

บทนำ

ในเครื่องเร่งอนุภาคต่างๆที่นำมาใช้ในงานวิจัย โดยเฉพาะทางด้านนิวเคลียร์ฟิสิกส์และในงานทางด้านอุตสาหกรรมนั้น หัวใจสำคัญจะอยู่ที่แหล่งกำเนิดไอออน(ion source) ถ้าเครื่องเร่งอนุภาคนั้นถูกนำมาใช้ในงานด้านเคลื่อนผ่านไอออนก็จะเริกกว่า เครื่องไอออนอินพลานเตอร์(ion implanter) แหล่งกำเนิดไอออนจะเป็นตัวบ่งชี้ถึงคุณสมบัติหรือขีดความสามารถของเครื่องไอออนอินพลานเตอร์นั้น เครื่องไอออนอินพลานเตอร์ได้ถูกนำมาใช้ในงานวิจัยและในเชิงอุตสาหกรรมเป็นอย่างมาก ไม่ว่าจะเป็นงานทางด้านสารกึ่งตัวนำ(semiconductor) และงานทางด้านปรับปรุงคุณภาพของผิวโลหะโดยการเคลือบผ่านไอออน

แหล่งกำเนิดไอออนมีมากหลายชนิดขึ้นอยู่กับเทคนิคและวิธีการสร้าง ไอออนหรือเทคนิคในการทำให้เกิดการแตกตัวเพื่อฟอร์มพลาสมาขึ้นมา แหล่งกำเนิดไอออนต่างชนิดกันจะมีคุณลักษณะและเงื่อนไขที่ดีที่สุดในการทำงานแตกต่างกันไป ดังนั้นในการจะเลือกแหล่งกำเนิดไอออนมาใช้หรือเลือกที่จะสร้างแหล่งกำเนิดไอออนรวมไปถึงแหล่งจ่ายไฟ(power supply) และระบบควบคุมต่างๆ(control system) จำเป็นจะต้องทำการศึกษาคุณลักษณะในการทำงานของแหล่งกำเนิดไอออนชนิดนั้นก่อนเพื่อหาเงื่อนไขในการทำงานที่ดีที่สุดของแหล่งกำเนิดไอออนนั้น เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพในการทำงานที่ดี คุณลักษณะที่สำคัญอย่างหนึ่งของของแหล่งกำเนิดไอออนก็คือ กระแสไอออน แหล่งกำเนิดไอออนที่ใช้เทคนิคแตกต่างกันไปจะให้ค่ากระแสไอออนแตกต่างกันไป

เทคนิคนหนึ่งที่นิยมใช้กันมากในแหล่งกำเนิดไอออนก็คือ เทคนิคการทำให้เกิดการดิสchargeในก๊าซที่ความดันต่ำเพื่อให้ได้ไอออน, อิเล็กตรอนและอนุภาคไม่มีประจุเพื่อฟอร์มพลาสมาขึ้นมา ที่นิยมใช้กันมากเนื่องจากเทคนิคที่ใช้ไม่ยุ่งยากและสับซ้อนมากนัก ให้ค่ากระแสไอออนค่อนข้างสูง แหล่งกำเนิดไอออนจำพวกนี้แบ่งเป็น 2 ประเภทหลักก็即 แหล่งกำเนิดไอออนประเกทแคลโอดเย็น(cold cathode ion source) และแหล่งกำเนิดไอออนประเกทแคลโอดร้อน(hot cathode ion source) ทั้ง 2 ประเภทนี้จะมีคุณลักษณะและเงื่อนไขในการทำงานแตกต่างกัน แหล่งกำเนิดไอออนแบบ Nielsen จัดอยู่ในประเภทแหล่งกำเนิดไอออนแบบแคลโอดร้อน ซึ่งแหล่งกำเนิดไอออนประเภทนี้จะมีพารามิเตอร์ที่เป็นเงื่อนไขในการทำงานหลายตัว เช่น กระแสแอโนด, แรงดันแอโนด, ความดันก๊าซและกระแสไส้หลอดเป็นต้น โดยพารามิเตอร์ทั้งหมดมีความสัมพันธ์ซึ่งกันและกันและมีช่วงการทำงานของมันอยู่ช่วงหนึ่ง ไอออนที่ได้จากแหล่งกำเนิดไอออนประเภทนี้ส่วนใหญ่จะเป็นไอออนจากก๊าซแต่แหล่งกำเนิดไอออนที่ใช้กันก็即 ส่วนใหญ่จะสามารถนำมาใช้สร้างไอออนจากของแข็งได้ โดยการพัฒนาอุปกรณ์บางส่วนของแหล่งกำเนิดไอออนและสามารถทำงานที่อุณหภูมิสูงๆได้ หลักการก็คือการทำให้ของแข็งนั้นกลายเป็นไอแล็วไอเก็ตจะให้เข้าสู่บริเวณดิสcharge เพื่อทำให้เกิดการแตกตัวของไอต่อไป แหล่งกำเนิดไอออนแบบ Nielsen สามารถสร้างไอออนจากของแข็งได้โดยการติดตั้งเตาเผาเดือด(evaporation oven) ไว้ภายนอกบริเวณดิสcharge

แหล่งกำเนิดไอออนแบบ Nielsen ยังได้อาศัยหลักการสั่นของอิเล็กตรอนภายใต้อิทธิพลของห้องสนามแม่เหล็กและสนามไฟฟ้าทำให้ประสิทธิภาพในการแตกตัวหรืออัตราการสร้างไอออน(ion

production rate) มีมากขึ้น โดยอิเล็กตรอนจะเคลื่อนที่เป็นวงสว่านกลับไปกลับมาระหว่างแค็ปโตด 2 ด้านก่อนจะไหลเข้าสู่ออนไลน์ ทำให้อิเล็กตรอนมีช่วงเวลาอยู่ภายในรีเวนดิสชาร์จได้นานขึ้น

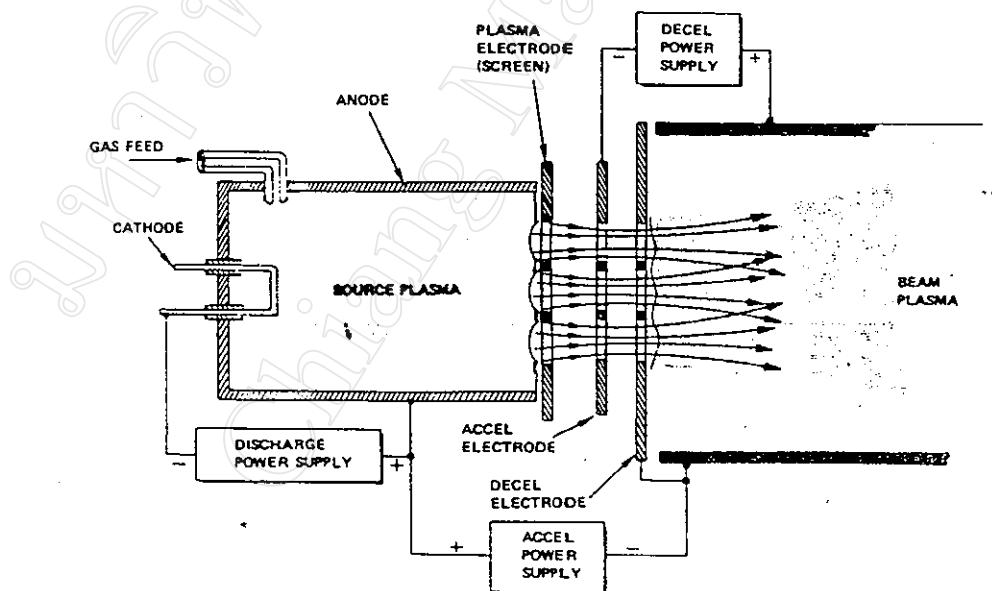
ในงานวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ได้ทำการศึกษาหาความสัมพันธ์ระหว่างพารามิเตอร์ต่างๆที่เป็นเงื่อนไขในการทำงานของแหล่งกำเนิดไอออนแบบ Nielsen ของบริษัท Danfysik รุ่น 910 เพื่อให้ได้ช่วงการทำงานที่เหมาะสมโดยการสร้างไอออนจากก๊าซชนิดต่างๆ เช่น ในโทรศัพท์, อาเรกอนและคาร์บอนไดอีโคไซด์ ทั้งได้ทดลองสร้างไอออนจากของแข็งคือ โลหะแม่กนีเซียม โดยการวัดกระแสไอออนที่สัมพันธ์กับพารามิเตอร์ต่างๆ ตลอดจนได้ติดตั้งแม่เหล็กวิเคราะห์มวลแบบเลี้ยวบน 90 องศาเพื่อคัดแยกไอออนชนิดที่ต้องการนำไปใช้ในการเคลื่อนผ่านไอออนต่อไป.

บทที่ 1

ทฤษฎีแหล่งกำเนิดไออ่อนแบบ Nielsen

รังสีไออ่อน(ion rays) ได้ถูกพบริ่งแรกโดย Goldstein ขณะที่กำลังศึกษาเรื่องการปลดปล่อยประจุของก๊าซที่ความดันต่ำ(gas discharge at low gas pressure) ต่อมา Wein ที่ได้ทำการศึกษาคุณสมบัติของรังสีไออ่อนรวมไปถึงต้นกำเนิดลำอนุภาคไออ่อน(ion beam) จากอะตอมของก๊าซ แหล่งกำเนิดไออ่อนได้ถูกสร้างขึ้นครั้งแรกโดย Thomson แต่แหล่งกำเนิดไออ่อนของ Thomson มีคุณภาพไม่ค่อยดีนัก ให้ค่ากระแสไออ่อนต่ำและไม่มีความเสถียร หลังจากนั้นก็ได้มีการพัฒนาแหล่งกำเนิดไออ่อนมาเรื่อยๆ

แหล่งกำเนิดไออ่อนได้ถูกนำมาใช้กับเครื่องเร่งอนุภาคเพื่อใช้ในงานวิจัยทางวิทยาศาสตร์มายาวนาน โดยเฉพาะในงานวิจัยทางด้านนิวเคลียร์ฟิสิกส์ ในปีค.ศ 1963 เครื่องเคลือบฝ้าไออ่อน(ion implanter) ที่ได้ถูกพัฒนาขึ้นเพื่อใช้ในงานวิจัยพอกอุปกรณ์สารกึ่งตัวนำ(semiconductor device) และในปีค.ศ 1970 เครื่องเคลือบฝ้าไออ่อนก็ถูกนำมาใช้ในงานอุตสาหกรรม แหล่งกำเนิดไออ่อนถือว่าเป็นส่วนประกอบสำคัญที่สุดของเครื่องเคลือบฝ้าไออ่อน โดยเป็นส่วนที่สร้างไออ่อนจากก๊าซ ของเหลวและราดูที่เป็นของแข็งต่างๆ ประกอบด้วยชั้นส่วนหลักสองส่วนคือ ห้องปลดปล่อยประจุ(discharge or ionization chamber) ซึ่งเป็นส่วนสร้างพลาสมา และระบบดึงไออ่อน(ion extraction system) เป็นระบบในการดึงไออ่อนออกจากพลาasma ให้มีความเร็วเพิ่มขึ้นและปรับไฟกัสลำอนุภาคดังแสดงในรูปที่ 1.1



รูปที่ 1.1 แสดง schematic ของระบบการผลิตลำอนุภาคไออ่อน(Forrester, 1988)

ในปัจจุบันแหล่งกำเนิดไออ่อนได้ถูกพัฒนาขึ้นโดยใช้หลักการปลดปล่อยประจุ(discharge) แบบต่างๆ ซึ่งอาจจำแนกได้ตามหลักการพื้นฐานทางฟิสิกส์ที่นำมาใช้ในการสร้างพลาasma อาทิเช่น การชนด้วย

อิเล็กตรอน(electron impact), การปลดปล่อยประจุโดยการทำให้การสปาร์ค(spark discharge), หรือโดยความถี่วิทยุ(RF discharge) และการแตกตัวของประจุบนพื้นผิว(surface ionization) เป็นต้น

