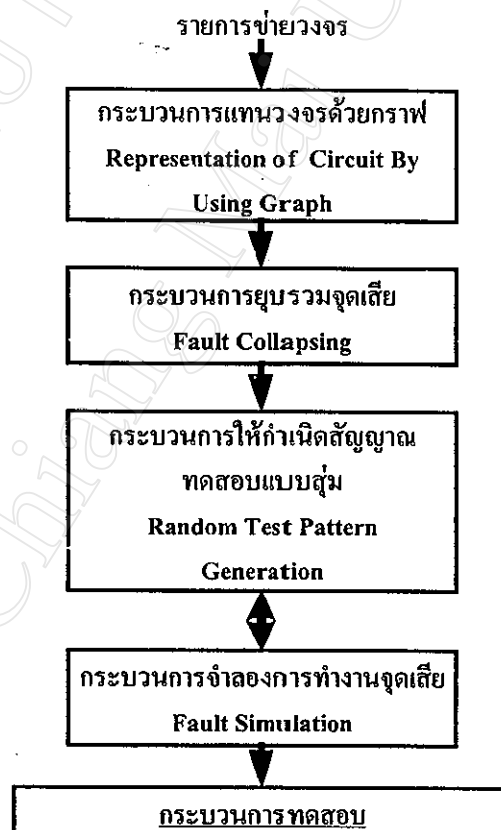


บทที่ 3

ขั้นตอนก่อนการทดสอบ

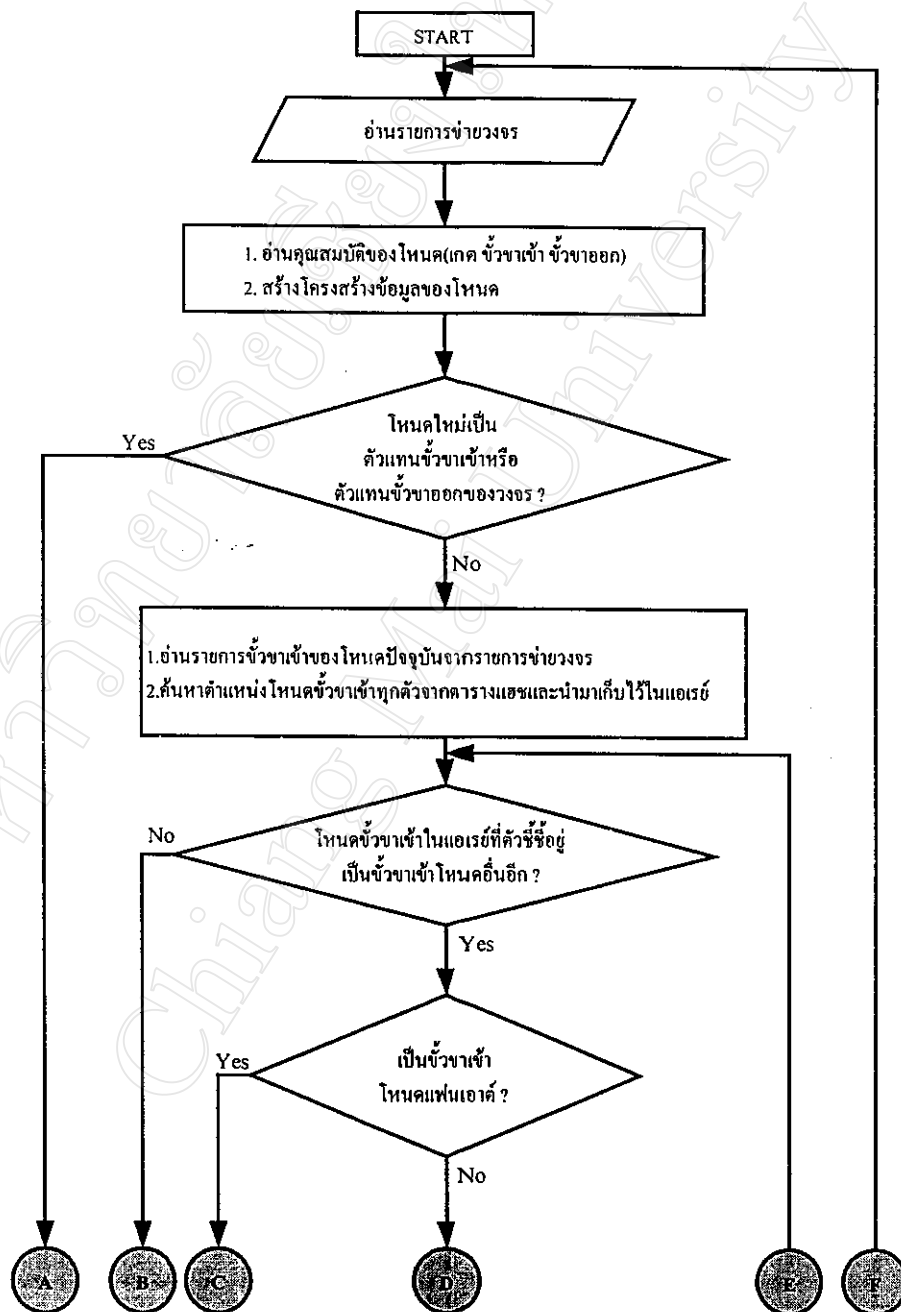
ขั้นตอนก่อนการทดสอบ (Preprocessing Phase) เป็นกระบวนการที่เกิดขึ้นก่อนที่จะเข้าสู่กระบวนการทดสอบ โดยมีกระบวนการที่สำคัญคือ กระบวนการแทนวงจรด้วยกราฟ (Representation of Circuit By Using Graph) กระบวนการยุบรวมจุดเสีย (Fault Collapsing) กระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่ม (Random Test Pattern Generation) และ กระบวนการจำลองการทำงานจุดเสีย (Fault Simulation) โดยความสัมพันธ์ของแต่ละกระบวนการภายในกระบวนการก่อนการทดสอบแสดงดังรูปที่ 3.1



