าความชื้นของผลับเริ่มต้น น้ำหนักต้นฉบับที่แห้งสนิท



รูปที่ 4.5 กราฟการแห้งที่แสดงความสัมพันธ์ระหว่างน้ำหนักและเวลาในการทำแห้งของ พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4

หมายเหตุ : เริ่มอบเชื้อตุณภูมิ 45 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง จากนั้นต่อตุณภูมิในการอบแห้งเป็น 40 องศาเซลเซียส ทำการอบจนกราฟที่จะขึ้นทางลง โดยมีความชื้น 55% ก็จะดึงตุณภูมิออกเป็นชั่วโมง 70 ความชื้นเดิมที่ต้องการจะลดลงเหลือเท่า (45°C) เป็นชั่วโมง 34 ; (40°C) เป็นชั่วโมง 40 ความชื้นเดิมที่ต้องการจะลดลงเหลือเท่า (45°C) เป็นชั่วโมง 32 ; (40°C) เป็นชั่วโมง 40 อัตราเรืองแห้งเท่ากับ 1.4 เมตรต่อวินาที และทำก้าวเดินตุณภูมิอยู่ในอุ่นที่ 8 เป็นเวลาครึ่งชั่วโมง 2 ชั่วโมง

การคำนวณ : ปริมาณความชื้น = $\frac{\text{น้ำหนักต้นต้น} - \text{น้ำหนักต่อไป}}{\text{น้ำหนักต้นต้น} + \text{น้ำหนักต่อไป}} \times 100\%$; w_1 หมายถึง ความชื้นของผลิตภัณฑ์ ณ เวลาใดๆ ; w_2 หมายถึง ความชื้นของผลิตภัณฑ์เริ่มต้น นำเข้าอบแห้งแล้วทันทีที่ตั้งอบ



รูปที่ 4.6 กราฟการแห้งที่แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นและเวลาในการทำแห้งของ พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4

หมายเหตุ : เริ่มอบเชื้อตุณภูมิ 45 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง จากนั้นต่อตุณภูมิในการอบแห้งเป็น 40 องศาเซลเซียส ทำการอบจนกราฟที่จะขึ้นทางลง โดยมีความชื้น 55% ก็จะดึงตุณภูมิออกเป็นชั่วโมง 70 ความชื้นเดิมที่ต้องการจะลดลงเหลือเท่า (45°C) เป็นชั่วโมง 34 ; (40°C) เป็นชั่วโมง 40 ความชื้นเดิมที่ต้องการจะลดลงเหลือเท่า (45°C) เป็นชั่วโมง 32 ; (40°C) เป็นชั่วโมง 40 อัตราเรืองแห้งเท่ากับ 1.4 เมตรต่อวินาที และทำก้าวเดินตุณภูมิอยู่ในอุ่นที่ 8 เป็นเวลาครึ่งชั่วโมง 2 ชั่วโมง

การคำนวณ : ปริมาณความชื้น = $\frac{\text{น้ำหนักต้นต้น} - \text{น้ำหนักต่อไป}}{\text{น้ำหนักต้นต้น} + \text{น้ำหนักต่อไป}} \times 100\%$; w_1 หมายถึง ความชื้นของผลิตภัณฑ์ ณ เวลาใดๆ ; w_2 หมายถึง ความชื้นของผลิตภัณฑ์เริ่มต้น นำเข้าอบแห้งแล้วทันทีที่ตั้งอบ

เพราระจะนั้นเวลาในการทำแท้งของพลับพันธุ์ P4 คือ 63.617 ชั่วโมง และในทุก 8 ชั่วโมงจะทำน้ำสมดุล 1 ครั้ง โดยทำเป็นระยะเวลาครึ่งละ 2 ชั่วโมง ดังนั้นการทำแท้งของพลับ P4 ที่ใช้เวลา 63.617 ชั่วโมงจะต้องทำน้ำสมดุลถึง 7 ครั้งโดยประมาณ คิดเป็นเวลาในการทำน้ำสมดุลทั้งหมด 7×2 เท่ากับ 14 ชั่วโมง เวลาในการทำแท้งทั้งหมดจึงเป็น 77.617 ชั่วโมง หรือประมาณ 77 ชั่วโมง 37 นาที จึงได้ผลิตภัณฑ์พลับกึ่งแท้งที่มีปริมาณน้ำร้อยละ 30

เมื่อนำค่าของน้ำหนักที่เปลี่ยนแปลงไป ณ เวลาต่างๆมาหาสมการเชิงเส้นตรงเพื่อหาความสัมพันธ์ของการทำแท้งได้ดังนี้คือ

$$1/(น้ำหนัก;กรัม) = 0.0006 + 2.3813 \times 10^{-5} \text{ (เวลา ; ชั่วโมง)}$$

$$R^2(\text{ร้อยละ}) = 99.27$$

ได้นำสมการดังกล่าวมิใช่ในการทำนายเวลาที่เหมาะสมต่อการทำแท้งของพลับกึ่งแท้งพันธุ์ P3 ได้ คือ จากการคำนวณจากสมการเชิงเส้นตรงของความชื้นกับเวลาต่างๆที่เปลี่ยนแปลงไปในการอบพลับข้างต้น ทำให้ทราบว่าเวลาที่ใช่ในการทำแท้งจะมีปริมาณน้ำเป็นร้อยละ 30 คือใช้เวลาในการทำแท้งนาน 63.617 ชั่วโมง

ดังนั้นเมื่อแทนค่าในสมการเพื่อหาน้ำหนักสุดท้ายในการทำแท้งคือ

$$1/(น้ำหนัก ; กรัม) = 0.0006 + 2.3813 \times 10^{-5} (63.617)$$

เพราระจะนั้นนำน้ำหนักสุดท้ายในการทำแท้งพลับพันธุ์ P4 เพื่อให้มีความชื้นร้อยละ 30 คือ 472.83 กรัม ในการทดลองได้ใช้พลับในการทำแท้ง 8 ผล น้ำหนักเฉลี่ยของพลับต่อ 1 ผล คือ $1533/8 = 191.63$ กรัม ดังนั้นการทำแท้งพลับพันธุ์ P4 ให้มีความชื้นเป็นร้อยละ 30 ต่อ 1 ผลนั้นต้องทำการทำแท้งจนกระทั่งมีน้ำหนักเหลือ 59.11 กรัม อย่างไรก็ตามเวลาในการทำแท้งที่ได้นั้นเป็นเพียงแนวทางในการนำไปปฏิบัติจริง เพราะว่าในตู้อบลมร้อนในระดับอุตสาหกรรมจะมีความเร็วลม ผลกระทบอยู่อยู่ในตู้ที่ไม่คงที่เหมือนเครื่องมือที่ใช้ในระดับ Pilot scale การจัดเรียงผลเพื่อเข้าเตาอบ และขนาดของผลพลับที่แตกต่างกันก็จะเป็นปัจจัยที่ส่งผลให้เวลาในการอบแตกต่างกันบ้างพอสมควร

4.3 การใช้สารละลายโป๊แตสเซียมซอร์เบทในการถอนมาร์กษาพลับกึ่งแท้ง

พลับกึ่งแท้งที่ผ่านกระบวนการผลิตที่เหมาะสมจากที่ได้ทำการศึกษาดังผลการทดลองที่ 4.1 และ 4.2 แล้วนั้น จะนำมาศึกษาผลของการแข็งพลับกึ่งแท้งในสารละลายโป๊แตสเซียมซอร์เบท ต่อปริมาณกรดซอร์บิกที่พลับกึ่งแท้งสามารถดูดซับไว้ได้ ทั้งนี้เพื่อจุดประสงค์ในการป้องกันการเจริญของจุลินทรีย์โดยเฉพาะเชื้อราและยีสต์ที่อาจปนเปื้อนในระหว่างการผลิตที่อาจจะเจริญชื้น อีกได้ในช่วงที่ทำการเก็บรักษารวมทั้งประสิทธิภาพในการป้องกันการเจริญของจุลินทรีย์ร่วมกับสารซัลเฟอร์ไดออกไซด์แต่เดิมด้วยนั้น เนื่องจากได้มีการใช้สารซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปริมาณที่

ตารางที่ 4.11 ปริมาณเชื้อรา ยีสต์ และการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพที่สังเกตเห็น ของ พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ที่บรรจุในสภาวะบรรยายกาศปกติ และ เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้อง

ผลการวิเคราะห์	พลับกึ่งแห้ง	
	พันธุ์ P3	พันธุ์ P4
	เวลาที่เก็บรักษา 10 วัน	เวลาที่เก็บรักษา 14 วัน
ปริมาณเชื้อรา (โคลนีต่อกรัม)	160	115
ปริมาณเชื้อยีสต์ (โคลนีต่อกรัม)	214	150
การเปลี่ยนแปลงทางกายภาพที่ สังเกตเห็น	ครบผลึกสีขาวเกะ บริเวณผิวน้ำ	ครบผลึกสีขาวเกะ บริเวณผิวน้ำ

มากเกินไป ซึ่งอาจเป็นผลต่อกลืนกี๊ชชัลเพอร์ไดออกไซด์ในตัวผลิตภัณฑ์ อย่างไรก็ตามถ้า หากมีการบริโภคชัลเพอร์ไดออกไซด์และชัลไฟต์เข้าไปในร่างกาย สารดังกล่าวจะถูกออกชีด์ไปเป็นชัลเฟตแล้ว สามารถดักด้วยทางปัสสาวะ แต่ถ้าบริโภคเข้าไปในปริมาณที่มากเกินไป เช่น จากการทดลองให้คนบริโภคโซเดียมชัลไฟต์ในปริมาณ 1 กรัมต่อวัน พบว่าปริมาณวัตถุน้ำเสียที่เหลือจากการถูกออกชีด์นี้ จะไปลดประสิทธิภาพการใช้โปรตีนและไขมันในร่างกาย (ศิริพร, 2529) ใน การวิเคราะห์ปริมาณเชื้อราและยีสต์ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ภายหลังการผลิต พบว่า พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 เมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องและโดยการบรรจุในบรรยายกาศปกติเป็นเวลา 10 วันพบว่า ปริมาณเชื้อราเท่ากับ 160 โคลนีต่อกรัม ปริมาณเชื้อยีสต์เฉลี่ย 214 โคลนีต่อกรัม (ตารางที่ 4.11) และมีค่าความชื้นร้อยละ 30.34 ปริมาณกรดคิดเทียบกรดซิตริครอยละ 0.512 ค่าความเป็นกรดเป็นด่าง 5.11 ปริมาณของแข็งที่ละลายได้เท่ากับร้อยละ 47 ค่าสี L a* และ b* เท่ากับ 40.81 11.77 และ 13.29 ตามลำดับ ส่วนพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 เมื่อทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้องและโดยการบรรจุในบรรยายกาศปกติเป็นเวลา 14 วัน มีปริมาณเชื้อราเท่ากับ 115 โคลนีต่อกรัม ปริมาณเชื้อยีสต์เฉลี่ย 150 โคลนีต่อกรัม (ตารางที่ 4.11) และมีค่าความชื้นร้อยละ 29.62 ปริมาณกรดคิดเทียบกรดซิตริคเป็นร้อยละ 0.672 ค่าความเป็นกรดเป็นด่างที่ 5.06 ปริมาณของแข็งที่ละลายได้เท่ากับร้อยละ 56.40 ค่าสี L a* และ b* เท่ากับ 43.17 15.50 และ 24.74 ตามลำดับ ซึ่งปริมาณเชื้อราและยีสต์ของพลับกึ่งแห้งทั้งสองสายพันธุ์ที่ทำการเก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องและโดยวิธีการบรรจุในสภาวะบรรยายกาศปกติมีปริมาณเกินกว่ากฎหมายกำหนดให้มีได้ กล่าวคือ ในผลไม้แห้ง กัญชาอย่างกำหนดให้มีปริมาณเชื้อราและยีสต์ได้ไม่เกิน 100 โคลนีต่อกรัม

(มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม, 2533) ดังนี้จึงได้นำสารละลายไปทดสอบเชิงมชอร์เบทที่แตกตัวเป็นกรดซอร์บิคมาใช้ร่วมเพื่อยับยั้งจุลินทรีย์โดยเฉพาะเชื้อราและยีสต์ ในการช่วยแก้ไขปัญหาดังกล่าวได้ โดยปัจจัยในการทดลอง คือ ความเข้มข้นของสารละลายไปทดสอบเชิงมชอร์เบทและเวลาในการแข็งพลับ ซึ่งพลับกึ่งแห้งที่ผ่านการแข็งในสารละลายไปทดสอบเชิงมชอร์เบท ที่ความเข้มข้นและเวลาต่างๆ เมื่อนำไปทำแห้งที่อุณหภูมิ 35-45 องศาเซลเซียส เพื่อให้สารละลายเหล่านั้นถูกดูดซับและแห้งไปกับลูกพลาบหลังการอบแห้ง เมื่อได้สิ่งทดลองทั้งหมดแล้วจะนำตัวอย่างของแต่ละสิ่งทดลองมาทำการวิเคราะห์หาปริมาณไปทดสอบเชิงมชอร์เบท และคัดเลือกความเข้มข้นของสารละลายไปทดสอบเชิงมชอร์เบทและเวลาในการแข็งพลับที่เหมาะสมที่สุดต่อการนำไปใช้ในกระบวนการผลิตพลับกึ่งแห้งต่อไป

ความเข้มข้นของสารละลายไปทดสอบเชิงมชอร์เบทของพลับพันธุ์ P3 ใช้ที่ความเข้มข้นร้อยละ 1-2 และพันธุ์ P4 ใช้ที่ความเข้มข้น ร้อยละ 2-4 ซึ่งผลการทดลองแสดงไว้ในตารางที่ 4.12 และ 4.13 ตามลำดับ จากตารางทั้งสองจะพบว่า พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ที่แข็งในสารละลายไปทดสอบเชิงมชอร์เบท เมื่อมีความเข้มข้นของสารละลายและเวลาในการแข็งมากขึ้น จะทำให้มีปริมาณกรดซอร์บิคเพิ่มมากขึ้นตามลำดับ โดยพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 มีปริมาณกรดซอร์บิคอยู่ในช่วง $326-853$ ส่วนในล้านส่วน และ พันธุ์ P4 อยู่ในช่วง $544-1295$ ส่วนในล้านส่วน ตารางที่ 4.12 พบว่าเมื่อใช้เวลาในการแข็งพลับพันธุ์ P3 นาน 30 นาที ที่มีความเข้มข้นของสารละลายไปทดสอบเชิงมชอร์เบทเป็นร้อยละ 1 และ 2 จะให้ค่ากรดซอร์บิคที่ผิวของพลับดูดซับໄว้ได้ในปริมาณ 326.58 ± 3.82 ส่วนในล้านส่วน และ 568.71 ± 7.84 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ โดยให้ค่าปริมาณกรดซอร์บิคที่พลับดูดซับໄว้ได้แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) ส่วนเวลาในการแข็งพลับพันธุ์ P3 นาน 60 นาที นั้น ความเข้มข้นของสารละลายไปทดสอบเชิงมชอร์เบทเป็นร้อยละ 1 และ 2 จะให้ค่ากรดซอร์บิคที่ผิวของพลับดูดซับໄว้ได้ในปริมาณ 474 ± 5 ส่วนในล้านส่วน และ 853 ± 8 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ปริมาณกรดซอร์บิคที่พลับดูดซับໄว้มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) ทั้งในระดับความเข้มข้นและเวลาที่ต่างกันด้วย โดยการทดลองนี้ใช้สมการเชิงเส้นตรงในการวิเคราะห์พบว่า พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 มีการดูดซับกรดซอร์บิคที่เข้มข้นอยู่กับความเข้มข้นของสารละลายไปทดสอบเชิงมชอร์เบท และการเกิดปฏิกิริยาสมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นและเวลาในการแข็งย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) ดังนั้นจึงคัดเลือกความเข้มข้นของสารละลายไปทดสอบเชิงมชอร์เบทที่ความเข้มข้น ร้อยละ 2 เวลาในการแข็งพลับเท่ากับ 60 วินาที จึงจะทำให้มีปริมาณกรดซอร์บิคในพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 เท่ากับ 853 ± 8 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งสอดคล้องกับกฎหมายอาหารที่ระบุไว้

**ตารางที่ 4.12 ปริมาณกรดซอร์บิคของพลับกึงแห้งพันธุ์ P3 ที่แข็งในสารละลายโพแทสเซียม
ซอร์เบทที่ความเข้มข้นร้อยละ 1-2**

สิ่งทดลอง	ความเข้มข้น (ร้อยละ)	เวลา (วินาที)	ปริมาณกรดซอร์บิค (ส่วนในล้านส่วน)
1	1	30	326 ± 3^a
2	2	30	568 ± 7^b
3	1	60	474 ± 5^c
4	2	60	853 ± 8^d
5	1.5	45	586 ± 7^e
6	1.5	45	586 ± 6^e

หมายเหตุ : ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
ตัวอักษรอักษรอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกันที่แตกต่างกัน
อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

สมการเชิงเส้นตรง :

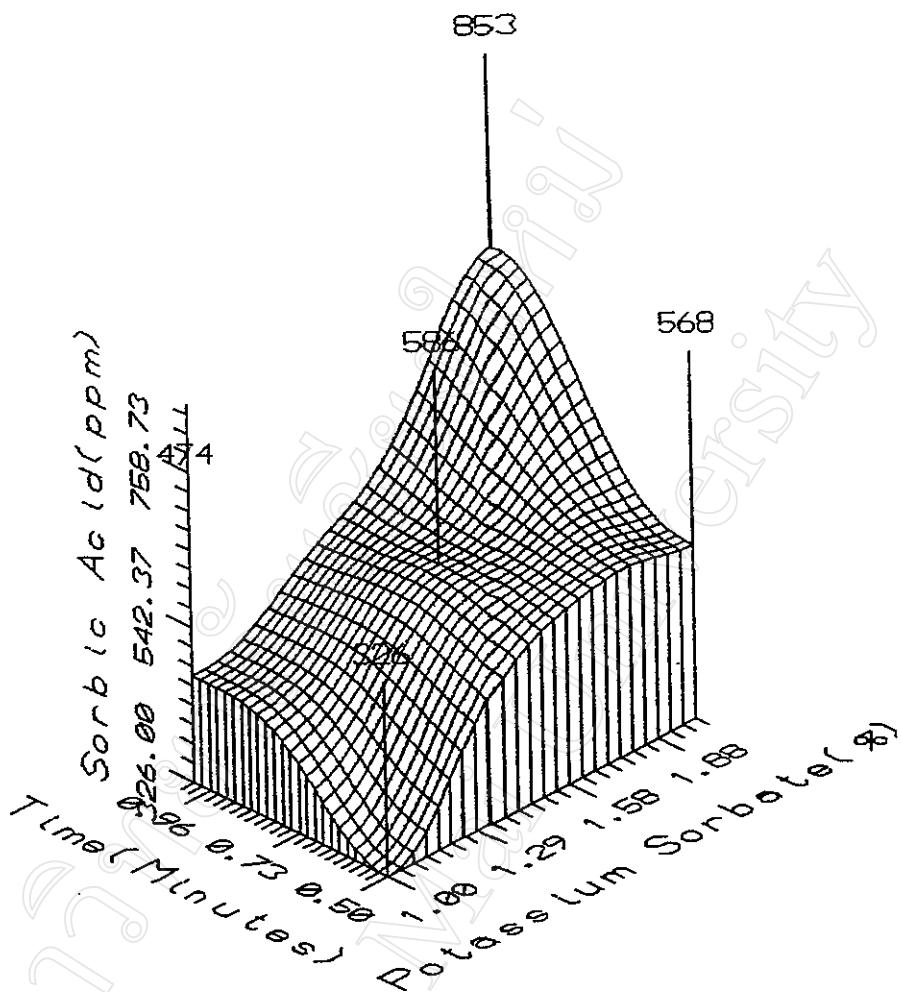
$\text{ปริมาณกรดซอร์บิค(ส่วนในล้านส่วน)} = 99.7792 + 95.3290(\text{PS}) + 4.7795 (\text{PS} * \text{Time})$ $R^2(\text{ร้อยละ}) = 99.24$
--

เมื่อ PS หมายถึงความเข้มข้นของสารละลายโพแทสเซียมซอร์เบท (ร้อยละ)

Time หมายถึงเวลาในการแข็งพลับ (วินาที)

ให้มีปริมาณกรดซอร์บิคในอาหารไม่เกิน 1,000 ส่วนในล้านส่วน (ศิริพร, 2529) และเมื่อใช้สมการเชิงเส้นตรงคำนวณหาปริมาณกรดซอร์บิคที่พลับพันธุ์ P3 ดูดซับไว้ได้ที่ความเข้มข้นของสารละลายโพแทสเซียมซอร์เบทร้อยละ 2 เวลาในการแข็งนาน 60 นาที จะได้ปริมาณกรดซอร์บิคเท่ากับ 860 ส่วนในล้านส่วน และกราฟสามมิติแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณกรดซอร์บิคที่พลับพันธุ์ P3 ดูดซับไว้ได้กับระยะเวลาและความเข้มข้นของสารละลายโพแทสเซียมซอร์เบทร้อยละ 2 เวลาในการแข็งนาน 60 วินาที จะได้ปริมาณกรดซอร์บิคเท่ากับ 721.83 ส่วนในล้านส่วน

ตารางที่ 4.13 จะเห็นว่าเมื่อมีการใช้เวลาในการแข็งพลับพันธุ์ P4 นาน 30 วินาที ความเข้มข้นของสารละลายโพแทสเซียมซอร์เบทร้อยละ 2 และ 4 จะให้ค่ากรดซอร์บิคที่ผิวของพลับดูดซับไว้ได้ในปริมาณ 544 ± 16 และ 1188 ± 8 ส่วนในล้านส่วน โดยให้ความแตกต่าง



รูปที่ 4.7 ปริมาณกรดซอร์บิกที่เพลับพันธุ์ P3 ตุดชับไว้ได้เทียบกับเวลาและความเข้มข้นของสารละลายโพแทสเซียมซอร์เบทในระดับต่าง ๆ

อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) และที่เวลาในการแข่งเพลับพันธุ์ P4 นาน 60 นาทีโดยใช้ความเข้มข้นของสารละลายโพแทสเซียมซอร์เบทร้อยละ 2 และ 4 จะให้ค่ากรดซอร์บิกที่ผิวของเพลับตุดชับไว้ได้ในปริมาณ 754 ± 21 และ 1295 ± 11 ส่วนในส่วนอื่นจะมีปริมาณกรดซอร์บิกที่เพลับตุดชับไว้ได้แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) ทั้งในระดับความเข้มข้นและเวลาที่ต่างกันด้วย เมื่อพิจารณาจากสมการเชิงเส้นตรงสรุปได้ว่า เวลาไม่มีผลต่อการตุดชับกรดซอร์บิกอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \geq 0.05$) ตั้งนั้นจึงเลือกเวลาในการแข่งสารละลายโพแทสเซียมซอร์เบทของเพลับพันธุ์ P4 ที่ความเข้มข้นร้อยละ 3 เป็นเวลานาน 30 วินาที (ใช้เวลาห้อยที่สุด เนื่องจากเวลาไม่เป็นปัจจัยที่สำคัญต่อการตุดชับกรดซอร์บิกของเพลับ) เพื่อให้มีปริมาณกรดซอร์บิกไม่เกิน 1,000 ส่วนในล้านส่วน หรือจากการแทนค่าความเข้มข้นของสารละลายโพแทสเซียมซอร์เบทในสมการเชิงเส้นตรงจะทำให้มีปริมาณกรดซอร์บิก ที่เพลับ

**ตารางที่ 4.13 ปริมาณกรดซอร์บิคของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ที่เข้าในสารละลายน้ำและสารเคมี
ซอร์เบทที่ความเข้มข้นร้อยละ 2-4**

สิ่งทดลอง	ความเข้มข้น (ร้อยละ)	เวลา (วินาที)	ปริมาณกรดซอร์บิค (ส่วนในล้านส่วน)
1	2	30	544±16 ^a
2	4	30	1188±8 ^b
3	2	60	754±21 ^c
4	4	60	1295±11 ^d
5	3	45	1093±11 ^e
6	3	45	1071±12 ^e

หมายเหตุ : ค่าของช้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

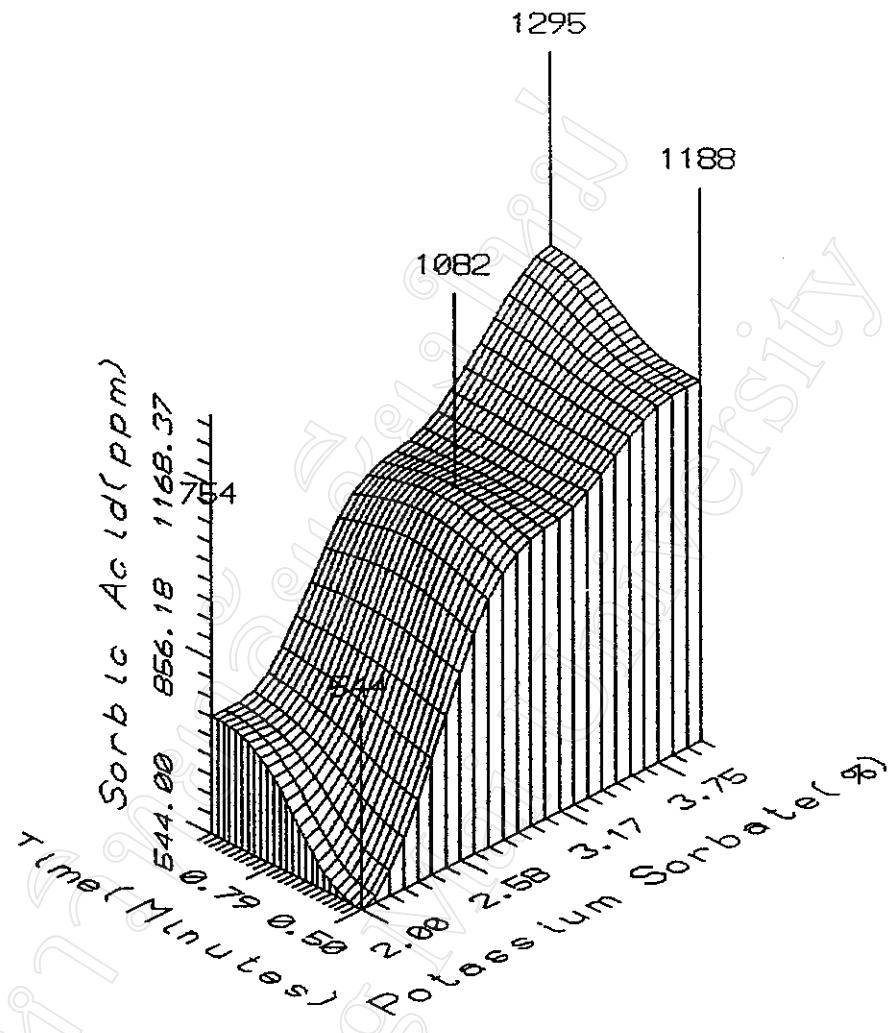
ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของช้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

สมการเชิงเส้นตรง :

$\text{ปริมาณกรดซอร์บิค (ส่วนในล้านส่วน)} = 103.5458 + 295.9725 (\text{PS})$ $R^2(\text{ร้อยละ}) = 86.85$

เมื่อ PS หมายถึง ความเข้มข้นของสารละลายน้ำและสารเคมีซอร์เบท (ร้อยละ)

กึ่งแห้งพันธุ์ P4 ดูดซับໄว้ได้ในปริมาณ 990 ส่วนในล้านส่วน และกราฟสามมิติซึ่งแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณกรดซอร์บิคที่พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ดูดซับໄว้กับระยะเวลาและความเข้มข้นของสารละลายน้ำและสารเคมีซอร์เบทที่ระดับต่างๆ ดังแสดงในรูปที่ 4.8 จากกราฟจะเห็นได้ว่า ความเข้มข้นของสารละลายน้ำและสารเคมีซอร์เบทที่ร้อยละ 3 เวลาในการแยกชั้น 30 วินาที จะส่งผลให้มีปริมาณกรดซอร์บิคเท่ากับ 891 ส่วนในล้านส่วน แต่จะเห็นได้ว่าพลับแต่ละพันธุ์สามารถที่จะดูดซับกรดซอร์บิคในปริมาณแตกต่างกันออกไปทั้งนี้เนื่องจากลักษณะตามธรรมชาติของพลับแต่ละพันธุ์ เช่นเดียวกับการดูดซับก้าวชั้ลเพอร์ไดออกไซด์นั่นเอง จากการใช้กระบวนการในการแยกชั้น 30 วินาที จึงต้องใช้เวลาในการแยกชั้น ทำให้ต้องเพิ่มเวลาในการอบแห้งต่อไปอีก โดยที่พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ต้องใช้เวลาในการอบเพื่อให้สารละลายน้ำและสารเคมีซอร์เบทที่อยู่ในพลับแห้งเข้าสู่ภาวะที่สามารถละลายในน้ำได้ 40 องศาเซลเซียส



รูปที่ 4.8 ปริมาณกรดซอร์บิกที่หลับพันธุ์ P4 ดูดซับไว้ได้เทียบกับเวลาและความเข้มข้นของสารละลายน้ำและสเปเชียเมชอร์เบทในระดับต่าง ๆ

4.4 การเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งโดยวิธีการบรรจุในสภาวะและอุณหภูมิที่แตกต่างกันสามลักษณะ

พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ที่ทำการศึกษาจาก 3 การทดลองข้างต้น คือ การใช้สารประกอบกำมะถัน การหาเวลาในการทำแห้ง และ การใช้สารประกอบโพแทสเซียมซอร์เบทที่เหมาะสมในพลับกึ่งแห้งแล้วนั้น ได้นำค่าการทดลองที่เหมาะสมดังกล่าวมาใช้ร่วมในกระบวนการผลิตพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 โดยทำการรวมคุณค่าของต้นที่ปริมาณกำมะถัน 1 กิログرام ต่อตัวอบที่มีขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เป็นเวลานาน 20 นาที (ทำก่อนและหลังการอบแห้ง) ทั้งนี้ จะอบแห้งที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียสในช่วง 24 ชั่วโมงแรก หลังจากนั้นจะอบแห้งต่อที่อุณหภูมิ 35-45 องศาเซลเซียส จนกระทั่งพลับมีความชื้นประมาณร้อยละ 30 โดยพลับพันธุ์ P3 และ P4 จะใช้เวลาอบแห้ง 60 ชั่วโมง 34 นาที และ 77 ชั่วโมง 37 นาที ตามลำดับ สำหรับการแข็งในสารละลายโพแทสเซียมซอร์เบทนั้น พันธุ์ P3 จะใช้ความเข้มข้นร้อยละ 2 เวลาในการจุ่ม 60 วินาที พันธุ์ P4 จุ่มในสารละลายความเข้มข้นร้อยละ 3 เป็นเวลา 30 วินาที แล้วนำพลับทั้งสองพันธุ์ไปอบต่อที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส นาน 2-2.5 ชั่วโมง จึงนำไปศึกษาวิธีการบรรจุรวมทั้งศึกษาอุณหภูมิในการเก็บรักษาที่เหมาะสม โดยการนำพลับทั้งสองสายพันธุ์ไปทำการบรรจุใน 3 ลักษณะคือ การบรรจุในสภาวะที่มีกําชาร์บอนไดออกไซด์ ในสภาวะบรรยากาศปกติ และในสภาวะสูญญากาศ แล้วนำไปเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ค่าวิเคราะห์เริ่มต้นของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 แสดงในตารางที่ 4.14

การเปลี่ยนแปลงค่าทางเคมีของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเปลี่ยนแปลงค่าทางเคมีของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ที่บรรจุในสภาวะและอุณหภูมิต่างๆ ได้แก่ ปริมาณความชื้น ความเป็นกรดคิดเทียบกรดซิตริก ความเป็นกรดเป็นด่าง ปริมาณของเชิงที่ละลายได้ทั้งหมด น้ำตาลรีดิวส์ ปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระ และปริมาณกรดซอร์บิค ซึ่งได้ผลตั้งต่อไปนี้

การเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ที่บรรจุในสภาวะบรรยากาศปกติ สภาวะที่มีกําชาร์บอนไดออกไซด์ และสภาวะสูญญากาศ เมื่อเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส พบว่า พลับกึ่งแห้งทั้งสองสายพันธุ์ที่อยู่ในสภาวะบรรจุที่แตกต่างกันเมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิต่างๆ จะให้ค่าปริมาณความชื้นที่ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทาง

ตารางที่ 4.14 ค่าริเคราะห์ทางเคมี กายภาพ และจุลินทรีย์ ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 หลังจากการผลิตแล้วเสร็จ