แหล่งกำเนิดไอออนรุ่น 910 ของบริษัท danfysik เป็นแหล่งกำเนิดไอออนแบบ Nielsen(Nielsen, 1957) ซึ่งใช้หลักการของการสั่นของอิเล็กตรอนภายใต้อิทธิพลของห้องสนามแม่เหล็กและสนามไฟฟ้า ได้แบ่งแยกหัวข้อเชิงดังนี้

1.1 กระบวนการสร้างไอออนโดยการชนด้วยอิเล็กตรอน(Electron impact ionization process)

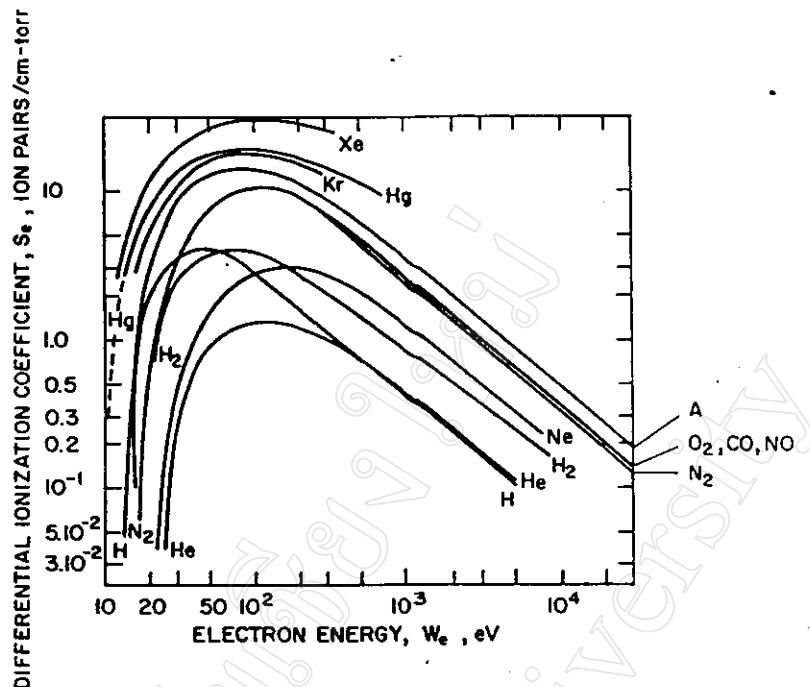
กระบวนการสร้างไอออน(ionization) ที่นำมาใช้ในการสร้างพลาสม่าในแหล่งกำเนิดไอออนนั้นมีมากมาย แต่กระบวนการสร้างไอออนที่มีความสำคัญและมีประสิทธิภาพก็คือ กระบวนการสร้างไอออนโดยการชนด้วยอิเล็กตรอน(Wilson and Brewer, 1973) เพราะว่าอาศัยหลักการง่ายๆและให้ค่ากระแสไอออนสูง กระบวนการสร้างไอออนโดยการชนของอิเล็กตรอนที่ได้ถูกนำมาใช้ในทางปฏิบัติอาชีวัน ใน การปลดปล่อยประจุโดยการอาร์ค(arc discharge), โดยการใช้ความถี่คลื่นวิทยุ(RF discharge) และโดยการทำให้เกิดการสปาร์ค(spark discharge) เป็นต้น

หลักการพื้นฐานของกระบวนการสร้างไอออนโดยการชนของอิเล็กตรอนคือ อิเล็กตรอนจะถูกสร้างขึ้นและถูกเร่งให้มีพลังงานเพียงพอสำหรับทำให้อะตอมหรือไม่เกิดข่องก๊าซเกิดการแตกตัว นั้นคือ อะตอมของก๊าซได้รับการถ่ายทอดพลังงานศักย์จากการชนของอิเล็กตรอน โดยพลังงานศักย์ที่ส่งผ่านให้กับอะตอมของก๊าซมีค่าสูงกว่าค่าพลังงานในการแตกตัว, eV_i (ionization energy) ของก๊าชนั้นๆ เมื่อ V_i คือ ศักย์ไฟฟ้าในการแตกตัวของก๊าช(ionization potential)

ในการชนกันระหว่างอิเล็กตรอนกับอะตอมของก๊าชโดยปกติการถ่ายเทโน้มนั้นสำหรับอะตอมของก๊าชจะถูกตัดทิ้งไป เพราะว่าความแตกต่างระหว่างมวลมีค่ามากเกินไป โดยมวลอะตอมของก๊าซมีค่ามากกว่ามวลของอิเล็กตรอนมากจนเกินไป ดังนั้นพลังงานจลน์ที่เพิ่มขึ้นของอะตอมของก๊าซจะไม่นำมาเกิดตัวย เมื่ออิเล็กตรอนประยูมภูมิ (primary electron) มีพลังงานมากกว่าค่าพลังงานในการแตกตัวของก๊าชจะทำให้อะตอมของก๊าซเกิดการแตกตัวได้ไอออนของก๊าชและอิเล็กตรอนทุติกภูมิ(secondary electron) พลังงานที่เกินนี้ก็จะแสดงออกมาอยู่ในหลายรูปแบบ เช่น พลังงานจลน์ของอิเล็กตรอนเริ่มต้นที่กระดอน(eject)ออกมานะ พลังงานจลน์ของอิเล็กตรอนทุติกภูมิที่หลุดออกมานะ หรือการเกิดการแตกตัวครั้งที่สอง(multiple ionization) เป็นต้น

จำนวนการชนที่ทำให้เกิดการแตกตัวของอะตอมต่อหน่วยความยาวต่อหน่วยความดันเรียกว่า สัมประสิทธิ์ในการแตกตัว(differential ionization coefficient, S_e) ซึ่งขึ้นอยู่กับค่าพลังงานของ อิเล็กตรอน, W_e และชนิดของก๊าซ(von Engel and Steenbeck, 1934) ดังแสดงในรูปที่ 1.2 ค่าสัมประสิทธิ์ในการแตกตัว สามารถเขียนเป็นความสัมพันธ์เชิงเส้นได้ดังนี้

$$S_e = a(W_e - eV_i) \quad (1.1)$$



รูปที่ 1.2 กราฟแสดงประสิทธิภาพการแตกตัว (S_e) ที่ขึ้นอยู่กับพลังงานของอิเล็กตรอน (W_e) ที่ ความดัน 1 ชอร์ (von Engel, 1965)

เมื่อ a คือ ค่าคงที่ขึ้นอยู่กับชนิดของก๊าซ ดังแสดงในภาคผนวก (ก)

W_e คือ พลังงานคงของอิเล็กตรอน

eV_i คือ พลังงานในการแตกตัวของก๊าซ

ตามรูปที่ 1.2 จะเห็นว่าอิเล็กตรอนที่มีพลังงานน้อยกว่าหรือมากกว่าค่าพลังงานในการแตกตัวของอะตอมหรือโมเลกุล(atOMIC or molecular ionization energy)มากๆ การแตกตัวไม่ค่อยมีประสิทธิภาพ ค่าพลังงานของอิเล็กตรอนที่เหมาะสมที่สุดสำหรับกระบวนการสร้างไอออน โดยการชนของอิเล็กตรอนคือ อิเล็กตรอนที่มีพลังงานเพียงไม่กี่เท่าของค่าพลังงานในการแตกตัว อิเล็กตรอนเมื่อสูญเสียพลังงานหลังจาก การชนกับอะตอมของก๊าซแล้วจะมีประสิทธิภาพในการทำให้เกิดการแตกตัวเปลี่ยนไป อิเล็กตรอนเมื่อพลังงานลดลงต่ำกว่าค่าพลังงานในการแตกตัวต่ำสุด(first ionization energy) ของอะตอมจะเรียกว่า Ultimate electron แต่เมื่อใช่ว่าจะมีเฉพาะอิเล็กตรอนที่มีพลังงานมากกว่าค่าพลังงานในการแตกตัวเท่านั้นที่สามารถทำให้เกิดการแตกตัวได้ แต่การแตกตัวของอะตอมอาจเกิดขึ้นได้สำหรับอิเล็กตรอนที่มีพลังงานต่ำกว่าค่าพลังงานในการแตกตัว ถ้าอะตอมหรือโมเลกุลนั้นกู้ยังสภาพฉุกเฉียบ(tEStED state) โดยการชนของอิเล็กตรอนก่อนแล้วฉุกเฉียบโดยอิเล็กตรอนที่มีพลังงานต่ำกว่าค่าพลังงานในการแตกตัวก็อาจทำให้เกิดแตกตัวได้ แต่ส่วนใหญ่มืออิเล็กตรอนสูญเสียพลังงานไปเนื่องจากการชนแล้วมักจะฉุกเฉียบโดยแอนโอดซิ่งมีศักย์ไฟฟ้าเป็นมาก ดังนั้นถ้าทำให้อิเล็กตรอนสามารถอยู่ในบริเวณห้องปลดประจุ(discharge chamber) ให้นานขึ้นโอกาสที่จะเกิดการแตกตัวของก๊าซก็มีมากขึ้น วิธีการที่ได้นำมาใช้ในการเพิ่มประสิทธิภาพในการแตกตัวคือการป้อนสนามแม่เหล็กในแนวแกนของห้องปลดประจุซึ่งจะได้อิมพายในหัวข้อต่อไป

1.1.1 วัตถุดิบป้อนเข้าสู่แหล่งกำเนิดไออกอน(Charge material)

วัตถุดิบ(charge material) ที่ป้อนให้กับแหล่งกำเนิดไออกอนเพื่อสร้างไออกอนนั้นอาจจะอยู่ในรูปของก๊าซหรือไオระเหยของเหลวและของแข็ง ในกรณีของก๊าซสามารถแบ่งออกเป็นพวกอะตอมเดียว(monoatomic) ได้แก่ พวกก๊าซเฉื่อย และอีกพวกก๊าซอะตอมคู่(diatomic) เช่น อีอกซิเจน, ฟูออร์น, ไฮโดรเจน, ไนโตรเจน เป็นต้น ในพวกอะตอมเดียวหรือก๊าซเฉื่อยพุติกรรมไม่ชับซ้อนมากนัก เพราะมันไม่ทำปฏิกิริยากับวัสดุที่ใช้ทำแหล่งกำเนิดไออกอน(source component) แต่อาจจะซึม(diffuse)เข้าสู่ผนังของแหล่งกำเนิดไออกอนได้ พวกอะตอมเดียวหรือก๊าซเฉื่อยนี้มักถูกนำไปใช้ในการทดสอบพุติกรรมของพลาสมารองแหล่งกำเนิดไออกอน ส่วนพวกอะตอมคู่นั้นก็สามารถป้อนเข้าสู่แหล่งกำเนิดไออกอนได้โดยตรง แต่ไออกอนที่ได้จะมีหลายชนิด ถ้าวิเคราะห์โดยการใช้แม่เหล็กวิเคราะห์แม่เหล็ก(analyzing magnet) จะได้สเปกตรัมของไออกอนสองชนิดขึ้นไป ตัวอย่างเช่น ใน ไนโตรเจนจะได้สเปกตรัมไออกอนของ N^+ , N_2^+ เป็นต้น ดังนั้นในพวกอะตอมคู่กระบวนการนี้องจากการชนของอิเล็กตรอนจะมีอย่างน้อย 2 กระบวนการขึ้นอยู่กับพลังงานของอิเล็กตรอนคือ dissociation process และ ionization process