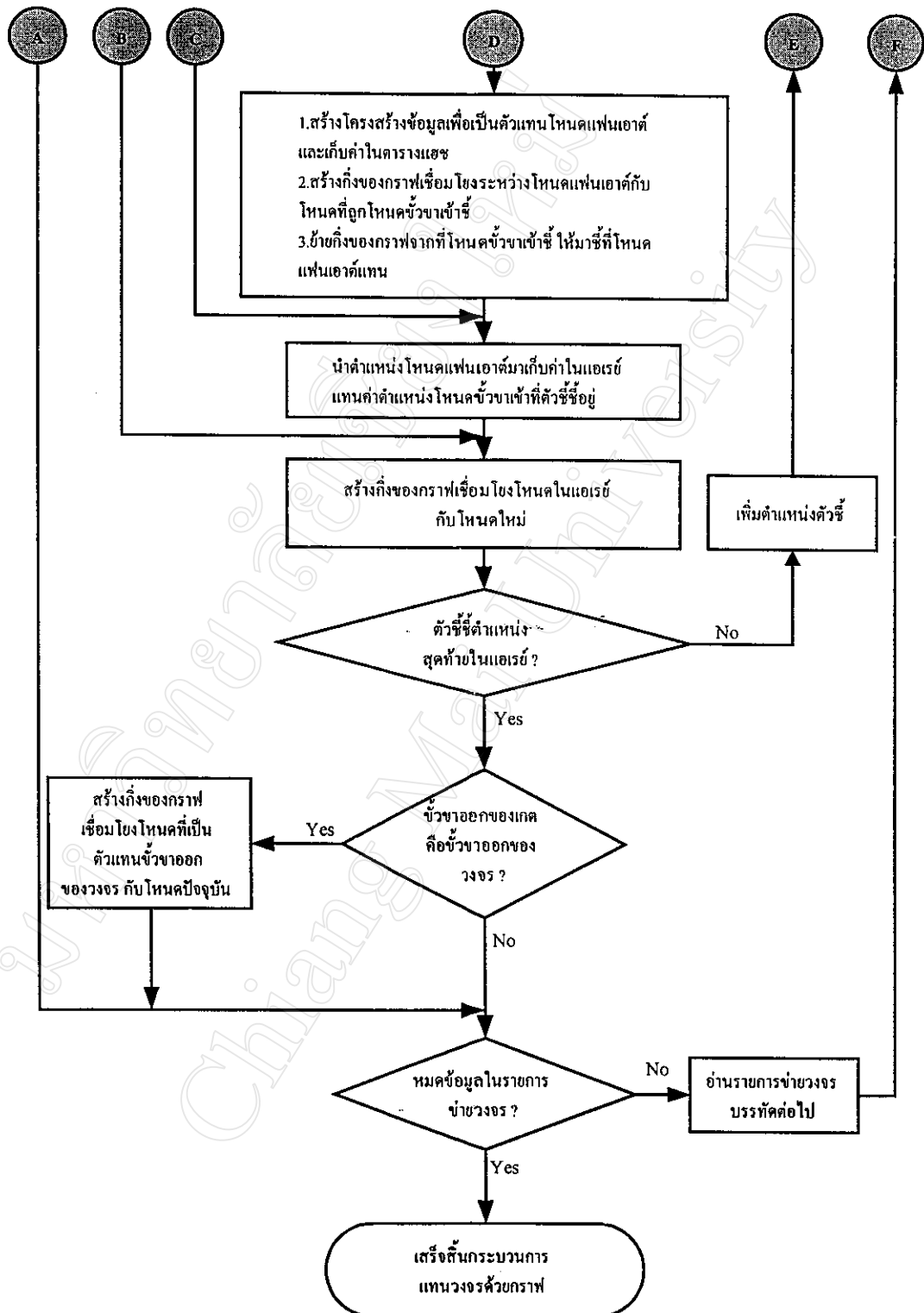
รูปที่ 3.1 กระบวนการภายในขั้นตอนก่อนการทดสอบ

3.1 กระบวนการแทนวงจรด้วยกราฟ (Representation of Circuit By Using Graph)

กระบวนการนี้เป็นกระบวนการแปลงรายการข่ายวงจร (Net List) ให้เข้าสู่ในรูปแบบของ DAG (Directed Acyclic Graph) ตามข้อกำหนดในหัวข้อ 2.6.1 โดยมีผังการทำงานดังรูปที่ 3.2



รูปที่ 3.2 ผังการทำงานกระบวนการแทนวงจรด้วยกราฟ

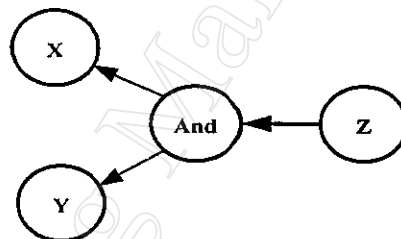


รูปที่ 3.2 (ต่อ)

ตัวอย่างวงจรที่มีแอนด์เกต 1 ตัว มีขาเข้า X, Y ขาออก Z มีรูปแบบรายการข่วงจรดังต่อไปนี้

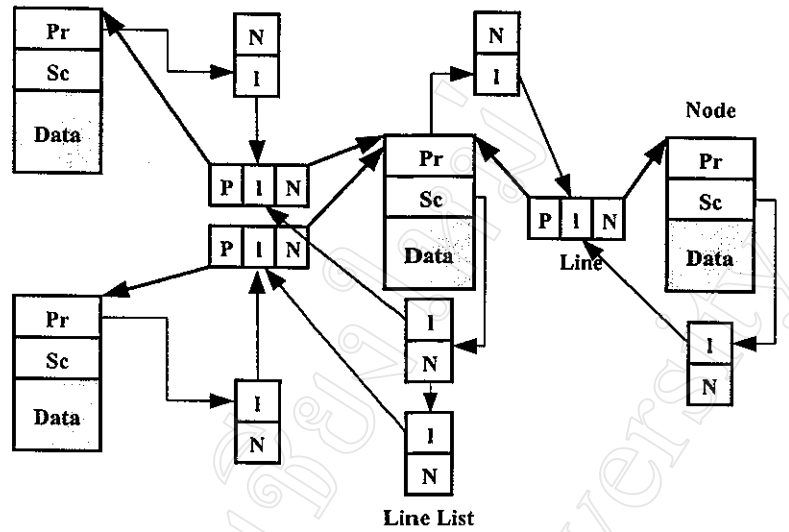
```
module
and(Z,X,Y);
//no. of AND: 1
input X;
input Y;
output Z;
and #sgd and(Z,X,Y);
endmodule
```

จากรายการข่วงจรนี้ สามารถนำมาสร้างเป็นกราฟเพื่อเป็นตัวแทนวงจรจากรายการข่วงจรได้ ดังรูปที่ 3.3

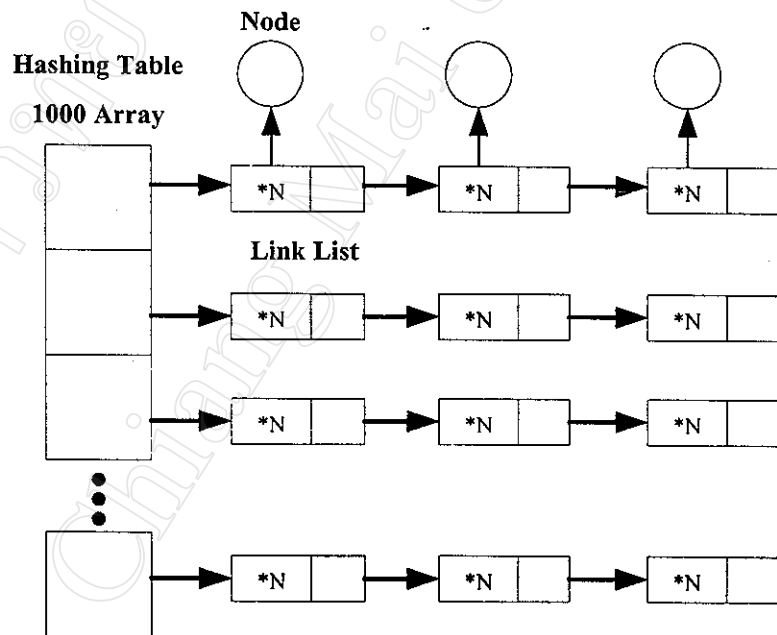


รูปที่ 3.3 กราฟที่ใช้แทนวงจรเกตแบบแอนด์

และจากกราฟรูปที่ 3.3 สามารถแทนด้วยโครงสร้างของข้อมูล ซึ่งประกอบไปด้วย โครงสร้างข้อมูลแบบรายการเดี่ยว (Single Link List) และ ตารางแฮช (Hash Table) ที่มีการเชื่อมโยงแบบลูกโซ่ (Chaining) [21] โดยมีการเชื่อมโยงกัน ดังรูปที่ 3.4 และ 3.5



รูปที่ 3.4 โครงสร้างข้อมูลของกราฟ



รูปที่ 3.5 การเชื่อมโยงระหว่างตารางแฮชกับโครงสร้างของโหนด

จากรูปที่ 3.4 และ 3.5 โครงสร้างข้อมูลของกราฟประกอบไปด้วยโครงสร้างของโหนด โครงสร้างของเส้นวงจร และ โครงสร้างของรายการเส้นวงจร (Line List) โดยที่ตำแหน่งของ โหนด จะถูกเก็บในตารางแฮช ซึ่งมีรายละเอียดภายในดังนี้