ค่าริเคราะห์	พลับกึ่งแห้ง	
	พันธุ์ P3	พันธุ์ P4
ทางด้านเคมี		
ปริมาณความชื้น (ร้อยละ)	29.63±0.86	29.00±1.31
ความเป็นกรดคิดเทียบกรดซิตริก (ร้อยละ)	0.501±0.026	0.645±0.024
ความเป็นกรดเป็นต่าง	5.11±0.05	5.07±0.06
ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (บริกซ์)	50.53±1.71	57.07±2.19
น้ำตาลรีดิวส์ (ร้อยละ)	42.20±2.61	49.39±1.41
ปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระ (ส่วนในล้านส่วน)	831±10	626±1
ปริมาณกรดchorบิก (ส่วนในล้านส่วน)	845±67	871±26
ทางด้านกายภาพ		
ค่าสี L	44.12±0.40	45.40±3.43
ค่าสี a*	10.88±0.74	13.60±0.27
ค่าสี b*	15.01±1.64	21.91±2.41
ค่าแรงเสียบ (นิวตัน)	28.28±4.10	30.35±7.44
ค่าแรงกด (นิวตัน)	27.66±5.38	23.40±5.34
ทางด้านจุลินทรีย์		
ปริมาณเชื้อรา (โคลoniต่อกรัม)	35.67±17.22	35.00±5.48
ปริมาณเชื้อยีสต์ (โคลoniต่อกรัม)	0.00±0.00	0.00±0.00
ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด (log N)	3.10±0.15	3.07±0.44

สถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P>0.05$) (ตารางที่ 4.15 และ รูปที่ 4.9 -4.10) แต่มีเพียงพันธุ์ P4 เท่านั้นที่ให้ค่าปริมาณความชื้นที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียสที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P\leq 0.05$) แสดงว่า ถุงบรรจุพลาสติกเนื้อ 2 ชั้นชนิดโพลีเอทธิลีนและโพลีอีสเทอร์ที่ใช้บรรจุพลับกึ่งแห้งนั้นสามารถป้องกันการถ่ายเทไปของปริมาณความชื้นได้ ประกอบกับพื้นที่ที่เหลือในถุงมีปริมาณอยู่น้อยการระเหยไปของน้ำจึงมีน้อยตามไปด้วย การเก็บที่อุณหภูมิต่ำกว่าจะลดการระเหยหรือการควบคุมอุณหภูมิที่คงที่ย่อมจะช่วยป้องกันการเปลี่ยนแปลงไปของปริมาณความชื้นได้ การเปลี่ยนแปลงของปริมาณความชื้นของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่บรรจุในสภาวะการบรรจุทั้งสามสภาวะในระยะเวลาการ

ตารางที่ 4.15 ปริมาณความชื้นของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

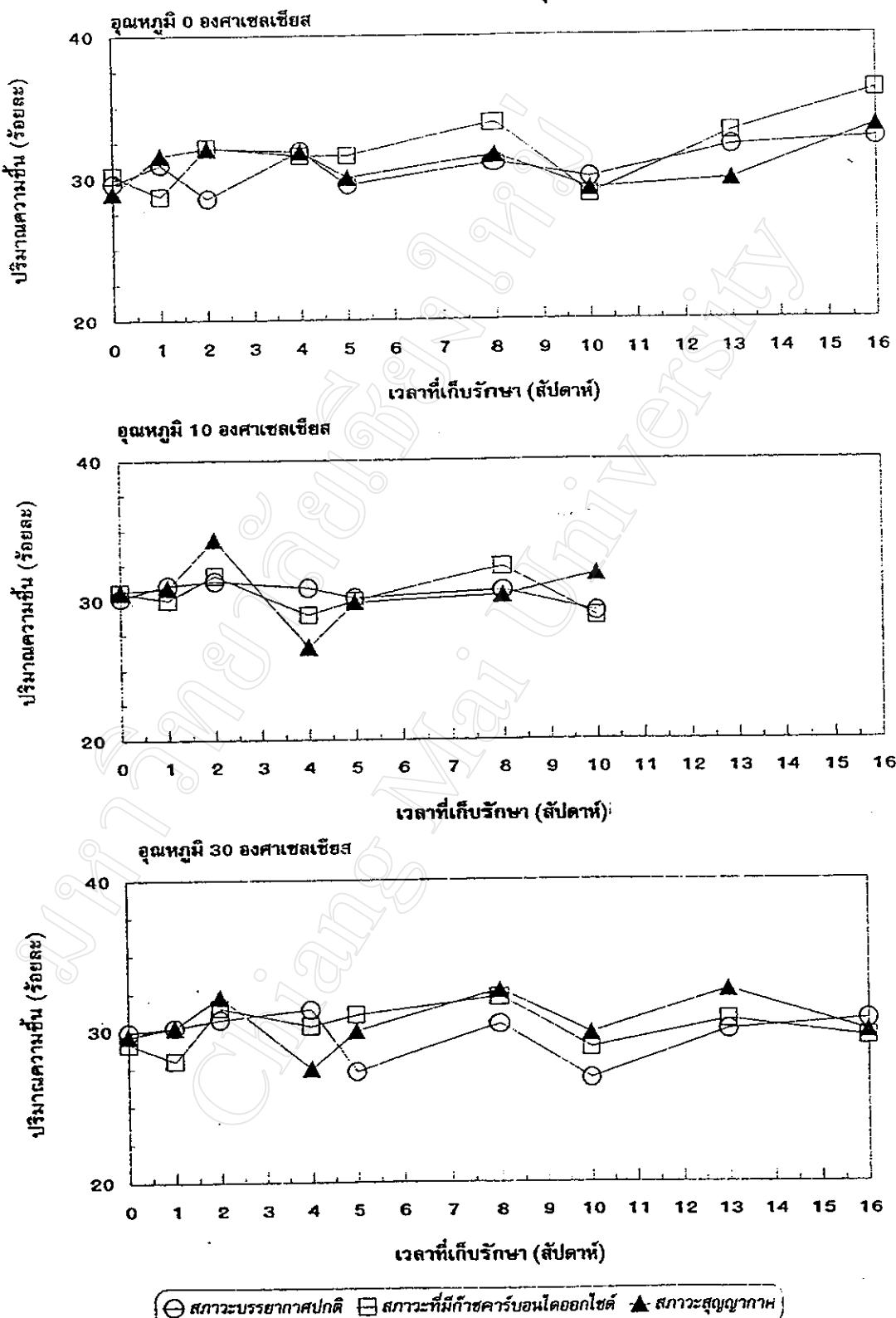
วิธีการบรรจุ	ปริมาณความชื้น (ร้อยละ)			
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)	0	10	30
พันธุ์ P3				
CO ₂	30.98±2.06	30.33±1.78	30.14±1.71	
Normal	30.17±1.45	30.49±0.94	29.52±1.79	
Vacuum	30.76±1.81	30.64±2.33	30.28±1.84	
พันธุ์ P4				
CO ₂	27.42±2.47	26.43±2.06 ^a	28.39±2.01	
Normal	27.57±2.37	29.15±1.23 ^b	28.76±1.34	
Vacuum	29.03±1.18	28.50±1.14 ^b	29.06±1.66	

หมายเหตุ :

ระยะเวลาของการเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 สัปดาห์ ตามลำดับ
วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะบรรยายกาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ
ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

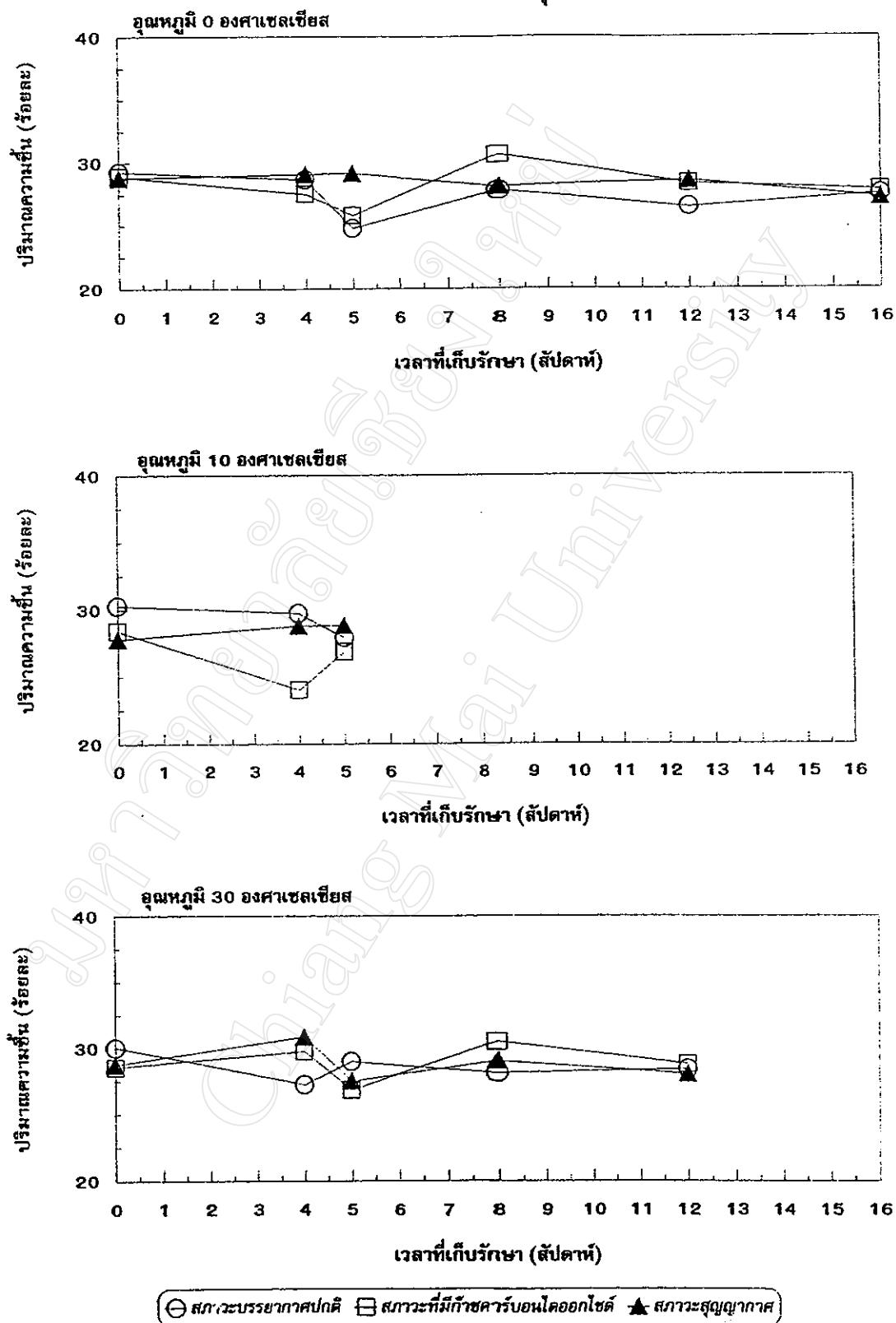
เก็บรักษาเป็นเวลา 10 สัปดาห์ พบร่วมเวลาที่เก็บรักษาที่แตกต่างกันให้ค่าปริมาณความชื้นที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) แต่ของความชื้นอยู่ในช่วงที่จัดได้ว่าเป็นอาหารกึ่งแห้งกล่าวคือ มีความชื้นของพลับในแต่ละสัปดาห์ที่จัดได้ว่ามีความชื้นที่เปลี่ยนแปลงไปไม่มากนักคืออยู่ในช่วงร้อยละ 28-31 ซึ่งความชื้นที่แตกต่างกันนี้อาจเนื่องจาก ความชื้นเริ่มต้นของพลับกึ่งแห้งที่อาจแตกต่างกันบ้างนั่นเอง และสำหรับพลับพันธุ์ P4 ที่เก็บรักษาไว้เป็นเวลา 5 สัปดาห์นั้น พบร่วมให้ค่าปริมาณความชื้นที่ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P > 0.05$) ในทุกๆ สภาวะที่ทำการบรรจุ หั้งน้ำจากรูปที่ 4.9 จะเห็นได้ว่าพลับพันธุ์ P3 ที่ทำการบรรจุในสภาวะต่างๆ นั้น พลับกึ่งแห้งที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 และ 30 องศาเซลเซียสนั้น สามารถเก็บไว้ได้นานถึง 16 สัปดาห์ (เป็นระยะเวลาที่มีไว้ในแผนการทดลอง) โดยที่ความชื้นยังคงที่ในปริมาณร้อยละ 30 ที่อุณหภูมิการเก็บที่ 10 องศาเซลเซียสนั้น ปรากฏว่าพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 สามารถเก็บรักษา

ผลลัพธ์แพะพันธุ์ P3



รูปที่ 4.9 ปริมาณความชื้นที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของผลลัพธ์แพะพันธุ์ P3

ผลลัพธ์กึ่งแห้งพันธุ์ P4



รูปที่ 4.10 ปริมาณความชื้นที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของผลลัพธ์กึ่งแห้งพันธุ์ P4

ໄວເຕີ 10 ສັປດາທີ ໃນສັປດາທີ 11 ພບວ່າທີບຣິວນພິວຂອງເໜື້ອພລັບນີ້ໄດ້ເກີດລັກຂະນະຂອງຜລິກສີ ຂາວເກະຍຸ່ງບາງສ່ວນຂອງຜລ ທີ່ຜູ້ທີດສອບສິມໄມ່ຍ່ອມຮັບ ໃນກຣົມເຫັນນີ້ກີດຊື່ໃນພລັບກິ່ງແຫ້ພັນຖຸ P4 ດ້ວຍເຫັນກັນ ໂດຍເກີດລັກຂະນະຕັ້ງກ່າວໃນພັນຖຸ P4 ໃນສັປດາທີ 6 ຂອງກາຮັກການ ແຕ່ທີ່ ອຸຟ່າມກີກາຮັກການ 30 ອົງຄາເຊລເຊີຍສັກຂະນະຕັ້ງກ່າວເກີດຊື່ໃນສັປດາທີ 13 ທີ່ສັນນິ່ມຮູ້າວວ່າ ຜລິກສີຂາວທີ່ເກີດຊື່ນັ້ນຄືອ ນໍາຕາລີຕົວສີທີ່ມີອຸ່ນໃນເໜື້ອພລັບພັນຖຸ P3 ທີ່ມີປະມານຮ້ອຍລະ 40-45 ແລະໃນພລັບພັນຖຸ P4 ມີປະມານຮ້ອຍລະ 45-50 ທີ່ປະມານຄ່ອນຂ້າງມາກວ່າພັນຖຸ P3 ຈຶ່ງຈາກທ້າໄທເກີດກາຮັກຜລິກໄດ້ສ່າຍກວ່າ ປະກອບກັບປະມານຄວາມເຂົ້າທີ່ຕ່າ ແລະສກາພທີ່ມີນໍາຕາລີຕົວສີຢູ່ສູງ ຮວມທັງທີ່ອຸຟ່າມກີການທີ່ 10 ອົງຄາເຊລເຊີຍສີນໍາຈະເປັນອຸຟ່າມກີການທີ່ພອເໜາມະຕ່ອກາຮັກຜລິກນໍາຕາລີໃນພລັບໄດ້ ໃນສ່ວນຂອງພລັບກິ່ງແຫ້ທີ່ໄມ້ໄດ້ແຂ້ໃນສາຮລະລາຍໂປແສເຊີຍມ-ຂອງບ່ານນີ້ ກາຮັກຜລິກເກີດໄດ້ໄວກວ່າ ແລະເປັນທີ່ແນໃຈວ່າລັກຂະນະຂອງຜລິກສີຂາວນີ້ໄມ້ໄດ້ເປັນເຂົ້າຮ່າ ເພົະພລກາຮົວເຄຣະທີ່ຫາປະມານເຂົ້າຮ່າ ຍີສົດ ແລະແບຄທີ່ເຮັດໃນຕ້ວອຍ່າງທີ່ປ່າກງົງຜລິກສີຂາວກັບຕ້ວອຍ່າງທີ່ໄມ້ປ່າກງົງຜລິກໄນ່ແຕກຕ່າງກັນອ່າຍ່າງມີນັຍສຳຄັງທາງສົດິທີ່ຮະຕັບຄວາມເຂົ້ອມັນຮ້ອຍລະ 95 ($P \leq 0.05$) ໂດຍທີ່ປະມານເຂົ້າຮ່າມີໃນຮະຕັບໄກລ໌ເຄີຍກັນກັບຕ້ວອຍ່າງເຊື່ອນໍາ ຈາ ລັກຂະນະຜລິກສີຂາວເປັນລັກຂະນະທີ່ຜູ້ທີດສອບສິມໄມ່ຍ່ອມຮັບ ສຽງແລ້ວພອຈະໄດ້ຂ້ອສຽງປ່ວ່າ ກາຮັກ ຄ ອຸຟ່າມກີຕໍ່ຫຼີ້ສູງກວ່າ 10 ອົງຄາເຊລເຊີຍສ ຈາກເປັນຊ່ວງທີ່ສັງຜລໃຫ້ເກີດກາຮັກຜລິກນ້ອຍສົດິກີເປັນໄດ້ ດັ່ງນັ້ນ ອຸຟ່າມກີກາຮັກການເກີບທີ່ 0 ອົງຄາເຊລເຊີຍສ ສາມາຮັກເກີບໄດ້ນານຄຶ້ງ 16 ສັປດາທີ ໃນພລັບກິ່ງແຫ້ທັງທຳສອງພັນຖຸ

ກາຮັກເປົ້າຍແປ່ງປະມານກຣດ(ຄິດເຫັນກັບກຣດຊີຕຣີຄ)ຂອງພລັບກິ່ງແຫ້ພັນຖຸ P3 ແລະ P4 ໃນຮ່ວ່າງກາຮັກການທີ່ອຸຟ່າມກີແລະວິຊີກາຮົວຈຸທີ່ແຕກຕ່າງກັນ

ກາຮັກເປົ້າຍແປ່ງປະມານກຣດ(ຄິດເຫັນກັບກຣດຊີຕຣີຄ)ຂອງພລັບກິ່ງແຫ້ ພບວ່າພລັບກິ່ງແຫ້ພັນຖຸ P3 ໃນສກວະກາຮົວຈຸຕ່າງກັນ 3 ລັກຂະນະ ທີ່ອຸຟ່າມກີ 0 ແລະ 30 ອົງຄາເຊລເຊີຍສໃຫ້ຄ່າປະມານກຣດທີ່ແຕກຕ່າງກັນອ່າຍ່າງມີນັຍສຳຄັງທີ່ຮະຕັບຄວາມເຂົ້ອມັນຮ້ອຍລະ 95 ($P \leq 0.05$) (ຕາຮາງທີ່ 4.16) ຈາກຮູບປີ່ 4.11-4.12 ຈະເຫັນໄດ້ວ່າເວລາທີ່ເກີບການຮານເຂົ້າຈະທໍາໄຫ້ພລັບກິ່ງແຫ້ມີປະມານກຣດມາກັ້ນ ເມື່ອພິຈາລະນາໃນແໜ່ງຂອງອຸຟ່າມກີທີ່ກໍາກັນເກີບການກັບພລັບກິ່ງແຫ້ທີ່ເກີບການທີ່ອຸຟ່າມກີ 0 ແລະ 30 ອົງຄາເຊລເຊີຍສມີການເພີ່ມຂຶ້ນຂອງປະມານກຣດມາກວ່າພລັບກິ່ງແຫ້ທີ່ເກີບການທີ່ອຸຟ່າມກີ 0 ແລະ 10 ອົງຄາເຊລເຊີຍສ ໂດຍພລັບກິ່ງແຫ້ພັນຖຸ P3 ທີ່ເກີບໃນສກວະປົກຕິ ສກວະທີ່ມີກົາສຄຽບອນໄຕອອກໃຊ້ດ ແລະ ສກວະສຸ່ງຄູ່ງກາສມີການເປົ້າຍແປ່ງປະມານກຣດໃນເວລາກາຮັກການຮານ 10 ສັປດາທີ່ນັ້ນ ໃຫ້ຄ່າຂອງກຣດທີ່ແຕກຕ່າງກັນອ່າຍ່າງມີນັຍສຳຄັງທາງສົດິທີ່ຮະຕັບຄວາມເຂົ້ອມັນຮ້ອຍລະ 95 ($P \leq 0.05$) ກລ່າວຄືອ ໃນວິຊີກາຮົວຈຸສກວະບຣຢາກາສປົກຕິມີ

ตารางที่ 4.16 ปริมาณกรด(คิดเทียบกรดซิตริก) ของพลับกิงแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

วิธีการบรรจุ	ปริมาณกรด (คิดเทียบกรดซิตริก ; ร้อยละ)			
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)	0	10	30
พันธุ์ P3				
CO ₂	0.596±0.085 ^a	0.603±0.093	0.659±0.106 ^a	
Normal	0.601±0.100 ^a	0.585±0.102	0.690±0.153 ^b	
Vacuum	0.548±0.077 ^b	0.588±0.108	0.615±0.110 ^c	
พันธุ์ P4				
CO ₂	0.672±0.057	0.667±0.037	0.725±0.063	
Normal	0.667±0.024	0.661±0.044	0.715±0.026	
Vacuum	0.645±0.037	0.699±0.024	0.693±0.048	

หมายเหตุ :

ระยะเวลาของการเก็บรักษาพลับกิงแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 สัปดาห์ ตามลำดับ
วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีกําชาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะ

บรรยากาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ

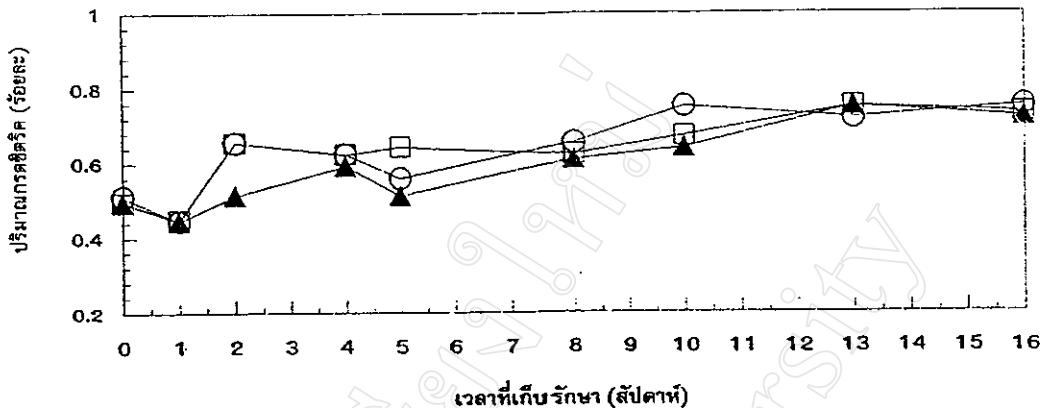
ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกัน
อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

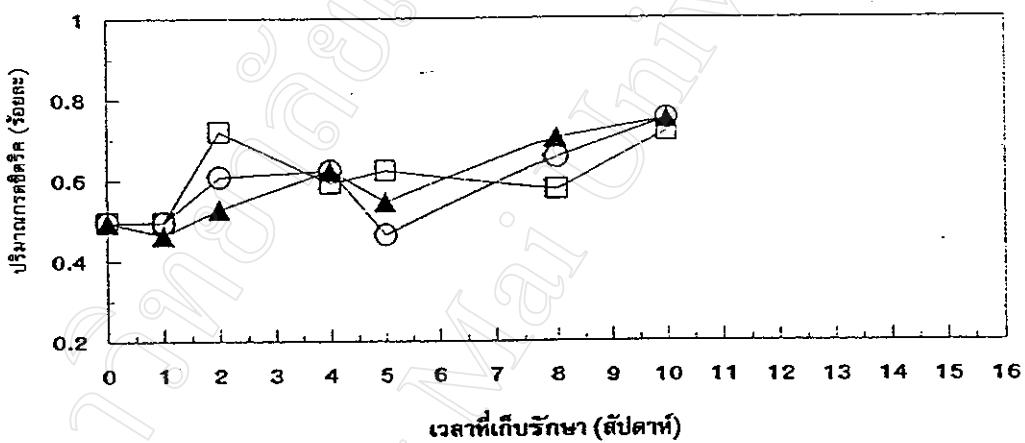
ปริมาณกรดเพิ่มขึ้นจากอุณหภูมิ 0-30 องศาเซลเซียส เป็น 0.601±0.10-0.90±0.15 และมีปริมาณกรดเพิ่มขึ้นจากสัปดาห์ที่ 0-10 เป็น 0.49±0.03-0.81±0.09 การเก็บในสภาวะที่มีกําชาร์บอนไดออกไซด์ ปริมาณกรดเพิ่มขึ้นที่อุณหภูมิ 0-30 องศาเซลเซียส เป็น 0.60±0.09-0.66±0.11 และมีปริมาณกรดเพิ่มขึ้นจากสัปดาห์ที่ 0-10 เป็น 0.50±0.02-0.72±0.07 ในสภาวะสูญญากาศมีปริมาณกรดเพิ่มขึ้นที่อุณหภูมิ 0-30 องศาเซลเซียส เป็น 0.50±0.08-0.62±0.11 และมีปริมาณกรดเพิ่มขึ้นจากสัปดาห์ที่ 0-10 เป็น 0.50±0.02-0.72±0.07 และในพลับกิงแห้งพันธุ์ P4 นั้นให้ปริมาณกรดที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) เมื่อเวลาการเก็บรักษานานขึ้น เช่นเดียวกับพลับกิงแห้งพันธุ์ P3 นั้นคือสรุปได้ว่า ปริมาณกรดที่เกิดขึ้นหลังการเก็บจะเป็นปฏิกิริยาส่วนตรงกับเวลาที่เก็บนานและในอุณหภูมิที่สูงขึ้น

ผลบก็งแห้งพันธุ์ P3

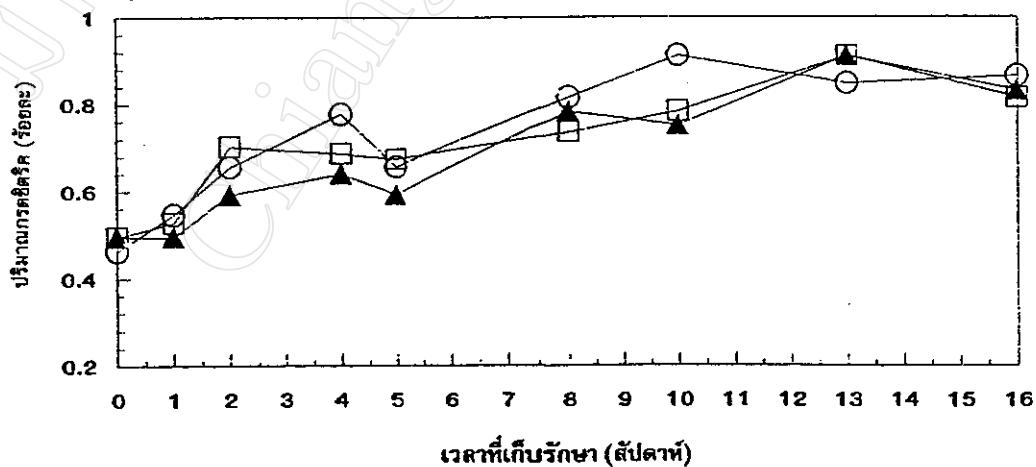
อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส



อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส



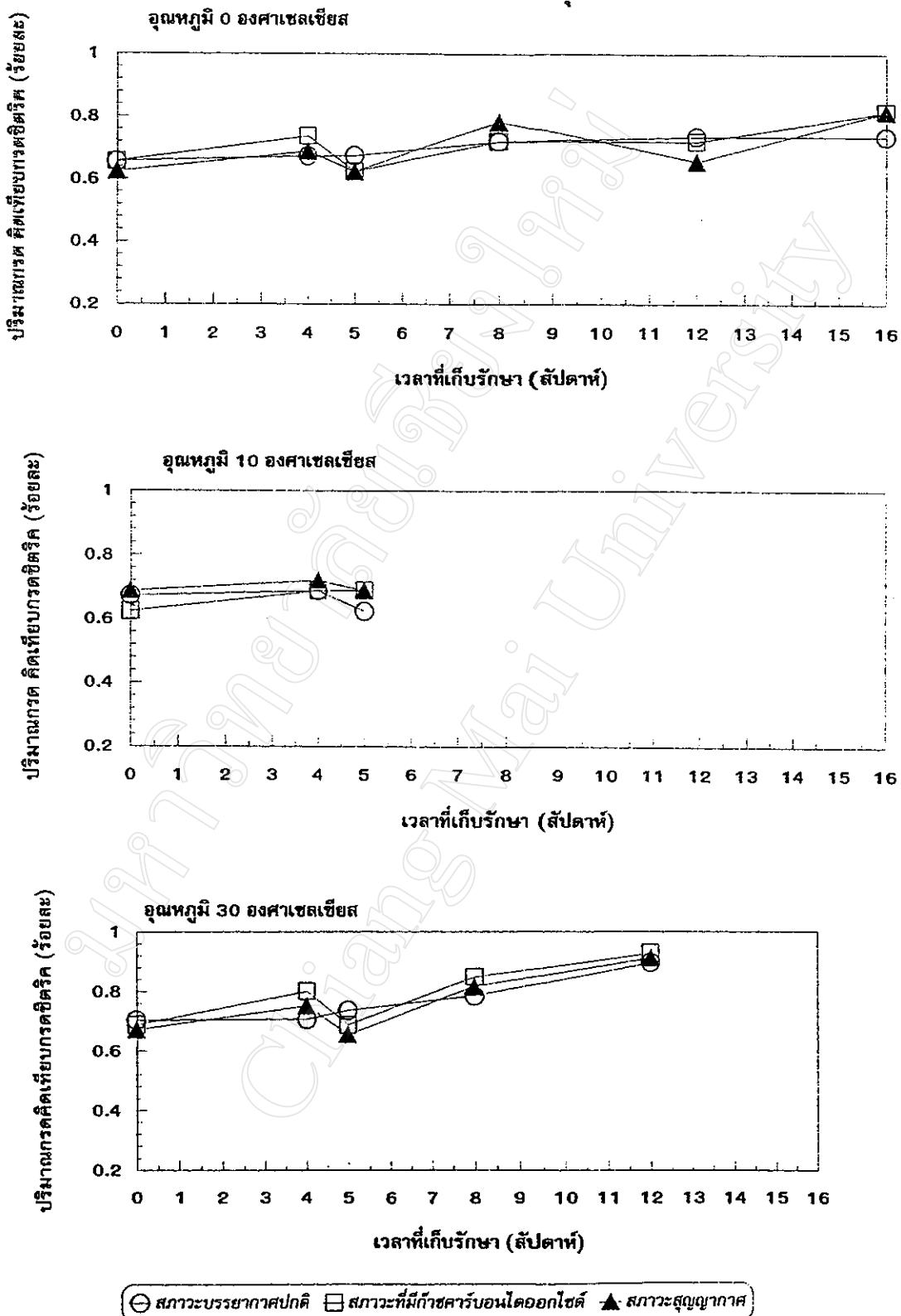
อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส



(○ สำหรับบรรจุภัณฑ์ □ สำหรับที่มีถังเครื่องดื่ม可供อุ่นไห้ด้วย ▲ สำหรับถุงผ้าใบ)

รูปที่ 4.11 ปริมาณกรด(คิดเทียบกรดซิตริก)ที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาใน การเก็บรักษาต่างๆของผลบก็งแห้งพันธุ์ P3

ผลบังคับใช้พันธุ์ P4



รูปที่ 4.12 ปริมาณกรด(คิดเทียบกรดซิตริก)ที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาใน การเก็บรักษาต่างๆของผลบังคับใช้พันธุ์ P4

