

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ที่มาและความสำคัญของปัจจัยทางการแพทย์

การแปรรูปผลผลิตทางการเกษตรพืชผักและผลไม้โดยผ่านกระบวนการอบแห้งกำลังได้รับการส่งเสริมในการผลิต เพราะเป็นการนำเอาผลผลิตทางการเกษตรบางชนิดที่ประสบปัญหาราคาผลผลิตตกต่ำ หรือไม่สามารถเก็บได้นาน มาแปรสภาพเพื่อให้เก็บรักษาได้นานขึ้น ซึ่งถือเป็นการยกระดับคุณภาพของผลิตภัณฑ์ โดยถ้าไก่เป็นหนึ่งในผลไม้เศรษฐกิจที่สำคัญของประเทศไทยซึ่งมีการปลูกกันมากทางภาคเหนือ ในปี 2544 ประเทศไทยมีพื้นที่ปลูกประมาณ 580,000 ไร่ มีพื้นที่ให้ผลผลิตแล้ว 380,000 ไร่ แหล่งผลิตที่สำคัญอยู่ในภาคเหนือตอนบน ได้แก่ เชียงใหม่ ลำพูน เชียงราย พะเยา แพร่ น่าน ลำปาง ตาก แม่ฮ่องสอน และสุโขทัย รวมเป็นประมาณร้อยละ 90 ของพื้นที่ปลูกทั่วประเทศ ชาวสวนนิยมปลูกพันธุ์ดองกันมากที่สุด เพราะเป็นลำไยพันธุ์นานเก็บก่อนได้ราคาดี การดูแลง่าย ทนต่อโรค ให้ผลผลิตสม่ำเสมอประมาณกันว่าพันธุ์ดองมีผลผลิตคิดเป็นร้อยละ 80 ของผลผลิตทั้ง ซึ่งพันธุ์ดองเป็นพันธุ์ที่เหมาะสมในการอบแห้งเมื่ออบแห้งแล้วสีเปลี่ยนจะมีสีเหลืองทองและได้น้ำหนักกว่าพันธุ์อื่น (<http://www.thailongan.com>, 18 กันยายน 2546)

เนื่องจากลำไยเป็นผลไม้ที่มีความชื้นสูง เน่าเสียง่าย วิธีการหนึ่งที่นิยมนำมาใช้เพื่อการยืดอายุการรักษาคือการอบแห้ง จากการศึกษาเกี่ยวกับการอบแห้งนั้นพบว่าอุณหภูมิการอบแห้งที่สูงจะใช้เวลาในการลดความชื้นและค่าความสัมบูรณ์ของพลังงานจำเพาะของการอบแห้งต่ำ สำหรับการอบแห้งลำไยทั้งลูกนั้นอุณหภูมิที่เหมาะสมที่ใช้การอบแห้งคือ 75°C อบจนเหลือความชื้น 18% d.b. ใช้เวลาในการอบแห้ง 48 ชั่วโมง (Achariyaviriy, 2001) การศึกษาหาเงื่อนไขของการอบแห้งลำไยทั้งลูกแบบใช้อุณหภูมิการอบแห้งเป็นสำคัญ อาจเป็นวิธีการหนึ่งที่จะช่วยลดเวลาในการอบแห้ง และลดการใช้พลังงานลงได้ การอบแห้งแบบใช้อุณหภูมิเป็นลำดับขั้นนั้นเป็นวิธีการที่ใช้อุณหภูมิหลายระดับจากสูงไปหาต่ำและใช้ช่วงเวลาการอบแห้งต่างกันต่อการอบแห้งครั้งหนึ่ง ซึ่งอุณหภูมิที่สูงในช่วงแรกจะทำให้น้ำระเหยออกมากได้เร็วอีกทั้งคุณภาพของผลิตภัณฑ์ยังไม่เสียเนื่องจากความร้อนที่สูงและใช้อุณหภูมิที่ต่ำลงในช่วงเวลาถัดมา ซึ่งในการวิจัยจะทำการศึกษาช่วงเวลาในการเปลี่ยนอุณหภูมิในแต่ละช่วงที่เหมาะสมเพื่อให้คุณภาพของผลิตภัณฑ์ยังเป็นที่ยอมรับได้และใช้พลังงานรวมในการอบแห้งเหมาะสม ดังนั้นในการวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาแนวทางในการอบแห้งลำไยทั้งลูกแบบใช้อุณหภูมิการอบแห้งเป็นลำดับขั้น