3.1.1 โครงสร้างข้อมูลของโหนด ประกอบไปด้วย

- 1) ส่วนของ Data ซึ่งเป็นที่เก็บข้อมูลเกี่ยวกับโหนด เช่น ชื่อของโหนด ชนิดของโหนด เป็นต้น
- 2) ส่วนของ Pr ซึ่งเป็นตัวชี้ (Pointer) ที่ชี้ไปยังรายการเส้นวงจร ซึ่งบอกถึงตำแหน่งเส้นวงจรที่ชี้ไปยังโหนดก่อนหน้า (Previous Node)
- 3) ส่วนของ Sc ซึ่งเป็นตัวชี้ (Pointer) ที่ชี้ไปยังรายการเส้นวงจร ซึ่งบอกถึงตำแหน่งเส้นวงจรที่ชี้ไปยังโหนดต่อไป (Next Node)

3.1.2 โครงสร้างข้อมูลของเส้นวงจรประกอบไปด้วย

- 1) ส่วนของ P ซึ่งเป็นตัวชี้ที่ชี้ไปยังตำแหน่งของโหนด ก่อนหน้า
- 2) ส่วนของ I ซึ่งเป็นส่วนที่ใช้เก็บข้อมูลของเส้นวงจรเช่น ชื่อของเส้นวงจร
- 3) ส่วนของ N ซึ่งเป็นตัวชี้ ที่ชี้ไปยังตำแหน่งของโหนด โหนดต่อไป

3.1.3 โครงสร้างข้อมูลของรายการเส้นวงจร มีลักษณะเป็นแบบโครงสร้างข้อมูลแบบรายการเดี่ยวซึ่งประกอบไปด้วย

- 1) ส่วนของ I ซึ่งเป็นตัวชี้ ที่ชี้ไปยังตำแหน่งของเส้นวงจร
- 2) ส่วนของ N ซึ่งเป็นตัวชี้ ที่ชี้ไปยังข้อมูลรายการต่อไป

3.1.4 ตารางแฮช จำนวน 1000 ช่อง ซึ่งทำหน้าที่ในการเก็บข้อมูลตำแหน่งของโหนด โดยตำแหน่งของโหนดในตารางจะเป็นค่าที่ได้รับจากแฮชซึ่งฟังก์ชัน และมีชื่อโหนดเป็นคีย์ (Key) กรณีที่ตำแหน่งในตารางแฮชซึ่งเกิดการชนกัน (Collision) จะใช้วิธีการแบบลูกโซ่ (Chaining) ในการเชื่อมโยงข้อมูล

3.2 กระบวนการยุบรวมจุดเสีย (Fault Collapsing)

กระบวนการยุบรวมจุดเสียเป็นกระบวนการที่ช่วยลดจำนวนจุดเสียก่อนที่จะเข้าสู่กระบวนการทดสอบ โดยยุบรวมจุดเสียที่สามารถใช้รูปแบบสัญญาณทดสอบเดียวกันเข้าไว้ด้วยกันเป็นกลุ่มๆ (Fault Class) และในแต่ละกลุ่มจะมีการเลือกตัวแทนจุดเสียเพียงจุดเดียวเพื่อส่งเข้าสู่กระบวนการทดสอบ ซึ่งทำให้ลดจำนวนจุดเสียที่จะเข้าสู่กระบวนการทดสอบ เป็นผลให้ใช้เวลาในการหารูปแบบสัญญาณทดสอบโดยรวมน้อยลง วิธีการยุบรวมจุดเสียที่นำมาใช้อาศัยหลักวิธี (Algorithm) ที่สำคัญดังนี้ คือ

จุดเสียที่สมมูลกัน[13]: จุดเสีย 2 จุด F1 และ F2 จะสมมูลกันก็ต่อเมื่อไม่สามารถแยกความแตกต่างของรูปแบบสัญญาณที่ออกสู่ขั้วขาออกได้ โดยการป้อนรูปแบบสัญญาณทดสอบใดๆที่

ข้อขาเข้า หรืออีกนัยหนึ่ง สามารถกล่าวได้ว่าจุดเสีย F1 และ F2 จะสมมูลกัน ถ้าทุกรูปแบบ สัญญาณทดสอบที่สามารถตรวจพบจุดเสีย F1 สามารถตรวจพบจุดเสีย F2 และเป็นในทางกลับกัน สัญลักษณ์คือ $F1 \leftrightarrow F2$ ตัวอย่างเช่นแสดงดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 ตารางค่าความจริงของเกดแบบแอนด์ ข้อขาเข้า A, B ข้อขาออก C
มีจุดเสียที่ A/0, A/1, C/0, C/1

A	B	C	C (A/0)	C (A/1)	C (C/0)	C (C/1)
1	1	1	0	1	0	1
1	0	0	0	0	0	1
0	1	0	0	1	0	1
0	0	0	0	0	0	1

จากตารางที่ 3.1 จะเห็นได้ว่าทั้ง A/0 (อ่านว่า A stuck-at 0) และ C/0 มีรูปแบบสัญญาณทดสอบเดียวกันคือ $\{A,B\}=\{1,1\}$ ที่ทำให้ข้อขาออกเห็นความแตกต่างระหว่างวงจรที่ดีกับวงจรที่เสีย ดังนั้น $A/0 \leftrightarrow C/0$

จุดเสียที่สมมูลกัน[22]: จุดเสีย 2 จุด F1 และ F2 จะสมมูลกันถ้าทุกๆ รูปแบบสัญญาณทดสอบที่สามารถตรวจพบจุดเสีย F1 สามารถตรวจพบจุดเสีย F2 แต่ไม่เป็นในทิศทางกลับกัน สัญลักษณ์คือ $F1 \rightarrow F2$ ตัวอย่าง เกดแบบแอนด์ มีข้อขาเข้า A, B ข้อขาออก C มีจุดเสีย A/1, C/1 จากตารางที่ 3.1 จะเห็นได้ว่า A/1 มีรูปแบบสัญญาณทดสอบคือ $\{0,1\}$ ในขณะที่ C/1 มีรูปแบบสัญญาณทดสอบคือ $\{0,1\}, \{1,0\}, \{0,0\}$ ดังนั้น $A/1 \rightarrow C/1$

หลักวิธีการเลือกตัวแทนจุดเสีย [19]: วิธีการนี้จะเลือกตัวแทนของจุดเสียจากกลุ่มของจุดเสียที่สมมูลกันโดยเลือกจุดเสียที่อยู่ใกล้ข้อขาออกที่สุดเพื่อนำมาบูรรวมกันอีกครั้งหนึ่งโดยใช้หลักวิธีจุดเสียที่สมมูลกัน

ตารางที่ 3.2 กลุ่มของจุดเสียที่สมมูลกันของเกตมาตรฐาน

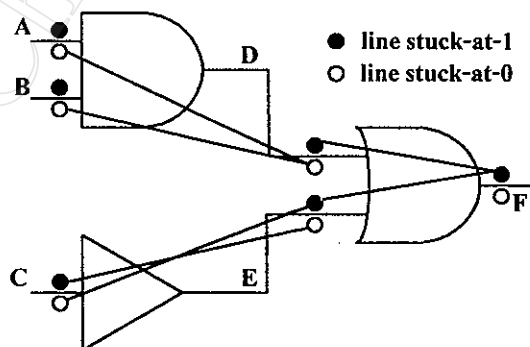
เกต	ขั้วขาเข้า		ขั้วขาออก	ผลการรวบรวมจุดเสียที่สมมูลกัน
AND	A	B	C	{A/0,B/0,C/0}, {A/1}, {B/1}, {C/1}
NAND	A	B	C	{A/0,B/0,C/1}, {A/1}, {B/1}, {C/0}
OR	A	B	C	{A/1,B/1,C/1}, {A/0}, {B/0}, {C/0}
NOR	A	B	C	{A/1,B/1,C/0}, {A/0}, {B/0}, {C/1}
NOT	A		C	{A/0,C/1}, {A/1,C/0}