การเปลี่ยนแปลงความความเป็นกรดเป็นด่างของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเปลี่ยนแปลงความความเป็นกรดเป็นด่างของพลับกึ่งแห้งภายหลังการเก็บในทุกสภาวะการบรรจุที่ต่างกัน พบว่าพลับกึ่งแห้งพันธุ์ทั้งสองสายพันธุ์ เมื่อเก็บไว้ที่อุณหภูมิต่างกัน ให้ค่าความเป็นกรดเป็นด่างที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) ทุกๆ อุณหภูมิ (ตารางที่ 4.17) โดยมีแนวโน้มที่พจะสังเกตได้ว่าลดลงมากในสภาวะการบรรจุที่เป็นก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส ทั้งนี้อาจเนื่องจากตามธรรมชาติของเนื้อพลับที่สามารถดูดซับสารต่างๆ ได้ ดังนั้นก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ที่บรรจุอยู่ภายในถุงบรรจุนั้นจะชึ่งซับเข้าไปภายในเนื้อพลับ ทำให้เกิดปฏิกิริยาทางเคมีกันน้ำ เปลี่ยนรูปจากก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ไปเป็นกรดคาร์บอนิคได้ ซึ่งถ้าสังเกตด้วยตาเปล่าในระหว่างที่ทำการศึกษาพบว่า ในสภาวะการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสนั้น ถุงที่บรรจุพลับมีลักษณะที่แฟบลงบ้างเล็กน้อย ซึ่งต่างจากตอนที่ทำการบรรจุใหม่ๆ นั้นคืออุณหภูมิที่น้อยกว่า 30 องศาเซลเซียส จะช่วยลดการดูดซึมของก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ของพลับได้และในขณะเดียวกันก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ ซึ่งเป็นก้าชที่มีประโยชน์ในการเก็บรักษาผลไม้โดยทั่วไปนั้น อาจเป็นตัวเพิ่มปริมาณกรดหรือลดค่าความเป็นกรดเป็นด่างในผลไม้นั้นได้ ถ้าการเก็บรักษาอยู่ในสภาวะที่ไม่ดีพอ ในรูปที่ 4.13-4.14 จะเห็นได้ว่าเมื่อเวลาที่เก็บรักษานานขึ้นจะทำให้พลับกึ่งแห้งมีค่าความเป็นกรดเป็นด่างลดน้อยลงในทุกอุณหภูมิ ซึ่งสอดคล้องกับปริมาณกรดที่เพิ่มมากขึ้น และเมื่อพิจารณาในแง่ของอุณหภูมิที่ทำการเก็บรักษาแล้วจะพบว่า ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสมีการลดลงของค่าความเป็นกรดเป็นด่างที่มากกว่าพลับกึ่งแห้งที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 และ 10 องศาเซลเซียส โดยในพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่เก็บในสภาวะปกติ สภาวะที่มีก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ และ สภาวะสูญญากาศมีการเปลี่ยนแปลงของค่าความเป็นกรดเป็นด่างในเวลาการเก็บรักษานาน 10 สัปดาห์ และให้ค่าความเป็นกรดเป็นด่างแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือ ในสภาวะปกติมีค่าความเป็นกรดเป็นด่างที่อุณหภูมิ 0-30 องศาเซลเซียส เป็น $5.071 \pm 0.09 - 4.85 \pm 0.21$ ค่าความเป็นกรดเป็นด่างลดลงจากสัปดาห์ที่ 0-10 เป็น $5.11 \pm 0.05 - 4.83 \pm 0.22$ ในสภาวะที่มีก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ค่าความเป็นกรดเป็นด่างลดลงที่อุณหภูมิ 0-30 องศาเซลเซียส เป็น $5.03 \pm 0.06 - 4.84 \pm 0.20$ และมีค่าความเป็นกรดเป็นด่างลดลงจากสัปดาห์ที่ 0-10 เป็น $5.07 \pm 0.02 - 4.82 \pm 0.18$ ในสภาวะที่มีสูญญากาศมีค่าความเป็นกรดเป็นด่างลดลงที่อุณหภูมิ 0-30 องศาเซลเซียส เป็น $5.00 \pm 0.14 - 4.82 \pm 0.21$ และค่าความเป็นกรดเป็นด่างที่สัปดาห์ที่ 0-10 เป็น $5.02 \pm 0.05 - 4.75 \pm 0.15$ และในพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ที่ทำการวิเคราะห์ในช่วง 5 สัปดาห์ให้ผลค่าริเคราะห์ที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติในทุกสภาวะการบรรจุและอุณหภูมิที่ทำการเก็บรักษาอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) โดยที่การบรรจุในสภาวะปกติมีค่าความเป็นกรดเป็นด่างลดลงที่อุณหภูมิ 0-30 องศาเซลเซียส

ตารางที่ 4.17 ความเป็นกรดเป็นด่างของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

วิธีการบรรจุ	ความเป็นกรดเป็นด่าง (ร้อยละ)		
	0	10	30
พันธุ์ P3			
CO ₂	5.03±0.06 ^a	4.98±0.16 ^a	4.84±0.20 ^a
Normal	5.07±0.09 ^b	4.98±0.11 ^a	4.85±0.21 ^a
Vacuum	5.00±0.14 ^c	4.96±0.13 ^b	4.82±0.21 ^b
พันธุ์ P4			
CO ₂	5.02±0.09 ^a	5.00±0.10 ^a	4.91 0.23 ^a
Normal	4.98±0.13 ^b	5.06±0.07 ^b	4.96 0.18 ^b
Vacuum	5.02±0.04 ^a	5.02±0.26 ^b	5.06 0.11 ^c

หมายเหตุ :

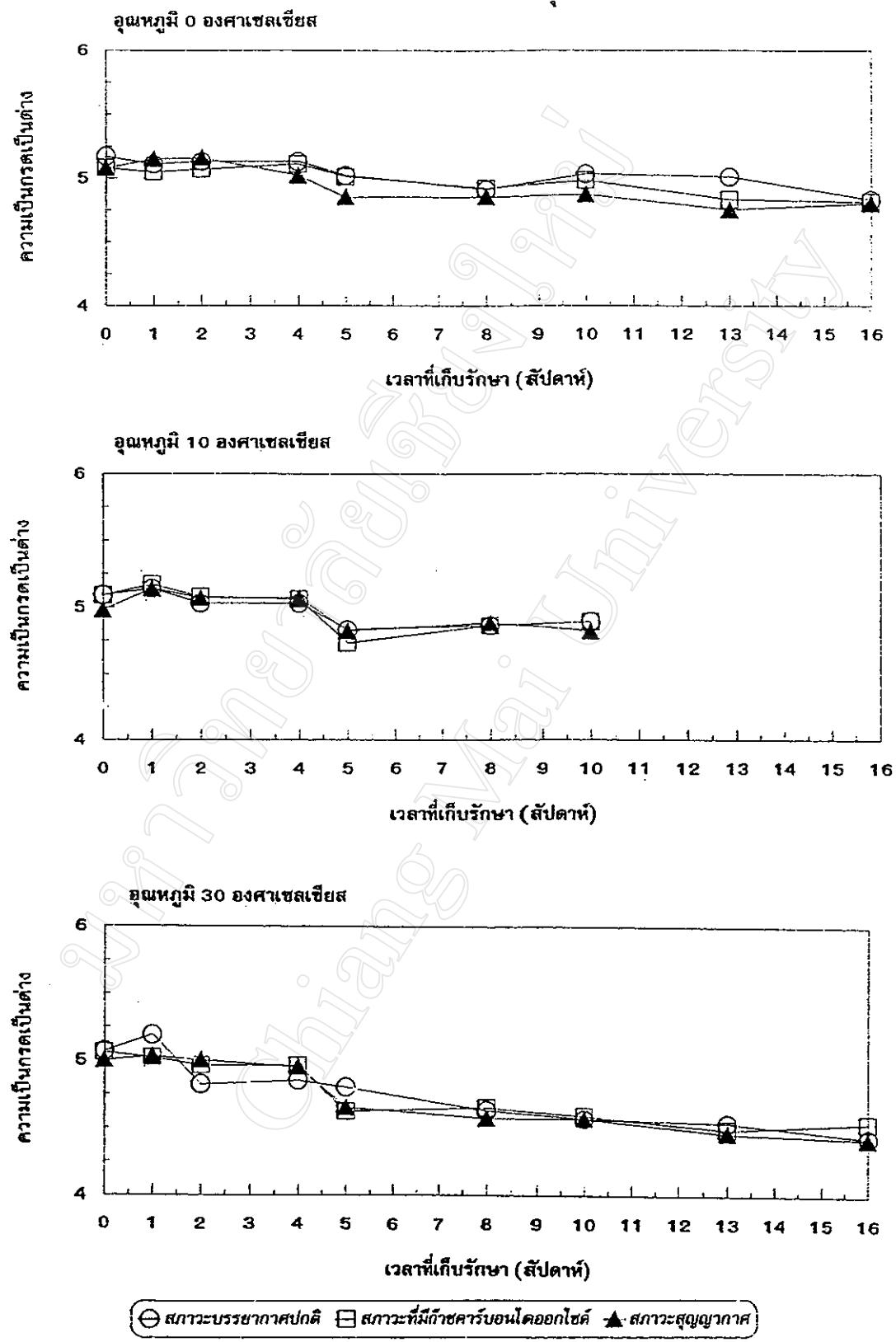
ระยะเวลาของการเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 สัปดาห์ ตามลำดับ
วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะบรรยายกาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ

ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

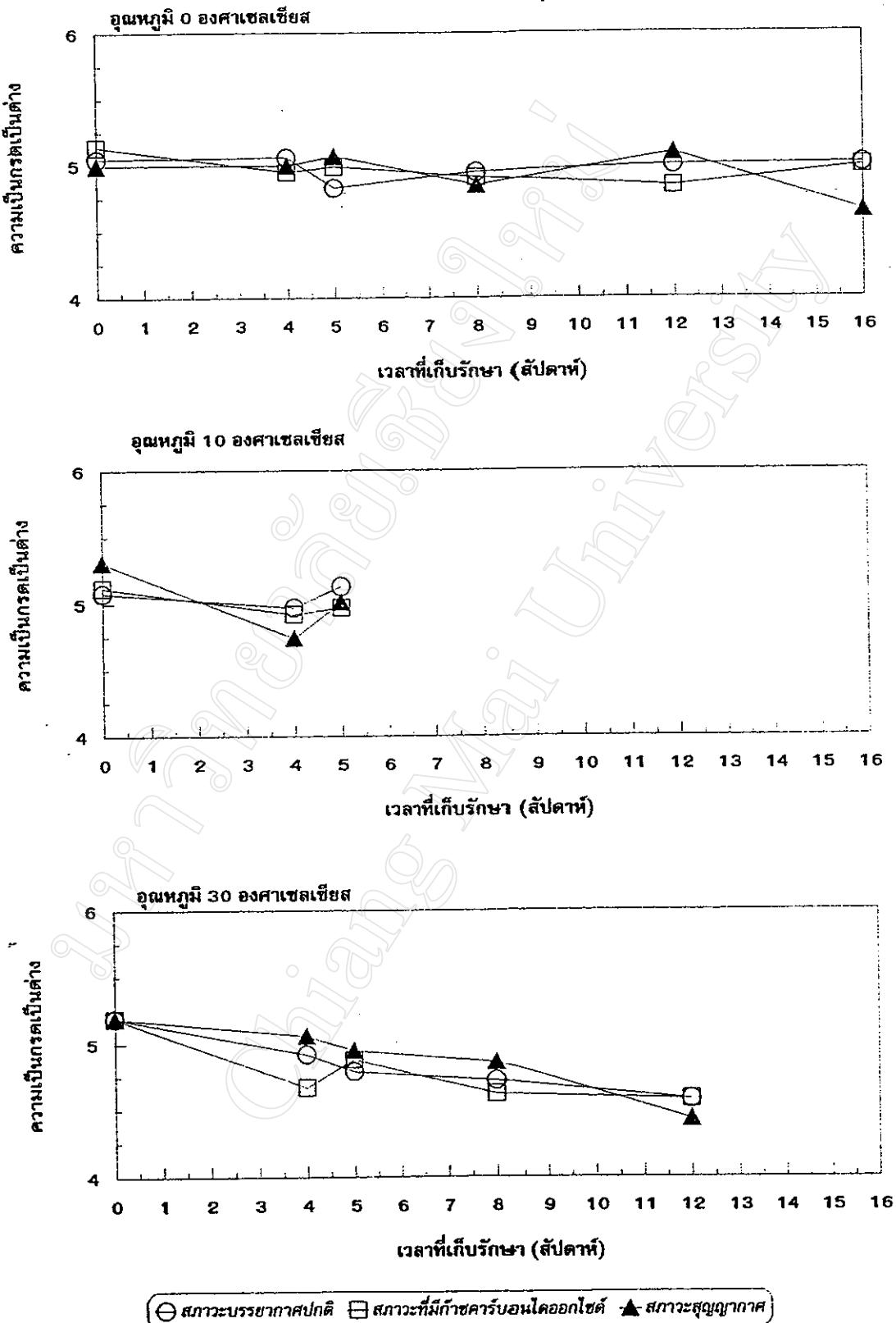
เป็น 4.98±0.13-4.96±0.18 และมีค่าความเป็นกรดเป็นด่างลดลงจากสัปดาห์ที่ 0-5 เป็น 5.11±0.06-4.91±0.17 ในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ค่าความเป็นกรดเป็นด่างลดลงที่อุณหภูมิ 0-30 องศาเซลเซียส เป็น 5.02±0.09-4.91±0.23 และมีค่าความเป็นกรดเป็นด่างลดลงที่สัปดาห์ที่ 0-5 เป็น 5.15±0.05-4.94±0.05 ในสภาวะที่มีสูญญากาศมีค่าความเป็นกรดเป็นด่างลดลงที่อุณหภูมิ 0-30 องศาเซลเซียส เป็น 5.02±0.04-5.06±0.11 และค่าความเป็นกรดเป็นด่างลดลงจากสัปดาห์ที่ 0-10 เป็น 5.16±0.14-5.00±0.05 ดังนั้นจะเห็นได้ว่า การเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งในที่อุณหภูมิสูงมากขึ้นย่อมทำให้ความเป็นกรดเป็นด่างลดน้อยลง ประกอบกับระยะเวลาในการเก็บที่มากขึ้นก็ยิ่งส่งผลให้มีการลดลงของค่าความเป็นกรดเป็นด่างมากยิ่งขึ้น โดยที่การลดลงของค่าความเป็นกรดเป็นด่างที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษามากขึ้นแปรผกผันกับปริมาณกรดที่เปลี่ยนแปลงไปในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและเวลาต่างๆนั้นเอง

ผลลัพธ์กึ่งแห้งพันธุ์ P3



รูปที่ 4.13 ความเป็นกรดเป็นด่างที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของผลลัพธ์กึ่งแห้งพันธุ์ P3

ผลลัพธ์ที่ 4 พลังก์แหน่งพันธุ์ P4



รูปที่ 4.14 ความเป็นกรดเป็นด่างที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษา
ต่างๆ ของพลังก์แหน่งพันธุ์ P4

การเปลี่ยนแปลงปริมาณของเชิงที่ละลายได้ทั้งหมดของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

ปริมาณของเชิงที่ละลายได้ทั้งหมดของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ที่บรรจุในสภาวะบรรยากาศปกติ สภาวะที่มีกําชาร์บอนไดออกไซด์ และสภาวะสุญญากาศ ที่เก็บที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส พบว่า ในทุกๆสภาวะการทดลองให้ค่าปริมาณของเชิงที่ละลายได้ทั้งหมดที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) ยกเว้น พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียสเท่านั้นที่ให้ค่าปริมาณของเชิงที่ละลายได้ทั้งหมดที่ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P > 0.05$) ทั้งนี้ค่าของปริมาณของเชิงที่ละลายได้ทั้งหมดที่แตกต่างกันนั้นมีค่าอนhangน้อย โดยที่มีการขึ้นลงของปริมาณของเชิงที่ละลายได้ทั้งหมดที่เก็บในสภาวะการบรรจุ อุณหภูมิ และระยะเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ แต่สังเกตได้ว่าเมื่อระยะเวลาในการเก็บรักษานานขึ้นปริมาณของของเชิงที่ละลายได้ทั้งหมดมีค่าที่ลดน้อยลง ทั้งนี้เนื่องจากการเกิดปฏิกิริยาระหว่างน้ำตาลรีดิวส์กับกรดอะมิโนที่ทำให้เกิดสารเมลานอลดิน ที่ส่งผลให้เกิดสีน้ำตาลเข้มในผลิตภัณฑ์ (ไฟโจรน์, 2539) ประกอบกับของเชิงที่ละลายได้ดังกล่าวอาจลดน้อยลงไปเนื่องจากจุลทรรศน์ที่มีอยู่ในพลับกึ่งแห้งนั้นใช้เป็นอาหารในการเจริญเติบโต แม้ว่าค่าของเชิงที่ละลายได้ทั้งหมดนี้มีค่าที่แตกต่างกันในเชิงสถิติก็ตาม เพื่อพิจารณาข้อมูลแล้วนั้นถือได้ว่ามีค่าค่อนข้างคงที่หรือมีการเปลี่ยนแปลงไปเพียงเล็กน้อยโดยมีแนวโน้มลดน้อยลง (ตารางที่ 4.18 และ รูปที่ 4.15-4.16)

การเปลี่ยนแปลงปริมาณน้ำตาลรีดิวส์ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

ปริมาณน้ำตาลรีดิวส์ที่เปลี่ยนแปลงไปในระหว่างการเก็บรักษาของพลับกึ่งแห้ง พบว่า พลับกึ่งแห้งทั้งสองสายพันธุ์ ที่อุณหภูมิการเก็บรักษาที่ 30 องศาเซลเซียส ให้ค่าปริมาณน้ำตาลรีดิวส์ที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) โดยในสภาวะบรรยากาศปกติ และ ที่มีกําชาร์บอนไดออกไซด์จะมีค่าน้ำตาลรีดิวส์ที่ค่อนข้างน้อยกว่า ในสภาวะสุญญากาศ (ตารางที่ 4.19) ในรูปที่ 4.17 จะเห็นได้ว่าพลับทั้งสองพันธุ์มีการเปลี่ยนแปลงไปของปริมาณน้ำตาลรีดิวส์ในลักษณะเดียวกัน กล่าวคือ เมื่อระยะเวลาในการเก็บรักษา ยาวนานขึ้น ที่อุณหภูมิ 0 และ 10 องศาเซลเซียสมีปริมาณน้ำตาลรีดิวส์ที่ค่อนข้างคงที่ ในขณะที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส มีการลดลงไปของปริมาณน้ำตาลรีดิวส์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) ดังนั้นสรุปได้ว่าที่อุณหภูมิในการเก็บรักษาที่ 30 องศาเซลเซียส เป็นอุณหภูมิที่ไม่เหมาะสมเนื่องจากทำให้มีการลดลงของปริมาณน้ำตาลรีดิวส์ จากปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลที่ไม่เกี่ยวกับเอนไซม์ โดยที่อุณหภูมิดังกล่าวไปเสริมการเกิดปฏิกิริยาได้รวดเร็วขึ้น สังเกตได้จากพลับที่เก็บรักษาที่อุณหภูมนี้จะมีสีค่อนข้างคล้ำกว่า ซึ่งจะสอดคล้องกับค่าของสี L ที่ลดต่ำลง และส่งผลในแง่ลบกับผู้ทดสอบชิมลังเกตได้จากคะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสที่มีค่าลดน้อยลงกว่าที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส

ตารางที่ 4.18 ปริมาณของเชิงที่ละลายได้ทั้งหมดของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

วิธีการบรรจุ	ปริมาณของเชิงที่ละลายได้ทั้งหมด (องศาบริกซ์)			
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)	0	10	30
พันธุ์ P3				
CO ₂	49.80±3.02 ^a	50.42±3.62 ^a	50.89±2.18 ^a	
Normal	51.26±3.04 ^b	51.34±1.62 ^b	51.26±2.29 ^a	
Vacuum	50.13±3.69 ^a	50.80±2.40 ^a	49.95±2.28 ^b	
พันธุ์ P4				
CO ₂	56.86±1.61	57.67±2.00 ^a	57.00±1.00 ^a	
Normal	58.67±2.13	56.20±2.97 ^b	57.93±1.57 ^b	
Vacuum	58.20±1.71	58.67±1.57 ^a	58.35±0.97 ^b	

หมายเหตุ :

ระยะเวลาของการเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 สัปดาห์ ตามลำดับ
วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะบรรยายกาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ

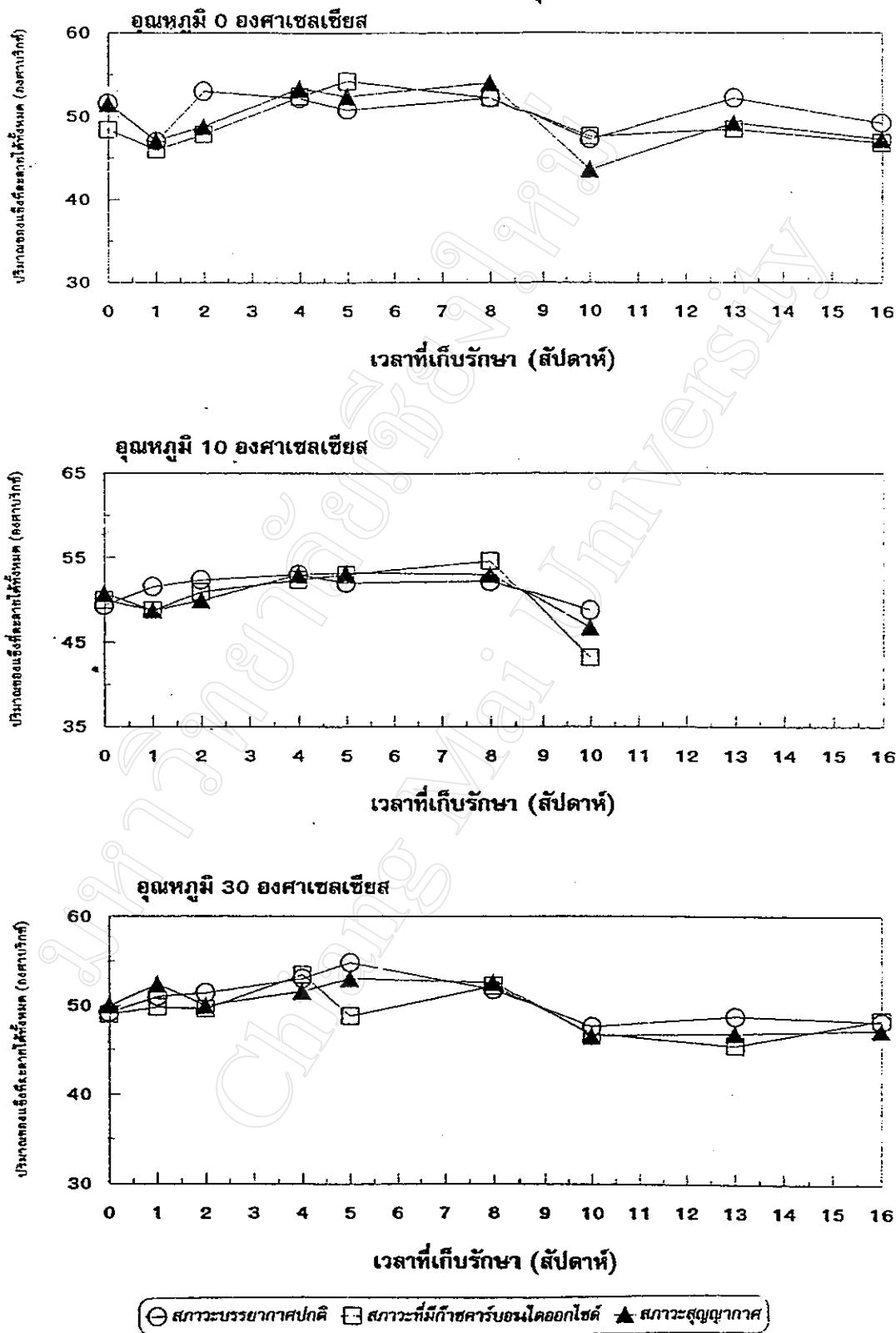
ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

การเปลี่ยนแปลงปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ใน ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

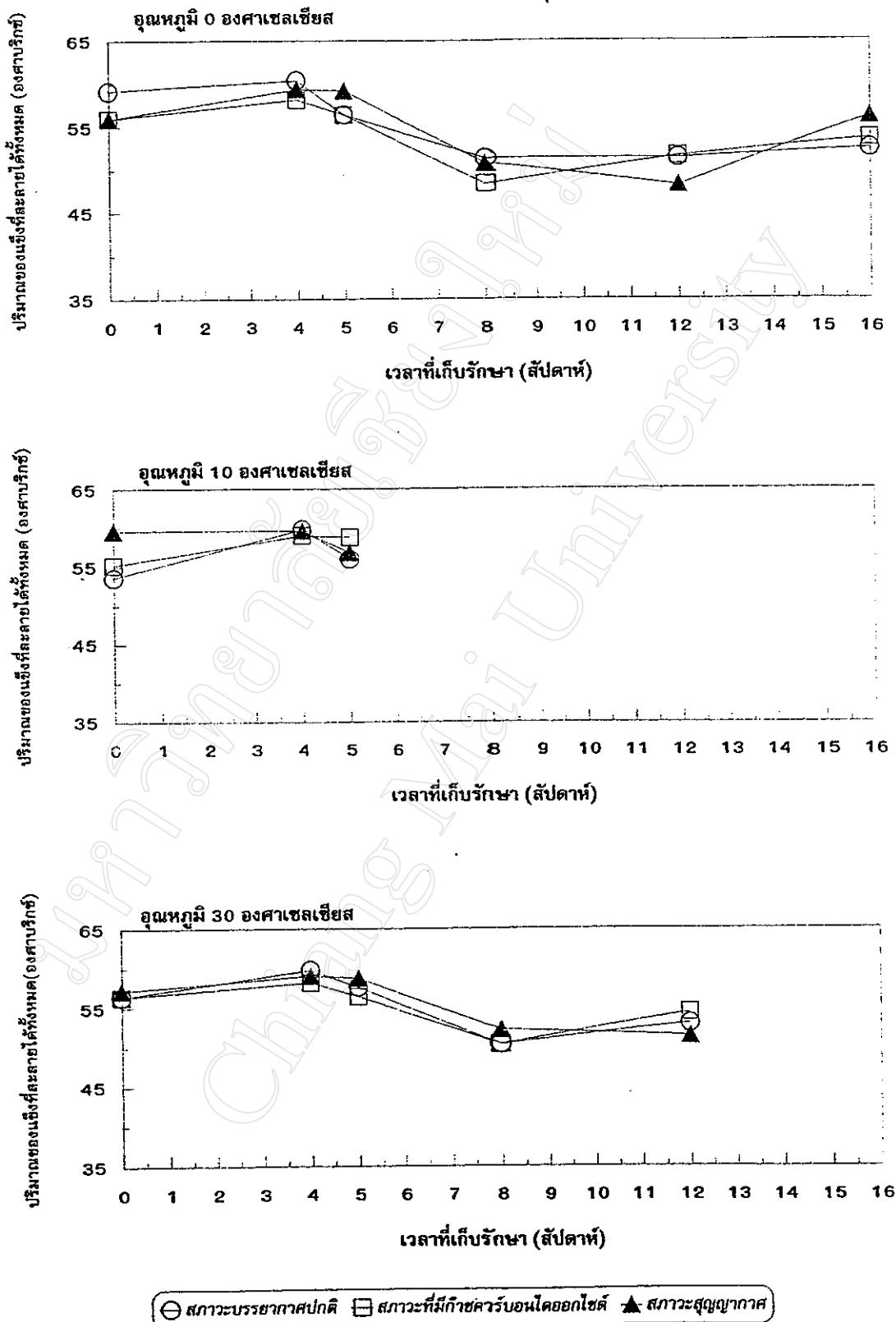
การเปลี่ยนแปลงของปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระในพลับกึ่งแห้งระหว่างการเก็บรักษาพบว่า พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ที่สภาวะการบรรจุต่างๆนั้น เมื่อนำไปเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส จะมีการลดลงของปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) (ตารางที่ 4.20 และรูปที่ 4.19-4.20) ทั้งนี้ในสภาวะบรรจุที่ต่างกันแต่เก็บที่อุณหภูมิเดียวกันให้ค่าปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์อิสระที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

ผลลัพธ์กึ่งแห้งพันธุ์ P3



รูปที่ 4.15 ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาใน การเก็บรักษาต่างๆ ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3

ผลบังคับใช้พันธุ์ P4



รูปที่ 4.16 ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาใน การเก็บรักษาต่างๆ ของผลบังคับใช้พันธุ์ P4

ตารางที่ 4.19 ปริมาณน้ำตาลรีติว์ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

วิธีการบรรจุ	ปริมาณน้ำตาลรีติว์ (ร้อยละ)		
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)		
	0	10	30
พันธุ์ P3			
CO ₂	44.10±2.35	43.20±2.38	39.04±5.82 ^a
Normal	45.06±3.35	44.64±4.28	41.06±3.29 ^b
Vacuum	45.58±2.23	44.05±2.82	40.46±3.56 ^b
พันธุ์ P4			
CO ₂	47.65±0.98	49.91±1.64 ^a	43.88±1.43 ^a
Normal	48.95±3.30	47.87±1.27 ^b	43.87±6.11 ^a
Vacuum	46.67±3.08	46.15±0.77 ^c	46.87±4.98 ^b

หมายเหตุ :

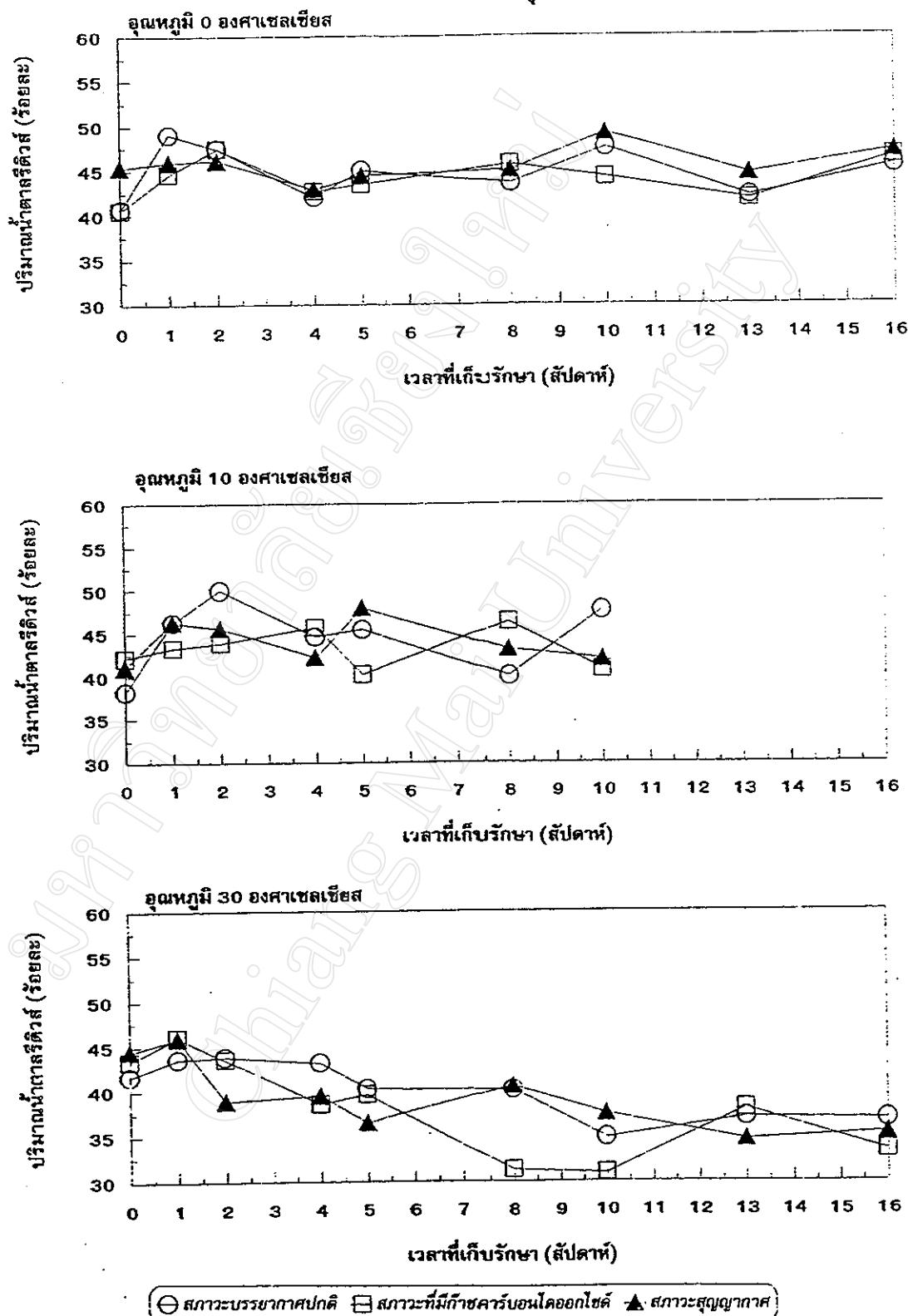
ระยะเวลาของการเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 วัน ตามลำดับ
วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะ
บรรยายกาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ

ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกัน
อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