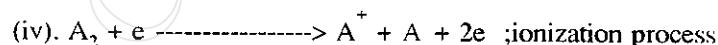
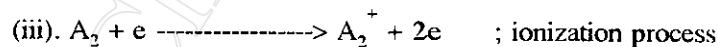
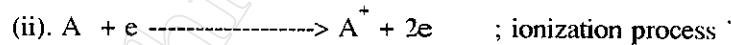
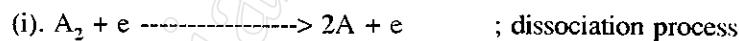
dissociation process เมื่อกระบวนการที่อะตอมคู่ถูกแยกออกให้เป็นอะตอมเดียว กระบวนการ dissociation ของโมเลกุลที่เกิดขึ้นในแหล่งกำเนิดไออกอนปกติจะมีอยู่ 3 ทาง(Freemann and Sidenius, 1973)

a. -----> การชนกันของก๊าซ(gas collision)----->

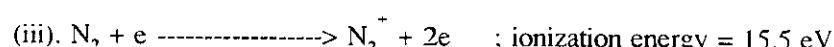
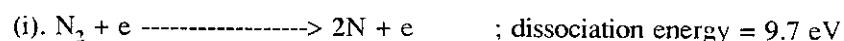
A_2 -----> b. -----> การชนกับผนัง(wall collision)-----> } 2A

c. -----> การชนด้วยอิเล็กตรอน(electron bombardment)--->

แต่โดยทั่วไปกระบวนการ dissociation ที่เกิดขึ้นในแหล่งกำเนิดไออกอนส่วนมากจะเกิดจากวิธีที่ 3 คือ การชนด้วยอิเล็กตรอนในกรณีกระบวนการ dissociation ก็จะนำไปสู่กระบวนการแตกตัวต่อไป ดังนั้นปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นอาจจะเป็นไปได้ดังนี้



ตัวอย่างกรณีของไนโตรเจน, N_2 ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นเนื่องจากการชนโดยอิเล็กตรอนได้แก่



ในกรณีเมื่อต้องการไออกอนอะตอมเดียว(monoatomic ion) สามารถเกิดขึ้นได้ 2 กระบวนการคือ

ก. กระบวนการ 2 ขั้น(two-step process) กือเกิดกระบวนการที่ (i) ก่อนแล้วตามด้วยกระบวนการที่ (ii)

ข. กระบวนการเดียว(one-step process) กือเกิดเพียงกระบวนการที่ (iv) เพียงอย่างเดียว ส่วนการเกิดไออ่อนอะตอมคู่(diatomic ion) จะเกิดเพียงกระบวนการเดียวคือกระบวนการที่ (iii) เมื่อพิจารณาจากค่าพลังงานในการแตกตัวแล้วไม่ต้องเปลกใจที่แหล่งกำเนิดไออ่อนส่วนมากจะเป็นไออ่อนของ N_2^+ มากกว่ากระแสไออ่อนของ N^+ (Freeman and Sidenius, 1973)

ในกรณีของของเหลวและของแข็งต้องทำให้เป็นไอระเหยก่อน ซึ่งไอระเหยนี้จะมีพฤติกรรมคล้ายกับของก๊าซอะตอมคู่เดี่ยวๆ สำหรับไอระเหยที่มีความเย็นน้ำจากเกิดการควบแน่น(condensation) ของไอระเหย มีการร้าวของไอระเหยและผลของการเกิดปฏิกิริยาของไอกับผนังห้องดิสชาร์จและไส้หลอด

1.1.2 ไส้หลอด

ส่วนใหญ่จะทำจากทังสเตน(w tungsten, W) สำหรับแหล่งกำเนิดไออ่อนที่ใช้หลักการของแคโทดร้อน(hot cathode) ไส้หลอดจะเป็นส่วนที่จ่ายอิเล็กตรอนให้กับแหล่งกำเนิดไออ่อนและเป็นตัวกำหนดอายุของแหล่งกำเนิดไออ่อนซึ่งจำเป็นต้องทำความเข้าใจกับส่วนที่เป็นไส้หลอดที่ทำหน้าที่เป็นแคโทดนี้ การระเหย(evaporation) หรือการหลุดออกมายังอิเล็กตรอนจากผิวของโลหะเนื่องจากการให้พลังงานความร้อนแก่โลหะนั้นเรียกว่า thermionic emission (Kittel, 1966)

ในสภาพปกติอิเล็กตรอนไม่สามารถหลุดหนีออกมายากผิวโลหะได้ แต่เมื่อเผาไส้หลอด(heating) ก็คือการทำให้อิเล็กตรอนตัวนำ(conduction electron) มีพลังงานเพิ่มขึ้นจนถึงจุดที่อิเล็กตรอนก็จะสามารถหลุดออกมายากผิวแคโทดได้ ค่าความหนาแน่นของกระแสอิเล็กตรอนที่ปลดปล่อยออกมามาก(emission current density) สามารถคำนวณได้จากสมการของ Richardson-Dushman ได้ดังนี้

$$J_{\max} = AT^2 \exp(-e\phi/kT) \quad (1.2)$$

เมื่อ A คือ ค่าคงที่แสดงในภาคผนวก(g) และ ϕ คือ ค่าเวิร์ฟฟิงค์ชันของโลหะ(work function) พิจารณาสมบัติทางไฟฟ้าเมื่อเผาไส้หลอดโดยการป้อนไฟฟ้ากระแสตรง จะได้ค่าความด้านทานของไส้หลอด, R_f และกำลังสูญเสียของไส้หลอด, P_f ดังนี้

$$R_f = \frac{V_f}{I_f} \quad \text{และ} \quad P_f = I_f \cdot V_f \quad (1.3)$$

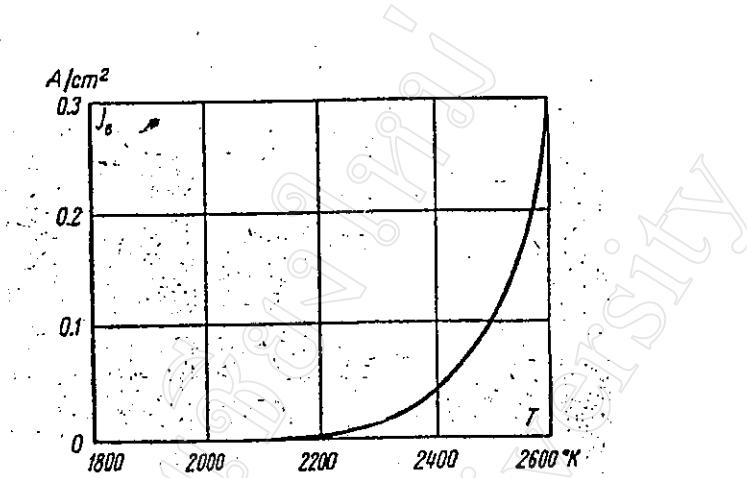
โดยที่ I_f , V_f คือ ค่ากระแสและศักย์ไฟฟ้าที่ใช้ในการเผาไส้หลอด

ประสิทธิภาพของแคโทด, H นิยามได้ว่าคือ สัดส่วนของกระแสอิเล็กตรอนที่ปลดปล่อยออกมานะ, I_e ต่อค่ากำลังสูญเสีย, P_f

$$H = \frac{I_e}{P_f} \quad mA/W \quad (1.4)$$

เรียกสัดส่วนนี้ว่าประสิทธิภาพการปลดปล่อย, H (emission efficiency) จะเห็นว่าค่า J_e , H , T และอายุการใช้งานของไส้หลอดมีความสัมพันธ์กัน เมื่ออุณหภูมิของไส้หลอดเพิ่มขึ้นค่า J_e ก็จะเพิ่มขึ้นรวมทั้งค่า

H ก็จะเพิ่มขึ้นแต่อายุการใช้งานจะสั้นลง แต่ถ้าลดอุณหภูมิของไส้หลอดก็จะทำให้ไส้หลอดทำงานได้นานขึ้นแต่ค่า J_e และ H จะลดลง ตัวอย่างไส้หลอดทั้งสเตนมีค่าเวิร์กฟิชั่นเท่ากับ 4.5 โวลท์ และค่าคงที่ A เท่ากับ $70 \text{ A/cm}^2 \cdot \text{K}^2$ เมื่ออุณหภูมิ T เท่ากับ 2400 K จะได้ค่า J_{\max} เท่ากับ 0.144 A/cm^2



รูปที่ 1.3 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างกระแสอิเล็กตรอนที่ปลดปล่อยออกมากับอุณหภูมิของไส้หลอดทั้งสเตน(Zherebtsov, 1970)

เมื่อพิจารณาจากกราฟจะเห็นว่าที่อุณหภูมิต่ำกว่า 2000 K ไม่มีการปลดปล่อยอิเล็กตรอน เมื่ออุณหภูมิเพิ่มมากขึ้นไส้หลอดสามารถปลดปล่อยอิเล็กตรอนได้มากขึ้น ช่วงอุณหภูมิ 2400 ถึง 2600 K เป็นช่วงที่เหมาะสมสำหรับการนำไส้หลอดทั้งสเตนไปใช้งาน โดยทั้งสเตนมีจุดหลอมเหลวอยู่ที่ 3600 K หรือ 3380°C ในสมการที่ (1.2) จะเห็นว่าค่า J_{\max} ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิและชนิดของวัสดุที่ใช้ทำไส้หลอด ในทางปฏิบัติค่ากระแสอิเล็กตรอนที่ปลดปล่อย, J_e จะมีค่าน้อยกว่าค่ากระแสอิเล็กตรอนสูงสุด, J_{\max}

$$J_e < J_{\max} \quad (1.5)$$

เนื่องจากผลของ space charge effect

1.2 การปลดปล่อยประจุด้วยวิธีการอาร์คที่ความดันต่ำ(Arc discharge at low pressure)

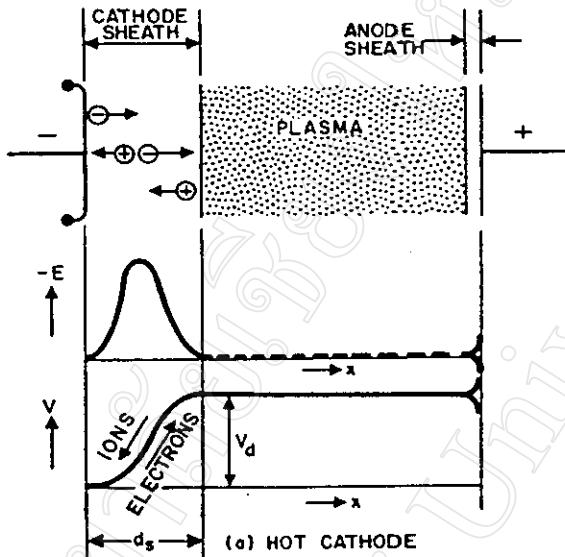
วิธีการหลักในการสร้างไอ่อนโดยการทำให้ตัวกลางซึ่งอาจจะก้าชหรือไอระเหยแตกตัวมาก ๆ สามารถทำได้โดยการทำให้เกิดการปลดปล่อยประจุทางไฟฟ้า(electrical discharge) ในก้าช การปลดปล่อยประจุดังกล่าวเป็นผลมาจากการชนกันของอิเล็กตรอนตามที่ได้กล่าวมาแล้วในหัวข้อ 1.1 เพื่อให้ได้กระแสไอ่อนมีค่าต่ำกว่าเนื่องจากการทำงานนั้นพลาสม่าที่ได้จากการปลดปล่อยประจุนั้นจะต้องเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง

ซึ่งจะเกิดขึ้นได้เพียงถ้าอิเล็กตรอนและไอ่อนที่สูญเสียออกจากพลาสมานั้นถูกทดแทนด้วยอิเล็กตรอนและไอ่อนที่สร้างจากการปลดปล่อยประจุหรืออิเล็กตรอนจากแหล่งจ่ายภายนอก ถ้าอนุภาคที่สูญเสียไปถูกชดเชยจากกระบวนการปลดปล่อยประจุของเรารือการปลดปล่อยประจุนี้เป็น self-maintained discharge ซึ่งขึ้นอยู่กับกระแสดิสชาร์จ, I_d และมีแบบต่างๆดังนี้

$I_a < 10^{-6} \text{ A}$ เรียกว่า Townsend-type discharge

$I_a < 10^{-1} \text{ A}$ เรียกว่า Glow discharge

$I_a > 10^{-1} \text{ A}$ เรียกว่า Arc discharge



รูปที่ 1.4 แสดงศักยไฟฟ้าและสนามไฟฟาระหว่างแคโทดและแอนโอด(Wilson and Brewer, 1973)