ตารางที่ 3.3 จุดเสียที่สมมูลกันของเกตมาตรฐาน

เกต	ขั้วขาเข้า		ขั้วขาออก	จุดเสียที่สมมูลกัน
AND	A	B	C	A/1->C/1, B/1->C/1
NAND	A	B	C	A/1->C/0, B/1->C/0
OR	A	B	C	A/0->C/0, B/0->C/0
NOR	A	B	C	A/0->C/1, B/0->C/1

3.2.1 ขั้นตอนการรวบรวมจุดเสียมีลำดับดังนี้

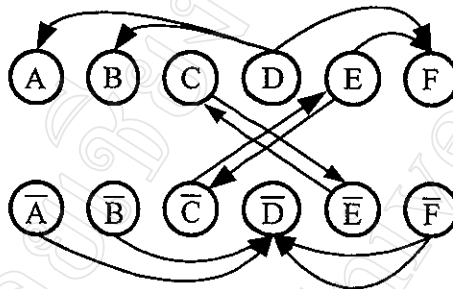
- 1) สร้างสูตรเพื่อเป็นตัวแทนทางตรรกของวงจรที่นำมาทดสอบ ตัวอย่างวงจรรูปที่ 3.6 สามารถสร้างสูตร CNF ได้ดังสูตรที่ 10



รูปที่ 3.6 การรวบรวมจุดเสียที่สมมูลกันในวงจรอย่างง่าย

$$(F + \bar{D}) \cdot (F + \bar{E}) \cdot (\bar{F} + D + E) \cdot (\bar{D} + A) \cdot (\bar{D} + B) \cdot (D + \bar{A} + \bar{B}) \cdot (C + E) \cdot (\bar{C} + \bar{E}) \quad (10)$$

2) สร้างอิมพลีเคชันกราฟจากสูตรซึ่งเป็นตัวแทนของวงจรที่นำมาทดสอบ ตัวอย่างสูตรที่ 10 นำมาสร้างอิมพลีเคชันกราฟได้ดังรูปที่ 3.7



รูปที่ 3.7 อิมพลีเคชันกราฟของวงจรอย่างง่าย

3) เป็นขั้นตอนการกำหนดค่าให้กับตัวแปรเพื่อหาจุดเสียที่สมมูลกันในวงจร โดยอาศัยอิมพลีเคชันกราฟที่สร้างขึ้นมาเป็นตัวกำหนดค่าทางตรรกให้กับตัวแปรต่างๆ (รายละเอียดการกำหนดค่าให้กับตัวแปรโดยอาศัยอิมพลีเคชันกราฟจะแสดงในบทที่ 4) เช่นถ้า $A=0$ จะกำหนดค่าให้ $A=0$ แล้วใช้อิมพลีเคชันกราฟ กำหนดค่าให้กับตัวแปรอื่นที่มีความสัมพันธ์กับตัวแปร A เมื่อตัวแปร A มีค่าเป็นศูนย์ การกำหนดค่าจะทำกับตัวแปรทุกตัว โดยกำหนดค่าให้กับตัวแปรที่กำลังพิจารณาให้มีค่าเป็น 0 และ 1 ยกเว้นตัวแปรใดๆ ที่มีค่าใดค่าหนึ่งแล้วอันเนื่องมาจากมีความสัมพันธ์กับตัวแปรอื่นที่ถูกกำหนดค่าจึงจะข้ามการกำหนดค่าให้กับตัวแปรนั้น ในขั้นตอนการกำหนดค่าเพื่อหาจุดเสียที่สมมูลกันนี้มีเงื่อนไขการกำหนดค่าคือจะไม่ใช้ความสัมพันธ์ทางตรรกจากอิมพลีเคชันกราฟเพื่อกำหนดค่าข้ามจุดแยกในวงจร และไม่มีการกำหนดค่าย้อนกลับจากข้อขาออกไปหาข้อขาเข้าของเกต (กำหนดค่าให้กับตัวแปรและแพร่ผลออกสู่ข้อขาออกทิศทางเดียว) ตัวอย่างการกำหนดค่าเพื่อหาจุดเสียที่สมมูลกัน แสดงดังตารางที่ 3.4

ตารางที่ 3.4 ลำดับการกำหนดค่าและการจัดกลุ่มตัวแปรที่สมมูลกัน

ลำดับที่	กำหนด ค่า ตัวแปร	ค่าทางตรรกของตัวแปรที่เกิดขึ้น เนื่องจากการกำหนดค่า						จัดกลุ่มจุดเสียที่สมมูลกัน
		A	B	C	D	E	F	
1	A=0	0			0			{A/0,D/0}
2	A=1	1						{A/1}
3	B=0		0		0			{B/0,D/0}
4	B=1		1					{B/1}
5	C=0			0		1	1	{C/0,E/1,F/1}
6	C=1			1		0		{C/1,E/0}
ข้าม	D=0							
7	D=1				1		1	{D/1,F/1}
ข้าม	E=0							
ข้าม	E=1							
8	F=0						0	{F/0}
ข้าม	F=1							

จากตารางที่ 3.4 ขบวนการกลุ่มของจุดเสียที่สมาชิกภายในกลุ่มมีค่าเดียวกัน (แรงงาในตาราง) ผลการกำหนดค่าให้กับตัวแปรในขั้นตอนนี้ทำให้สามารถจัดกลุ่มจุดเสียที่สมมูลกันได้ดังต่อไปนี้

- กลุ่มที่ 1 {A/0,B/0,D/0}
- กลุ่มที่ 2 {A/1}
- กลุ่มที่ 3 {B/1}
- กลุ่มที่ 4 {C/0,E/1,D/1,F/1}
- กลุ่มที่ 5 {C/1,E/0}
- กลุ่มที่ 6 {F/0}

ดังนี้

4) เลือกตัวแทนจุดเสียจากแต่ละกลุ่ม โดยเลือกตัวที่อยู่ใกล้ซ้ายออกมากที่สุด [19]

- | | |
|------------|---|
| กลุ่มที่ 1 | เลือก D/0 เป็นตัวแทนของ {A/0,B/0,D/0} |
| กลุ่มที่ 2 | เลือก A/1 เป็นตัวแทนของ {A/1} |
| กลุ่มที่ 3 | เลือก B/1 เป็นตัวแทนของ {B/1} |
| กลุ่มที่ 4 | เลือก F/1 เป็นตัวแทนของ {C/0,E/1,D/1,F/1} |
| กลุ่มที่ 5 | เลือก E/0 เป็นตัวแทนของ {C/1,E/0} |
| กลุ่มที่ 6 | เลือก F/0 เป็นตัวแทนของ {F/0} |