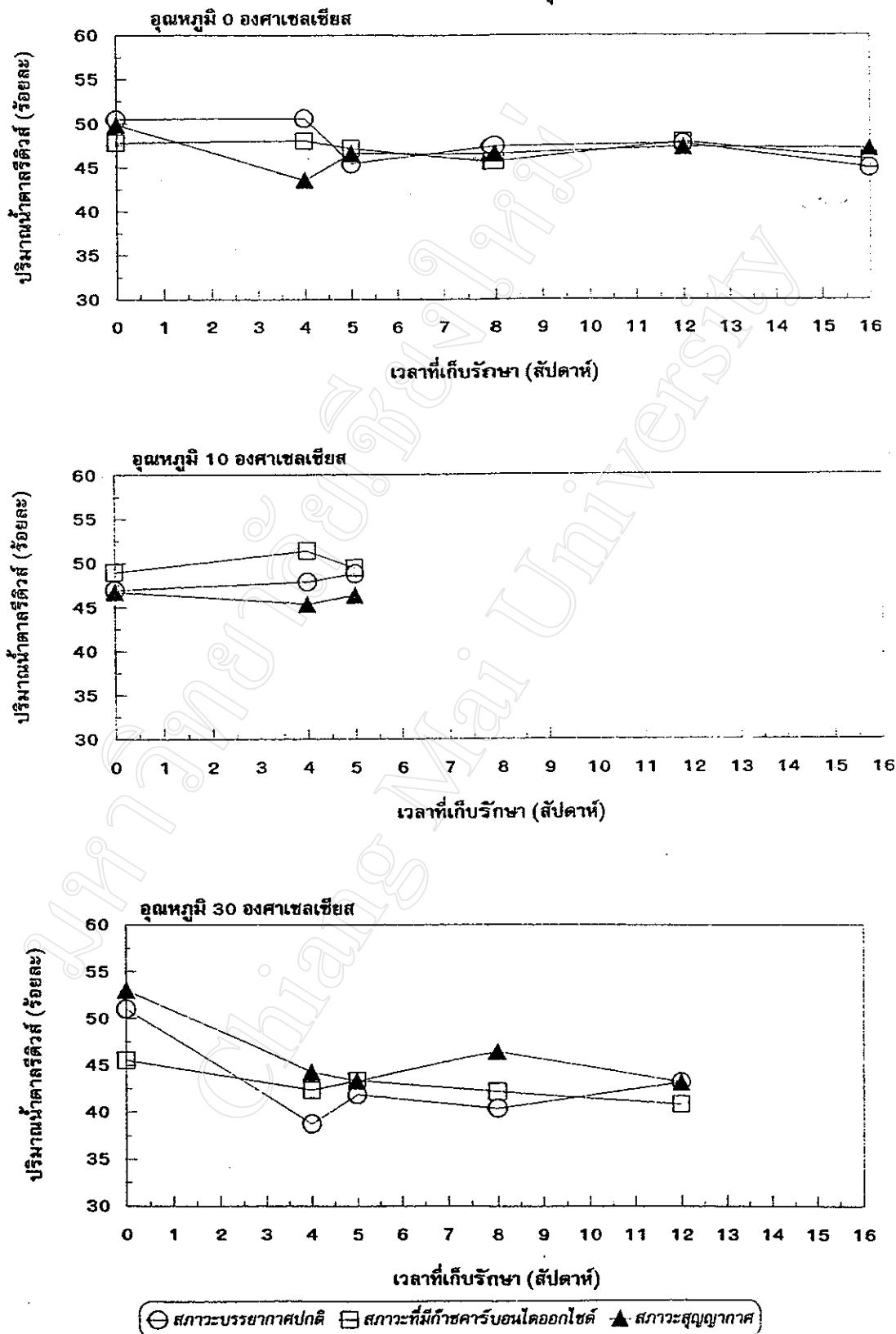
ซึ่งนับว่ามีปริมาณที่แตกต่างกันไม่มากนัก ในพลับกึ่งแห้งพันธุ์ ปริมาณการลดลงจะเริ่ม
ในสัปดาห์ที่ 4 ของการเก็บที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส ทั้งนี้การลดลงอาจเกิดก่อนหน้านี้
อย่างต่อเนื่อง แต่เป็นเพียงการวางแผนการทดลองได้มีขึ้นในสัปดาห์ที่ 4 ค่าของข้อมูลจึงมีค่าที่
ค่อนข้างคงลงมาถึงประมาณ 200 ส่วนในล้านส่วน ทั้งนี้การลดลงไปของค่าดังกล่าวก็เนื่องจาก
ในที่ที่อุณหภูมิการเก็บรักษาที่ 30 องศาเซลเซียสนั้น ทำให้เกิดการแปรสภาพเป็นก๊าซชัลเฟอร์
ไดออกไซด์อิสระที่พลับดูดซับไว้ได้อีกด้วย หลังจากนั้นปริมาณจะลดลงในลักษณะค่อนข้างคงที่
และอาจเนื่องมาจากก๊าซที่ถูกดูดซับบริเวณพื้นผิวภายนอกเท่านั้นที่ระเหยอกออกไป ส่วนที่ดูดซับ
ไว้ลึกๆ ก็ยังคงอยู่ในพลับอย่างคงที่ได้ โดยในพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 มีการลดลงของปริมาณ
ชัลเฟอร์ไดออกไซด์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือ
พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่บรรจุในสภาวะบรรจุรักษาราศีก้าศปกติ มีการลดลงของปริมาณชัลเฟอร์ได-
ออกไซด์ที่อุณหภูมิ 0-30 องศาเซลเซียส คือลดลงจากร้อยละ 838.71±11.74 เป็น

ผลบังคับแห่งพันธุ์ P3



รูปที่ 4.17 ปริมาณน้ำตาลรีดิวส์ที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษา ต่างๆ ของผลบังคับแห่งพันธุ์ P3

พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4



รูปที่ 4.18 ปริมาณน้ำตาลรีดิวส์ที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษา
ต่างๆ ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4

ตารางที่ 4.20 ปริมาณชัลเพอร์ไดออกไซด์อิสระของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

วิธีการบรรจุ	ปริมาณชัลเพอร์ไดออกไซด์อิสระ (ส่วนในล้านส่วน)		
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)	0	10
พันธุ์ P3			
CO ₂	831±6	832±6 ^a	625±162 ^a
Normal	838±11	832±6 ^a	656±180 ^b
Vacuum	832±6	874±96 ^b	654±184 ^b
พันธุ์ P4			
CO ₂	627±1	626±2	486±107 ^a
Normal	626±1	626±2	489±104 ^b
Vacuum	625±1	627±1	487±106 ^a

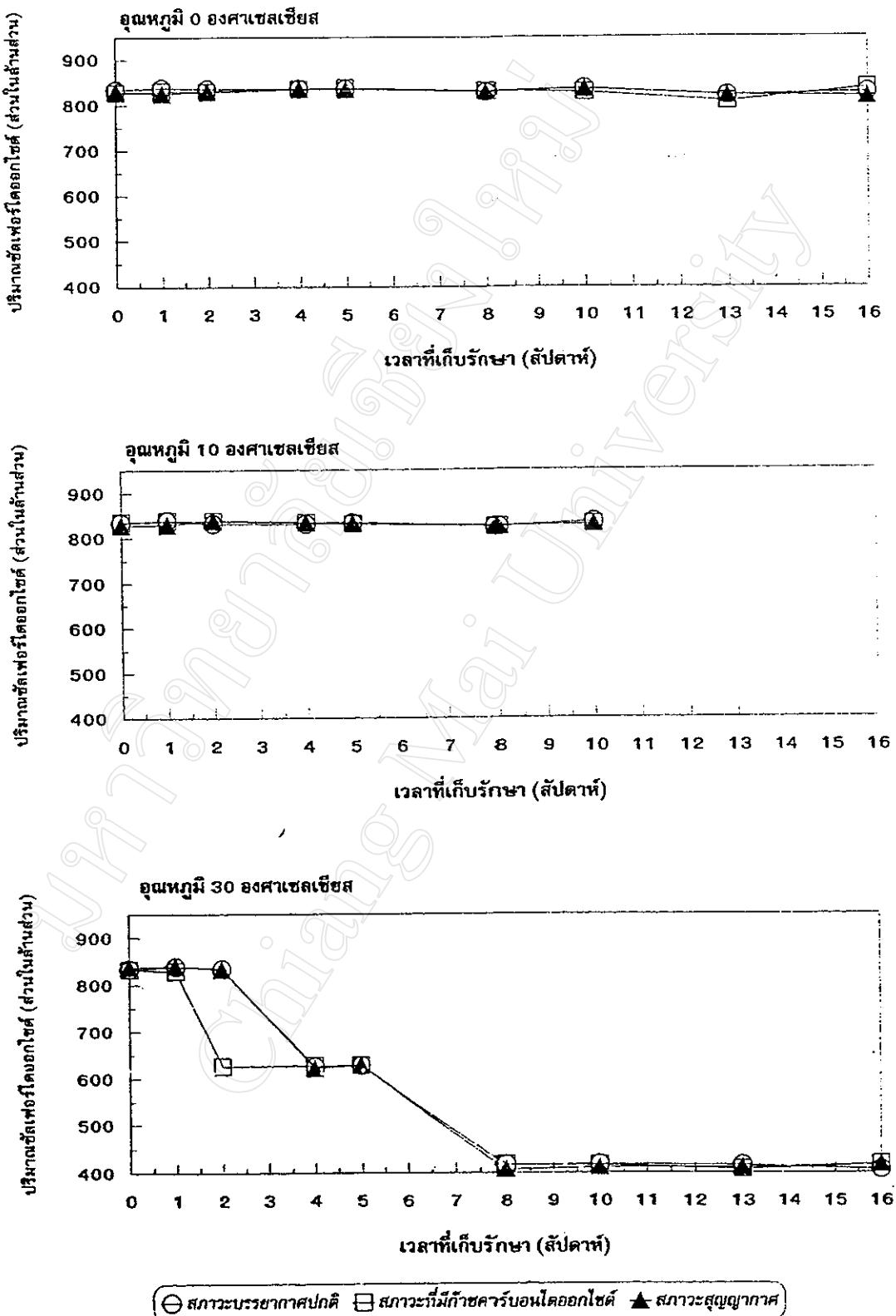
หมายเหตุ :

ระยะเวลาของการเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 สัปดาห์ ตามลำดับ
วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะ

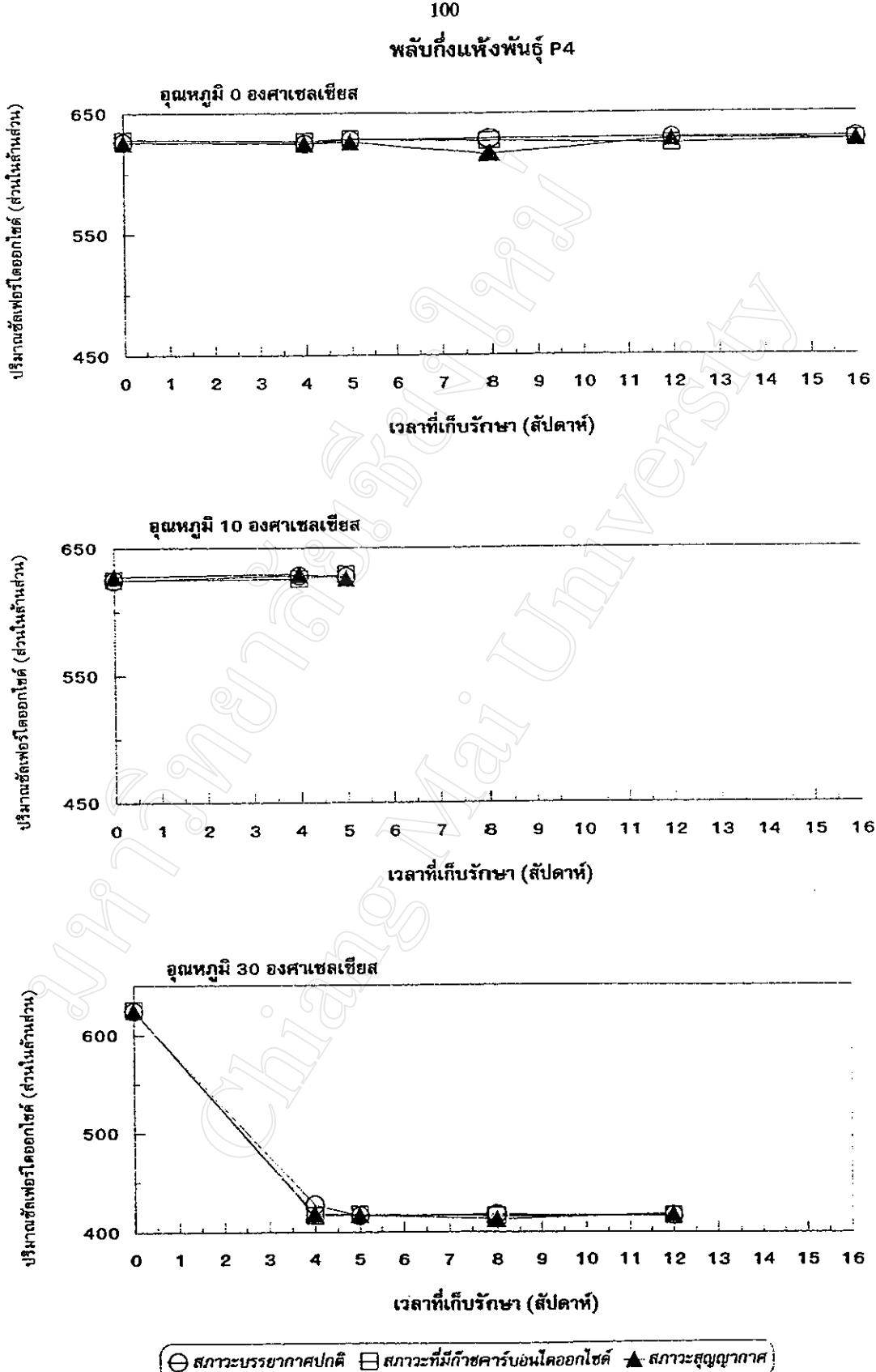
บรรยากาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ
ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบนเนิ่งเบนมาตรฐาน
ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกัน
อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

656±6 ส่วนในล้านส่วน โดยที่ในสัปดาห์ที่ 4 ลดลงจาก 832±5 ไปเป็น 746±7 ส่วนในล้านส่วน ในสัปดาห์ที่ 8 ลดลงไปที่ 696.08±15.43 ส่วนในล้านส่วนแล้วจึงคงที่ โดยพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่เก็บในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และสภาวะสูญญากาศมีการเปลี่ยนแปลงในลักษณะเดียวกัน ส่วนพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 มีการลดลงของปริมาณชัลเพอร์ไดออกไซด์อิสระอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือ พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ที่บรรจุในสภาวะบรรยากาศปกติมีการลดลงของปริมาณชัลเพอร์ไดออกไซด์อิสระที่อุณหภูมิ 0-30 องศาเซลเซียส โดยลดลงจากวัสดุ 626±1 ไปเป็น 489±4 ส่วนในล้านส่วน โดยในสัปดาห์ที่ 4 ลดลงจาก 624.75±3 ไปเป็น 560±2 ส่วนในล้านส่วน โดยพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ที่เก็บในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และสภาวะสูญญากาศมีการเปลี่ยนแปลงในลักษณะเดียวกัน ดังนั้นจะเห็นได้ว่าการเก็บรักษาในอุณหภูมิ 0 และ 10 องศาเซลเซียสจะทำให้ปริมาณชัลเพอร์ไดออกไซด์ที่มีอยู่ในพลับกึ่งแห้งยังคงเสถียรอยู่ได้

ผลบกี๊งแห้งพันธุ์ P3



รูปที่ 4.19 ปริมาณชัลเพอร์ไดออกไซด์ที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของผลบกี๊งแห้งพันธุ์ P3



รูปที่ 4.20 ปริมาณชัลเพอร์ไดออกไซด์ที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของผลลัพธ์แห่งพันธุ์ P4

การเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดซอร์บิคของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

ปริมาณกรดซอร์บิคที่เปลี่ยนแปลงไปในระหว่างการเก็บรักษาของพลับกึ่งแห้งทั้งสองสายพันธุ์ พบว่า มีค่าคงที่ถึงแม้ว่าจะมีการเปลี่ยนแปลงที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติก็ตาม (ตารางที่ 4.21 และ รูปที่ 4.21-4.22) โดยค่าการดูดซับของกรดซอร์บิคในพลับกึ่งแห้งนั้นอยู่ในช่วง 800-900 ส่วนในส้านส่วน ทั้งนี้จะเห็นได้ว่าไปแต่สีเข้มของรูปแบบที่นำมาใช้เป็นสารกันเชื้อรา ด้วยการแตกตัวอยู่ในรูปของกรดซอร์บิคซึ่งพลับดูดซับไว้ได้ โดยสังผลให้พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 มีปริมาณยีสต์และราอุญในเกณฑ์ของกฎหมายกำหนด

การเปลี่ยนแปลงค่าทางกายภาพของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเปลี่ยนแปลงค่าทางกายภาพของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ที่บรรจุในสภาวะและอุณหภูมิต่างๆ ได้แก่ ค่าสี L a* และ b* และค่าทางด้านเนื้อสัมผัส ได้แก่ ค่าแรงเฉือนและแรงกด มีดังต่อไปนี้

การเปลี่ยนแปลงค่าสี L ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเปลี่ยนแปลงค่าสี L ของพลับกึ่งแห้งที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิต่างๆ พบว่า ในพลับกึ่งแห้งทั้ง 2 สายพันธุ์ ในสภาวะบรรจุต่างกันแต่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิเดียวกันให้ค่าสี L ที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) (ตารางที่ 4.22) จากรูปที่ 4.23-4.24 พบว่า พลับกึ่งแห้งที่เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียสมีค่าสี L ที่ค่อนข้างคงที่ เมื่อเวลาในการเก็บรักษานานขึ้น ในขณะที่อุณหภูมิ 10 และ 30 องศาเซลเซียสมีการลดลงไปของค่าสี L ทั้งนี้เป็นเพราะว่า อุณหภูมิที่สูงขึ้นการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลที่ไม่เกี่ยวกับเอนไซม์จะเกิดได้ง่าย ทำให้พลับมีลักษณะสีคล้ำมากขึ้น โดยพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่เวลาในการเก็บรักษาที่แตกต่างกันให้ค่าสี L ที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือ ในสภาวะบรรจุภาชนะปิดค่าสี L ในสัปดาห์ที่ 0-10 มีการเปลี่ยนค่าสี L จาก 44.36 ± 1.53 ไปเป็น 39.61 ± 0.65 ในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์

ตารางที่ 4.21 ปริมาณการดูดซึบของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

วิธีการบรรจุ	ปริมาณการดูดซึบ (ส่วนในล้านส่วน)			
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)	0	10	30
พันธุ์ P3				
CO ₂	861±35 ^a	835±28	844±25 ^a	
Normal	826±43 ^b	840±38	814±60 ^b	
Vacuum	833±49 ^b	833±42	841±40 ^a	
พันธุ์ P4				
CO ₂	839±23 ^a	864±17	857±38	
Normal	846±34 ^a	875±48	858±60	
Vacuum	894±49 ^b	844±38	861±56	

หมายเหตุ :

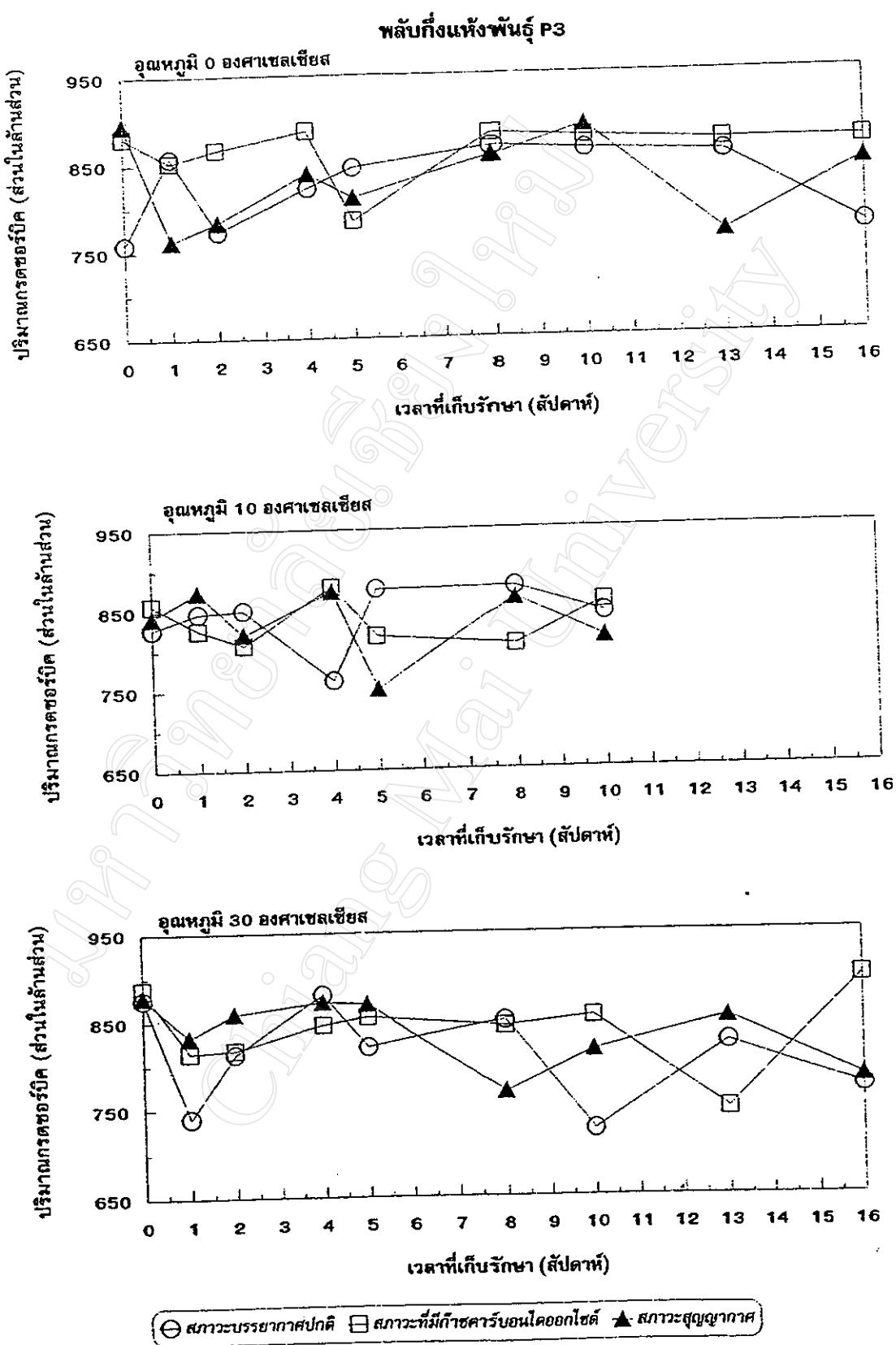
ระยะเวลาของการเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 สัปดาห์ ตามลำดับ
วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะ

บรรยากาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ

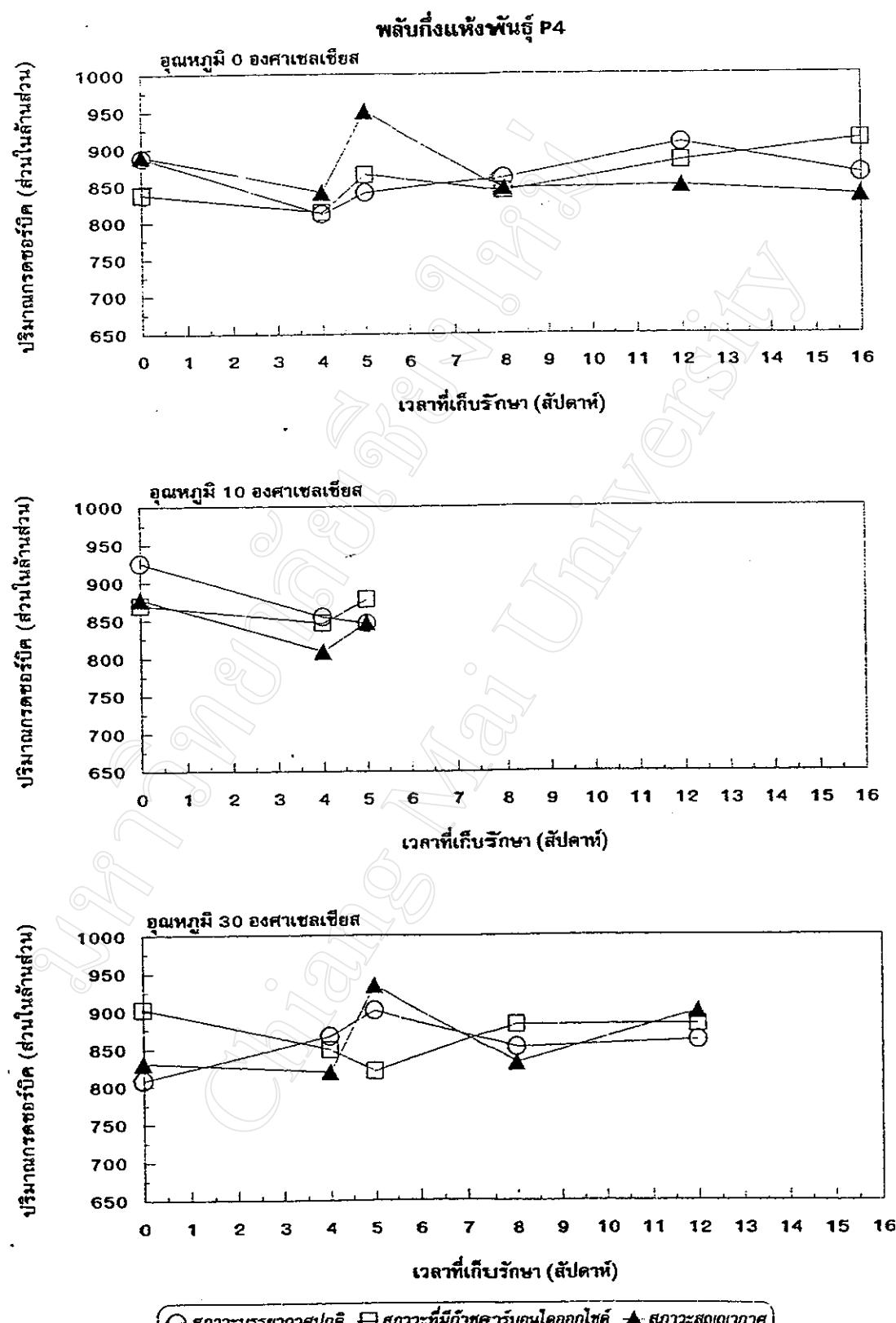
ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

ค่าสี L ในสัปดาห์ที่ 0-10 มีการเปลี่ยนค่าสี L จาก 44.41 ± 0.45 ไปเป็น 40.23 ± 0.26 ในสภาวะสูญญากาศค่าสี L ในสัปดาห์ที่ 0-10 มีการเปลี่ยนค่าสี L จาก 45.04 ± 1.11 ไปเป็น 40.13 ± 0.83 พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ที่เวลาในการเก็บรักษาที่แตกต่างกันให้ค่าสี L ที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือ ในสภาวะบรรยากาศปกติค่าสี L ในสัปดาห์ที่ 0-5 มีการเปลี่ยนค่าสี L จาก 44.88 ± 1.55 ไปเป็น 41.96 ± 0.95 ในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ค่าสี L ในสัปดาห์ที่ 0-5 มีการเปลี่ยนค่าสี L จาก 44.81 ± 5.15 ไปเป็น 41.41 ± 2.46 ในสภาวะสูญญากาศค่าสี L ในสัปดาห์ที่ 0-5 มีการเปลี่ยนค่าสี L จาก 47.16 ± 0.93 ไปเป็น 44.31 ± 1.86



รูปที่ 4.21 ปริมาณกรดซอร์บิกที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของผลบังคับแห่งพันธุ์ P3



ຮູບທີ 4.22 ປັບປຸງກົງຍາກວັນອນໄດ້ອອກໃຫ້
ຕ່າງໆຂອງພລັບກົງແຫ້ງພັນື້ P4

ตารางที่ 4.22 ค่าสี L ของพับกิ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่ อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

วิธีการบรรจุ	ค่าสี L		
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)		
	0	10	30
พันธุ์ P3			
CO ₂	41.93±1.67 ^a	41.92±1.87 ^a	41.72±1.93 ^a
Normal	41.06±1.69 ^b	40.71±2.98 ^b	40.63±2.02 ^b
Vacuum	41.98±1.56 ^a	42.46±2.38 ^a	41.26±2.11 ^c
พันธุ์ P4			
CO ₂	45.19±2.32 ^a	45.10±0.77 ^a	47.25±1.58 ^a
Normal	41.78±1.15 ^b	43.51±1.16 ^b	44.21±2.17 ^b
Vacuum	44.83±2.77 ^a	45.35±1.95 ^a	44.12±2.28 ^b

หมายเหตุ :

ระยะเวลาของการเก็บรักษาพับกิ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 สัปดาห์ ตามลำดับ
วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะ

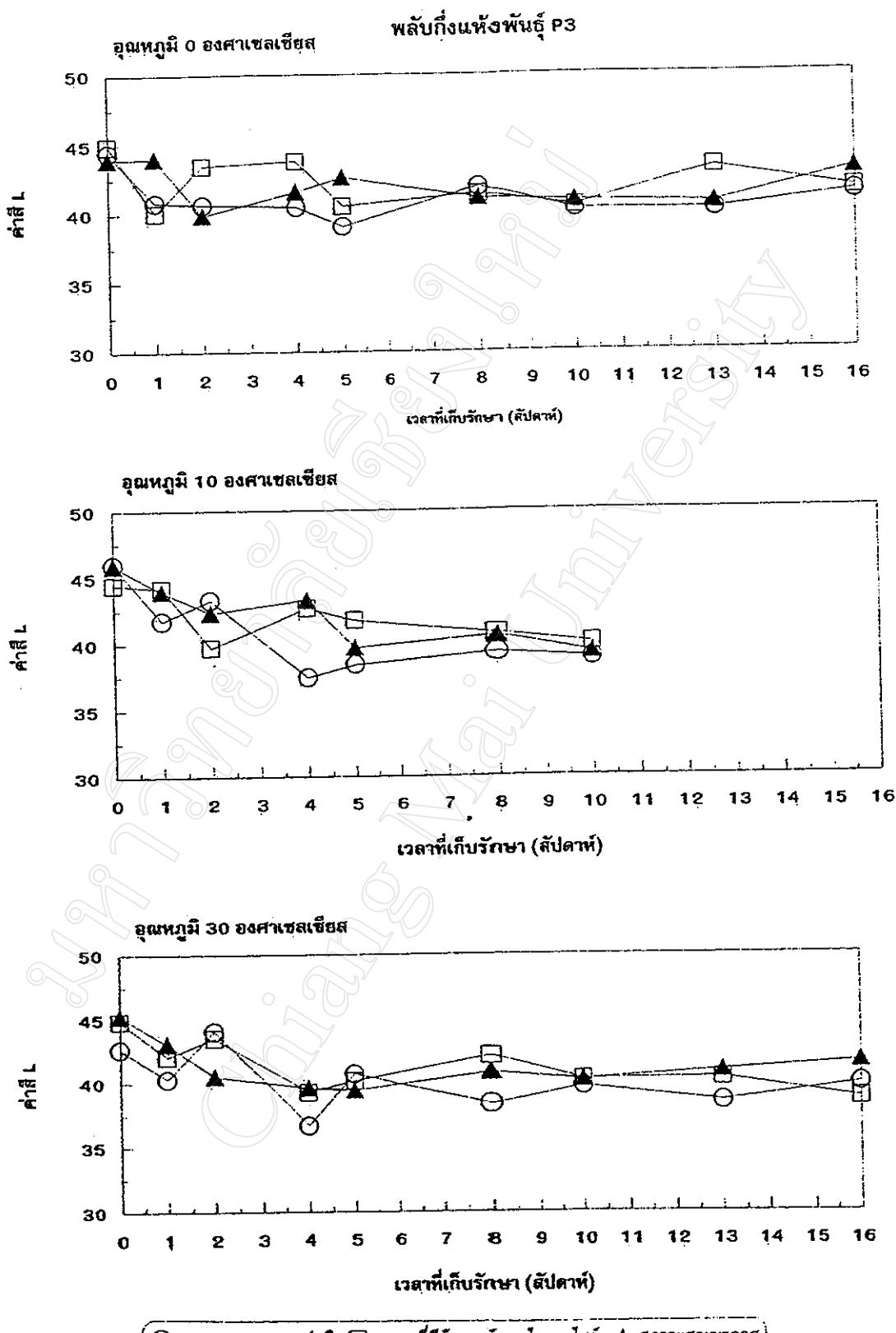
บรรยายกาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ

ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกัน
อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