เมื่ออิเล็กตรอนหลุดออกมานอกจากแคโทดด้วยกระแสอิเล็กตรอนที่เป็นไปตามสมการที่ (1.2) จะถูกเร่งหัวใจไฟฟ้า, V_d เมื่อข้ามกีชาหรือไอจั่วนน้อยๆ เช่นสุ่บวิเวณห้องปลดประจุ(discharge chamber) ด้วยอัตราการไหลที่พอเหมาะที่จะสร้างพลาสม่าได้ การปลดปล่อยประจุเนื่องจากการอาร์ค์จะเกิดขึ้นได้หลังจากนั้นห้องอิเล็กตรอนปฐมภูมิและอิเล็กตรอนทุติกภูมิอาจจะเกิดการชนกันเองหรือชนกับอะตอมของกีชาเกิดการแตกตัวอิครั้ง(multiple ionization) ผลจากการเกิดอัตรากริยาเหล่านี้ทำให้อิเล็กตรอนปฐมภูมิสูญเสียพลังงานจนมีความเร็วใกล้เคียงกับความเร็วแม็กซ์เวลล์(Valyi, 1977)

$$\text{ความเร็วเฉลี่ย, } v = \sqrt{\frac{8kT_e}{\pi m_e}} \quad (1.6)$$

เมื่อ T_e คือ อุณหภูมิอิเล็กตรอนเฉลี่ย(average electron temperature)

k คือ ค่าคงที่ Boltzmann

m_e คือ มวลอิเล็กตรอน

อิเล็กตรอนและไอออนที่สร้างขึ้นมีอยู่ในสภาวะที่เหมาะสมก็จะพร้อมอยู่ในรูปของ quasi-neutral plasma คือ สถานะของกีชาที่มีประจุเชิงสะเทิน โดยความหนาแน่นของอนุภาคภายในพลาสม่าเท่ากัน($n_e = n_i = n_0$) พลาสม่าที่เกิดขึ้นจะไม่เกิดเต็มบริเวณห้องปลดประจุแต่ที่บริเวณผนังของห้องปลด

ประจุจะสร้างชั้นบางๆที่เรียกว่า sheath ซึ่งอาจจะเกิดขึ้นได้ทั้งที่บริเวณแค็โทดและแอโนดจึงเรียกว่า cathode sheath และ anode sheath ตามลำดับ

1.3 การเกิด sheath (sheath formation)

หลังจากพลาสม่าได้ถูกฟอร์มขึ้นมา ผลเนื่องจากความต่างศักย์ที่ใส่ระหว่างแค็โทดและแอโนดจะทำให้เกิดบริเวณที่เรียกว่า space-charge-limited potential รอบๆแค็โทดหรือจะเรียกว่า cathode sheath ซึ่งเป็นผลมาจากการ space charge effect ดังนั้นฟิสิกส์พื้นฐานที่เกี่ยวข้องกับปรากฏการณ์ดังกล่าวก็คือ ฟิสิกส์ของ space charge phenomena ซึ่งสามารถทำความเข้าใจได้โดยการแก้สมการของ Poisson (Forrester, 1988)

$$\nabla^2 V = -\rho / \epsilon_0 \quad (1.7)$$

เมื่อ คือ ศักย์ไฟฟ้าสถิตย์

ρ คือ ความหนาแน่นประจุ

ϵ_0 คือ ค่า permittivity ของที่ว่าง(free space)เท่ากับ $1/4\pi$

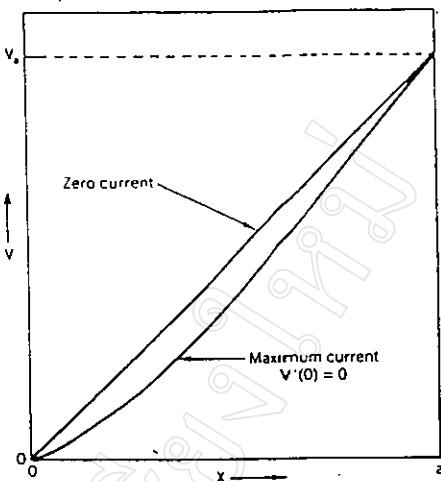
ถ้าใช้ Gaussian unit เขียนสมการ(1.7) ได้ใหม่ดังนี้

$$\nabla^2 V = -4\pi\rho \quad (1.8)$$

การหลุดออกมาร่องอิเล็กตรอนจากผู้ให้ออก(emitter), การเคลื่อนที่ของไอออนไปยังขอบพลาสม่า(plasma boundary), หรือการเร่งกระแสไอออนขึ้นมาซึ่งว่างเหล่านี้ล้วนเป็นปัญหาของ space charge ดังนั้นผู้ที่จะทำงานทางด้านไอออนบีบไม่ว่าจะเป็นนักฟิสิกส์หรือวิศวกรจะต้องทำการศึกษาปัญหาดังกล่าว

ปรากฏการณ์ที่เกิดขึ้นจากอิทธิพลของ space charge หรือที่เรียกว่าเงื่อนไขของ space charge limited นั้นคือปรากฏการณ์ที่เกิดจากการไหลของอนุภาคประจุที่มีความหนาแน่นมากพอที่จะทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของศักย์ไฟฟ้าในบริเวณที่มีกระแสไฟฟ้าผ่าน เพื่อจ่ายต่อความเข้าใจเราจะพิจารณาการไหลของอิเล็กตรอนระหว่างระนาบ 2 ระนาบที่ขนานกัน(plane parallel) ซึ่งเปรียบเทียบได้กับการไหลของอิเล็กตรอนจากระนาบแค็โทดไปยังระนาบแอโนด โดยสมมติว่าอิเล็กตรอนถูกปลดล็อคอกมาจากแค็โทดด้วยความเร็วเริ่มต้นเท่ากับศูนย์ปัญหาดังกล่าวได้ถูกอธิบายครั้งแรกโดย Child(1911) และทำข้ออีกครั้งโดย Langmuir(1913)

เราจะพิจารณาปัญหาของมิติเดียวดังแสดงในรูปที่ 1.5 ซึ่งแสดงการกระจายของศักย์ไฟฟ้าระนาบหักส่อง โดยศักย์ไฟฟ้าของตัวจ่ายอิเล็กตรอน(emitter)หรือแค็โทดที่ตำแหน่ง $x = 0$ มีค่าเท่ากับศูนย์ และของตัวจับประจุ(collector)หรือแอโนดที่ตำแหน่ง $x = a$ ให้ค่าศักย์ไฟฟ้าไว้ที่ V_a กราฟเส้นบนแสดงการกระจายของศักย์ไฟฟ้าเมื่อกระแสไฟฟ้าเป็นศูนย์ เมื่อกระแสไฟฟ้ามีค่าเพิ่มมากขึ้นผลของ space charge ทำให้ศักย์ไฟฟ้าลดลงตามกราฟเส้นล่างจนกระทั่งสานามไฟฟ้ามีค่าเป็นศูนย์ที่ $x = 0$ ในกรณีที่อิเล็กตรอนถูกปลดล็อคอกมาด้วยความเร็วเริ่มต้นเป็นศูนย์ นิยามของค่ากระแสไฟฟ้าสูงสุดและกำหนดของปัญหาจะสอดคล้องกัน



รูปที่ 1.5 แสดงการกระจายของศักย์ไฟฟ้า(potential distribution) ระหว่างระนาบอิเล็กโทรดคู่ขนาน(Forrester, 1988)

สำหรับปัญหาใน 1 มิติ สมการ Poisson ในสมการ (1.7) เกี่ยวก็ได้เป็น

$$\frac{d^2V}{dx^2} = -\frac{\rho}{\epsilon_0} \quad (1.9)$$

ให้ $\rho = -\frac{J_e}{v}$ (1.10)

เมื่อ J_e กือ ความหนาแน่นกระแสอิเล็กตรอน

v กือ ความเร็วของอิเล็กตรอน

เนื่องจากกระแสไฟล์ในทิศทางเดียวและมีค่าสม่ำเสมอทำให้ค่า J_e ไม่ขึ้นกับระยะห่าง x และความเร็ว v ซึ่งมีค่าเท่ากัน

$$v = \sqrt{\frac{2eV}{m}} \quad (1.11)$$

เมื่อ m กือ มวลอิเล็กตรอน แทนค่า ρ และ v ลงในสมการ(1.9) จะได้ว่า

$$\frac{d^2V}{dx^2} = \frac{J_e}{\epsilon_0} \sqrt{\frac{m}{2eV}} \quad (1.12)$$

เงื่อนไขเริ่มต้นได้แก่

$$\frac{dV}{dx} = 0 \text{ และ } V = 0 \text{ ที่ตำแหน่ง } x=0 \quad (1.13)$$

จากสมการ(1.12) กฎค้านซ้ายของสมการด้วย $2 \frac{dV}{dx} dx$ และค้านขวาของสมการด้วย $2dV$ แล้วอินทิเกรตพร้อมด้วยเงื่อนไขเริ่มต้นในสมการ(1.13) จะได้ว่า

$$\int 2 \frac{d^2V}{dx^2} \frac{dV}{dx} dx = \frac{J_e}{\epsilon_0} \sqrt{\frac{m}{2e}} \int \frac{2}{\sqrt{V}} dV$$

$$\int_2 \frac{d}{dx} \left(\frac{dV}{dx} \right) \frac{dV}{dx} dx = \frac{J_e}{\epsilon_0} \sqrt{\frac{m}{2e}} \int \frac{2}{\sqrt{V}} dV$$

$$\left(\frac{dV}{dx} \right)^2 = 4 \frac{J_e}{\epsilon_0} \left(\frac{mV}{2e} \right)^{\frac{1}{2}}$$
(1.14)

ค่าคงที่ของการอินทิเกรตเป็นศูนย์ตามเงื่อนไขในสมการ(1.13)

$$\frac{dV}{dx} = 2 \sqrt{\frac{J_e}{\epsilon_0}} \left(\frac{mV}{2e} \right)^{\frac{1}{4}}$$
(1.15)

ในสมการ(1.15) ตัวแปร V และ x สามารถแยกอิสระต่อกันได้และอินทิเกรตสมการ(1.15) ได้ดังนี้

$$\int \frac{1}{V^{\frac{1}{4}}} dV = 2 \sqrt{\frac{J_e}{\epsilon_0}} \left(\frac{m}{2e} \right)^{\frac{1}{4}} \int dx$$
(1.16)

$$V = \left(\frac{m}{2e} \right)^{\frac{1}{3}} \left(\frac{J_e}{\epsilon_0} \right)^{\frac{2}{3}} \left(\frac{3x}{2} \right)^{\frac{4}{3}}$$
(1.17)

เมื่อ $V = V_a$ ที่ $x = a$ จะได้ว่า

$$J_e = \frac{4\epsilon_0}{9} \sqrt{\frac{2e}{m}} \frac{V_a^{\frac{3}{2}}}{a^2}$$
(1.18)

หรือ

$$J_e = \frac{1}{9\pi} \sqrt{\frac{2e}{m}} \frac{V_a^{\frac{3}{2}}}{a^2}$$
(1.19)

สมการ(1.18)และ(1.19)เรียกว่า สมการของ Child (Child's equation) หรือบางทีเรียกว่า สมการของ Child-Langmuir เพื่อความสะดวกสมการ(1.18) เขียนให้ใหม่ว่า

$$J_e = \chi \frac{V_a^{\frac{3}{2}}}{a^2}$$
(1.20)

โดยค่า χ เรียกว่า ค่าคงที่ Child ซึ่งมีค่าเท่ากัน

$$\chi = \frac{4\epsilon_0}{9} \left(\frac{2e}{m} \right)^{\frac{1}{2}}$$
(1.21)