จะได้

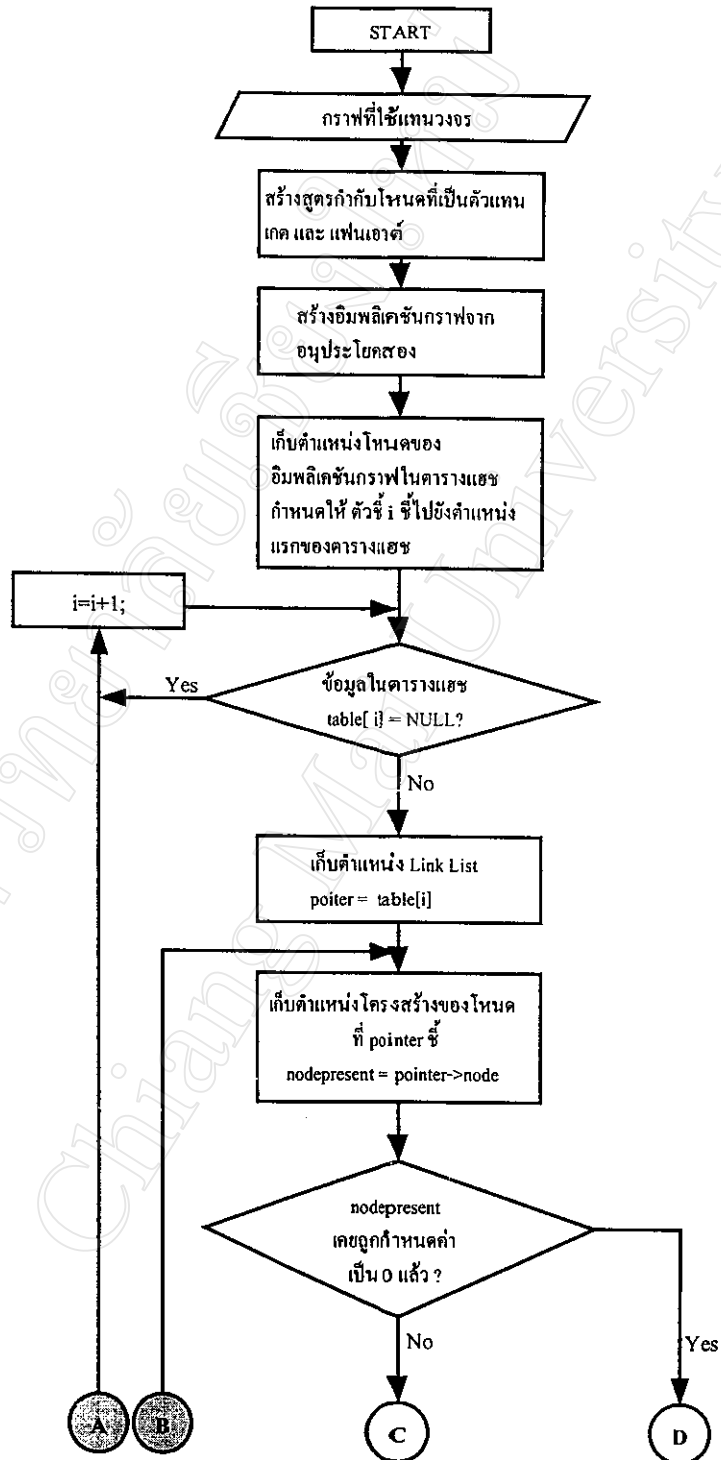
5) จากตัวแทนจุดเสียที่เลือกมา นำไปทดสอบหาจุดเสียที่สมนัยกันตามตารางที่ 3.3

- | | |
|------------|--------------------------------------|
| A/1 -> D/1 | ซึ่งอยู่ในกลุ่มของ {C/0,E/1,D/1,F/1} |
| B/1 -> D/1 | ซึ่งอยู่ในกลุ่มของ {C/0,E/1,D/1,F/1} |
| D/0 -> F/0 | ซึ่งอยู่ในกลุ่มของ {F/0} |
| E/0 -> F/0 | ซึ่งอยู่ในกลุ่มของ {F/0} |

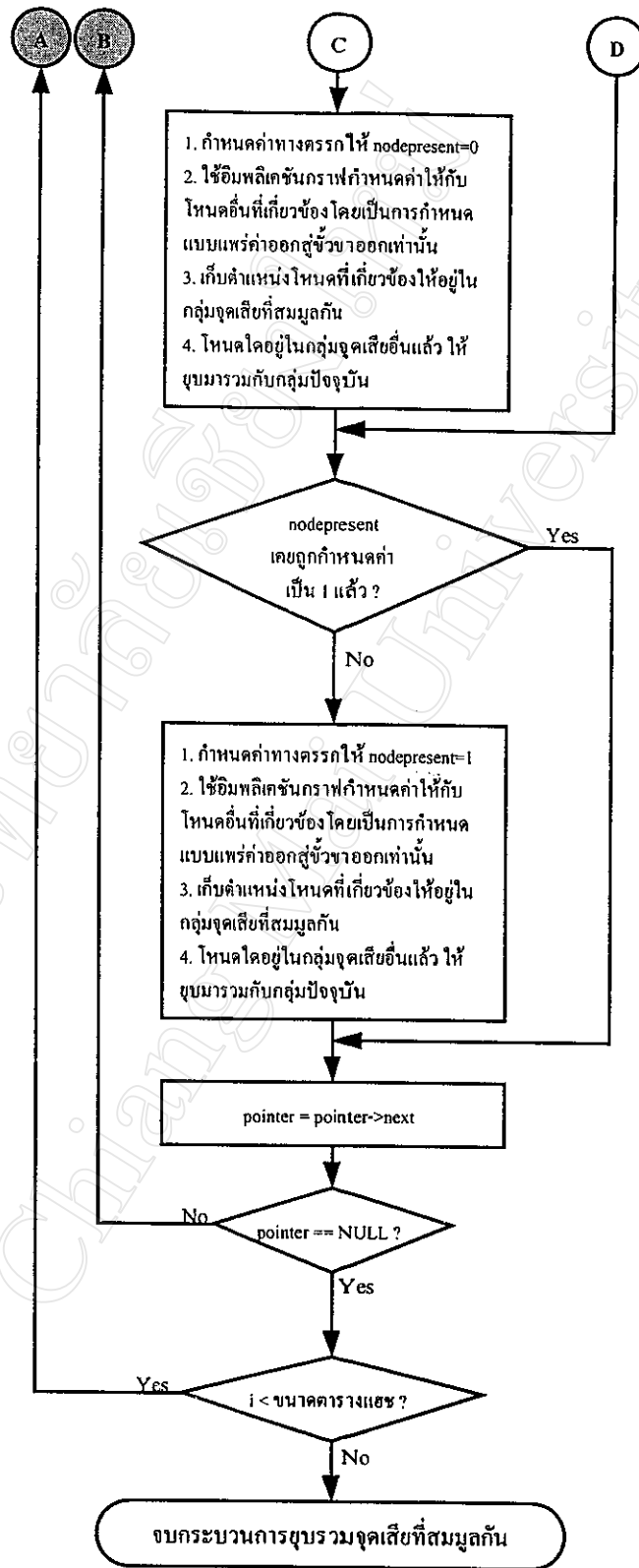
จากกระบวนการยุบรวมจุดเสียทั้ง 5 ขั้นตอน ทำให้สามารถยุบรวมจุดเสียที่เป็นไปได้ทั้งหมด 12 จุดเสีย เหลือเพียง 4 จุดเสียดังต่อไปนี้

- | | |
|-----|---|
| A/1 | เป็นตัวแทนของ {A/1} และ {C/0,E/1,D/1,F/1} |
| B/1 | เป็นตัวแทนของ {B/1} และ {C/0,E/1,D/1,F/1} |
| D/0 | เป็นตัวแทนของ {A/0,B/0,D/0} และ {F/0} |
| E/0 | เป็นตัวแทนของ {C/1,E/0} และ {F/0} |