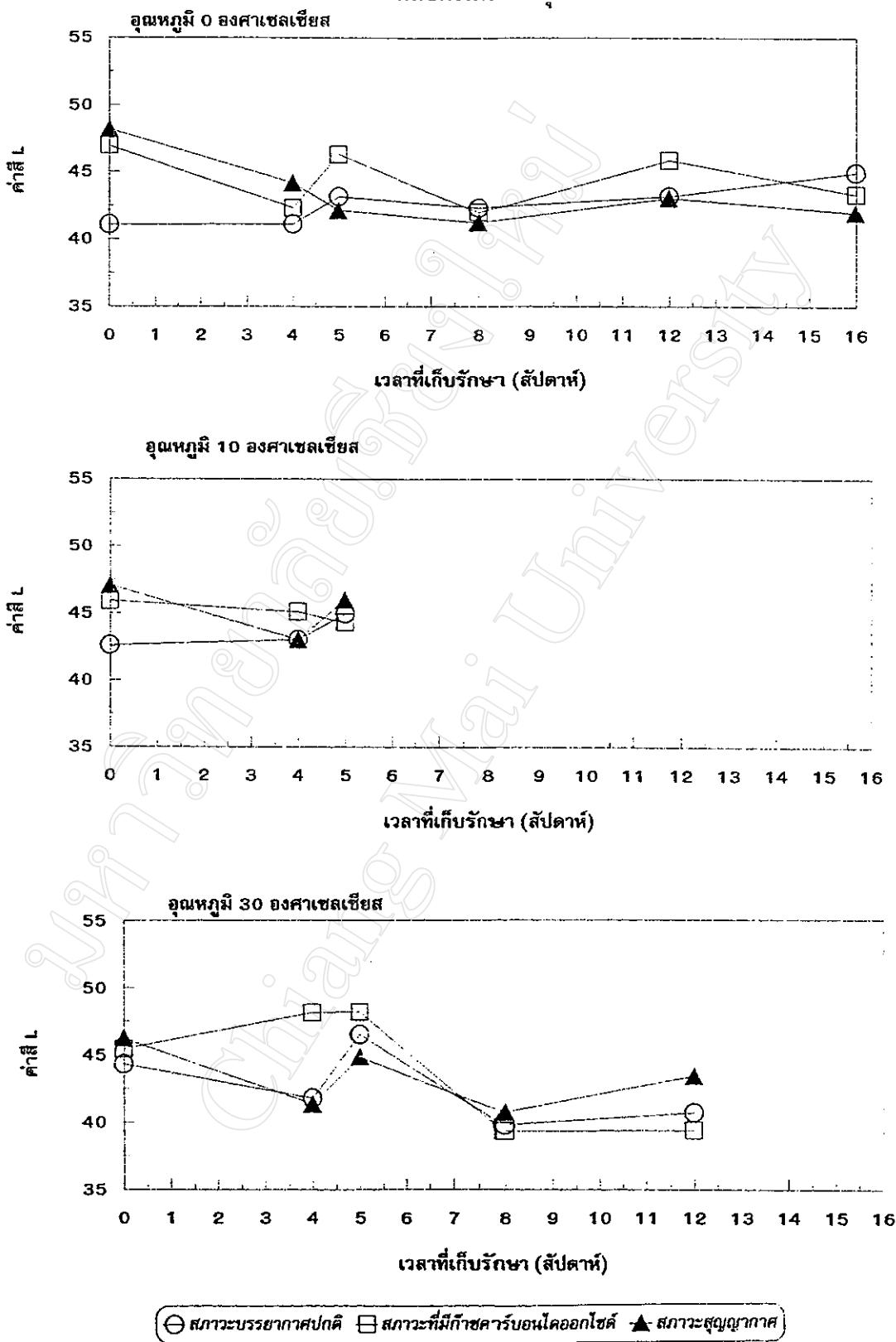
การเปลี่ยนแปลงค่าสี a* ของพับกิ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเปลี่ยนแปลงค่าสี a* ในตารางที่ 4.23 จะพบว่า พับกิ่งแห้งทั้งสองสายพันธุ์ ให้ค่าการเปลี่ยนแปลงของสี a* ที่สภาวะการบรรจุต่างกัน พับกิ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่อุณหภูมิ 0 และ 30 องศาเซลเซียส และพับกิ่งแห้งพันธุ์ P4 ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสให้ค่าสี a* ที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) โดยในรูปที่ 4.25-4.26 จะเห็นได้ว่า เมื่อระยะเวลาในการเก็บรักษาแตกต่างกันการเปลี่ยนแปลงค่าสี a* มีค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) แต่ก็ให้ค่าที่แตกต่างกันเพียงเล็กน้อย โดยมีแนวโน้มที่ให้ค่าสี a* ลดน้อยลง และสังเกตได้ว่าสภาวะการบรรจุที่เป็นแบบสูญญากาศทั้งในพับกิ่งแห้งพันธุ์ P3 หรือ P4 ก็ตาม จะมีค่าของสี a* ที่มีแนวโน้มที่มากกว่า



รูปที่ 4.23 ค่า L* ที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของผลบังคับพันธุ์ P3

ผลลัพธ์แห่งพันธุ์ P4



รูปที่ 4.24 ค่า L ที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของผลลัพธ์แห่งพันธุ์ P4

ตารางที่ 4.23 ค่าสี a* ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่ อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

วิธีการบรรจุ	ค่าสี a*		
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)		
	0	10	30
พันธุ์ P3			
CO ₂	10.20±0.68 ^a	10.24±0.72	10.77±0.86 ^a
Normal	10.67±0.82 ^b	10.22±0.53	10.61±0.34 ^a
Vacuum	10.42±0.67 ^a	10.80±0.60	11.27±0.63 ^b
พันธุ์ P4			
CO ₂	14.26±0.69	14.94±0.75	13.90±0.43 ^a
Normal	14.74±0.87	14.71±0.69	13.36±1.52 ^b
Vacuum	14.81±1.25	14.68±1.05	14.25±0.47 ^a

หมายเหตุ :

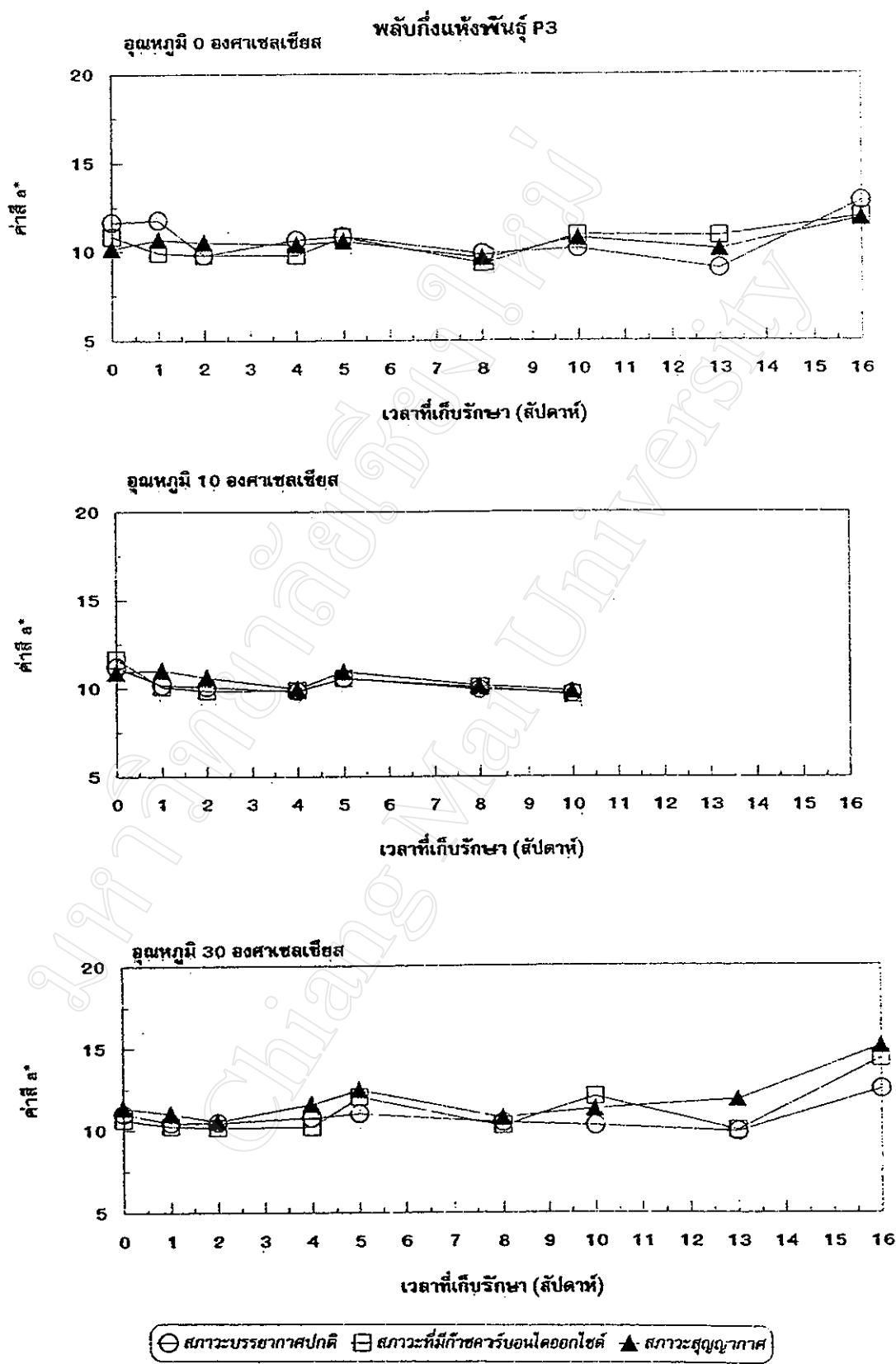
ระยะเวลาของการเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 สัปดาห์ ตามลำดับ
วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะ

บรรยายกาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ
ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกัน
อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

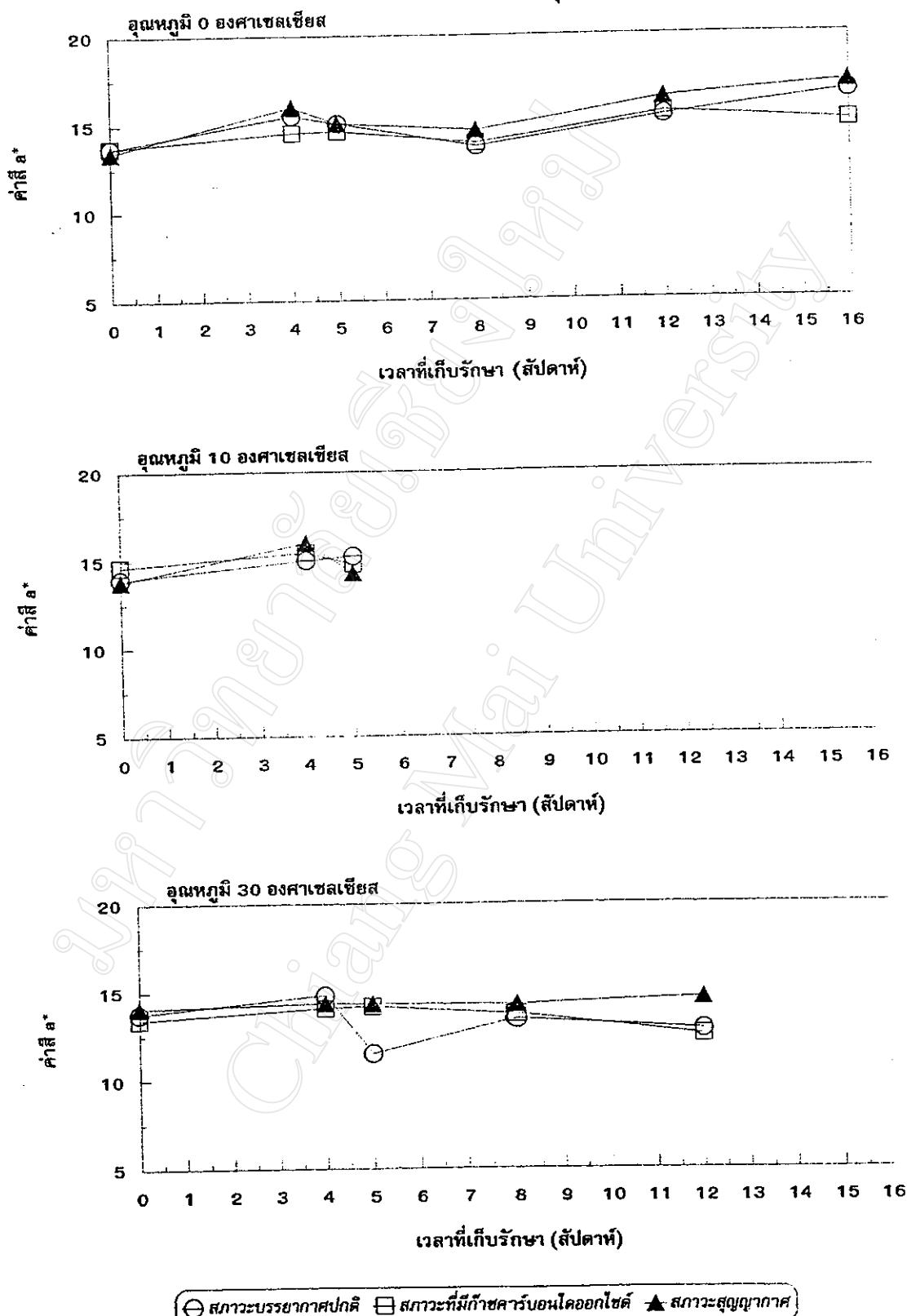
การเปลี่ยนแปลงค่าสี b* ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเปลี่ยนแปลงค่าสี b* ในระหว่างการเก็บรักษาพบว่า พลับกึ่งแห้งทั้งสองสายพันธุ์ที่ทำการเก็บรักษาไว้ที่สภาวะและอุณหภูมิต่างๆ พบว่า มีเพียงพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียสเท่านั้น ที่ให้ค่าสี b* ของแต่ละสภาวะการบรรจุที่ไม่แตกต่างกัน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P>0.05$)(ตารางที่ 4.24) และเมื่อพิจารณาจากรูปที่ 4.27-4.28 จะเห็นได้ว่ามีการเปลี่ยนแปลงของค่าสี b* ที่ระยะเวลาการเก็บรักษาต่างกันมีค่าสี b* ที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P<0.05$) แต่ก็มีการเปลี่ยนแปลงที่แตกต่างกันบ้างเพียงเล็กน้อย โดยมีค่าของสีที่มีแนวโน้มที่ลดน้อยลง เช่นเดียวกับค่าสี L และ a* ที่ยังผลให้ผลลัพธ์พันธุ์พลับกึ่งแห้งมีลักษณะสีที่หมองคล้ำ ไม่สวยงามเหมือนปกติ เนื่องจากปฏิกิริยาทางเคมีที่ได้กล่าวมาแล้ว โดยเฉพาะที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส



รูปที่ 4.25 ค่าสี a^* ที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของผลบังคับพันธุ์ P3

110
ผลบังคับแห่งพันธุ์ P4



รูปที่ 4.26 ค่า a^* ที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่าง ๆ ของผลบังคับแห่งพันธุ์ P4

ตารางที่ 4.24 ค่าสี b* ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่ อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

วิธีการบรรจุ	ค่าสี b*		
	0	10	30
พันธุ์ P3			
CO ₂	16.38±2.59	16.25±2.14 ^a	14.60±2.28 ^a
Normal	16.28±2.14	15.20±2.39 ^b	15.26±2.34 ^b
Vacuum	16.68±2.21	16.91±0.90 ^c	16.15±1.52 ^c
พันธุ์ P4			
CO ₂	22.40 3.19 ^a	22.35±1.22 ^a	23.94±1.59 ^a
Normal	22.39 3.35 ^a	24.22±1.99 ^b	21.92±2.09 ^b
Vacuum	24.31 1.79 ^b	23.45±1.49 ^{ab}	22.05±2.39 ^b

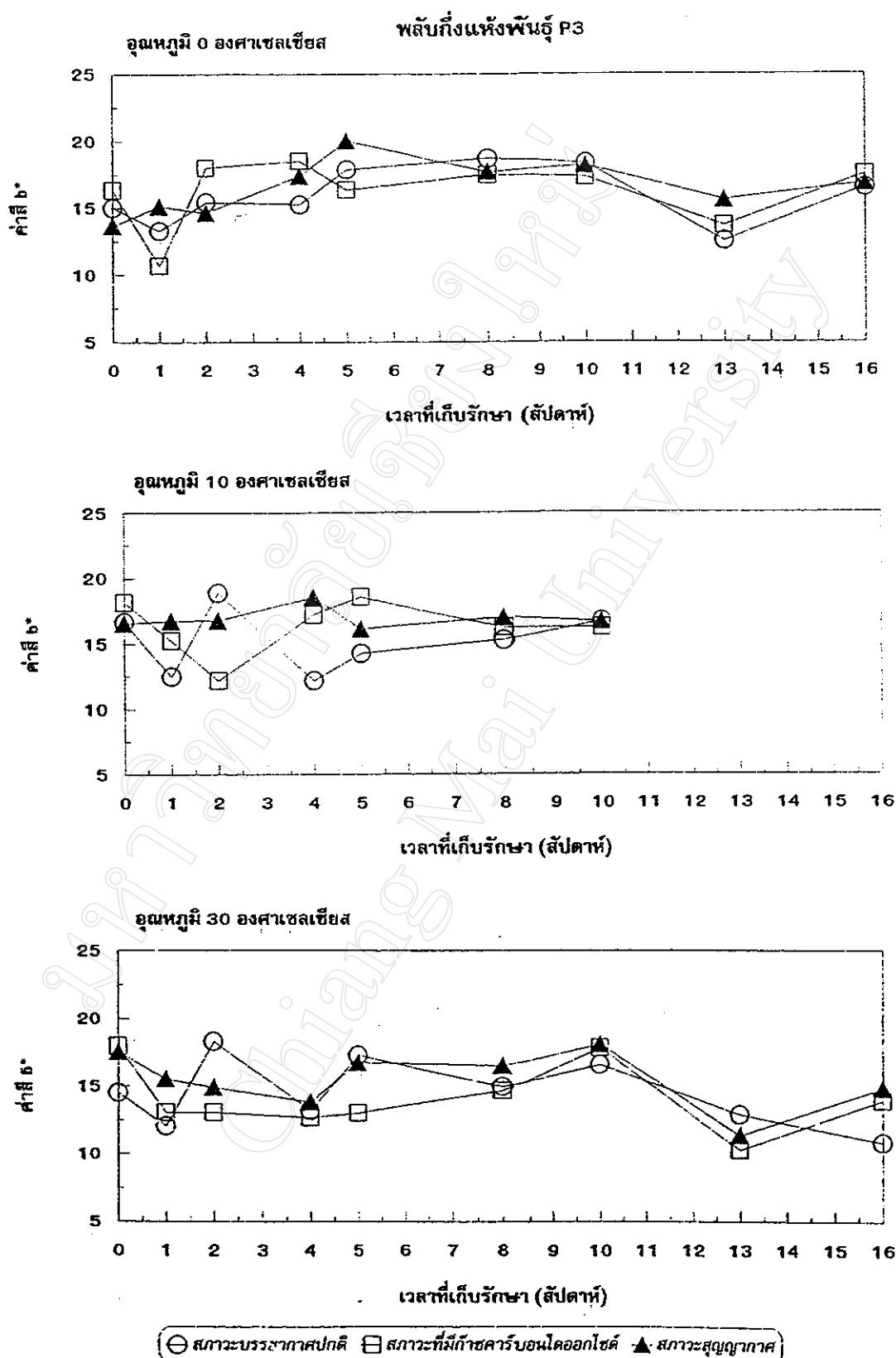
หมายเหตุ : ระยะเวลาของการเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 สัปดาห์ ตามลำดับ
วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะ
บรรยายกาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ

ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกัน
อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

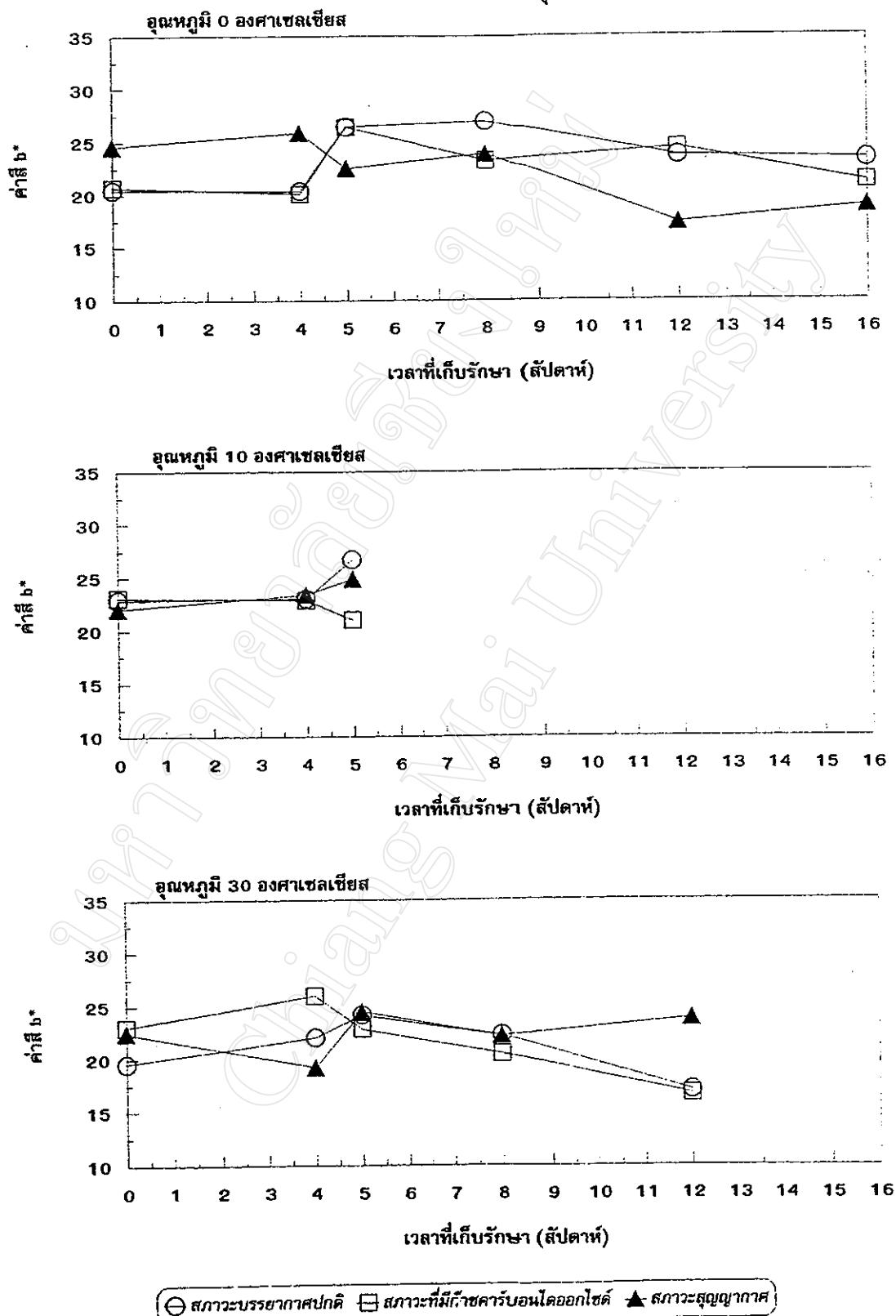
การเปลี่ยนแปลงค่าแรงเฉือนและแรงกดของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ใน ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

จากตารางที่ 4.25 และ รูปที่ 4.29-4.30 จะเห็นได้ว่าค่าของแรงเฉือนมีค่าที่แตกต่าง กันออกไป โดยสังเกตได้ว่าที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสจะให้ค่าแรงเฉือนที่ค่อนข้างมากกว่า และเมื่อระยะเวลาการเก็บรักษานานขึ้น ค่าของแรงเฉือนก็มีแนวโน้มที่เพิ่มมากขึ้น ซึ่งการเปลี่ยนแปลงตั้งกล่าวก็เป็นทั้งในพลับกึ่งแห้งทั้งสองสายพันธุ์ และความเปลี่ยนแปลงของค่าแรงกดก็จะสอดคล้องกับค่าแรงเฉือน(ตารางที่ 4.26 และ รูปที่ 4.31-4.32) กล่าวคือ เมื่อเวลาการเก็บรักษานานขึ้น พลับกึ่งแห้งที่เก็บในสภาวะบรรจุและอุณหภูมิต่างๆ ก็มีแนวโน้มการเพิ่มขึ้นของค่าแรงกดในลักษณะเช่นเดียวกันกับค่าแรงเฉือน โดยที่อุณหภูมิที่ 30 องศาเซลเซียส มีค่าของแรงกดที่ค่อนข้างสูงมากกว่าที่อุณหภูมิการเก็บรักษาอื่นๆ ซึ่งเป็นการเปลี่ยนแปลงเชิงกายภาพของพลับกึ่งแห้งเอง ทั้งนี้ได้ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุที่สูญเสียไปในระหว่างการเก็บรักษา พบว่า พลับกึ่งแห้งทั้ง 2 สายพันธุ์ที่บรรจุในสภาวะและอุณหภูมิต่างๆ กันนั้นไม่ค่าน้ำหนักที่สูญเสียไป



รูปที่ 4.27 ค่า c* ที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่าง ๆ ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3

ผลลัพธ์กึ่งแห้งพันธุ์ P4



รูปที่ 4.28 ค่า b^* ที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่าง ๆ ของผลลัพธ์กึ่งแห้งพันธุ์ P4

ตารางที่ 4.25 ค่าแรงเสื่อมของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่ อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

วิธีการบรรจุ	ค่าแรงเสื่อม (นิวตัน)		
	0	10	30
พันธุ์ P3			
CO ₂	28.98±3.85 ^a	30.31±3.37	31.47±2.62
Normal	24.81±2.41 ^b	29.65±3.74	31.83±4.83
Vacuum	31.30±4.00 ^c	30.72±2.32	30.68±2.83
พันธุ์ P4			
CO ₂	30.63±3.84 ^a	32.76±5.12 ^a	41.77±3.49 ^a
Normal	25.21±3.24 ^b	26.47±6.72 ^b	33.20±7.36 ^b
Vacuum	32.56±3.49 ^a	29.00±1.72 ^c	32.65±3.14 ^b

หมายเหตุ :

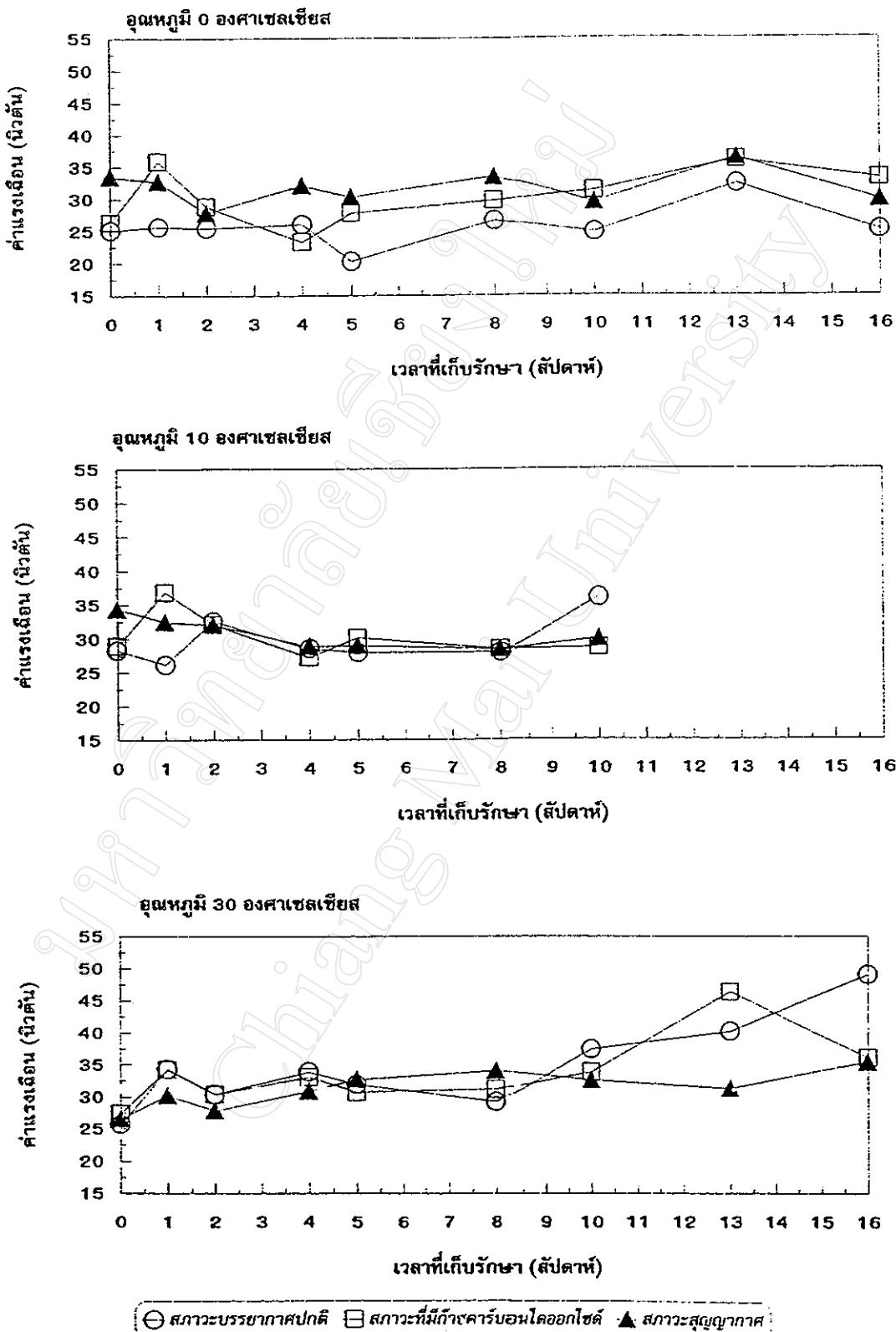
ระยะเวลาของการเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 สัปดาห์ ตามลำดับ
วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะ

บรรยากาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ

ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

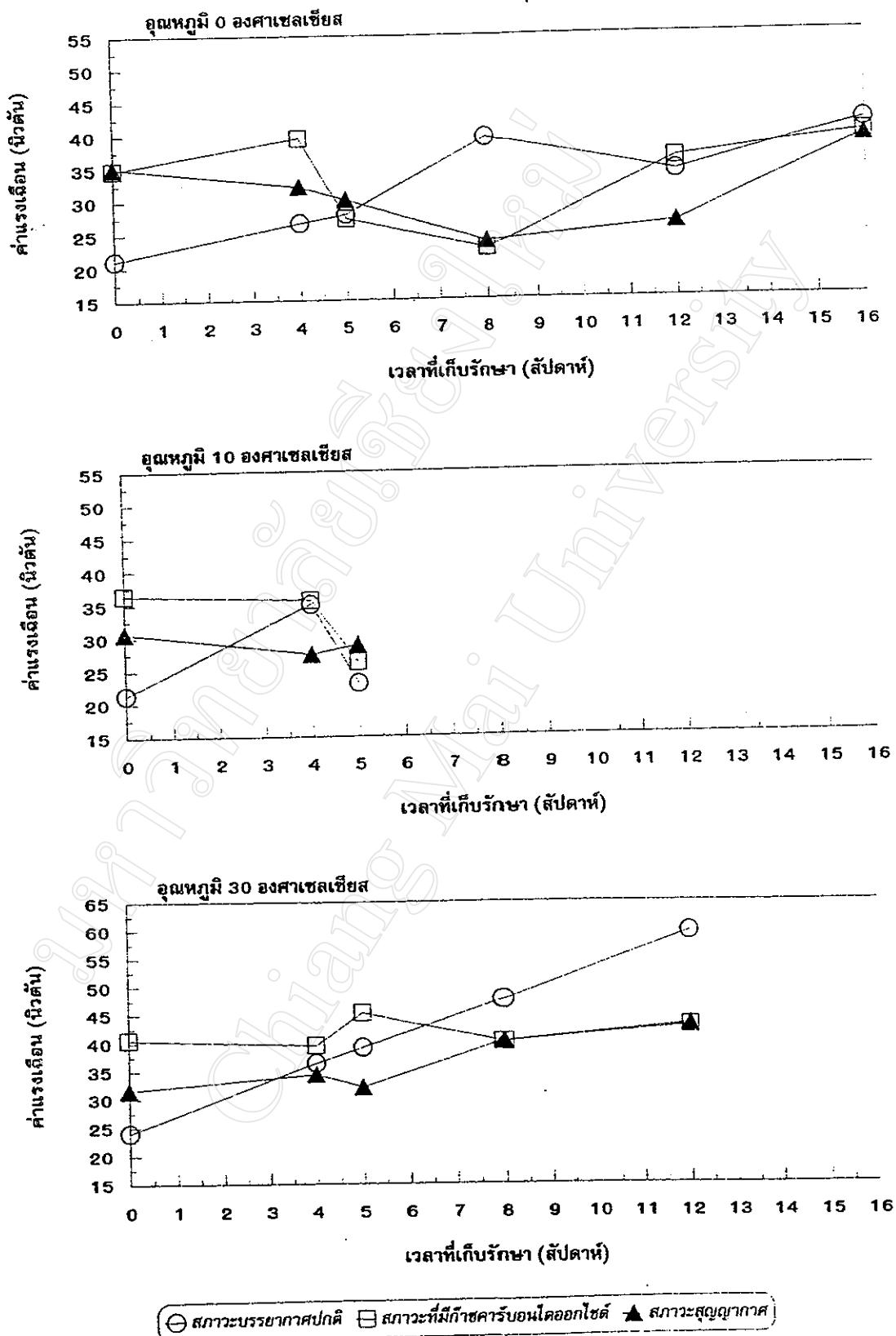
ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกัน
อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