ในการณ์ของกระแสไออ่อนจะได้ว่า

$$J_i = \frac{4\epsilon_0}{9} \left(\frac{2e}{M} \right)^{\frac{1}{2}} \frac{V_a^{\frac{3}{2}}}{a^2}$$
(1.22)

เพราะฉนั้น

$$\frac{J_e}{J_i} = \sqrt{\frac{M}{m}}$$
(1.23)

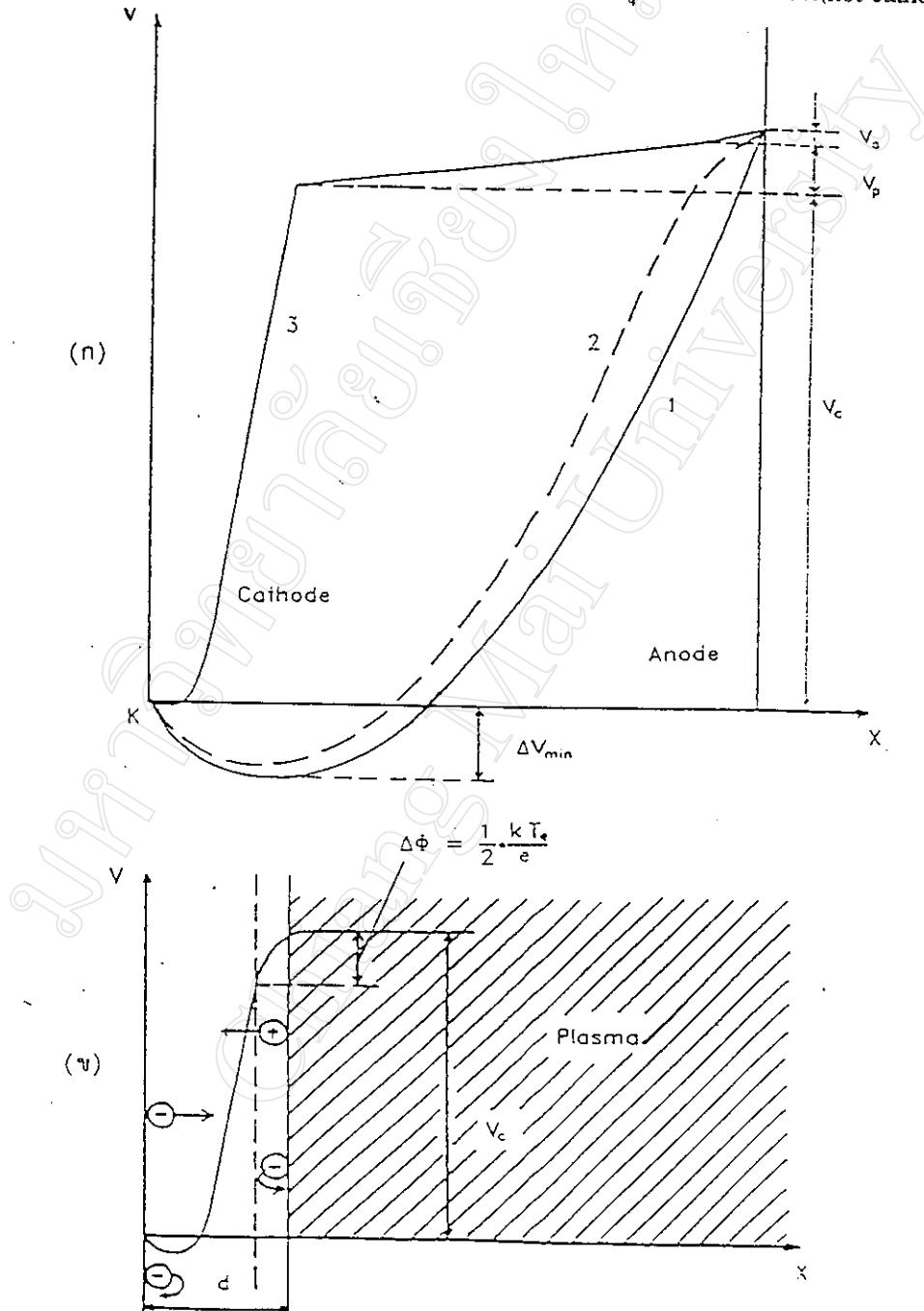
เมื่อ M คือมวลของไออ่อน ไออ่อนที่มีมวลเบาที่สุดคือโปรตอน จากสมการ(1.23) จะพบว่า

$$\frac{J_e}{J_i} \geq 200$$
(1.24)

นั้นคือในรีเวนภายใน sheath จะมีกระแสไฟล 2 กระแสสวนทางกัน ทำให้ sheath ไม่เป็นกลางทางไฟฟ้า เมื่อถูกต่อ源และไออ่อนมีค่าเพิ่มขึ้น ศักยไฟฟ้าที่บีรีเวนไกล ๆ พลาสม่า ได้รับอิทธิพลจาก ion

space charge ในขณะที่ศักย์ไฟฟ้าในบริเวณ sheath ได้รับอิทธิพลจาก electron space charge การรวมตัวของไออ่อนที่มีความเร็วต่ำกว่าศักย์ไฟฟ้าจะเกิดขึ้นได้โดยสังเกตุการเปล่งแสงที่ค่าโถด

เมื่อเราพิจารณากรณีของหลอดสูญญากาศที่ภายในมีอิเล็กโทรดคู่หนานและมีความดันกําชต่ำ ค่าความต่างศักย์ภายในหลอดจะไม่เป็นไปตามสมการ (1.17) เลยทีเดียวอาจพิจารณาได้จากรูปที่ 1.6 ซึ่งจะแสดงการกระจายของศักย์ไฟฟ้าภายในหลอดที่มีการปลดประจุแบบแคลโทครอน(hot cathode discharge)



รูปที่ 1.6 (ก) แสดงการกระจายศักย์ไฟฟ้าใน hot cathode discharge ตามความเป็นจริง; เส้นที่ 1 เมื่อออยู่ในสภาพสูญญากาศ; เส้นที่ 2,3 เมื่อความดันกําชเพิ่มขึ้น

(ข) แสดงรายละเอียดของปรากฏการณ์ที่เกิดขึ้น (Langmuir, 1929)

พิจารณาญูปที่ 1.6 ก) เมื่อ V_p คือศักยไฟฟ้าในย่านพลาสม่า, V_a คือศักยไฟฟ้าที่ต่ำลงในย่านแอลโโนด, V_c คือศักยไฟฟ้าที่ต่ำลงในย่านคาโทด และ d คือระยะห่างของ sheath สามารถอธิบายได้ว่า ไม่ใช้อิเล็กตรอนทุกตัวที่หลุดออกมายากาคาโทดจะสามารถทะลุผ่าน sheath เข้าสู่แอลโโนดได้ทุกตัว จะมีเฉพาะอิเล็กตรอนที่มีพลังงานมากกว่าค่ากำลังศักยไฟฟ้า $e\Delta V_{min}$ เท่านั้นที่สามารถเข้าสู่แอลโโนดได้อกนั้นจะข้อนกลับเข้าสู่แคโทดหมด ซึ่งเป็นผลจาก space charge effect ที่ไม่ยอมให้กระแสอิเล็กตรอนมีค่าเพิ่มขึ้น กำลังศักยไฟฟ้า $e\Delta V_{min}$ จะเกิดขึ้นโดยอัตโนมัติในการเกิดการดิสชาร์จ(discharge) ดังนั้นเงื่อนไขที่ทำให้ $\frac{dV}{dx} = 0$ จะเป็นจริงที่ $x = x_{min}$ แต่ไม่ใช่ที่ $x = 0$ ดังที่ได้พิจารณามาแล้วก่อนหน้านี้ ดังนั้นถ้าศักยไฟฟ้า, V ที่ป้อนเข้าไปมีค่ามากพอนั้นคือ $V > \Delta V_{min}$ และค่า $d > x_{min}$ แล้วความหนาแน่นของกระแสตามสมการ(1.18)และ(1.19) จะเท่ากับกระแสอิเล็กตรอนที่ปลดปล่อยออกจากแคโทด อิเล็กตรอนทุกตัวจะไปถึงแอลโโนด ซึ่งกระแสอิเล็กตรอนที่ให้หลังกล่าวเรียกว่า กระแสอัมตัว(saturated current) ตามสมการ (1.2) ในกรณีเงื่อนไขที่ค่าให้ $\frac{dV}{dx} = 0$ ที่ $x = 0$ ก็จะเป็นเงื่อนไขที่ถูกต้อง ถ้าหากค่า V มีค่าเพิ่มสูงขึ้น อีกและสนามไฟฟ้า $\frac{dV}{dx} > 0$ จะเรียกการทำงานของแคโทดช่วงนี้ว่า ช่วงถูกกระตุ้น(stimulated) คราวนี้ เมื่อภายในบรรจุภัณฑ์ความดันต่ำและค่า V มีค่ามากกว่าค่าศักยไฟฟ้าในการแตกตัว(ionization potential) ของก๊าช ไออ่อนก็จะถูกสร้างขึ้นและผลของ space charge ของไออ่อนจะทำให้ศักยไฟฟ้าภายในหลอดเปลี่ยนไปดูได้จากกราฟเส้นที่ 2 ในรูปที่ 1.6 ก) และหากให้ความดันก๊าชนมีค่ามากพอจะเกิดย่านที่แตกต่างกัน 3 ย่านดังแสดงในกราฟเส้นที่ 3 ความกว้างของศักยไฟฟ้าที่บริเวณแคโทดลดลงนี้เกื่อนเท่ากับค่าระยะทางเคลื่อนที่อิสระ(mean free path) ของอิเล็กตรอน ดังนั้นในบริเวณนี้อิเล็กตรอนและไออ่อนวิ่งสวนทางกันเรียกยานนี้ว่า double sheath เพราะครึ่งหนึ่งเป็นพลาสมาจาก electron space charge และอีกครึ่งหนึ่งเป็นพลาสมาจาก ion space charge โดยทั้งอิเล็กตรอนและไออ่อนถูกปลดปล่อยด้วยความเร็วเริ่มต้นเป็นศูนย์ที่ระยะห่างทั้งสอง ที่มีความต่างศักยไฟฟ้าเท่ากับ V_a

การอธิบายปัญหาดังกล่าวทำได้ 2 วิธี วิธีแรกทำได้โดยการแก้สมการ Poisson ที่ทำไว้โดย Langmuir(1929) และอีกวิธีอาศัยเทคนิคของสมดุลโมเมนตัม(momentem balance) ซึ่งทำไว้โดย Forrester (1981) ในที่นี้จะขอใช้วิธีของ Forrester เพื่อหลีกเลี่ยงความยุ่งยากในการอินทิเกรต ให้พิจารณาระนาบใดๆ ระหว่าง $x = 0$ และ $x = a$ เป็นแหล่งจ่ายไออ่อน โดยไออ่อนที่ปลดปล่อยออกมายากากระนาบใดๆนั้นมีความเร็ว $\sqrt{\frac{2e(V_a - V)}{M}}$ โดย V คือศักยไฟฟ้าที่ระนาบใดๆนั้น และ M คือมวลของไออ่อน ดังนั้นสมดุลโมเมนตัมรวมทั้งได้จากการให้แรงที่กระทำบนแคโทดเท่ากันแรงที่กระทำบนระนาบที่สมมติขึ้นมา เก็บนี้ได้ดังนี้

$$\frac{J_i}{e} M \sqrt{\frac{2eV_a}{M}} = \frac{J_e}{e} m \sqrt{\frac{2eV}{m}} + \frac{J_i}{e} M \sqrt{\frac{2e(V_a - V)}{M}} - \frac{\epsilon_0 V'^2}{2} \quad (1.25)$$