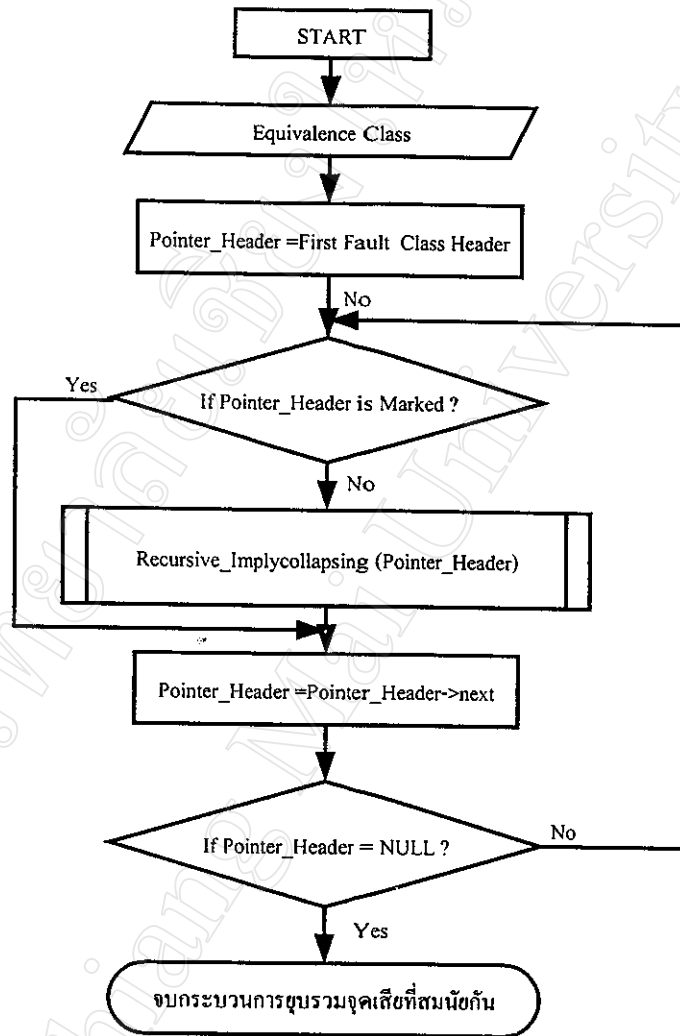
จะเห็นได้ว่ากระบวนการยุบรวมจุดเสียมีส่วนช่วยลดจำนวนจุดเสียก่อนที่จะส่งผ่านเข้าสู่กระบวนการทดสอบ โดยจุดเสียที่เหลือจะถูกนำเข้าไปเก็บไว้ในรายการจุดเสีย (Fault List) เพื่อส่งเข้าสู่กระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบต่อไป ผังการทำงานของกระบวนการยุบรวมจุดเสียได้ถูกแสดงในรูปที่ 3.8 3.9 และ 3.10 ผลการทดสอบการยุบรวมจุดเสียกับวงจร ISCAS'85 Benchmark จะถูกนำเสนอในบทที่ 5



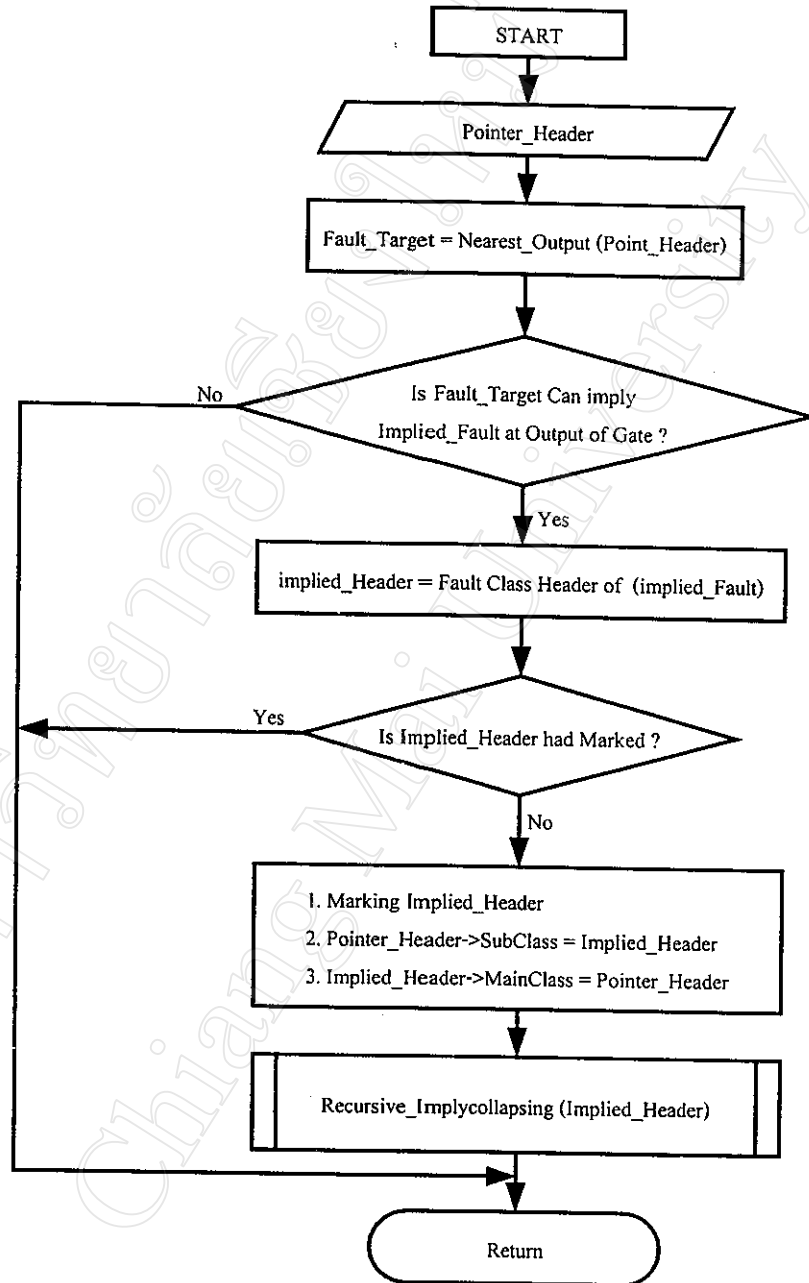
รูปที่ 3.8 ผังการทำงานการรวบรวมจุดเสียที่สมมูลกัน



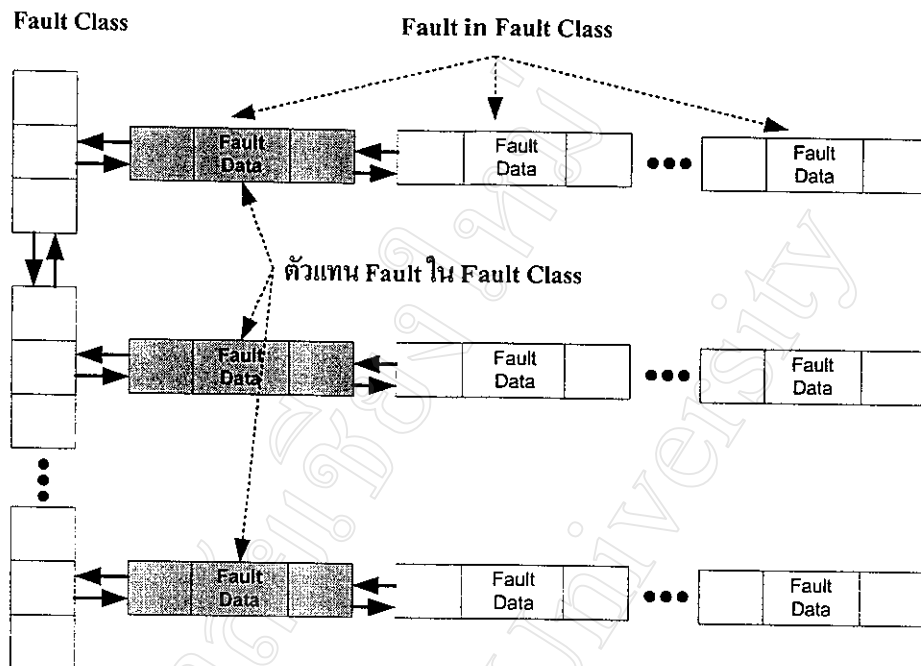
รูปที่ 3.8 (ต่อ)