ผลบก็งแห้งพันธุ์ P3



รูปที่ 4.29 ค่าแรงเฉือนที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่าง ๆ ของ พลับก็งแห้งพันธุ์ P3

116
พลับกึงแห้งพันธุ์ P4



รูปที่ 4.30 ค่าแรงเรื่อนที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่าง ๆ ของ พลับกึงแห้งพันธุ์ P4

ตารางที่ 4.26 ค่าแรงกดของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่ อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

วิธีการบรรจุ	ค่าแรงกด (นิวตัน)		
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)		
	0	10	30
พันธุ์ P3			
CO ₂	25.81±6.38 ^a	33.58±8.54 ^a	35.47±6.49
Normal	28.68±5.37 ^{ab}	25.52±4.75 ^b	36.11±8.64
Vacuum	29.66±5.60 ^b	34.09±4.56 ^a	34.75±7.86
พันธุ์ P4			
CO ₂	30.98±3.61 ^{ab}	34.21±3.95 ^a	37.03±10.52
Normal	35.39±19.73 ^a	25.94±4.60 ^b	36.02±10.40
Vacuum	29.52±3.36 ^b	30.71±4.08 ^c	33.07±5.81

หมายเหตุ :

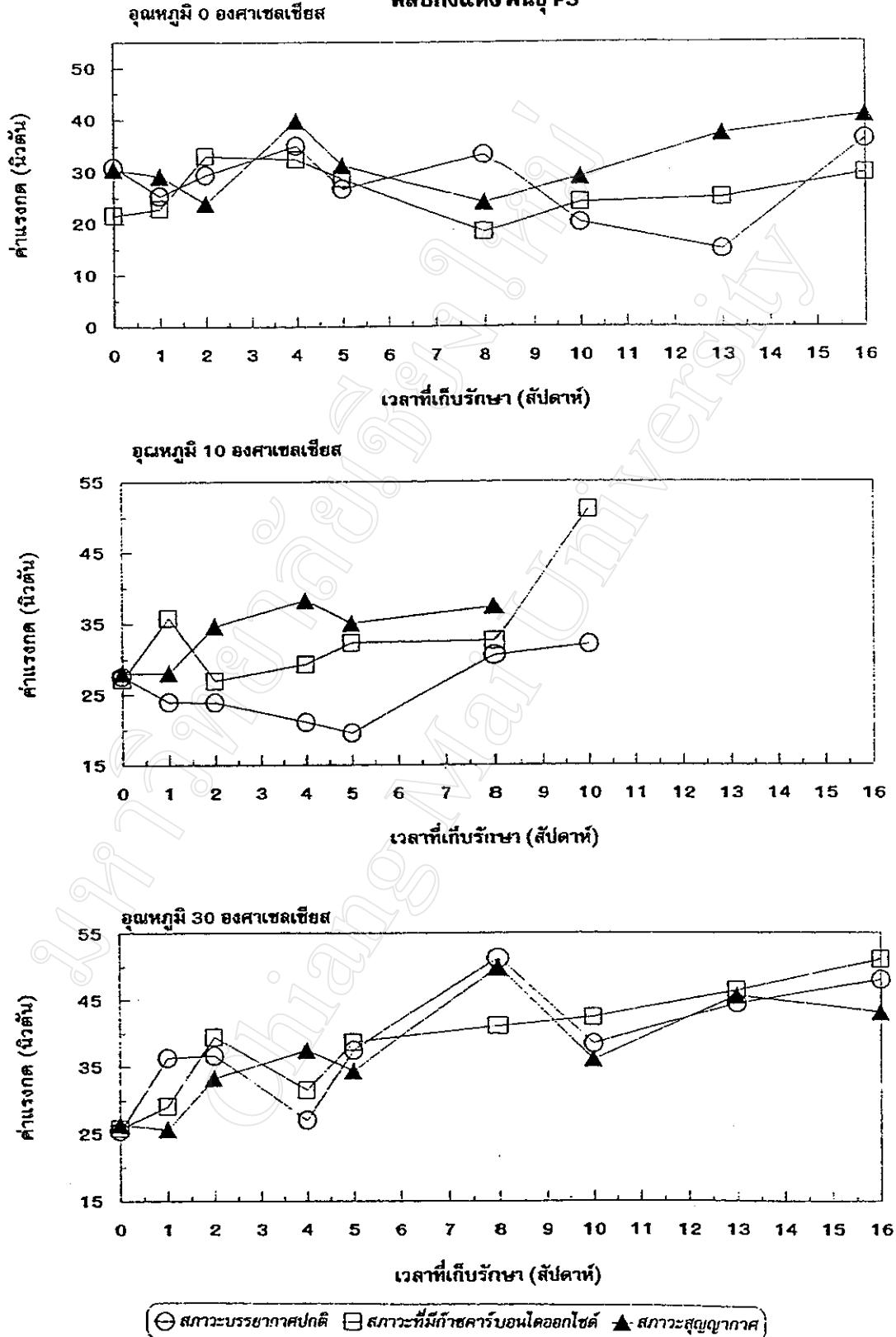
ระยะเวลาของการเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 ตามลำดับ

วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะ
บรรเทากาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ

ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

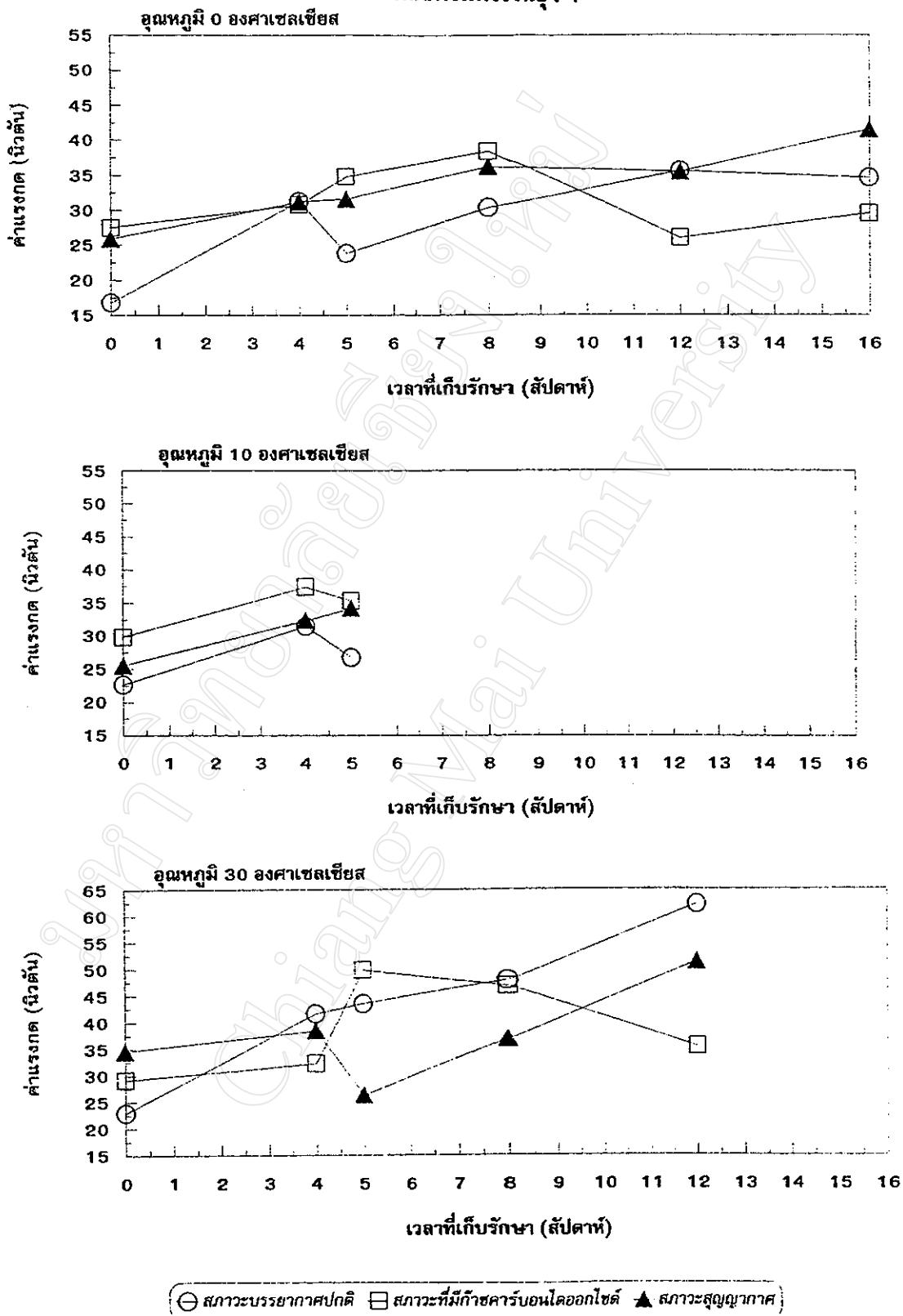
ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกัน
อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

ผลบังคับการพันธุ์ P3



รูปที่ 4.31 ค่าแรงกลดที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของ พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3

ผลลัพธ์ที่เก็บรักษา P4



รูปที่ 4.32 ค่าแรงกดที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของผลลัพธ์ที่เก็บรักษา P4

การเปลี่ยนแปลงค่าทางด้านจุลินทรีย์ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเปลี่ยนแปลงค่าทางด้านจุลินทรีย์ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ที่บรรจุในสภาวะและอุณหภูมิต่างๆ ได้แก่ ปริมาณเชื้อรา ยีสต์ และ จุลินทรีย์ทั้งหมด มีดังต่อไปนี้

การเปลี่ยนแปลงปริมาณเชื้อราของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ใน ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเปลี่ยนแปลงปริมาณเชื้อราในพลับกึ่งแห้งในระหว่างการเก็บรักษา พบว่า พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่บรรจุอยู่ในแต่ละสภาวะต่างๆ ณ อุณหภูมิการเก็บรักษาที่ 10 องศาเซลเซียส และ พันธุ์ P4 ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส มีปริมาณเชื้อราที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) (ตารางที่ 4.27) ในรูปที่ 4.33-4.34 จะเห็นได้ว่า ในแต่ละอุณหภูมิที่ทำการเก็บรักษาหนึ่งที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นระดับอุณหภูมิที่มีปริมาณเชื้อราหน้อยที่สุด สังเกตได้จากในช่วงสัปดาห์ที่ 4 - 5 ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 มีปริมาณที่ลดน้อยลงจนถึงไม่มีการเจริญของเชื้อราเลยในทุกๆ สภาวะการบรรจุ และจะพบว่า เมื่อเวลาในการเก็บรักษานานขึ้นการเจริญของเชื้อรามีแนวโน้มที่ลดน้อยลง เพราะว่าในช่วงแรกนั้นเชื้อรายังคงเจริญอยู่ได้ แต่เมื่อมีการสัมผัสด้วยสารอนุมรักษานาในพลับกึ่งแห้ง คือ สารซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และกรดซอร์บิกแล้วนั้น ทำให้การเจริญเติบโตชะงัก เกิดการชำรุดในเซลโดยเชื้อราอาจเจริญได้ในตอนแรกและตามในที่สุด โดยเฉพาะกรดซอร์บิกจะเป็นตัวการสำคัญในการทำลายเชื้อราและยีสต์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่บรรจุในสภาวะบรรยายกาศปกติ มีการเจริญของเชื้อราที่แตกต่างกันทั้งในอุณหภูมิที่ทำการเก็บรักษาและระยะเวลาที่เก็บรักษาอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) ก่าวคือ ที่อุณหภูมิการเก็บรักษา 0, 10 และ 30 องศาเซลเซียส มีปริมาณเชื้อราเป็น 27.50 ± 11.78 , 28.36 ± 7.64 และ 20.36 ± 20.08 โคลoniต่อกรัม ตามลำดับ และในระยะเวลาการเก็บ 10 สัปดาห์ มีการเปลี่ยนแปลงเชื้อราจาก 36.67 ± 10.33 ไปเป็น 21.67 ± 17.67 โคลoniต่อกรัม ส่วนพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่บรรจุในสภาวะที่มีกี๊ฟาร์บอนไดออกไซด์ มีการเจริญของเชื้อราที่แตกต่างกันทั้งในอุณหภูมิที่ทำการเก็บรักษาและระยะเวลาที่เก็บรักษาอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) ก่าวคือที่อุณหภูมิการเก็บรักษา 0, 10 และ 30 องศาเซลเซียสมีปริมาณเชื้อราเป็น 23.79 ± 8.81 , 40.93 ± 23.96 และ 19.50 ± 16.62 โคลoniต่อกรัม ตามลำดับ และในระยะเวลาการเก็บ 10 สัปดาห์ มีปริมาณเชื้อราเปลี่ยนแปลงจาก 35.00 ± 13.78 ไปเป็น 18.83 ± 14.76 โคลoniต่อกรัม และพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่บรรจุในสภาวะสูญญากาศมีการเจริญของเชื้อราที่แตกต่างกันทั้งในอุณหภูมิและระยะเวลาที่เก็บรักษาต่างๆ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) ก่าวคือที่อุณหภูมิการเก็บรักษา 0, 10 และ 30 องศาเซลเซียสมีปริมาณเชื้อราเป็น

ตารางที่ 4.27 ปริมาณเชื้อรากของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่ อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

วิธีการบรรจุ	ปริมาณเชื้อรา (โคลนีต่อกรัม)			
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)	0	10	30
พันธุ์ P3				
CO ₂	23.79±8.81	40.93±23.96 ^a	16.64±12.80	
Normal	27.50±11.79	28.36±7.64 ^b	12.93±14.11	
Vacuum	29.86±12.30	43.36±17.26 ^a	14.29±15.63	
พันธุ์ P4				
CO ₂	35.00±5.48	35.00±8.37	10.00±15.49 ^a	
Normal	40.00±17.89	49.00±10.02	29.33±14.18 ^b	
Vacuum	31.67±7.52	38.33±25.63	18.33±25.63 ^{ab}	

หมายเหตุ :

ระยะเวลาของการเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 สัปดาห์ ตามลำดับ
วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีกําชาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะ

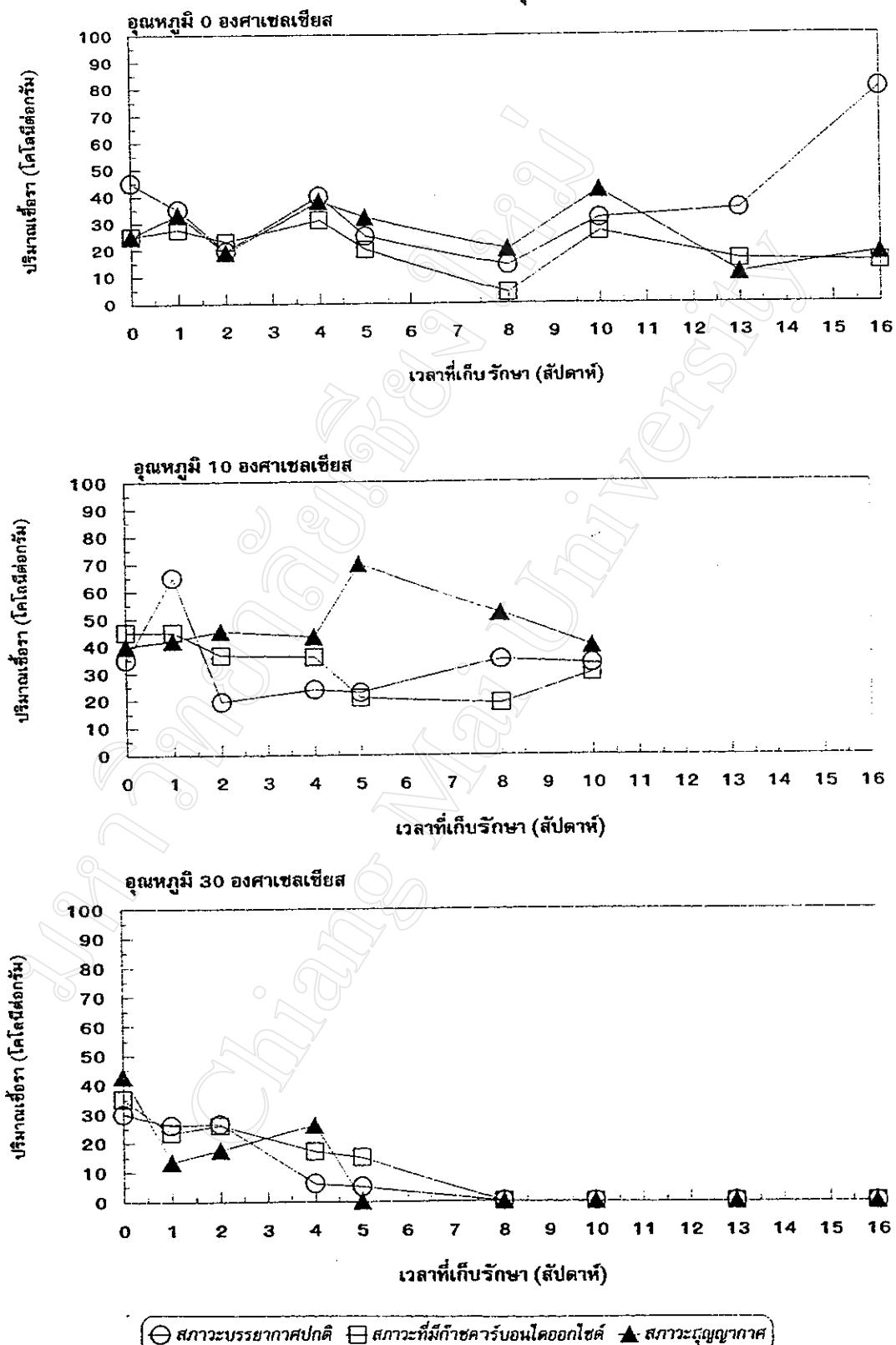
บรรยากาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ

ค่าของข้อมูลแสดงในค่าว่อง ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

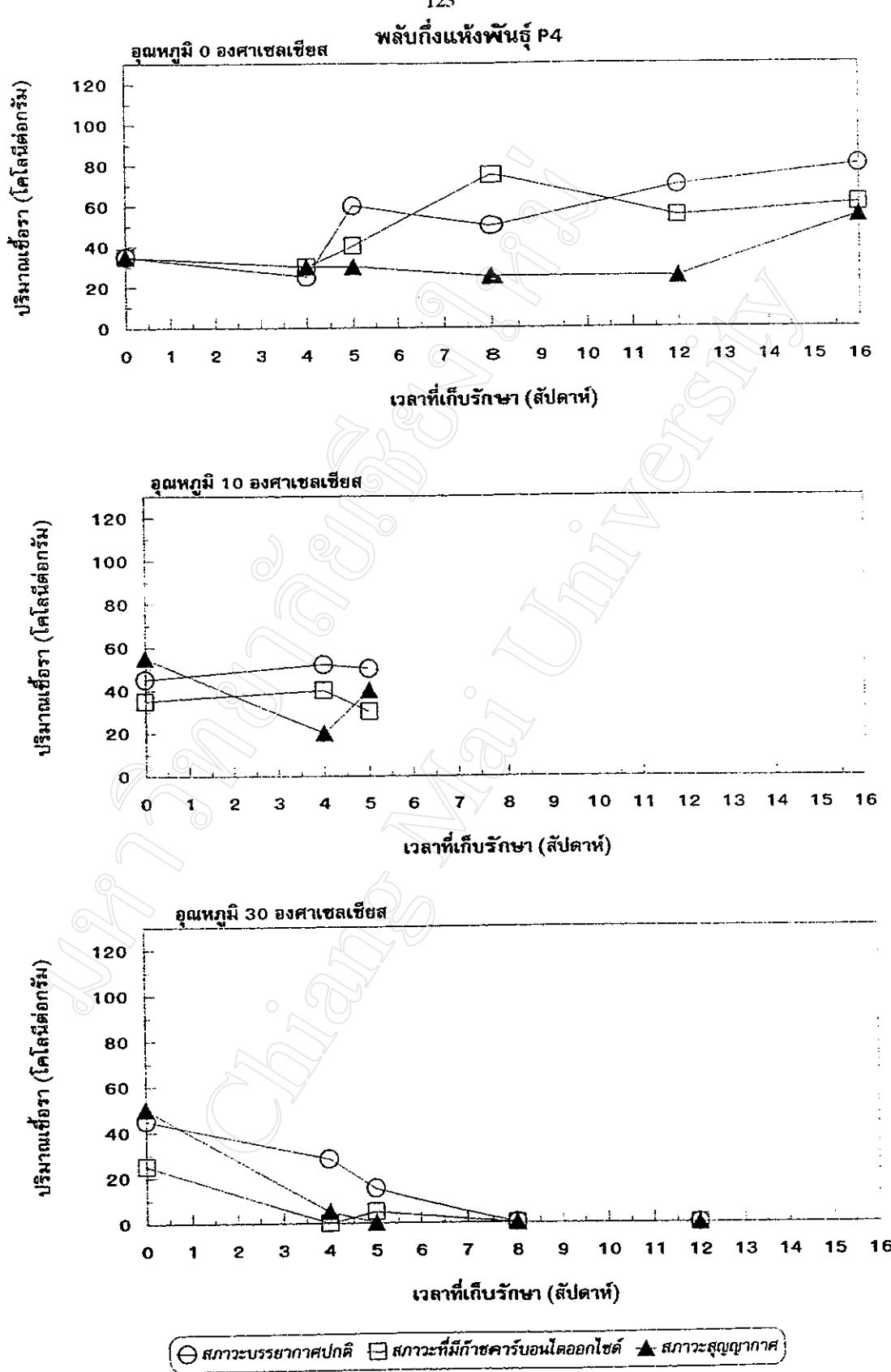
ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าว่องข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกัน
อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

23.79±8.81, 33.21±11.91 และ 16.64±12.80 โคลนีต่อกรัม ตามลำดับ สำหรับระยะเวลาการเก็บ 10 สัปดาห์ พบร่วมปริมาณเชื้อราเปลี่ยนแปลงจาก 35.00±13.78 ไปเป็น 18.83±14.76 โคลนีต่อกรัม ส่วนพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ที่สภาวะการบรรจุแบบสูญญากาศที่เก็บในอุณหภูมิต่างๆ มีปริมาณเชื้อราที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือที่อุณหภูมิการเก็บรักษา 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส มีปริมาณเชื้อราเป็น 29.86±12.30, 43.36±17.26 และ 14.29±15.63 โคลนีต่อกรัมตามลำดับ ส่วนพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ที่บรรจุในสภาวะบรรยากาศปกติ และในสภาวะที่มีกําชาร์บอนไดออกไซด์ พบร่วม อุณหภูมิในการเก็บรักษามีผลต่อปริมาณเชื้อราอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือ ในสภาวะบรรยากาศปกติมีปริมาณเชื้อราในช่วง 5 สัปดาห์ จากอุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส เป็น 40.00±17.89, 49.00±10.02 และ 29.33±14.18 และในสภาวะที่มีกําชาร์บอนไดออกไซด์ มีปริมาณเชื้อราจากอุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส เป็น 34.33±6.25, 35.00±8.37

ผลบกงแห้งพันธุ์ P3



รูปที่ 4.33 ปริมาณเชื้อราที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่าง ๆ ของ พลับกงแห้งพันธุ์ P3



รูปที่ 4.34 ปริมาณเชื้อราที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของผลลัพธ์เมืองพันธุ์ P4

และ 10.00 ± 15.49 โดยมีเฉพาะที่สภาวะการบรรรจุแบบสุญญากาศที่เวลาการเก็บรักษาไม่ผลต่อปริมาณเชื้อรา อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือ ปริมาณเชื้อราในสปดาห์ที่ 0-5 เป็นไปเปลี่ยนแปลงจาก 46.67 ± 19.66 ไปเป็น 23.33 ± 23.38 จะเห็นได้ว่าปริมาณเชื้อราในพลับกึ่งแห้งที่ถอนอมรักษาด้วยสารเคมี 2 ชนิดดังกล่าว สามารถควบคุมการเจริญของเชื้อราที่เหลือได้ไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด คือ ไม่เกิน 100 โคลนีต่อกรัมอาหาร (มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม, 2533) ซึ่งจะสังเกตได้จากปริมาณเชื้อราที่ตรวจวิเคราะห์ในตัวอย่างที่ไม่ได้แยกส่วนโดยใช้สารละลายโปแล็ตสเซียมชอร์บบที่ปริมาณลดลงอย่างมากถึงปริมาณที่กฎหมายกำหนด ถ้าพิจารณาจากกราฟจะเห็นได้ว่าปริมาณเชื้อราของพลับกึ่งแห้งที่บรรจุอยู่ในสภาวะบรรยายกาศปกติมีแนวโน้มที่ค่อนข้างสูงกว่าสภาวะการบรรจุอื่นๆ ซึ่งพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 สามารถเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 16 และ 12 สปดาห์ โดยมีปริมาณเชื้อราเป็น 28 และ 41 โคลนีต่อกรัม ตามลำดับ

การเปลี่ยนแปลงปริมาณยีสต์ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเปลี่ยนแปลงปริมาณยีสต์ของพลับกึ่งแห้งในระหว่างการเก็บรักษาพบว่า ปริมาณยีสต์ที่เจริญชีนในพลับมีจำนวนไม่มากเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดในระดับเดียวกับปริมาณเชื้อรา คือ อุณหภูมิให้มีปริมาณยีสต์ได้ไม่เกิน 100 โคลนีต่อกรัมอาหาร จะเห็นได้ว่า พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่ทำการเก็บรักษาในสภาวะบรรยายกาศปกติ อุณหภูมิ 0 และ 30 องศาเซลเซียสมีปริมาณเชื้อยีสต์น้อยกว่าการบรรจุในสภาวะที่มีกีชาครับอนไดออกไซด์และสภาวะสุญญากาศอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) และข้อสังเกตในพลับกึ่งแห้งแห้งห้องส่องสายพันธุ์เพื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสต่อการที่ยีสต์ไม่สามารถเจริญได้เหมือนกับเชื้อรานั้น (ตารางที่ 4.28 และ รูปที่ 4.35-4.36) โดยในช่วง 10 สปดาห์ พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่บรรจุในสภาวะบรรยายกาศปกติ สภาวะที่มีกีชาครับอนไดออกไซด์ และสภาวะสุญญากาศ มีการเจริญของเชื้อยีสต์ที่แตกต่างกันทั้งในอุณหภูมิที่ทำการเก็บรักษาและระยะเวลาที่เก็บรักษาอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือในสภาวะบรรยายกาศปกติที่อุณหภูมิกการเก็บรักษา 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส มีปริมาณเชื้อยีสต์เป็น 4.29 ± 4.23 , 3.79 ± 3.81 และ 0.71 ± 0.27 โคลนีต่อกรัม ตามลำดับ และในระยะเวลาการเก็บ 10 สปดาห์ มีปริมาณเชื้อยีสต์เปลี่ยนแปลงจาก 0.00 ± 0.00 ไปเป็น 0.33 ± 0.82 โคลนีต่อกรัม ในสภาวะที่มีกีชาครับอนไดออกไซด์ ที่อุณหภูมิกการเก็บรักษา 0 10 และ 30 องศาเซลเซียสมีปริมาณเชื้อยีสต์เป็น 7.86 ± 7.03 , 7.50 ± 8.85 และ 0.50 ± 1.40 โคลนีต่อกรัม ตามลำดับ ระยะเวลาการเก็บ 10 สปดาห์ มีปริมาณเชื้อยีสต์เปลี่ยนแปลงจาก 0.00 ± 0.00 ไปเป็น 5.17 ± 4.92 โคลนีต่อกรัม ส่วนในสภาวะสุญญากาศมีการเจริญของเชื้อยีสต์ที่แตกต่างกันทั้งในอุณหภูมิที่ทำการเก็บรักษา และ

ตารางที่ 4.28 ปริมาณยีสต์ของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่ อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

วิธีการบรรจุ	ปริมาณยีสต์ (โคลนีต่อกรัม)		
	0	10	30
พันธุ์ P3			
CO ₂	7.66±7.03 ^a	7.50±8.85 ^a	0.50±1.40
Normal	4.29±4.23 ^b	3.79±3.81 ^b	0.00±0.00
Vacuum	7.93±5.24 ^a	9.21±6.40 ^c	0.36±1.34
พันธุ์ P4			
CO ₂	19.33±19.62	1.67±4.08 ^a	0.00±0.00
Normal	11.67±11.69	21.67±23.81 ^b	0.00±0.00
Vacuum	9.33±8.07	1.66±4.26 ^a	0.00±0.00

หมายเหตุ :

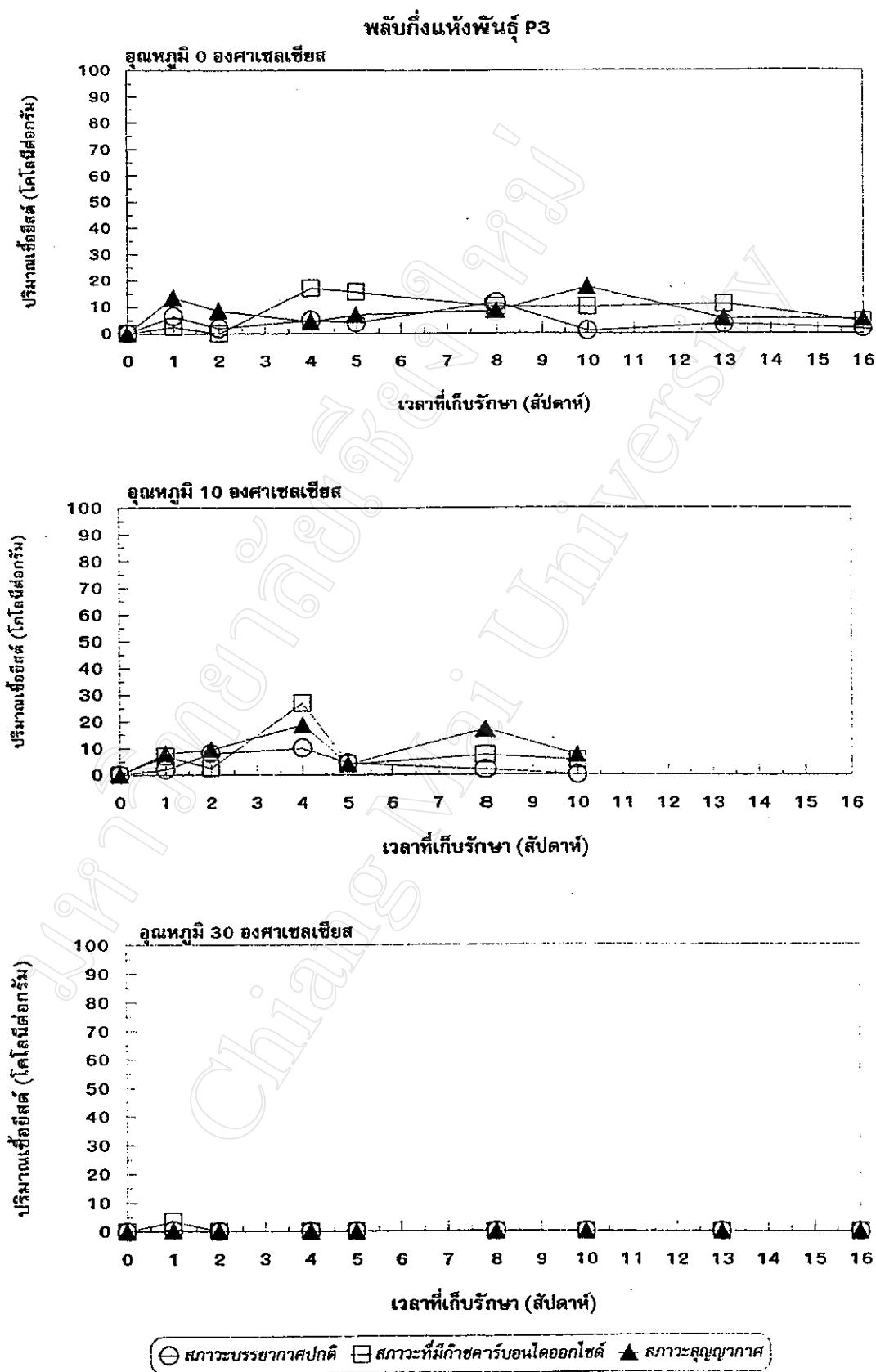
ระยะเวลาของการเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 ตามลำดับ

วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะบรรยายกาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ

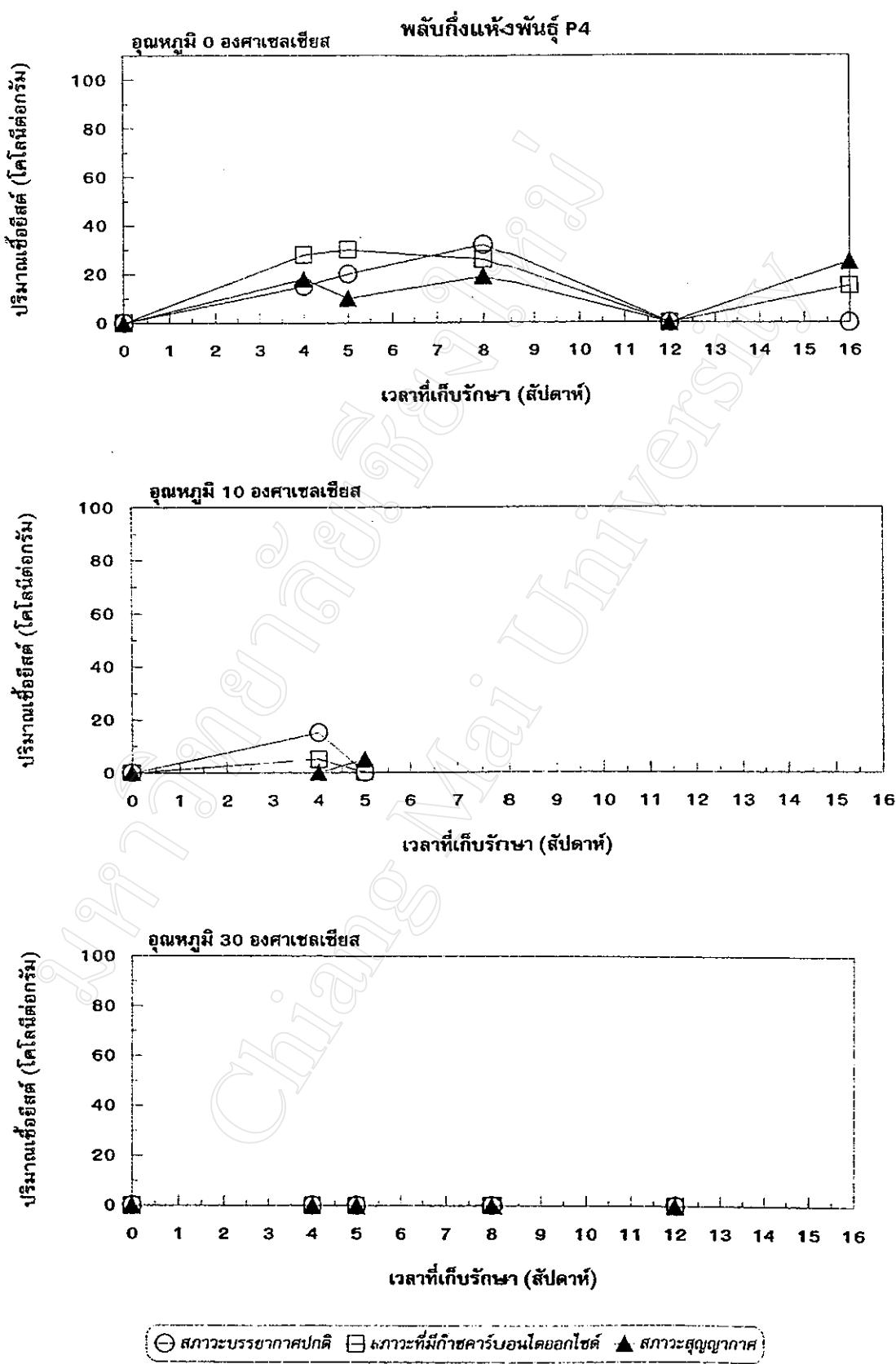
ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

ระยะเวลาที่เก็บรักษาอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือที่อุณหภูมิการเก็บรักษา 0 10 และ 30 องศาเซลเซียสมีปริมาณเชื้อยีสต์เป็น 7.93±5.24, 9.21±6.40 และ 0.36±1.34 โคลนีต่อกรัม ตามลำดับ และในระยะเวลาการเก็บ 10 สัปดาห์ มีปริมาณเชื้อยีสต์เปลี่ยนแปลงจาก 0.00±0.00 ไปเป็น 8.33±8.07 โคลนีต่อกรัม ทั้งนี้การเปลี่ยนแปลงของปริมาณจุลินทรีย์ดังกล่าวอาจเป็นผลมาจากการปริมาณที่มีเฉพาะในแต่ละผลของพลับเองที่อาจแตกต่างกันออกไปบ้าง สรุปได้ว่า การเจริญของยีสต์ในพลับกึ่งแห้งคงอยู่ในปริมาณที่กثຽณาอย่างกำหนด โดยที่ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสจะทำให้การเจริญของเชื้อยีสต์เกิดขึ้นได้น้อย และในสภาวะการบรรจุในบรรยายกาศปกติจะมีปริมาณยีสต์ที่ค่อนข้างน้อยกว่าอย่างไรก็ตาม ณ ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสนี้มีการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลในพลับกึ่งแห้งได้มากที่สุด และลักษณะปรากฏของการบรรจุในบรรยายกาศปกตินี้ไม่ได้เท่ากับการบรรจุแบบสูญญากาศ อย่างไรก็ตามพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ที่เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 16 และ 12 สัปดาห์ มีปริมาณเชื้อยีสต์เป็น 6 และ 13 โคลนีต่อกรัม



รูปที่ 4.35 ปริมาณเชื้อจีสต์ที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของพลับกึงแห้งพันธุ์ P3



รูปที่ 4.36 ปริมาณเชื้อยีสต์ที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของพลับกึงแห้งพันธุ์ P4

การเปลี่ยนแปลงปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเปลี่ยนแปลงปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการบรรจุในสภาวะต่างกัน 3 ลักษณะ เพื่อนำไปเก็บในที่อุณหภูมิแตกต่างกัน 3 ระดับ พบว่า พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่อุณหภูมิ 0 และ 30 องศาเซลเซียส สภาวะการบรรจุมีผลต่อปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) โดยที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียสในสภาวะบรรจุแบบสูญญากาศจะมีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดที่น้อยกว่าการบรรจุในสภาวะบรรยายกาศปกติและในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ เมื่อพิจารณาในทุกลิ่งทดลองโดยรวมแล้ว จะพบว่าการบรรจุในสภาวะที่เป็นสูญญากาศมีแนวโน้มที่มีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดน้อยกว่าการบรรจุในสภาวะบรรยายกาศปกติ และ

ตารางที่ 4.29 ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

วิธีการบรรจุ	ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด ($\log N$)		
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)	0	10
พันธุ์ P3			
CO ₂	3.61±0.21 ^a	3.58±0.11	3.48±0.30 ^{ab}
Normal	3.54±0.36 ^a	3.62±0.30	3.59±0.22 ^a
Vacuum	3.31±0.27 ^b	3.52±0.28	3.37±0.26 ^b
พันธุ์ P4			
CO ₂	2.85±0.92	3.18±0.28	3.28±0.62
Normal	3.11±0.40	3.23±0.37	2.85±0.58
Vacuum	2.92±0.48	2.78±0.40	3.16±0.53

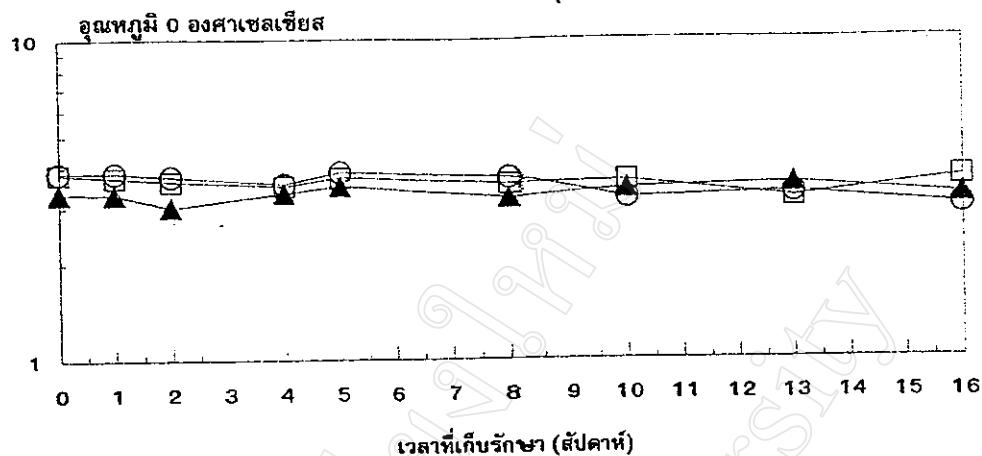
หมายเหตุ :

ระยะเวลาของการเก็บรักษาพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 คือ 10 และ 5 สัปดาห์ ตามลำดับ
วิธีการบรรจุ CO₂ = การบรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ Normal = การบรรจุในสภาวะบรรยายกาศปกติ และ Vacuum = การบรรจุในสภาวะสูญญากาศ
ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวตั้งเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

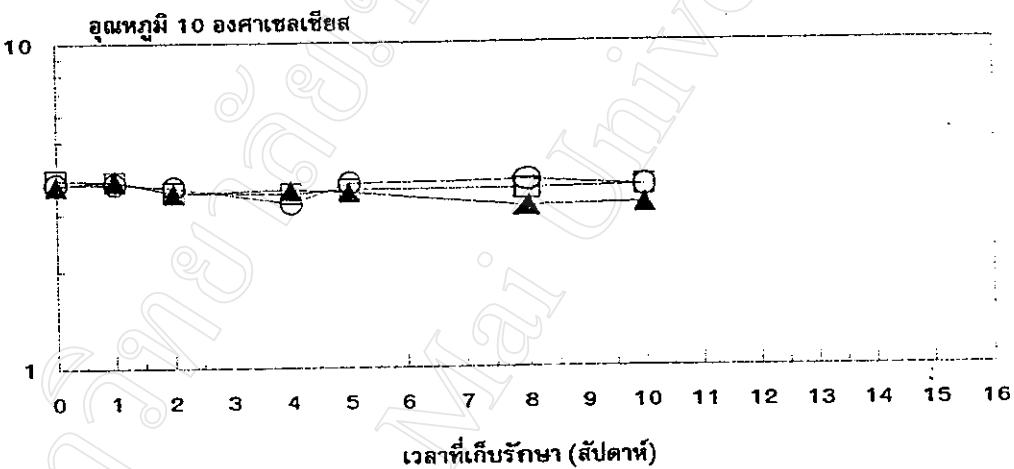
บรรยายการที่มีก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ โดยที่เพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่บรรจุในสภาวะบรรยายกาศปกติ พบร่วมกันในการเก็บรักษาและอุณหภูมิที่แตกต่างกันมีปริมาณจุลินทรีย์ที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือ ที่อุณหภูมิการเก็บรักษา 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส มีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด ($\log N$) เป็น 3.42 ± 0.38 , 3.62 ± 0.30 และ 3.59 ± 0.22 ตามลำดับ และในระยะเวลาการเก็บรักษา 10 สัปดาห์ มีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด ($\log N$) เปลี่ยนแปลงจาก 3.05 ± 0.12 ไปเป็น 3.49 ± 0.30 ในสภาวะที่มีก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ที่ระยะเวลาการเก็บรักษาในเวลาต่างๆ มีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือในระยะเวลาการเก็บรักษา 10 สัปดาห์ มีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด ($\log N$) เปลี่ยนแปลงจาก 3.65 ± 0.15 ไปเป็น 3.64 ± 0.11 ส่วนในสภาวะสุญญากาศที่อุณหภูมิการเก็บรักษาที่แตกต่างกันมีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือ ที่อุณหภูมิการเก็บรักษา 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส มีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด ($\log N$) 3.31 ± 0.27 , 3.52 ± 0.28 และ 3.37 ± 0.26 ตามลำดับ ส่วนเพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ที่บรรจุในสภาวะบรรยายกาศปกติ พบร่วมกันให้ปริมาณจุลินทรีย์ที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือ ในระยะเวลาการเก็บรักษา 5 สัปดาห์ มีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด ($\log N$) เปลี่ยนแปลงจาก 3.37 ± 0.37 ไปเป็น 2.66 ± 0.45 ในสภาวะที่มีก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ที่ระยะเวลาการเก็บรักษาและอุณหภูมิต่างๆ มีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดที่ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P > 0.05$) ส่วนในสภาวะสุญญากาศที่อุณหภูมิการเก็บรักษาที่แตกต่างกันมีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือ ที่อุณหภูมิการเก็บรักษา 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส มีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด ($\log N$) เป็น 2.92 ± 0.48 , 2.78 ± 0.40 และ 3.33 ± 0.32 ตามลำดับ ทั้งนี้ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดของเพลับกึ่งแห้ง 2 สายพันธุ์ เมื่อมีการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 และ 30 องศาเซลเซียส นาน 16 สัปดาห์นั้น ยังคงมีปริมาณที่ไม่เกิน 10,000 โคลoniต่อกรัมอาหาร ตามที่กฎหมายกำหนด(มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม, 2533) (ตารางที่ 4.29 และ รูปที่ 4.37-4.38)

ผลลัพธ์แห่งพันธุ์ P3

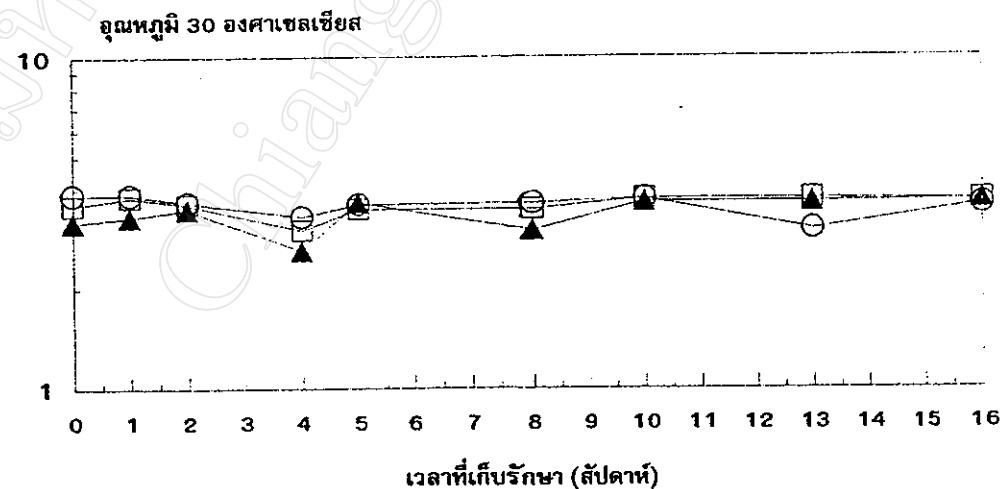
อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส



อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส



อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส

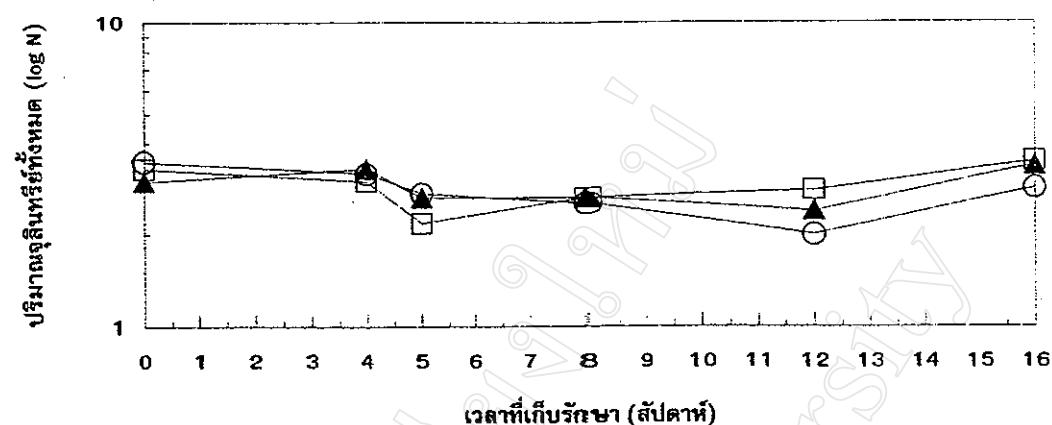


○ symbiont-free background
 □ symbiont-free with symbiont-free background
 ▲ symbiont-free with symbiont-containing background

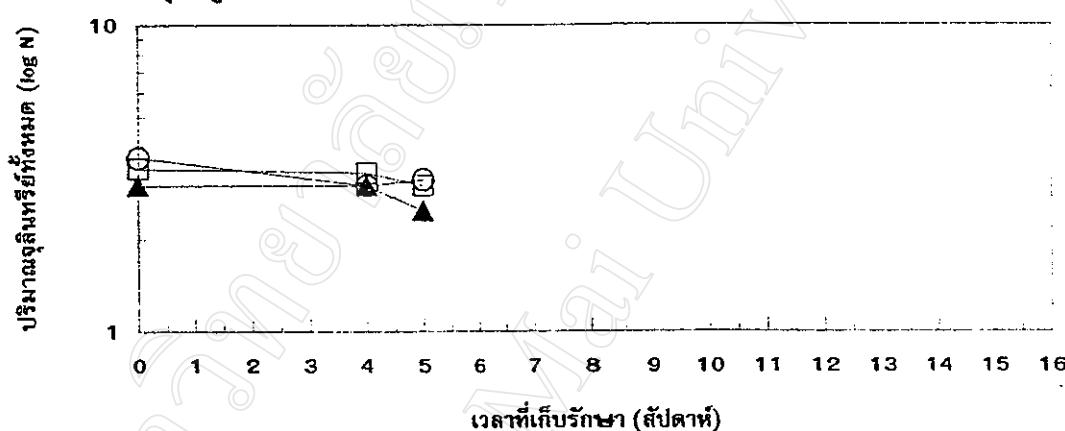
รูปที่ 4.37 ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษาต่างๆ ของผลลัพธ์แห่งพันธุ์ P3

ผลบังคับใช้พันธุ์ P4

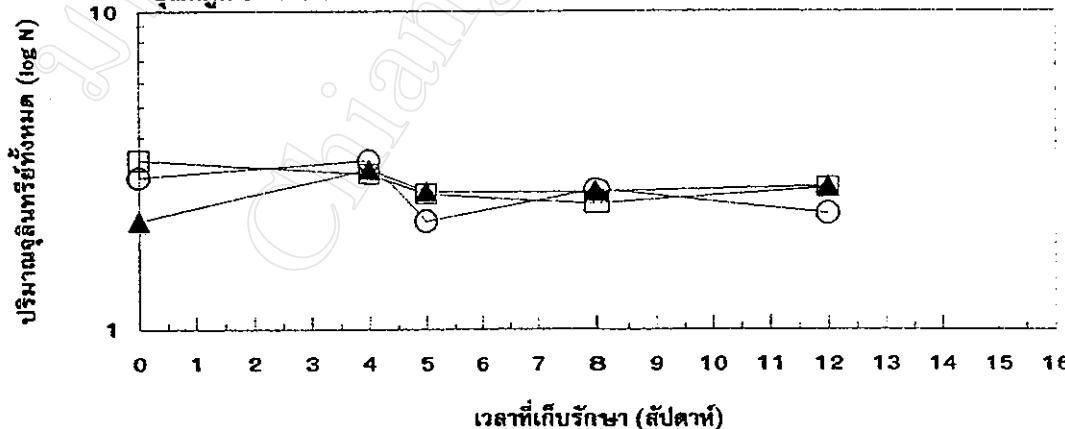
อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส



อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส



อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส



(○ สมการบรรยายกาศปกติ □ สมการที่มีการปรับอนดิออกอิซ์ ◀ สมการสูญเสียกาศ)

รูปที่ 4.38 ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดที่เปลี่ยนแปลงไปที่อุณหภูมิและเวลาในการเก็บรักษา
ต่างๆ ของผลบังคับใช้พันธุ์ P4

การเปลี่ยนแปลงทางด้านประสิทธิภาพสัมผัสของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเปลี่ยนแปลงค่าทางด้านการทดสอบทางประสิทธิภาพสัมผัสของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ที่บรรจุในสภาวะและอุณหภูมิต่างๆ ได้แก่ ลักษณะปราภูมิ สี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และ การยอมรับโดยรวม มีดังต่อไปนี้

การเปลี่ยนแปลงทางด้านลักษณะปราภูมิของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การทดสอบทางประสิทธิภาพสัมผัสของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 (ตารางที่ 4.30) พบว่าการบรรจุพลับกึ่งแห้งในสภาวะต่างๆ ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียสจะให้ค่าความชอบที่สูงมาก กว่าการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10 และ 30 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส ของการบรรจุในบรรยายกาศปกติจะมีการทดสอบได้เพียง 4 สปดาห์ เพราะว่าในสปดาห์ที่ 5 นั้นเกิดผลลัพธ์ขาวເກະที่ผิวน้ำของพลับกึ่งแห้งขึ้นก่อนพลับที่บรรจุในสภาวะที่มีก้าชาร์บอน-ไดออกไซด์และสภาวะสูญญากาศที่เกิดขึ้นในสปดาห์ที่ 10 ซึ่งผู้ทดสอบทางประสิทธิภาพสัมผัสไม่ยอมรับต่อการทดสอบในขณะที่พลับที่เก็บที่อุณหภูมิ 0 และ 30 องศาเซลเซียสยังคงมีคุณลักษณะที่ดีตลอด 16 สปดาห์ ในสปดาห์ที่ 16 จะเห็นได้ว่าในทุกสภาวะการบรรจุที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียสนั้น มีค่าความชอบของลักษณะปราภูมิที่แตกต่างจากที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) กล่าวคือในสภาวะบรรยายกาศปกติที่อุณหภูมิการเก็บรักษาเป็น 0 และ 30 องศาเซลเซียส ให้ค่าลักษณะปราภูมิเป็น 4.80 ± 0.92 และ 1.80 ± 0.79 ตามลำดับในสภาวะที่มีก้าชาร์บอน-ไดออกไซด์ที่อุณหภูมิการเก็บรักษาเป็น 0 และ 30 องศาเซลเซียส ให้ค่าลักษณะปราภูมิเป็น 6.40 ± 1.35 และ 1.90 ± 1.20 ตามลำดับ และในสภาวะสูญญากาศที่อุณหภูมิการเก็บรักษาเป็น 0 และ 30 องศาเซลเซียส ให้ค่าลักษณะปราภูมิเป็น 6.80 ± 1.14 และ 1.80 ± 1.03 ตามลำดับ และจะเห็นได้ว่าการบรรจุในสภาวะที่เป็นสูญญากาศนั้นจะให้ค่าความชอบของลักษณะปราภูมิมากกว่าการบรรจุในสภาวะอื่นๆ การเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสนั้นจะให้ค่าลักษณะปราภูมิที่น้อยนั้นอาจเนื่องมาจากการค่าสีของผลิตภัณฑ์ เนื่องจากที่อุณหภูมนี้การเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลเกิดได้ง่ายที่สุด จึงแม้ว่าจะใช้สารชัลเฟอร์ช่วยในช่วงการผลิตแล้วก็ตาม ลักษณะปราภูมิค่าคะแนนที่ต่ำตั้งแต่สปดาห์ที่ 2 เป็นต้นไป และในตารางที่ 4.30 มีข้อมูลของลักษณะปราภูมิของการทดสอบชิมพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ว่า การเกิดผลลัพธ์ขาวเกิดได้รวดเร็วกว่าพันธุ์ P3 ทั้งนี้กรดซอร์บิคที่พลับดูดซับไว้ได้อาจเกี่ยวข้องกับการทดสอบผลลัพธ์ของน้ำตาลรีติวิส เป็นที่สังเกตว่าพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 จะให้ค่าลักษณะปราภูมิสูงกว่า เพราะว่าสีของพลับพันธุ์ P4 นั้น มีค่าสี L a* และ b* ที่มากกว่า จึงทำให้มีสีที่สดใสซึ่งมีผลต่อลักษณะปราภูมิมากกว่า พบว่าที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียสเท่านั้นที่ผู้ทดสอบชิมยังคงให้การยอมรับ และการเปลี่ยนแปลงค่าของข้อมูลเป็น

ตารางที่ 4.30 การเปลี่ยนแปลงลักษณะปราการภูของผลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

เวลา (สัปดาห์)	ลักษณะปราการ		
	0	10	30
บรรจุในบรรยายกาศปกติ			
0	4.90±1.79	6.60±2.27	5.50±2.22
1	5.00±1.94	6.50±2.72	4.90±2.64
2	4.70±2.00 ^{ab}	5.70±1.89 ^a	4.00±2.31 ^b
4	6.20±1.03 ^a	4.50±1.90 ^b	3.90±1.10 ^b
5	5.80±1.62	-	2.70±1.57 ^b
8	6.40±1.58	-	5.30±1.06
10	5.20±1.40 ^a	-	2.20±1.14 ^b
13	5.10±2.03 ^a	-	2.30±0.95 ^b
16	4.80±0.92 ^a	-	1.80±0.79 ^b
บรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์			
0	5.80±1.69	6.60±2.12	6.00±2.26
1	6.50±0.71	6.00±2.16	5.70±1.95
2	6.30±1.77 ^a	4.90±2.08 ^b	2.90±1.60 ^c
4	6.90±1.60 ^a	5.40±2.12 ^{ab}	4.50±2.22 ^b
5	6.10±1.91 ^a	5.20±1.55 ^a	2.60±1.65 ^b
8	5.90±2.03 ^a	4.50±1.72 ^b	4.50±1.72 ^b
10	4.80±1.93	-	3.60±2.27
13	5.40±1.78 ^a	-	2.30±1.06 ^b
16	6.40±1.35 ^a	-	1.90±1.20 ^b
บรรจุในสภาวะสูญญากาศ			
0	6.20±2.25	7.60±1.78	6.40±2.01
1	5.50±2.12 ^a	7.30±2.06 ^b	5.30±2.11 ^a
2	6.00±2.63	4.90±2.03	5.80±1.81
4	7.20±1.62 ^a	6.10±1.29 ^a	4.30±2.06 ^b
5	5.70±1.06 ^a	5.90±2.08 ^a	2.30±1.64 ^b
8	4.20±2.15 ^a	3.00±1.70 ^a	5.90±2.03 ^b
10	5.80±1.55 ^a	-	3.60±1.96 ^b
13	7.30±1.42 ^a	-	2.70±1.42 ^b
16	6.80±1.14 ^a	-	1.80±1.03 ^b

ค่าของร้อยละและแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน : ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับที่ค่าของร้อยละในหน่วยงานเดียวที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นอยู่ที่ 95 ($P \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.31 การเปลี่ยนแปลงลักษณะป്രากฎของผลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

เวลา (สัปดาห์)	ลักษณะป្រាក្យ		
	0	10	30
บรรจุในบรรณาการปกติ			
0	6.80±1.93	5.20±2.66	6.00±1.33
4	6.00±2.06 ^a	5.20±1.40 ^{ab}	4.30±1.25 ^b
5	6.40±1.58 ^a	-	4.00±2.11 ^b
8	6.50±1.51 ^a	-	3.60±1.84 ^b
12	6.80±1.48 ^a	-	4.60±1.96 ^b
16	6.20±1.69	-	-
บรรจุในสภาวะที่มีก้าขาวรบอนไดออกไซด์			
0	4.60±2.80 ^a	6.80±2.04 ^b	4.50±2.51 ^a
4	7.10±1.52 ^a	5.80±1.14 ^b	3.20±1.40 ^c
5	7.10±1.20 ^a	-	5.00±1.70 ^b
8	7.60±0.97 ^a	-	4.70±2.16 ^b
12	6.10±1.52 ^a	-	2.90±1.60 ^b
16	6.60±1.90	-	-
บรรจุในสภาวะสูญญากาศ			
0	7.20±1.56	7.20±1.87	7.20±1.23
4	6.50±1.84 ^a	5.10±2.08 ^b	4.10±1.52 ^b
5	5.20±2.35	-	4.70±2.67
8	6.00±1.16	-	4.40±2.32
12	7.30±1.16 ^a	-	3.90±1.97 ^b
16	7.20±0.63	-	-

ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกันค่าของข้อมูลในแนวโนนเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

ไปในลักษณะเดียวกับผลบกี๊แห้งพันธุ์ P3 ก้าวคือที่สภาวะการบรรจุในสภาวะบรรยายกาศปกติ สภาวะที่มีก้าชาร์บอนไดออกไซด์ และสภาวะสูญญากาศ ที่เก็บรักษานาน 16 สัปดาห์ ให้ค่าความชอบของลักษณะปราภูมิเป็น 6.20 ± 1.69 , 6.60 ± 1.90 และ 7.20 ± 0.63 ตามลำดับ ดังนั้นจะเห็นได้ว่าการใช้สารละลายโพแทสเซียมชอร์เบทอาจมีผลช่วยชะลอในการตกผลึกของน้ำตาลรีดิวส์ในผลผลบกี๊เป็นได้ ประกอบกับอุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียสจะเก็บรักษาผลบกี๊ได้นานกว่าที่อุณหภูมิอื่น โดยที่การบรรจุในสภาวะที่เป็นสูญญากาศจะทำให้ได้ค่าลักษณะปราภูมิที่มากกว่า

การเปลี่ยนแปลงทางด้านสีที่ปราภูมิของผลบกี๊แห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเปลี่ยนแปลงของค่าสีที่ปราภูมิในลักษณะเดียวกันกับค่าลักษณะปราภูมิ โดยเฉพาะในเรื่องของอุณหภูมิในการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส พบว่า มีสีที่หมองคล้ำเนื่องจากเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลที่ไม่เกี่ยวกับเงินใช้มีระห่ำกรดอะมิโนและน้ำตาลรีดิวส์ที่มีอยู่ในผลบกี๊โดยอุณหภูมิที่สูงจะเป็นตัวเร่งให้การเกิดปฏิกิริยาได้รวดเร็วขึ้น ทำให้ค่าของสีที่ปราภูมิจากการทดสอบมีค่าที่น้อยกว่าอุณหภูมิอื่นในเก็บอนุกสัปดาห์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$) จากตารางที่ 4.32 จะเห็นว่าผลบกี๊แห้งพันธุ์ P3 ในสภาวะการบรรจุในบรรยายกาศปกติ สภาวะที่มีก้าชาร์บอนไดออกไซด์ และสภาวะสูญญากาศ มีค่าความชอบของสีที่ปราภูมิลดลงตั้งแต่สัปดาห์ที่ 0-16 เป็น 5.60 ± 1.78 ไปเป็น 1.60 ± 0.70 , 7.10 ± 1.20 ไปเป็น 1.80 ± 0.92 และ 7.00 ± 2.31 ไปเป็น 1.60 ± 0.97 ตามลำดับ โดยที่ในสัปดาห์ที่ 16 ยังให้ค่าความชอบของสีที่ปราภูมิในสภาพการบรรจุที่เป็นสูญญากาศและที่มีก้าชาร์บอนไดออกไซด์สูงกว่าการบรรจุในบรรยายกาศปกติ โดยได้ระดับความชอบของสีที่ปราภูมิเป็น ขอบเล็กน้อย-ขอบมาก การเปลี่ยนแปลงค่าสีที่ปราภูมิของผลบกี๊แห้งพันธุ์ P4 แสดงในตารางที่ 4.33 นั้น มีการเปลี่ยนแปลงค่าข้อมูลเข่นเดียวกับผลบกี๊ P3 โดยให้ค่าความชอบสีของผลบกี๊แห้งที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส ณ สัปดาห์ที่ 16 ของผลบกี๊แห้ง P4 ในสภาวะบรรยายกาศปกติ เป็น 6.50 ± 1.51 ในสภาวะที่มีก้าชาร์บอนไดออกไซด์ เป็น 6.70 ± 1.77 และในสภาวะสูญญากาศ เป็น และ 7.40 ± 0.97 ทั้งนี้ค่าความชอบของสีที่ปราภูมิจะผันตรงกับค่าสี L ที่เปลี่ยนแปลงไป คือ เมื่อระยะเวลาการเก็บรักษายาวนานขึ้น ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสก็เกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลได้ง่ายขึ้น ค่าสี L จึงลดลง ความชอบของสีที่ปราภูมิในผลบกี๊แห้งจึงน้อยลงตามไปด้วย