ซึ่ง $\frac{\epsilon_0 V'^2}{2}$ คือ electrostatic stress บนระนาบปลดปล่อยไออ่อน

เมื่อให้ $V = V_a$ ที่ $V' = 0$ สมการ(1.25) จะเขียนได้ว่า

$$\frac{J_i}{J_e} = \sqrt{\frac{m}{M}} \quad (1.26)$$

ให้กำจัด J_i ในสมการ(1.25) โดยการแทนด้วยสมการ(1.26) และให้ $\eta = \frac{V}{V_a}$ และ $\xi = \frac{x}{a}$ ดังนั้น

$$\eta'^2 = \frac{16}{9} \left(\frac{J_e}{J_0} \right) \left(\sqrt{1-\eta} - 1 + \sqrt{\eta} \right) \left(\frac{1}{a^2} \right) \quad (1.27)$$

โดย

$$J_0 = \frac{4\epsilon_0}{9} \sqrt{\frac{2e}{m}} \frac{V_a^{3/2}}{a^2} \quad (1.28)$$

ซึ่งคือสมการของ Child ที่สอดคล้องกับศักย์ไฟฟ้า V_a และระยะห่าง a อินทิเกรตสมการ(1.28) เมื่อ $\eta = 0$ ที่ $\xi = 0$ จะได้ว่า

$$\int_0^\eta (\sqrt{1-s} - 1 + \sqrt{s})^{-1/2} ds = \frac{4}{3} \sqrt{\frac{J_e}{J_0}} \xi \quad (1.29)$$

หาก $\eta = 1$ ที่ $\xi = 1$ จะได้ว่า

$$\frac{J_e}{J_0} = \frac{9}{16} \left[\int_0^1 (\sqrt{1-s} - 1 + \sqrt{s})^{-1/2} ds \right]^2 \quad (1.30)$$

การอินทิเกรตในสมการ(1.30) ทำได้ทาง numerical จะได้ว่า

$$\frac{J_e}{J_0} = 1.865 \quad (1.31)$$

ดังนั้น

$$J_e = 1.865 J_0 = 1.865 \left(\frac{4\epsilon_0}{9} \right) \left(\frac{2e}{m} \right)^{1/2} \frac{V_a^{3/2}}{a^2} \quad (1.32)$$

$$J_i = 1.865 J_0 = 1.865 \left(\frac{4\epsilon_0}{9} \right) \left(\frac{2e}{M} \right)^{1/2} \frac{V_a^{3/2}}{a^2} \quad (1.33)$$

ถ้า $V = V_a$ มีค่าเปลี่ยนไปจะไม่มีผลต่อกระแส "ไออ่อนแต่ง" แต่จะมีผลต่อค่า a นั้นคือจะทำให้ผนังของ plasma (plasma boundary) เสื่อมไป ดังนั้นเราสามารถใช้สมการ(1.32) และ(1.33) หาความกว้างของ double layer, a ได้ดังนี้

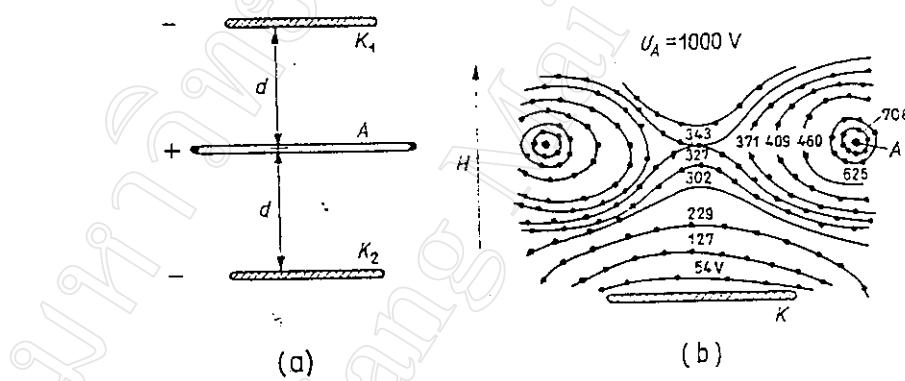
$$\frac{a}{a_0} \approx 1.36 \quad (1.34)$$

โดย a_0 คือ ระยะทาง Child-Langmuir ที่สอดคล้องกับการไหลในพิษทางเดียวของ J_e หรือ J_i sheath ไม่ได้เกิดขึ้นเฉพาะที่แคปโอดและแอนไดเม็นต์ยังเกิดขึ้นที่ผนังของหลอดดิสชาร์จ (discharge tube) ซึ่งจะสร้างชั้นบางๆ ที่ผนังหลอดดิสชาร์จส่วนคำอธิบายก็ถูกากันคือ ในพลาสมาของ การดิสชาร์จแบบอาร์คนี้อุณหภูมิของก๊าซไออกอน, T_e มีค่าน้อยกว่าอุณหภูมิของก๊าซอิเล็กตรอน, T_i : $(T_e << T_i)$ เพราะไออกอนสูญเสียพลังงานไปมากกว่าในการชนระหว่างไออกอนกับอะตอมเนื้องจากมวล ของไออกอนมีค่าใกล้เคียงกับมวลของอะตอม ขณะที่การชนกันระหว่างอิเล็กตรอนกับไออกอนนี้จะมีพลัง งานเพียงเล็กน้อยที่ส่งผ่านไปให้กับไออกอนเพราเมลของอิเล็กตรอนมีค่าน้อยกว่ามวลของไออกอนมาก

ดังนั้นอิเล็กตรอนจึงมีความเร็วสูงกว่าความเร็วของไออ่อนทำให้อิเล็กตรอนสามารถหลบหนีออกจากพลาสม่าไปยังผนังของหลอดค迪ศาร์จได้มากกว่าไออ่อน ทำให้ผนังของหลอดค迪ศาร์จนิการฟอร์มชั้นประจุลบ ผลของชั้นประจุลบดังกล่าวไออ่อนจะถูกเร่งไปยังผนังของหลอดค迪ศาร์จนิการที่อิเล็กตรอนจะเคลื่อนที่ไปยังผนังช้าลงดังนั้นก็จะมีการฟอร์ม sheath ขึ้น

1.4 แหล่งจ่ายไออ่อนแบบอาร์คดิศาร์จที่ใช้แคลโทคร้อนและการสั่นของอิเล็กตรอนในสนามแม่เหล็ก

ในการเพิ่มประสิทธิภาพในการปลดประจุ(discharge) หรือการเพิ่มประสิทธิภาพในการแตกตัวของก๊าซในห้องปลดประจุ เพื่อสร้างพลาสมานั้นสามารถทำได้โดยการทำให้อิเล็กตรอนที่ปล่อยออกมาจากขบวนการแคลโทคร้อนนั้นมีค่า relaxation time เพิ่มขึ้นซึ่งก็คือการทำให้อิเล็กตรอนเคลื่อนที่อยู่ภายใต้ห้องปลดประจุได้นานขึ้นก่อนที่จะถูกจับโดยแอนดหรือก่อนที่จะหนีออกจากพลาสม่า โดยวิธีการนี้อิเล็กตรอนจะสั่น(oscillate)กลับไปกลับมาในบริเวณพลาสม่า เรียกการสร้างพลาสมาย่างนี้ว่า การปลดประจุด้วยการสั่นของอิเล็กตรอน(oscillating electron discharge) ซึ่งการเคลื่อนที่ดังกล่าวเป็นผลมาจากการบ่อพลังงานศักย์(potential well) ที่ถูกสร้างขึ้นจากการจัดเรียงอิเล็กโโทรดตามรูปที่ 1.7



รูปที่ 1.7 แสดงการดิศาร์จแบบ Penning โดยการสั่นของอิเล็กตรอน a) แสดงการจัดเรียงอิเล็กโโทรด; b) แสดงการกระจายของศักย์ไฟฟ้า(Valyi, 1977)

อีกวิธีหนึ่งที่สามารถเพิ่มประสิทธิภาพในการแตกตัวและทำให้ความหนาแน่นของไออ่อนค่าเพิ่มขึ้นคือการใส่สนามแม่เหล็กค่าคงที่(uniform magnetic field) เข้าไปในแนวแกนห้องปลดประจุหรือในทิศขานานกับสนามไฟฟ้าของการปลดประจุ ซึ่งจะทำให้อิเล็กตรอนและไออ่อนเคลื่อนที่เป็นวงกลมทิศตรงกันข้ามด้วยรัศมี

$$r_e = \frac{1}{B} \sqrt{\frac{2mU}{e}} \quad (1.35)$$

$$r_i = \frac{1}{B} \sqrt{\frac{2MU}{n_e}} \quad (1.36)$$

เมื่อ U กือ ความต่างศักย์ไฟฟ้าที่เร่งอิเล็กตรอน

r_e กือรัศมีวง ไออกอนความเร็วต่าที่มีประจุ q_e มวล M

การป้อนสนามแม่เหล็กเข้าไปในบริเวณก้าซเกิดการแตกตัวกเพื่อป้องกันอิเล็กตรอนหนีออกจากบริเวณดังกล่าว แต่นี่อาจมีผลของไออกอนมีค่ามากกว่ามวลของอิเล็กตรอนมากทำให้กรณีสนามแม่เหล็กอ่อนๆจะมีผลต่อไออกอนน้อยกว่าเมื่อเทียบกับอิเล็กตรอน ผลของสนามแม่เหล็กที่ไปลดการสูญเสียอนุภาคประจุโดยเฉพาะอิเล็กตรอนนี้สามารถอธิบายได้ 2 สาเหตุคือ

ก. ผลจาก collimating effect ของสนามแม่เหล็กนี้คือการที่อิเล็กตรอนเคลื่อนที่เป็นวงกลมด้วยรัศมีที่น้อยกว่ารัศมีของแอนด เมื่อเพิ่มสนามแม่เหล็กเข้าไปจนถึงค่าๆหนึ่งจะทำให้ความเร็วขั้นทั้งของอิเล็กตรอนและไออกอนมีค่าเพิ่มขึ้นเป็นคอลัมน์แคบๆรอบแกนห้องดิ沙าร์จหรือรอบแกนแอนดทรงกระบอก โดยมีรัศมีประมาณ r_e ตามสมการ(1.35)

ข. ผลจากอัตราการแพร่(diffusion) ในแนวรัศมีลดลงตามทฤษฎีการแพร่(diffusion theory) การแพร่จะลดลงตามทิศตั้งฉากกับสนามแม่เหล็กซึ่งสอดคล้องกับสมการ(Valyi, 1977)

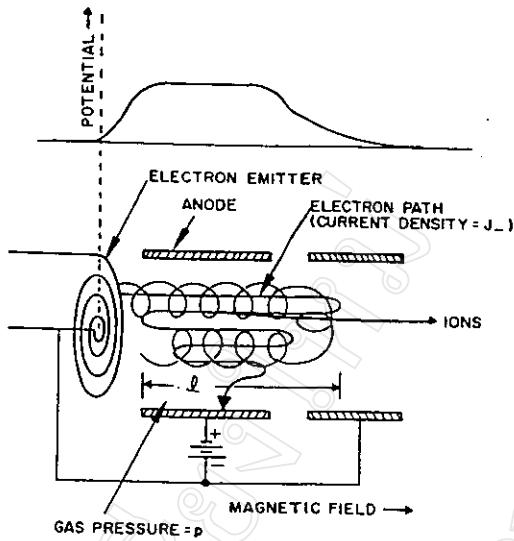
$$D_H = \frac{D_{H=0}}{H^2} \quad (1.37)$$

เมื่อ $D_{H=0}$ คือค่าคงที่ของการแพร่

H กือสนามแม่เหล็ก

ผลของการป้อนสนามแม่เหล็กเข้าไปจะให้ผลลัพธ์คล้ายกับการเพิ่มความดันก้าซเข้าไปในบริเวณดิ沙าร์จหรือการจ่ายก้าซเข้าไปมากขึ้นคือมีผลทำให้เกิดการแตกตัวของก้าซมากขึ้น แต่เมื่อความดันก้าซเพิ่มมากขึ้นจะมีผลทำให้สมดุลภายในพลาสมาเปลี่ยนไปซึ่งจะทำให้พลาสมาดับไป เเต่การใส่สนามแม่เหล็กเข้าไปทำให้สามารถลดความดันก้าซหรือปริมาณก้าซให้อยู่ในช่วงที่เหมาะสมได้โดยปราศจากการทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงความเร็วขั้นของอนุภาคภายในสมดุลพลาสมา ดังนั้นอิเล็กตรอนที่เคลื่อนที่ภายใต้อิทธิพลของสนามแม่เหล็กและสนามไฟฟ้าจะเคลื่อนที่เป็นวงสว่าน(helical path) รอบเส้นแรงแม่เหล็กและสันตามแนวแกนดิ沙าร์จดังแสดงในรูปที่ 1.8 ผลก็คือทำให้อิเล็กตรอนอยู่ในบริเวณดิ沙าร์จได้นานขึ้น