รูปที่ 3.9 ผังการทำงานกระบวนการหาค่ารวมจุดเสียที่สมนัยกัน



รูปที่ 3.10 ผังการทำงานฟังก์ชัน Recursive_Implycollapsing



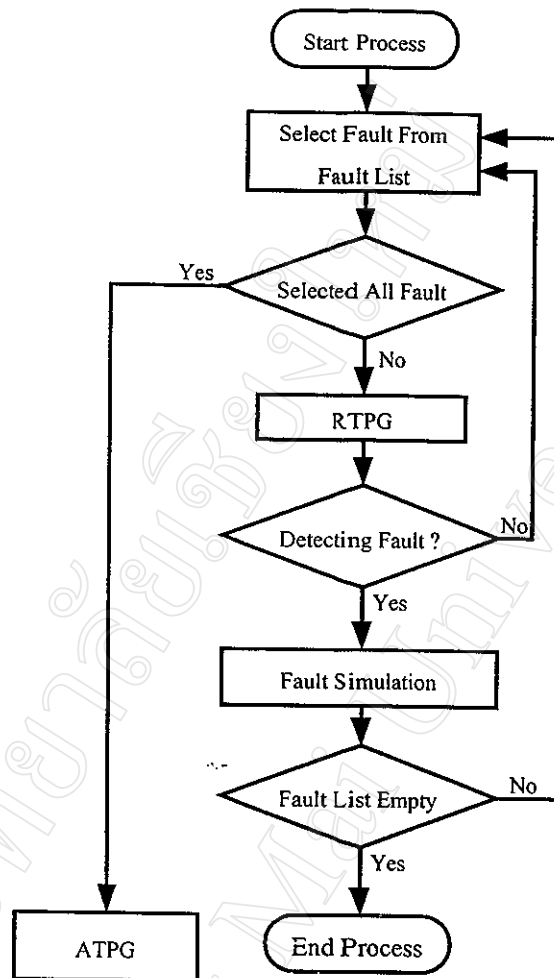
รูปที่ 3.11 โครงสร้างการยุบรวมจุดเสีย



รูปที่ 3.12 โครงสร้างรายการจุดเสีย

3.3 กระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่ม และ กระบวนการจำลองการทำงานจุดเสีย (Random Test Pattern Generation and Fault Simulation)

กระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่มเป็นกระบวนการที่ใช้หารูปแบบสัญญาณทดสอบให้กับจุดเสียที่ง่ายแก่การทดสอบ โดยมีกระบวนการจำลองการทำงานจุดเสีย ทำหน้าที่ตรวจสอบว่ารูปแบบสัญญาณทดสอบที่ให้กำเนิดมานั้นสามารถทดสอบจุดเสียอื่นๆ ในวงจรอีกหรือไม่ โดยมีผังการทำงานภายในดังรูปที่ 3.13



รูปที่ 3.13 ผังการทำงานกระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่ม
และ กระบวนการจำลองการทำงานจุดเสีย

จากรูปที่ 3.13 การทำงานเริ่มต้นจากการนำจุดเสียจากรายการจุดเสียส่งผ่านเข้าสู่กระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่ม RTPG จากกระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่ม ถ้าไม่สามารถทดสอบจุดเสียที่กำลังพิจารณา ก็จะไปนำจุดเสียจากรายการจุดเสียตัวต่อไปเข้ามาทดสอบใหม่ แต่ถ้าสามารถหารูปแบบสัญญาณทดสอบให้กับจุดเสียที่กำลังพิจารณาได้ ก็จะนำจุดเสียนั้นออกจากรายการจุดเสีย และส่งรูปแบบสัญญาณทดสอบที่ได้รับให้กับกระบวนการจำลองการทำงานจุดเสีย กระบวนการจำลองการทำงานจุดเสียจะนำรูปแบบสัญญาณทดสอบที่ได้รับไปทดสอบจุดเสียที่เหลืออยู่ในรายการจุดเสีย - ถ้าจุดเสียใดถูกทดสอบได้จุดเสียนั้นจะถูกนำ

ออกจากรายการจุดเสีย กระบวนการจำลองการทำงานจุดเสียจะทำการทดสอบจุดเสียในรายการจุดเสียจนกว่าจะไม่มีจุดเสียในรายการจุดเสียหรือไม่สามารถทดสอบจุดเสียเพิ่มเติม กรณีที่ไม่มีจุดเสียในรายการจุดเสียกระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่มและกระบวนการจำลองการทำงานจุดเสียจะสิ้นสุดลง แต่ถ้าเป็นกรณีที่ไม่สามารถทดสอบจุดเสียเพิ่มเติมกระบวนการจำลองการทำงานจุดเสียจะสิ้นสุดลงและไปเรียกกระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่มมาทดสอบจุดเสียต่อไป ถ้าจุดเสียทุกตัวที่เหลืออยู่เคยผ่านการทดสอบด้วยกระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่มแล้วกระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่มจะหยุดการทำงานและส่งจุดเสียทั้งหมดในรายการจุดเสียให้กับกระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบโดยอัตโนมัติต่อไป

3.3.1 วิธีการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่ม

หลักวิธีที่นำมาใช้ในการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่มเพื่อทดสอบจุดเสียที่ง่ายแก่การทดสอบ อาศัยหลักวิธี PPSFP (Parallel Pattern Single Fault Propagation) [23] ซึ่งเป็นวิธีการสุ่มป้อนรูปแบบสัญญาณทดสอบมากกว่าหนึ่งรูปแบบในรูปของแอเรย์ (Array) ของคำ (Words) เข้าสู่ทุกๆ ขั้วขาเข้าของวงจรพร้อมทั้งแพร่ค่าออกสู่ขั้วขาออกของวงจรโดยใช้บิตไวด์ (Bitwise) เป็นโอเปอเรเตอร์ (สัญลักษณ์และการทำงานของโอเปอเรเตอร์แสดงในตารางที่ 3.5 และ 3.6) ต่อจากนั้นจึงแพร่ค่าผลของจุดเสียออกสู่ขั้วขาออกครั้งละ 1 จุดเสียพร้อมทั้งเปรียบเทียบผลที่ออกสู่ขั้วขาออกกับวงจรที่ดี

ตารางที่ 3.5 สัญลักษณ์ของโอเปอเรเตอร์ที่ใช้แทนเกต

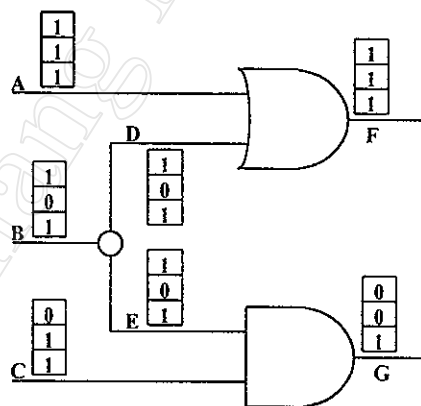
เกต	สัญลักษณ์ของโอเปอเรเตอร์
AND	&
OR	
XOR	^
NOT	~

ตารางที่ 3.6 การทำงานของโอเปอเรเตอร์

เกต	ข้อมูลเข้า		Operation	ข้อมูลออก
AND	[1100]	[1010]	$[1100] \& [1010]$	[1000]
NAND	[1100]	[1010]	$\sim([1100] \& [1010])$	[0111]
OR	[1100]	[1010]	$[1100] \mid [1010]$	[1110]
NOR	[1100]	[1010]	$\sim([1100] \mid [1010])$	[0001]
XOR	[1100]	[1010]	$[1100] \wedge [1010]$	[0110]
NOT	[1100]		$\sim([1100])$	[0011]

ขั้นตอนการทำงานของกระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่มมีดังนี้