ตารางที่ 4.32 การเปลี่ยนแปลงทางด้านสีที่ปราศจากของพลันกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

เวลา (สัปดาห์)	สีที่ปราศจาก		
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)		
	0	10	30
บรรจุในบรรยายากาศปกติ			
0	5.60±1.51	6.20±2.39	5.60±1.78
1	6.00±2.06	6.20±2.78	4.90±2.33
2	4.30±1.42	5.50±2.07	3.90±2.28
4	6.50±0.71 ^a	4.90±1.85 ^b	4.10±2.08 ^b
5	5.90±1.66 ^a	-	2.30±1.49 ^b
8	6.40±2.01 ^a	-	1.70±0.68 ^b
10	5.40±1.43 ^a	-	1.90±0.99 ^b
13	5.10±1.73 ^a	-	2.00±0.82 ^b
16	5.00±1.25 ^a	-	1.60±0.70 ^b
บรรจุในสภาวะที่มีการบ่อนไดออกไซด์			
0	6.00±1.49	6.80±1.03	7.10±1.20
1	6.20±1.48	5.80±2.30	6.00±1.83
2	6.20±1.87 ^a	4.50±2.07 ^b	3.20±1.99 ^b
4	7.20±1.23 ^a	5.10±2.38 ^b	4.50±2.32 ^b
5	6.20±1.81 ^a	5.10±1.45 ^a	2.90±2.03 ^b
8	6.00±1.94 ^a	4.20±1.81 ^b	2.10±1.10 ^c
10	4.60±1.58	-	3.30±2.26
13	5.50±1.78 ^a	-	1.90±0.88 ^b
16	6.40±1.71 ^a	-	1.80±0.92 ^b
บรรจุในสภาวะสูญญากาศ			
0	6.60±1.17	7.40±1.65	7.00±2.31
1	5.20±1.93 ^a	7.50±1.51 ^b	5.70±2.21 ^a
2	5.80±2.53	5.10±1.97	5.50±1.96
4	7.20±1.62 ^a	6.40±1.43 ^a	4.60±2.22 ^b
5	5.80±1.23 ^a	5.90±2.13 ^a	2.30±1.42 ^b
8	5.40±1.08 ^a	4.30±2.06 ^a	2.40±0.97 ^b
10	6.00±1.63 ^a	-	3.30±1.95 ^b
13	6.60±1.65 ^a	-	2.50±1.58 ^b
16	6.90±1.29 ^a	-	1.60±0.97 ^b

ค่าของช่องทดสอบในคราวละ ค่าน้อยกว่า ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน : ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่ใช้กับค่าของช่องทดสอบในหน่วยอนตีเดียวกัน แสดงว่าให้คำศัพท์ทางเคมีอยู่ในช่วงเดียวกัน แต่ต้องใช้ค่าที่ต่ำกว่าค่าที่ต้องการที่จะตัดความเชื่อมต่อของ 95 ($P \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.33 การเปลี่ยนแปลงทางด้านสีที่ปรากฏของพลาบกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

เวลา (สัปดาห์)	สีที่ปรากฏ		
	0	10	30
บรรจุในบรรณาการปกติ			
0	7.30±1.95	5.30±2.06	5.80±1.69
4	6.20±1.62 ^a	5.30±1.49 ^{ab}	4.10±1.37 ^b
5	6.40±2.07 ^a	-	3.70±2.31 ^b
8	6.60±1.65 ^a	-	3.50±2.12 ^b
12	6.70±1.16 ^a	-	4.70±2.00 ^b
16	6.50±1.51	-	-
บรรจุในสภาวะที่มีก้ามคาร์บอนไดออกไซด์			
0	4.90±3.04	6.70±2.11	4.70±2.50
4	7.30±1.16 ^a	5.70±0.82 ^b	3.80±1.69 ^c
5	7.20±1.14 ^a	-	4.80±1.69 ^b
8	7.70±1.16 ^a	-	4.00±2.06 ^b
12	5.80±1.87 ^a	-	2.60±1.27 ^b
16	6.70±1.77	-	-
บรรจุในสภาวะสูญญากาศ			
0	7.00±1.56	7.50±1.58	7.20±1.55
4	6.50±1.84 ^a	5.50±1.65 ^{ab}	4.30±1.49 ^b
5	4.90±2.23	-	4.80±2.66
8	6.20±1.48 ^a	-	3.80±2.15 ^b
12	7.00±1.41 ^a	-	3.40±2.07 ^b
16	7.40±0.97	-	-

ค่าของช้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของช้อมูลในแนวนอนเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

การเปลี่ยนแปลงทางด้านกลิ่นและรสชาติของผลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเปลี่ยนแปลงค่าความชอบในคุณลักษณะของกลิ่น ให้ค่าความชอบของผลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ในแต่ละอุณหภูมิที่ทำการเก็บรักษาในระยะเวลาต่างๆที่ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P>0.05$) (ตารางที่ 4.34) ยกเว้นแต่ในสภาวะการบรรจุในบรรยายกาศปกติที่สัปดาห์ที่ 16 สภาวะที่มีก้าชาร์บอนไดออกไซด์และสภาวะสุญญากาศ สัปดาห์ที่ 5 และ 16 โดยที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียสให้ค่าความชอบของกลิ่นที่แตกต่างจากที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P\leq0.05$) โดยการเก็บรักษานาน 16 สัปดาห์ ในสภาวะบรรยายกาศปกติที่อุณหภูมิ การเก็บรักษาเป็น 0 และ 30 องศาเซลเซียส ให้ค่าความชอบของกลิ่นเป็น 5.40 ± 1.08 และ 2.90 ± 2.28 ตามลำดับ ส่วนในสภาวะที่มีก้าชาร์บอนไดออกไซด์ที่อุณหภูมิการเก็บรักษาเป็น 0 และ 30 องศาเซลเซียส ให้ค่าความชอบของกลิ่นเป็น 6.60 ± 1.71 และ 3.10 ± 1.91 ตามลำดับ และในสภาวะสุญญากาศที่อุณหภูมิการเก็บรักษาเป็น 0 และ 30 องศาเซลเซียส ให้ค่าความชอบของกลิ่น เป็น 6.10 ± 1.79 และ 3.00 ± 2.11 ตามลำดับ ซึ่งในตารางที่ 4.35 แสดงค่าความชอบของกลิ่นผลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ที่ส่วนมากในระยะเวลาการเก็บรักษาที่แตกต่างกันในแต่ละอุณหภูมิ จะให้ค่าความชอบของกลิ่นที่ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P>0.05$) โดยพิจารณาได้ว่าที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เมื่อเวลาในการเก็บรักษานานขึ้นค่าความชอบของกลิ่นมีค่าที่ลดน้อยลง ทั้งนี้เนื่องจากปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลตั้งกล่าวมีการสร้างกลิ่นที่ไม่พึงประสงค์ออกมานด้วย จึงทำให้ค่าความชอบในกลิ่นลดน้อยลง และในตารางที่ 4.36 และ 4.37 เป็นค่าการทดสอบความชอบของรสชาติของผลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 และ P4 พบว่า ให้ค่าการทดสอบขัมของรสชาติอยู่ในระดับชอบเล็กน้อยถึงชอบมาก โดยในตัวอย่างที่เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียสมีการยอมรับของรสชาติของผลิตภัณฑ์ได้นาน 16 สัปดาห์ ในขณะที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสนั้นจะได้รับความชอบจนอยู่ในระดับที่ไม่ชอบมากในเรื่องของรสชาติ เช่นเดียวกับกลิ่น ลักษณะปราภูมิและสีที่ปราภูมิของผลิตภัณฑ์ด้วยปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลนี้เองที่เป็นสาเหตุของการเปลี่ยนแปลงไปของสี กลิ่น และรสชาติ ทำให้เห็นได้ว่าการเก็บรักษาผลับกึ่งแห้งที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส นั้นจะสามารถทนอุ่นรักษาคุณภาพของผลับกึ่งแห้งได้ดีกว่า ทั้งนี้จะเห็นได้ว่าการเก็บผลับกึ่งแห้งไว้ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียสนั้น ก็ให้ค่าความชอบของ สี กลิ่น และ รสชาติ ที่ใกล้เคียงกับที่ 0 องศาเซลเซียส ตั้งนั้นถ้าที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียสไม่เกิดลักษณะผลึกสีขาวเกาะที่ผิวน้ำของผลับแล้วนั้น ก็นับได้เป็นอุณหภูมิที่เหมาะสมสมต่อการเก็บรักษาในระดับหนึ่ง เพราะปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลมีการเกิดได้น้อยยิ่งกัน

ตารางที่ 4.34 การเปลี่ยนแปลงทางด้านกลิ่นของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ระหว่างการเก็บรักษาที่ อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

เวลา (สัปดาห์)	กลิ่น			
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)	0	10	30
บรรจุในบรรยายกาศปกติ				
0	5.90±1.52	6.00±2.54	5.30±1.70	
1	6.10±1.52	6.40±1.84	6.30±1.64	
2	5.70±0.82	6.30±1.49	6.10±1.29	
4	6.30±1.42	5.70±1.64	5.70±1.06	
5	5.80±1.81	-	5.40±1.08	
8	5.70±1.64	-	4.70±0.48	
10	4.70±0.95	-	4.50±0.71	
13	5.70±1.34	-	4.20±1.32	
16	5.40±1.08 ^a	-	2.90±2.28 ^b	
บรรจุในสภาวะที่มีการร้อนได้ออกไซด์				
0	6.20±1.14	6.20±1.14	6.70±1.25	
1	6.50±1.18	6.20±1.75	6.50±1.43	
2	6.30±1.70	5.80±1.14	5.70±0.95	
4	6.20±1.48	5.60±1.27	5.60±1.43	
5	6.00±1.49 ^a	5.60±1.43 ^{ab}	4.80±1.32 ^b	
8	5.60±1.35	5.00±0.82	4.80±0.63	
10	5.30±1.06	-	5.20±1.03	
13	5.30±1.16	-	4.40±1.35	
16	6.60±1.71 ^a	-	3.10±1.91 ^b	
บรรจุในสภาวะสูญญากาศ				
0	5.80±1.40	6.10±1.37	6.60±2.27	
1	6.30±1.64	6.60±1.35	6.20±1.55	
2	6.00±0.94	5.90±1.52	6.10±1.37	
4	6.50±1.35	5.70±1.42	5.50±1.72	
5	5.70±1.06 ^a	5.90±1.29 ^a	4.70±1.77 ^b	
8	5.00±0.67	5.30±1.06	4.60±1.08	
10	5.10±0.74	-	4.70±0.48	
13	5.70±1.49	-	4.60±1.58	
16	6.10±1.79 ^a	-	3.00±2.11 ^b	

ส่วนของเม็ดพลาสติกที่ต้องอยู่ สำหรับ \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน : ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่ใช้ในการตัวอย่างชื่อมูลในแนวโน้มเดียวที่แตกต่างกัน แสดงถึงว่าไฟฟ้าที่แยกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเสี่ยงต่ำกว่า 95 ($P \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.35 การเปลี่ยนแปลงทางด้านกลิ่นของผลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

เวลา (สัปดาห์)	กลิ่น		
	อุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)		
	0	10	30
บรรจุในบรรยายกาศปกติ			
0	6.50±0.97	5.80±1.32	6.10±1.29
4	5.90±1.73	5.70±1.25	5.50±1.43
5	6.00±1.41 ^a	-	5.00±1.16 ^b
8	5.50±2.27	-	5.60±2.12
12	5.90±2.18	-	4.60±1.65
16	5.70±1.64	-	-
บรรจุในสภาวะที่มีกําชาร์บอนไดออกไซด์			
0	5.80±1.32 ^a	6.60±0.97 ^b	6.20±1.32 ^{ab}
4	5.60±1.35	5.40±1.51	4.80±0.79
5	5.60±1.17	-	4.50±1.08
8	5.50±1.78	-	5.60±1.84
12	4.30±1.16	-	3.90±1.52
16	5.40±2.01	-	-
บรรจุในสภาวะสูญญากาศ			
0	6.90±0.74 ^a	6.60±0.84 ^{ab}	6.20±1.03 ^b
4	5.70±1.49	5.70±1.25	5.60±1.08
5	5.40±1.27	-	5.00±1.49
8	4.90±1.73	-	5.20±1.40
12	5.80±1.69 ^a	-	3.80±1.75 ^b
16	5.50±1.35	-	-

ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวนอนเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.36 การเปลี่ยนแปลงทางด้านรสชาติของผลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

เวลา (สัปดาห์)	รสชาติ			
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)	0	10	30
บรรจุในบรรจุภัณฑ์ปิด				
0	6.30±1.57	6.00±1.33	6.10±1.29	
1	6.60±1.65	6.80±1.62	6.40±1.71	
2	6.20±1.75	6.90±1.60	6.30±2.06	
4	6.60±1.17	5.40±1.65	5.20±1.87	
5	5.80±1.14	-	5.20±1.32	
8	6.50±1.72	-	5.10±0.88	
10	5.20±1.32	-	5.10±1.37	
13	6.40±1.08 ^a	-	4.10±1.85 ^b	
16	6.00±1.25 ^a	-	2.20±1.48 ^b	
บรรจุในสภาวะที่มีกําลังการบ่อนไดออกไซด์				
0	6.80±0.92	6.70±1.06	7.00±1.25	
1	6.60±1.96	5.80±1.40	5.70±1.49	
2	6.50±1.78	6.00±1.83	5.90±1.52	
4	5.80±1.32	6.10±1.79	5.80±1.40	
5	5.70±1.16 ^a	5.70±1.70 ^a	4.00±1.33 ^b	
8	6.00±1.16	5.10±0.99	4.90±0.99	
10	5.50±1.18	-	5.20±1.69	
13	5.70±1.25 ^a	-	3.80±1.23 ^b	
16	6.70±1.64 ^a	-	2.70±1.64 ^b	
บรรจุในสภาวะสูญญากาศ				
0	6.60±1.58	7.10±1.66	6.90±1.37	
1	6.60±1.65	6.50±1.96	6.10±1.52	
2	7.10±1.20	6.50±1.51	6.40±1.71	
4	6.80±0.79 ^a	6.60±1.17 ^a	5.10±1.60 ^b	
5	5.90±1.45	5.20±1.69	4.20±1.40	
8	5.60±0.97	5.40±1.65	5.00±1.16	
10	5.30±0.95 ^a	-	4.70±1.06 ^b	
13	6.40±1.58 ^a	-	4.50±1.96 ^b	
16	6.50±1.35 ^a	-	2.90±1.66 ^b	

ค่าของชี้อัมโมเนตในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน : ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของชี้อัมโมนีในหน่วยอนติเวียนที่มีผลลัพธ์ทางเคมีนั้นจะถูกตัดต่อที่ระดับความเชื่อมั่น 95 ($P \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.37 การเปลี่ยนแปลงทางด้านรสชาติของผลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

เวลา (สัปดาห์)	รสชาติ		
	0 อุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)	10	30
บรรจุในบรรยากาศปกติ			
0	6.80±1.75	6.60±1.71	6.90±1.29
4	6.00±1.41	5.90±1.10	5.70±1.42
5	6.00±1.56	-	4.80±1.75
8	6.80±1.23	-	6.50±0.97
12	6.80±1.81 ^a	-	4.60±2.37 ^b
16	5.70±1.89	-	-
บรรจุในสภาวะที่มีก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์			
0	6.00±2.26	7.00±1.33	6.50±2.01
4	5.90±0.99 ^a	5.90±1.20 ^a	4.70±0.95 ^b
5	6.30±1.77	-	5.20±1.87
8	6.50±1.51	-	5.50±1.51
12	4.00±0.82	-	3.00±1.94
16	6.10±1.29	-	-
บรรจุในสภาวะสูญญากาศ			
0	7.30±1.06	7.40±1.17	7.00±1.33
4	5.40±1.78	6.30±1.06	6.10±0.99
5	5.90±1.52	-	5.70±1.57
8	5.60±1.35	-	5.30±1.06
12	6.40±1.78 ^a	-	3.90±1.91 ^b
16	6.10±1.10	-	-

ค่าของช้อนมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของช้อนมูลในแนวนอนเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

การเปลี่ยนแปลงทางด้านเนื้อสัมผัสของพลับกึงแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การเปลี่ยนแปลงเนื้อสัมผัสของพลับกึงแห้งพบว่า ที่อุณหภูมิสูง 30 องศาเซลเซียสจะให้ค่าความชอบของเนื้อสัมผัสที่น้อยกว่า พลับกึงแห้งที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 และ 10 องศาเซลเซียส ทั้งนี้เนื่องจากที่อุณหภูมิตั้งกล่าวว่าทำให้ผลิตภัณฑ์ที่แห้งและแข็งมากขึ้นถึงแม้ว่าความชื้นจะไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P>0.05$) ก็ตาม โดยที่เมื่อระยะเวลาของการเก็บรักษานานขึ้น เนื้อสัมผัสก็ยิ่งแข็งมากขึ้นค่าข้อมูลของค่าแรงเสียดฟุและแรงกดความมีค่าที่แปรผันต่อ กัน ทำให้ค่าความชอบของเนื้อสัมผasmีค่าที่ลดน้อยลง ในขณะที่การเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 และ 10 องศาเซลเซียส จะให้ค่าของความชอบในเนื้อสัมผัสที่ยังคงยอมรับได้ (ตารางที่ 4.38-4.39)

การเปลี่ยนแปลงทางด้านการยอมรับโดยรวมของพลับกึงแห้งพันธุ์ P3 และ P4 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิและวิธีการบรรจุที่แตกต่างกัน

การยอมรับโดยรวมของพลับกึงแห้งที่เปลี่ยนแปลงไปนั้นจะพบว่า การยอมรับโดยรวมของผลิตภัณฑ์พลับกึงแห้งพันธุ์ P3 และ P4 มีค่าการยอมรับโดยรวมที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียสมากที่สุด และมีค่าค่อนข้างคงที่ แสดงว่าที่อุณหภูมนี้สามารถคงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ได้ดี ในขณะที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียสนั้นก็สามารถคงคุณภาพของการยอมรับได้ดี แต่เนื่องจากเป็นอุณหภูมิที่ก่อให้เกิดผลึกสีขาวได้จึงทำให้หมดอายุของการทดสอบทางประสาทสัมผัสเร็วเกินไป ในขณะที่อุณหภูมิที่ 30 องศาเซลเซียสนั้นเป็นอุณหภูมิที่ทำให้ปฏิกิริยาสีน้ำตาลเกิดได้ดีจึงทำให้มีผลต่อค่าความชอบของสี กลืน รสชาติ และเนื้อสัมผัสที่น้อยกว่า การเก็บที่อุณหภูมิอื่น จึงทำให้ค่าความชอบในคุณลักษณะของการยอมรับโดยรวมมีค่าที่น้อยตามไปด้วย จนถึงช่วงของการยอมรับที่ไม่ชอบมากที่สุด ในพลับกึงแห้งพันธุ์ P3 ที่เก็บรักษานาน 16 สัปดาห์ สภาวะบรรยายกาศปกติที่อุณหภูมิการเก็บรักษาเป็น 0 และ 30 องศาเซลเซียส ให้ค่าความชอบของการยอมรับโดยรวมที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P\leq0.05$) เป็น 4.90 ± 0.88 และ 1.70 ± 0.82 ตามลำดับ ในสภาวะที่มีก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ที่อุณหภูมิการเก็บรักษาเป็น 0 และ 30 องศาเซลเซียส ให้ค่าความชอบของการยอมรับโดยรวมเป็น 6.10 ± 1.66 และ 1.80 ± 0.92 ตามลำดับ และในสภาวะสุญญากาศที่อุณหภูมิการเก็บรักษาเป็น 0 และ 30 องศาเซลเซียส ให้ค่าความชอบของการยอมรับโดยรวม เป็น 6.30 ± 1.64 และ 2.00 ± 1.41 ส่วนพลับกึงแห้งพันธุ์ P4 เก็บรักษานาน 12 สัปดาห์ สภาวะบรรยายกาศปกติที่อุณหภูมิการเก็บรักษาเป็น 0 และ 30 องศาเซลเซียส ให้ค่าความชอบของการยอมรับโดยรวมที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P\leq0.05$) เป็น 6.80 ± 1.55 และ 4.60 ± 2.17 ตามลำดับ ในสภาวะที่มีก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ที่อุณหภูมิการเก็บรักษาเป็น 0 และ 30 องศาเซลเซียส ให้ค่าความชอบของการยอมรับโดยรวมเป็น 4.30 ± 1.16 และ 2.50 ± 1.27 ตามลำดับ และในสภาวะ

สุญญาการที่อุณหภูมิการเก็บรักษาเป็น 0 และ 30 องศาเซลเซียส ให้ค่าความชอบของการยอมรับโดยรวม เป็น 6.50 ± 1.27 และ 3.20 ± 1.48 โดยที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส การเก็บรักษาในสัปดาห์ที่ 16 พลับกึ่งแห้งพันธุ์ P3 ที่บรรจุในบรรจยาการปิดให้ค่าการยอมรับโดยรวมที่ 4.90 ± 0.88 ในสภาวะที่มีก้าชาร์บอนไดออกไซด์ที่ 6.10 ± 1.66 และ ในสภาวะสุญญาการที่ 6.30 ± 1.64 (ตารางที่ 4.40) ส่วนพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4 ที่บรรจุในบรรจยาการปิดให้ค่าการยอมรับโดยรวมที่ 6.20 ± 1.69 ในสภาวะที่มีก้าชาร์บอนไดออกไซด์ที่ 6.30 ± 1.42 และ ในสภาวะสุญญาการที่ 6.20 ± 1.03 (ตารางที่ 4.41)

จากการศึกษาหาสภาวะที่เหมาะสมในการเก็บรักษาพลับกึ่งแห้ง โดยพิจารณาจากค่าวิเคราะห์ทางเคมี กายภาพ จุลทรรศน์ และการทดสอบทางประสานสัมผัส พบว่า สภาวะที่เหมาะสมที่สุด คือ การบรรจุพลาสติกในสภาวะสุญญาการ โดยทำการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส ทั้งนี้เนื่องจากสภาวะดังกล่าวนั้นมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงของค่าทางเคมี กายภาพ และจุลินทรีย์ที่น้อย ประกอบกับให้ค่าการทดสอบทางประสานสัมผัสที่น่าพอใจ ในขณะที่อุณหภูมิในการเก็บรักษาที่ 10 องศาเซลเซียสนั้นจะไม่มีความเหมาะสม เนื่องจากทำให้เกิดการตกผลึกสีขาวได้เร็วกว่าอุณหภูมิอื่น และที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นอุณหภูมิที่ทำให้เกิดปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลที่ไม่เกี่ยวข้องกับเอนไซม์ได้ง่ายทำให้ค่าการทดสอบทางประสานสัมผัสและค่าทางกายภาพที่ไม่เหมาะสม การบรรจุในสภาวะที่มีก้าชาร์บอนไดออกไซด์ก็พบว่ามีข้อดี เพียงแต่ส่งผลให้ปริมาณกรดเพิ่มขึ้นเล็กน้อย รวมทั้งการบรรจุในสภาพบรรจยาการปิดนั้น ให้ความสวยงามที่น้อยกว่าการบรรจุในสภาวะสุญญาการ ตลอดจนแนวโน้มของการเจริญของเชื้อจุลินทรีย์ของสภาวะการบรรจุที่เป็นสุญญาการน้อยกว่า ดังนั้นวิธีการบรรจุที่เหมาะสมคือ การบรรจุในสภาวะสุญญาการ และ เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส

ตารางที่ 4.38 การเปลี่ยนแปลงทางด้านเนื้อสัมผัสของผลบก็งแห้งพันธุ์ P3 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

เวลา (สัปดาห์)	เนื้อสัมผัส		
	0	10	30
บรรจุในบรรยายกาศปกติ			
0	5.60±1.90	5.20±1.81	4.80±1.87
1	5.60±1.78	6.50±1.27	6.00±1.89
2	5.10±1.85 ^a	6.90±1.73 ^b	4.70±2.26 ^a
4	6.00±1.25 ^a	5.10±1.66 ^{ab}	4.40±1.51 ^b
5	5.40±1.43	-	4.60±1.58
8	6.30±0.82 ^a	-	5.30±1.16
10	5.40±1.51	-	4.30±0.95
13	5.90±1.79	-	3.40±1.65
16	5.40±1.65 ^a	-	1.80±1.23 ^b
บรรจุในสภาวะที่มีกําลังการบอนไดออกไซด์			
0	5.50±1.08	5.70±1.06	6.10±1.60
1	5.50±1.96	5.90±1.73	5.20±1.99
2	6.50±1.51 ^a	5.10±1.60 ^b	5.60±1.58 ^{ab}
4	5.70±1.06	5.70±1.70	5.00±1.41
5	5.40±1.71 ^{ab}	6.00±1.25 ^a	4.20±1.48 ^b
8	6.10±0.99 ^a	5.00±1.25 ^{ab}	4.20±2.20 ^b
10	5.60±1.51 ^a	-	3.90±1.52 ^b
13	5.40±1.84 ^a	-	2.60±1.51 ^b
16	5.60±1.43 ^a	-	1.70±0.95 ^b
บรรจุในสภาวะสูญญากาศ			
0	6.10±1.37	6.80±1.99	6.00±2.21
1	5.80±2.25	6.70±1.57	5.20±2.44
2	6.80±1.03	5.80±1.99	5.80±1.48
4	6.50±1.27 ^a	6.50±1.51 ^a	4.40±2.17 ^b
5	5.60±1.71 ^a	4.30±1.77 ^b	3.70±1.70 ^b
8	5.70±1.25 ^a	4.60±1.27 ^{ab}	3.60±1.71 ^a
10	5.40±1.35	-	4.30±1.89
13	5.80±1.99	-	3.80±1.99
16	5.40±1.71 ^a	-	2.90±1.66 ^b

ค่าเฉลี่ย ± ความแปรปรวน : ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่ใช้กับค่าเฉลี่ยในบรรทัดเดียวกันที่ระบุไว้ในหน้าต้นงาน แสดงถึงการเปรียบเทียบกันอย่างดี นัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ($P \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.39 การเปลี่ยนแปลงทางด้านเนื้อสัมผัสของพลับกึ่งแห้งพันธุ์ P4ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

เวลา (สัปดาห์)	เนื้อสัมผัส		
	0	10	30
บรรจุในบรรยายกาศปกติ			
0	6.10±2.13	5.80±1.93	6.10±2.13
4	5.40±1.96	4.70±1.49	4.80±1.32
5	6.30±2.06 ^a	-	3.00±1.76 ^b
8	5.40±1.43	-	5.10±1.60
12	5.70±1.89 ^a	-	3.90±1.85 ^b
16	5.00±1.33	-	-
บรรจุในสภาวะที่มีก้าชคาร์บอนไดออกไซด์			
0	5.50±2.68	6.80±0.92	5.90±2.28
4	5.20±1.23 ^a	5.30±1.83 ^a	3.70±1.25 ^b
5	6.30±1.70 ^a	-	3.70±2.11 ^b
8	6.10±1.85	-	5.00±1.83
12	4.60±1.65 ^a	-	2.40±1.51 ^b
16	5.90±1.20	-	-
บรรจุในสภาวะสูญญากาศ			
0	6.30±2.00	7.10±1.73	5.90±2.23
4	4.90±1.37 ^a	5.90±1.20 ^b	4.90±1.91 ^a
5	4.60±1.58	-	5.20±2.04
8	4.10±1.91 ^a	-	5.20±1.55 ^b
12	6.30±1.42 ^a	-	2.60±1.65 ^b
16	5.30±1.16	-	-

ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของข้อมูลในแนวนอนเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.40 การเปลี่ยนแปลงค้านการยอมรับโดยรวมของผลบวกทั้งหมด P3 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0 10 และ 30 องศาเซลเซียสในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

เวลา (สัปดาห์)	การยอมรับโดยรวม			
	อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)	0	10	30
บรรจุในบรรยายากาศปกติ				
0	5.70±1.42	6.20±2.39	5.50±1.90	
1	5.70±1.64 ^a	6.90±0.99 ^b	5.80±1.32 ^a	
2	5.40±1.78 ^{ab}	6.70±1.64 ^a	4.70±2.63 ^b	
4	5.80±1.40	5.20±1.69	4.60±1.35	
5	6.00±0.82 ^a	-	3.10±1.91 ^b	
8	6.40±1.26 ^a	-	3.00±2.00 ^b	
10	4.80±1.14 ^a	-	3.30±1.06 ^b	
13	5.80±1.32 ^a	-	3.00±1.56 ^b	
16	4.90±0.88 ^a	-	1.70±0.82 ^b	
บรรจุในสภาวะที่มีกําลังการบอนไดออกไซด์				
0	6.20±1.32	6.80±1.03	7.10±1.20	
1	6.00±1.33	6.10±1.66	6.00±1.49	
2	6.70±1.57 ^b	4.70±1.77 ^b	4.30±2.79 ^b	
4	6.20±1.03	5.60±1.71	4.70±2.00	
5	5.90±1.45 ^a	5.50±1.51 ^a	3.00±1.49 ^b	
8	6.10±0.99 ^a	4.90±1.10 ^b	3.20±1.40 ^c	
10	5.30±1.25	-	4.30±1.89	
13	5.60±1.58 ^a	-	2.70±1.25 ^b	
16	6.10±1.66 ^a	-	1.80±0.92 ^b	
บรรจุในสภาวะสูญญากาศ				
0	6.20±1.62	7.40±1.65	7.00±2.31	
1	5.70±1.89 ^a	7.00±1.33 ^b	5.70±1.70 ^a	
2	6.40±2.27	6.00±1.94	5.90±1.37	
4	6.70±1.34 ^a	6.20±1.32 ^a	4.30±2.11 ^b	
5	5.90±1.37 ^a	5.00±1.63 ^a	3.10±1.66 ^b	
8	5.40±0.84 ^a	4.40±1.35 ^{ab}	3.70±1.06 ^b	
10	5.30±1.16 ^a	-	3.90±1.10 ^b	
13	6.40±1.58 ^a	-	3.50±1.90 ^b	
16	6.30±1.64 ^a	-	2.00±1.41 ^b	

ค่าเฉลี่ยและแปรเบียนค่าเฉลี่ย ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน : ส่วนอัตราการยอมรับที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิในบรรจุภัณฑ์ที่ไม่แตกหักกัน และส่วนที่เก็บรักษาที่แตกหักกันอย่างชัดเจนที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ($P \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.41 การเปลี่ยนแปลงทางด้านการยอมรับโดยรวมของผลลัพธ์แห่งพันธุ์ P4 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 10 และ 30 องศาเซลเซียส ในวิธีการบรรจุต่างกัน 3 ชนิด

เวลา (สัปดาห์)	การยอมรับโดยรวม		
	0	10	30
บรรจุในบรรจุภัณฑ์			
0	6.80±2.30	6.30±2.21	6.40±2.17
4	5.80±1.32	5.00±1.06	4.70±1.42
5	6.20±1.40 ^a	-	3.30±1.77 ^b
8	6.20±1.75	-	4.90±1.66
12	6.80±1.55 ^a	-	4.60±2.17 ^b
16	6.20±1.69	-	-
บรรจุในสภาวะที่มีการรับอนไดออกไซด์			
0	5.10±3.04	6.20±1.81	5.40±2.27
4	6.10±0.74 ^a	5.70±1.49 ^a	3.50±1.27 ^b
5	6.10±2.03	-	4.40±1.78
8	6.80±1.32 ^a	-	4.60±2.01 ^b
12	4.30±1.16 ^a	-	2.50±1.27 ^b
16	6.30±1.42	-	-
บรรจุในสภาวะสูญญากาศ			
0	7.00±1.25	7.50±1.08	6.60±1.84
4	5.50±1.35	6.10±1.60	5.10±1.20
5	5.10±1.45	-	4.60±2.27
8	5.20±1.75	-	4.60±1.51
12	6.50±1.27 ^a	-	3.20±1.48 ^b
16	6.20±1.03	-	-

ค่าของช้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรภาษาอังกฤษที่กำกับค่าของช้อมูลในแนวนอนเดียวกันที่แตกต่างกัน แสดงว่าให้ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($P \leq 0.05$)