แหล่งจ่ายไออกอนที่อาจหลักการสันของอิเล็กตรอนภายใต้อิทธิพลของสนามแม่เหล็กและสนามไฟฟ้ามีการจัดเรียงอิเล็กโทรดและการกระจายศักย์ไฟฟ้าดังแสดงในรูปที่ 1.7 การจัดเรียงอิเล็กโทรดในลักษณะนี้เรียกว่า การจัดแบบ penning (Penning type) จะประกอบไปด้วยระนาบอิเล็กโทรด K_1, K_2 ดังแสดงในรูปที่ 1.7a.) ซึ่งด้านหนึ่งจะทำหน้าที่เป็นแคโทดร้อนและอีกด้านเป็นแคโทดสำหรับผลักอิเล็กตรอน(anti-cathode) โดยทั้งสองมีศักย์ไฟฟ้าเท่ากันและมีศักย์ไฟฟ้าเป็นลบเทียบกับอิเล็กโทรด A ซึ่งมีรูปร่างเป็นวงหรือทรงกระบอก(ring-shape electrode or cylindrical anode) และสนามแม่เหล็กมีทิศตามแนวแกนของแอนด สนามไฟฟ้าที่สร้างขึ้นระหว่างอิเล็กโทรดจะขับอิเล็กตรอนเข้าไปหาอิเล็กโทรด A ซึ่งทำหน้าที่เป็นแอนด ภายใต้อิทธิพลของสนามแม่เหล็กอิเล็กตรอนจะเคลื่อนที่เป็นวงสว่าน(helix) รัศมีการเคลื่อนที่สูงสุดของอิเล็กตรอนจะต้องเล็กกว่ารัศมีของแอนด ถ้าสนามแม่เหล็กมีค่าสูงพอจะทำให้



รูปที่ 1.8 ภาพแสดงการเคลื่อนที่ของอิเล็กตรอนภายใต้อิทธิพลของทั้งสนามแม่เหล็กและสนามไฟฟ้าในห้องดิสชาร์จ(Wilson and Brewer, 1973)

อิเล็กตรอนไม่สามารถไปชนกับอะโนดได้ แต่จะเคลื่อนที่ไปยังอิเล็กโทรด K อีกด้านหนึ่งที่ถูกไฟฟ้าลบ ของอิเล็กโทรด K จะผลักอิเล็กตรอนย้อนกลับ กระบวนการเช่นนี้จะเกิดขึ้นจนกระทั่งจำนวนการชนมาก พ่อที่จะไปลดลงงานของอิเล็กตรอนจนกระทั่งไปชนและถูกจับโดยอะโนด จำนวนการสัมผ่อง อิเล็กตรอนจะเป็นไปตามสมการ(Valyi, 1977)

$$V = \frac{\bar{x}}{2d} \quad (1.38)$$

โดยที่

$$\bar{x} = \frac{1}{\omega_{ie} + \omega_e p} \quad (1.39)$$

เมื่อ \bar{x} คือ ระยะทางการเคลื่อนที่เฉลี่ยของอิเล็กตรอน

ω_{ie}, ω_e คือ โอกาสของการชนแบบไม่มีค่าหุ่นและแบบมีค่าหุ่น(inelastic and elastic collision)

p คือ ความดันกําช

d คือ ระยะระหว่างอะโนดและค่าโภด

นี้คือระยะทางเคลื่อนที่อิสระเฉลี่ย(mean free path) ของอิเล็กตรอนและจำนวนการสัมผ่องอิเล็กตรอน เป็นสัดส่วนผกผันกับโอกาสการเกิดการชนแบบมีค่าหุ่นและแบบไม่มีค่าหุ่น ตัวอย่างเช่น อิเล็กตรอนพลังงาน 100 eV เมื่อยู่ในตัวกลาง N₂ กําช จะได้ว่า $\bar{x}_{N_2} \cong 140\text{ cm}$, $v_{N_2} \cong 6$ ขณะที่เมื่อยู่ในตัวกลาง H₂ กําชจะได้ว่า $\bar{x}_{H_2} = 500\text{ cm}$, $v_{H_2} = 20$

สังเกตุการกระจายของศักย์ไฟฟ้ามีค่าลดลงตามแนวรัศมีไปยังแนวแกนดิสชาร์จเป็นผลทำให้ ไอออนที่มีประจุบวกใหม่ไปยังแนวแกนดิสชาร์จ ดังนั้นความเข้มข้นของไอออน(ion concentration)มีค่ามากที่สุดที่บีบริเวณแนวแกนดิสชาร์จและสามารถเพิ่มขึ้นได้อีกโดยการเพิ่มค่าสนามแม่เหล็กเข้าไป 1m

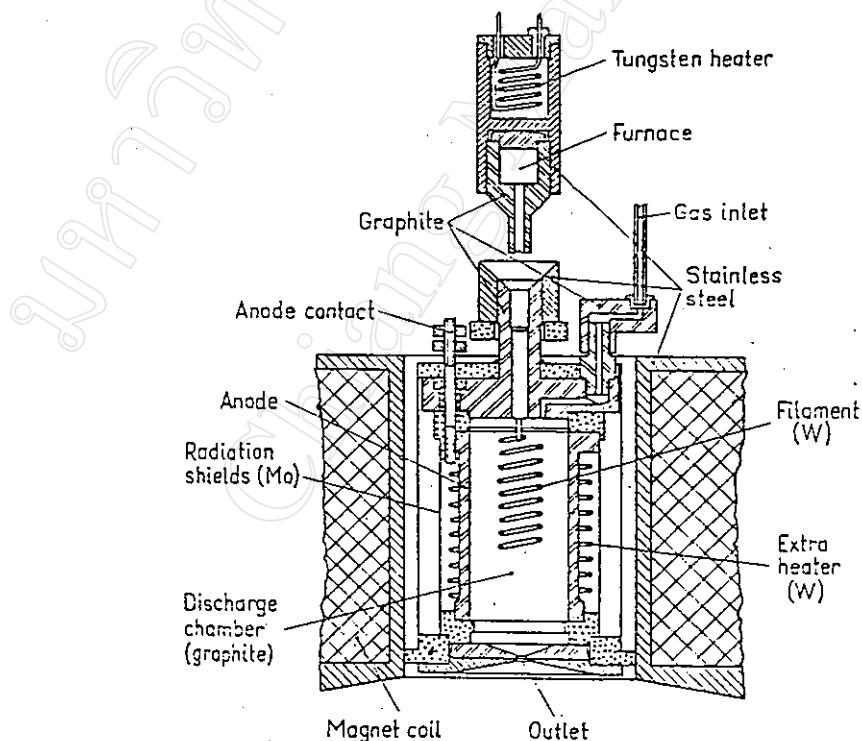
บรรดาแหล่งกำเนิดไออกอนที่เป็นชนิดอาร์คิสิชาร์จนั้นชนิดที่อาศัยหลักการการสันของอิเล็กตรอนจะให้ค่าความหนาแน่นไออกอนสูงกว่าแหล่งกำเนิดไออกอนชนิดอื่นประมาณ 2 เท่าหรือมากกว่า

1.5 การสร้างไออกอนจากของแข็ง

แหล่งกำเนิดไออกอนชนิดที่ใช้การดิสชาร์จในก๊าซ(gas discharge ion source) ส่วนใหญ่แล้วสามารถนำมาพัฒนาใช้สร้างไออกอนจากของแข็งได้ โดยการปรับปรุงขึ้นส่วนบางส่วนให้เหมาะสมคือแทนที่จะใช้ก๊าซป้อนเข้าไปก็เปลี่ยนมาใช้ไออกองสารแล้วไออกองสารก็จะถูกทำให้แตกตัวแล้วฟอร์มพลาสมาขึ้นตามกระบวนการที่ได้กล่าวมาแล้วในข้างต้น ดังนั้นปัญหาที่สำคัญสำหรับการสร้างไออกอนจากของแข็งนี้มีอยู่ 2 ประการคือ

- (i). การทำให้ของแข็งกลายเป็นไออกอนที่ความดันเหมาะสมและการส่งผ่านไออกอไปยังห้องดิสชาร์จ
- (ii). การทำให้ไออกองสารนั้นแตกตัวแล้วสร้างสภาพพลาสมาขึ้นมา

การทำของแข็งให้กลายเป็นไอน้ำสามารถทำได้หลายวิธีขึ้นอยู่กับชนิดของแหล่งกำเนิดไออกอนนั้นๆ ที่ง่ายที่สุดคือการนำสารที่ต้องการแยกไออกอนนั้นมาเผาโดยตรงภายในเตาเผา(evaporation oven) ซึ่งอาจจะอยู่ภายนอกห้องดิสชาร์จก็ได้ โดยอาศัยความร้อนจากคลอดอกชุดเพื่อจ่ายความร้อนแต่วิธีนี้ก็มีข้อจำกัดอยู่มากหมายอ่าที่ใช้ สารที่ต้องการนำมาแยกไออกอนนั้นจะต้องมีจุดหลอมเหลวต่ำหรือ



รูปที่ 1.9 แสดงโครงสร้างของห้องดิสชาร์จและเตาเผา(oven) ของแหล่งกำเนิดไออกอนแบบ Nielsen (Valyi, 1977)

ต้องการอุณหภูมิในการทำให้กล้ายเป็นไอไม่สูงมากนักซึ่งก็ขึ้นอยู่กับชนิดของแหล่งกำเนิดไออ่อนด้วยว่า แหล่งกำเนิดไออ่อนชนิดนี้สามารถทำงานที่ช่วงอุณหภูมิเท่าไรและต้องเป็นรاثุที่ไม่เป็นอันตราย ส่วนวิธี อื่นๆที่นำมาใช้ในสร้างไออ่อนจากของแข็งนั้นก็อาทิเช่น การชนด้วยไออ่อนหรืออิเล็กตรอน, หรือโดยวิธี การอาร์คดิสชาร์จแล้วไอของโลหะก็นั้นก็สามารถทำให้เกิดการแตกตัวด้วยวิธีการเช่นเดียวกัน

เตาเผานั้นถือได้ว่าเป็นส่วนประกอบที่สำคัญสำหรับการสร้างไออ่อนจากของแข็ง เพราะทำหน้าที่ เป็นส่วนทำให้สารที่ต้องการกล้ายเป็นไอ สำหรับแหล่งกำเนิดไออ่อนแบบ Nielsen เตาเผาได้ทำการติดตั้ง ไว้ภายในอกห้องดิสชาร์จดังแสดงในรูปที่ 1.9 ส่วนกลไกการทำงานของแหล่งกำเนิดไออ่อนจะเหมือนการ สร้างไออ่อนจากก๊าซ ในส่วนของเตาเผานั้นประกอบไปด้วยส่วนประกอบ 2 ส่วน ดังแสดงในรูปที่ 1.9 ส่วนบนเป็นส่วนให้ความร้อนโดยอาศัยขดลวดแทนท่อแม่น้ำ และอีกส่วนอยู่ด้านล่างเป็นส่วนสำหรับวางสาร (charge material) มีเกลียวสามารถยืดติดกับส่วนบนได้ การใช้เตาเผาเล็กๆ(small crucible) นี้ทำให้โลหะที่ ต้องการสามารถป้อนเข้าสู่เตาเผาได้เร็วและง่าย อีกทั้งแหล่งกำเนิดไออ่อนแบบ Nielsen นี้ยังได้ติดตั้งประตู ปิดล็อกสูญญากาศ(vacuum lock)ทำให้เวลาจะเปลี่ยนสารไม่ต้องปิดสูญญากาศทั้งหมดหรือไม่ต้องปิด ปืนสูญญากาศ ดังนั้นแหล่งจ่ายไออ่อนชนิดนี้มักถูกนำมาใช้กับพวกราดมรังสี(radioactive) สำหรับเตา ปฏิกรณ์เพาะเป็นสารที่มีคริ่งชีวิตสั้น และเตาเผาที่ใช้มี 2 แบบคือ ชนิดที่ทำการแต่งเตาและชนิดที่ทำ จากร้าไฟฟ์ที่ขึ้นกับอุณหภูมิที่ต้องการ ส่วนตัววัดอุณหภูมนั้นใช้เทอร์มอคัปเปล(couple thermocouple) จะสัมผัส อยู่กับส่วนบนของเตาเผา