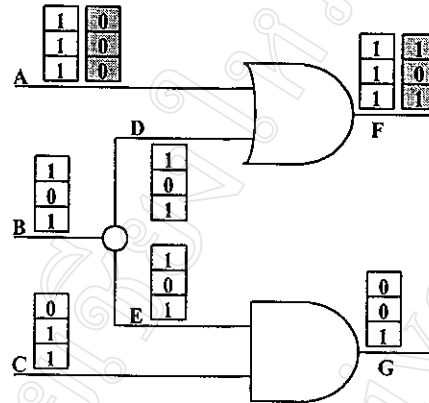
1) สุ่มป้อนรูปแบบสัญญาณทดสอบพร้อมทั้งแพร่ค่าออกสู่ข้อมูลออกเพื่อเป็นตัวแทนของวงจรที่ดี ตัวอย่างการสุ่มป้อนรูปแบบสัญญาณทดสอบซึ่งเป็นแเรย์ขนาดเท่ากับ 1 และมีค่าขนาด 3 บิต ดังแสดงในรูปที่ 3.14 (ในการทดสอบจริงใช้แเรย์ขนาด 160 และมีค่าเท่ากับ 32 บิต)



รูปที่ 3.14 ผลการสุ่มป้อนรูปแบบสัญญาณทดสอบพร้อมทั้งแพร่ค่าออกสู่ข้อมูลออก

2) นำจุดเสียจากรายการจุดเสียมาทดสอบ โดยการแพร่ค่าผลของจุดเสียออกสู่ข้อมูลออกเพื่อเป็นตัวแทนของวงจรที่มีจุดเสีย ตัวอย่างนำจุดเสีย A/0 จากรายการจุดเสียที่เลือกจาก

กระบวนการยุบรวมจุดเสีย {A/0,B/1,B/0,C/1,D/0,E/1,F/1,G/0} มาทดสอบโดยการแพร่ค่าผลของจุดเสียออกสู่หัวขาออกดังแสดงในรูปที่ 3.15



รูปที่ 3.15 การแพร่ค่าผลของจุดเสีย A/0 ออกสู่หัวขาออก

3) เปรียบเทียบผลที่ออกสู่หัวขาออกของวงจรที่ดีและวงจรที่มีจุดเสีย จากรูปที่ 3.15 จะเห็นได้ว่าที่หัวขาออก F สามารถตรวจพบผลของจุดเสีย A/0 ได้ที่บิตที่สอง (จากบนลงล่าง) ดังนั้นจุดเสีย A/0 สามารถทดสอบได้โดยมีรูปแบบสัญญาณทดสอบคือ $\{A,B,C\} = \{1,0,1\}$

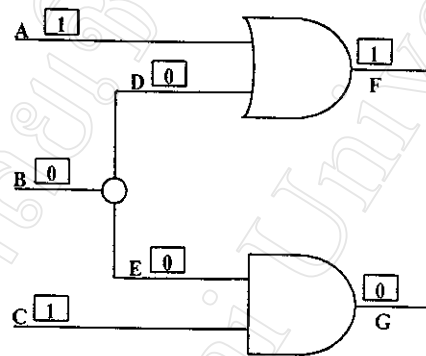
4) ถ้าจุดเสียที่นำมาทดสอบไม่สามารถทดสอบได้ การทำงานจะย้อนกลับไปขั้นตอนที่ 1 ใหม่โดยเลือกจุดเสียลำดับถัดไปมาทดสอบ แต่ถ้าจุดเสียที่นำมาทดสอบสามารถทดสอบได้ จุดเสียนั้นจะถูกนำออกจากรายการจุดเสียและส่งการทำงานต่อไปยังกระบวนการจำลองการทำงานจุดเสีย จากตัวอย่างการทดสอบสามารถทดสอบจุดเสีย A/0 ได้ ดังนั้นจุดเสีย A/0 จะถูกนำออกจากรายการจุดเสียทำให้รายการจุดเสียมีจุดเสียที่เหลือดังนี้ $\{B/1,B/0,C/1, D/0, E/1,F/1,G/0\}$

5) ถ้าจุดเสียทุกจุดในรายการจุดเสียได้ผ่านการทดสอบเพื่อหารูปแบบสัญญาณทดสอบแบบสุ่มแล้วจุดเสียในรายการจุดเสียที่เหลือจะถูกส่งไปยังกระบวนการทดสอบโดยวิธีบูลีนแซททิสฟายอะบิลิตีต่อไป

3.3.2 วิธีการจำลองการทำงานจุดเสีย

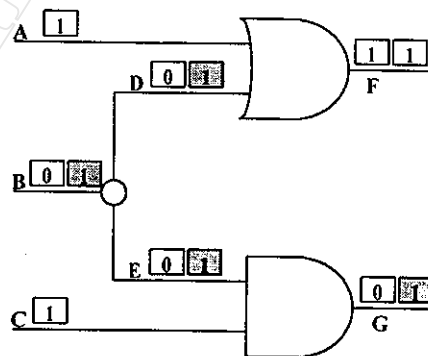
หลังจากที่ได้รับรูปแบบสัญญาณทดสอบจากกระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่ม กระบวนการจำลองการทำงานจุดเสียจะนำรูปแบบที่ได้รับไปทดสอบจุดเสียในรายการจุดเสียโดยมีขั้นตอนดังนี้

1) เก็บค่าทางตรรกของข้อขาเข้า และ ของเส้นวงจรที่เกี่ยวข้องกับข้อขาเข้า ตัวอย่างจากรูปที่ 3.15 รูปแบบสัญญาณทดสอบ $\{A,B,C\} = \{1,0,1\}$ จากตำแหน่งบิตที่สอง มีค่าทางตรรกที่เกี่ยวข้องดังรูปที่ 3.16



รูปที่ 3.16 ค่าทางตรรกของข้อขาเข้าและของเส้นวงจรที่เกี่ยวข้อง

2) ทดสอบจุดเสียที่เหลือยู่ในรายการจุดเสียครั้งละ 1 จุดเสีย โดยการแพร่ค่าผลของจุดเสียออกสู่ข้อขาออก ซึ่งจากการทดสอบพบว่ารูปแบบสัญญาณทดสอบ $\{A,B,C\} = \{1,0,1\}$ สามารถทดสอบจุดเสีย B/1 และ E/1 ได้อีกที่ข้อขาออก G ดังแสดงในรูปที่ 3.17



รูปที่ 3.17 ผลการแพร่ค่าจุดเสีย B/1 และ E/1

3) นำจุดเสียที่ทดสอบได้ออกจากรายการจุดเสีย ดังนั้นจากการทดสอบจะเหลือจุดเสียจากรายการจุดเสียคือ {B/0,C/1,D/0,F/1,G/0}

4) ถ้าไม่สามารถทดสอบจุดเสียในรายการจุดเสียเพิ่มเติมได้ และรายการจุดเสียยังมีจุดเสียอยู่ กระบวนการจำลองการทำงานจุดเสียจะส่งการทำงานกลับไปยังกระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่ม แต่ถ้าไม่มีจุดเสียในรายการจุดเสียกระบวนการทำงานจะสิ้นสุดลง

จากการทำงานของกระบวนการก่อนการทดสอบทั้งหมด จะทำให้มีจำนวนจุดเสียที่จะถูกส่งผ่านไปยังกระบวนการทดสอบลดลงจากกระบวนการรวบรวมจุดเสีย และทำให้สามารถหารูปแบบสัญญาณทดสอบให้กับจุดเสียที่ง่ายแก่การทดสอบได้จากกระบวนการให้กำเนิดสัญญาณทดสอบแบบสุ่มอีกทั้งสามารถลดจำนวนรูปแบบสัญญาณทดสอบได้จากการทำงานของกระบวนการจำลองการทำงานจุดเสีย ผลการทดสอบการทำงานของกระบวนการก่อนการทดสอบกับวงจรมาตรฐาน ISCAS'85 และ ISCAS'89 จะถูกนำเสนอในบทที่ 5