ปัญหาความมีเสถียรในการทำงานสำหรับการสร้างไออ่อนจากของแข็งนี้เป็นปัญหาสำคัญที่ต้อง คำนึงถึงได้แก่

ก. ปัญหาการควบแน่นของไอโลหะ(condensation) ในห้องล้ำเลียง(inlet tube) และบริเวณพนังห้อง ดิสชาร์จ

ข. อัตราการกล้ายเป็นไอของสารนั้นต้องมากกว่าอัตราการส่งผ่านไอของสารไปยังห้องดิสชาร์จ

ค. เงื่อนไขในการส่งผ่านไอของสารไปยังห้องดิสชาร์จควรเป็นอิสระกับปริมาณของสารที่ใส่เข้า ไปในเตาเผา

เงื่อนไขความมีเสถียรในการทำงานให้พิจารณาจากรูปที่ 1.10 คือความดันในห้องดิสชาร์จ, P_d ต้อง 強くกว่าความดันวิกฤต, P_{min} (threshold pressure) เล็กน้อย(Nielsen, 1957)

$$P_d > P_{min} \quad (1.40)$$

ความดันวิกฤตหรือความดันต่ำสุด, P_{min} ขึ้นอยู่กับค่าโอกาสในการเกิดการแตกตัวและรูปร่างของห้องดิส ชาร์จ สำหรับกรณีแหล่งจ่ายจ่ายไออ่อนแบบ Nielsen ความดันต่ำสุดมีค่าประมาณ 2×10^{-7} mbar เมื่อเงื่อนไข ในสมการ(1.40) เป็นจริงแล้วกระแสไออ่อนจะไม่เปลี่ยนแปลงมากนักเมื่อความดันเปลี่ยนไปเล็กน้อยแต่ โดยปกติความดันในห้องดิสชาร์จจะพวยยามรักษาให้อยู่ใกล้กับความดันต่ำสุดเพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ การทำงานสูงสุด

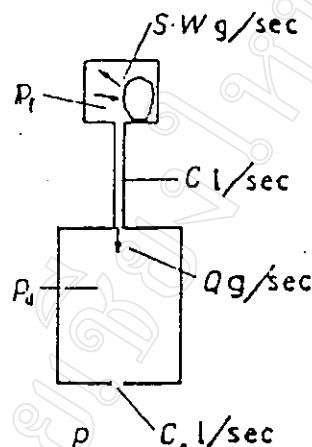
ให้ P_f คือความดันในเตาเผา

P_d คือความดันดิสชาร์จ

P คือความดันบริเวณทางออกลำอนุภาคหรือบริเวณร่างไออ่อน

C คือค่า conductance ของท่อระหว่างเตาเผา กับห้องดิสชาร์จ

C_0 คือค่า conductance ของช่องทางออก(anode hole)



รูปที่ 1.10 แสดงความดันในบริเวณต่างๆ ในแหล่งกำเนิด ไออ่อน(Nielsen, 1957)

โดยการประมาณว่า

$$P_f \gg P_d \quad \text{และ} \quad P_d \gg P \quad (1.41)$$

จะได้อัตราการไหคล Q ดังนี้

$$Q = P_f * C = P_d C_0 \quad \frac{\mu l}{sec} \quad (1.42)$$

$$\text{หรือ} \quad Q = 5.87 \times 10^{-8} M \cdot P_f \cdot C \quad \frac{g}{sec} \quad (1.43)$$

โดย P มีหน่วยเป็นไมครอน(Micron), C มีหน่วยเป็นลิตตรต่อวินาที(l/sec), และ M คือมวลโมเลกุล มีหน่วยเป็นกรัม

ดังนั้นถ้า P_d มีค่าคงที่ แล้ว Q จะมีค่าคงที่ด้วย

$$P_f \propto \frac{1}{C} \quad (1.44)$$

อัตราการกลایเป็น ไอ, $W (g \cdot cm^{-2} \cdot sec^{-1})$ เปลี่ยนได้ดังนี้

$$W = D - 0.5 \log T - \frac{A}{T} \quad g \cdot cm^{-2} \cdot sec^{-1} \quad (1.45)$$

เมื่อ A, D เป็นค่าคงที่

สามารถพิจารณาเงื่อนไขในการทำงานของเตาเผาได้เป็น 2 กรณีดังนี้

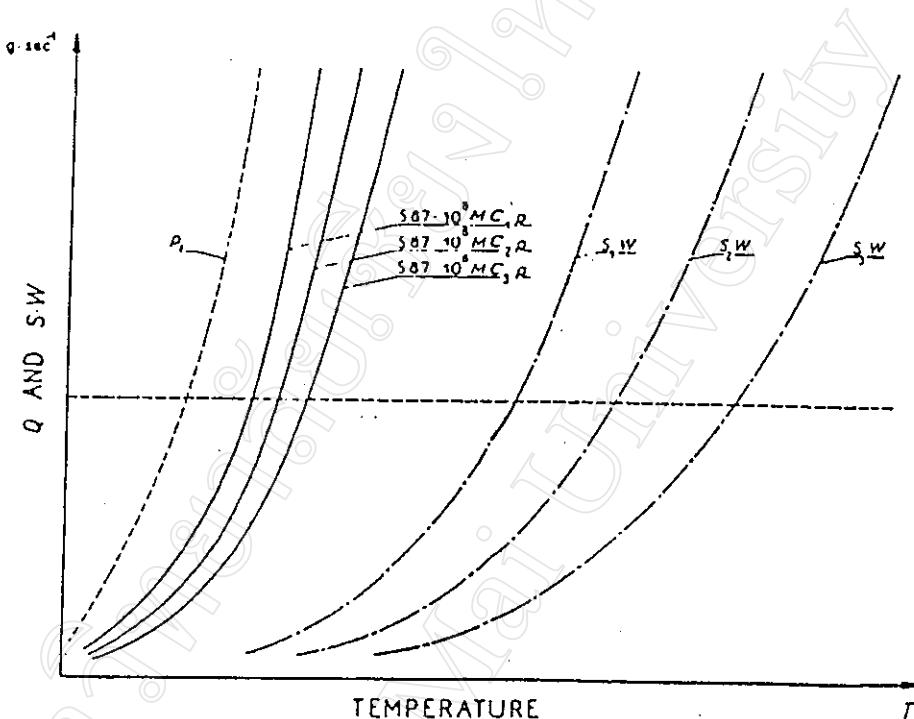
$$(i). Q \ll S \cdot W \quad g \cdot sec^{-1}$$

เมื่อ S คือ พื้นผิวของโลหะที่นำมาใช้แยก ไออ่อน(charge material) สามารถคำนวณหาความดันของเตาเผาในสภาวะสมดุลความดันโดยอาศัยสมการของ Clausius-Clapeyron equation

$$\log P_f = \frac{-A}{T} + B \quad (1.46)$$

ให้ A, B เป็นค่าคงที่

พิจารณาจากกราฟรูปที่ 1.11 แสดงความสัมพันธ์ของความดันที่ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิ เส้นทึบสอดคล้องกับความสัมพันธ์ตามสมการ(1.43), $Q = C \cdot P_f$ สำหรับค่า $C_1 > C_2 > C_3$



รูปที่ 1.11 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการไหลของไอน้ำกับอุณหภูมิของเตาเผา(Nielsen, 1957)

จากสมการ(1.42)และ(1.46) สามารถดิฟเพอร์เซนต์เปลี่ยนได้ว่า

$$\frac{dQ}{Q} = \frac{dP_f}{P_f} = \text{const} \tan t \cdot \frac{1}{T^2} dT \quad (1.47)$$

ดังนั้นท่อที่มีความหนืดยาน้ำ(conductance,C) น้อยจะต้องใช้อุณหภูมิสูงกว่าเพื่อรักษาความไม่แตกต่าง(ตามกราฟรูปที่ 1.11 เส้นทึบ) ที่อุณหภูมิสูงๆค่าคงที่ของอุณหภูมิ(constant temperature) ในสมการ(1.47) มีค่าน้อยกว่าและสามารถควบคุมอุณหภูมิได้ดีกว่า

(ii). $Q \approx S \cdot W \quad g \cdot sec^{-1}$

ในที่นี้อัตราการระเหยกล้ายเป็นไอน้ำ $S \cdot W \quad g \cdot sec^{-1}$ ทะลุผิวของโลหะจะไปจำกัดอัตราการไหล, Q และข้อจำกัดนี้จะเปลี่ยนไปตามปริมาณและสถานะของสารที่ใช้เช่นเดียวกับอุณหภูมิ ความหมายที่คือ การปรับเปลี่ยนของอุณหภูมิเป็นสิ่งที่ต้องการสำหรับกรณีนี้ เพื่อรักษาให้อัตราการไหลดีที่สุดขณะที่ใน

กรณีที่ 1 อุณหภูมิจะถูกรักษาให้มีค่าคงที่ ดังแสดงในภาพรูปที่ 1.11 (เส้นสุดประ) สำหรับกรณี

$$S_1 > S_2 > S_3$$

จากความสัมพันธ์เบื้องต้นสามารถสรุปได้ว่า

(i). เนื่องไขสำหรับการทำงานให้มีความเสถียรนั้น ต้องใช้ห่อแคบและยาวระหว่างเตาเผากับห้องดิสชาร์จ แต่อย่างไรก็ตามถ้าความหนาของ C มีค่าต่ำจนเกินไปจะทำให้ยากที่จะรักษาให้อุณหภูมิของเตาเผามีค่าสูงตามที่ต้องการได้

(ii). ถ้าต้องการให้อุณหภูมิของเตาเผามีค่าคงที่จะใช้สาร(charge material) เป็นจำนวนมาก โดยค่า C เพิ่มเพื่อที่จะทำให้ได้อุณหภูมนิ่วเท่าเดิม เมื่อการทำงานใกล้สิ้นสุด จำนวนสารที่ลดลงจะน้อยไป $Q \ll S \cdot W$ ใช้ไม่ได้ ดังนั้นเมื่อ S ลดลงจำเป็นจะต้องเพิ่มอุณหภูมิขึ้นเพื่อรักษาให้ Q มีค่าคงที่

(iii). โดยปกติถ้าใช้จำนวนสารน้อยๆ ก็ยากที่จะหาเงื่อนไขในการทำงานที่มีความเสถียรได้ ในที่นี้ค่า Q ขึ้นอยู่กับพื้นผิวสาร, S และอุณหภูมิที่ใช้ ตัวอย่างเช่น แอนติโมน(Antimony) ที่น้อยกว่า 5 มิลลิกรัม ผลที่ได้ออกมาค่อนข้างจะไม่ดีแต่ถ้าใช้จำนวนมากกว่า 10 มิลลิกรัมขึ้นไปจะให้ผลลัพธ์ที่ดีกว่า เมื่ออุณหภูมิของเตาเผาที่ต้องใช้กับสารที่มีค่าต่ำกว่า 200°C ซึ่งก็เป็นการยากที่จะควบคุมอุณหภูมิให้ได้

รายละเอียดของสารประกอบที่ใช้ในการสร้างไอลอนชนิดต่างๆ มีแสดงไว้ในภาคผนวก (ข)