1.2 สรุปสาระสำคัญจากเอกสารที่เกี่ยวข้อง

Kanma (2002) ได้ศึกษาแบบแผนการประยัดพลังงานสำหรับการอบแห้งลำไยในห้องปฏิบัติการ ใช้แก๊สหุงต้มเป็นเชื้อเพลิงสำหรับให้ความร้อนแก่อากาศ โดยใช้ลำไยพันธุ์คอกทึบ ความชื้นเริ่มต้น 137-180 % มาตรฐานแห้ง ความชื้นสุดท้ายอยู่ในช่วง 10-14 % มาตรฐานแห้ง อัตราการไหลของอากาศคงที่ ณ ค่าหนึ่งในช่วง $1429 - 2099 \text{ kg}_{\text{dry air}} / \text{h-m}^3$ โดยทดลองอบแห้ง 2 รูปแบบ คือแบบที่ 1 เป็นการอบแห้งที่ใช้อุณหภูมิกที่ 70°C และ 80°C ตลอดช่วงการอบแห้ง และแบบที่ 2 เป็นการอบแห้งที่มีการเปลี่ยนอุณหภูมิในระหว่างอบแห้งโดยเริ่มจาก 80°C ใน 10 ชั่วโมงแรก และลดลงเป็น 70°C ใน 16 ชั่วโมงถัดไป และ 60°C จนเสร็จสิ้นการอบแห้ง พนว่ารูปที่แบบที่ 2 สามารถลดการใช้พลังงานความร้อน 130 MJ แต่มีการใช้พลังงานเพิ่มขึ้น 0.37 MJ และสามารถลดผลกระทบการใช้พลังงานต่อ กิโลกรัมน้ำที่ระเหยได้ร้อยละ 16

วีระ พานิช่องวิทยาภูล (2541) ทำการศึกษาช่วงเวลาในการกลับลำไยที่เหมาะสม โดยใช้เครื่องอบแห้งจำลอง อบครั้งละประมาณ 60 กิโลกรัม ความหนาของชั้นลำไย 60 เซนติเมตร อัตราเร็วของอากาศ 0.6 เมตรต่อวินาที อุณหภูมิลิมร้อน $60 - 65^{\circ}\text{C}$ ความชื้นเริ่มต้นของลำไยสด 75 % w.b. ใช้เวลาในการอบประมาณ 48 – 53 ชั่วโมงต่อการอบหนึ่งครั้ง พนว่าลำไยขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางมากกว่า 2.52 เซนติเมตร (เกรด AA) อบที่อุณหภูมิ 60°C พนว่าช่วงเวลาการกลับที่เหมาะสมที่สุดคือ 12 ชั่วโมง และเมื่ออบที่อุณหภูมิ 65°C ช่วงเวลาในการกลับที่เหมาะสมที่สุดคือ 12 ชั่วโมง สำหรับลำไยคละเกรด AB ช่วงเวลากลับที่เหมาะสมอยู่ที่ 6 ชั่วโมง ทั้งที่อุณหภูมิ 60°C และ 65°C

วีระศักดิ์ วงศาราฤทธิ์ (2546) ได้ทำการจำลองสภาพอากาศเงื่อนไขของอัตราการไหล จำเพาะของอากาศ, อุณหภูมิอบแห้งและอัตราส่วนของการนำอากาศร้อนกลับมาใช้ใหม่ที่ทำให้ราคาของพลังงานที่ใช้ในการอบแห้งลำไยมีค่าต่ำที่สุด อุณหภูมิอบแห้งอยู่ในช่วง $60-80^{\circ}\text{C}$, อัตราการไหลจำเพาะของอากาศอยู่ระหว่าง $20-100 \text{ kg}_{\text{dry air}} / \text{h- kg}_{\text{dry-longan}}$, อัตราส่วนของการนำอากาศร้อนกลับมาใช้ใหม่อยู่ในช่วงระหว่าง 0-99 %, ความชื้นสัมพัทธ์อากาศแวดล้อมอยู่ในช่วงระหว่าง 20-90 % และอุณหภูมิแวดล้อมของอากาศอยู่ในช่วงระหว่าง $20-30^{\circ}\text{C}$ ซึ่งพนว่าเงื่อนไขที่ทำให้ราคาของพลังงานที่ใช้ในการอบแห้งลำไยมีค่าต่ำที่สุดของกรณีที่เป็นเครื่องอบแห้งแบบได้วันคือ อัตราการไหลจำเพาะของอากาศ $25 \text{ kg}_{\text{dry air}} / \text{h- kg}_{\text{dry-longan}}$, อุณหภูมิอบแห้ง 60°C , อุณหภูมิแวดล้อมของอากาศเท่ากับ 30°C และความชื้นสัมพัทธ์อากาศแวดล้อมเท่ากับ 20 % ส่วนเงื่อนไขที่ทำให้ราคาของพลังงานที่ใช้ในการอบแห้งลำไยมีค่าต่ำที่สุดของกรณีที่เป็นเครื่องอบแห้งแบบที่มีการนำอากาศร้อนกลับมาใช้ใหม่ คือใช้อัตราการไหลจำเพาะของอากาศ $64 \text{ kg}_{\text{dry air}} / \text{h- kg}_{\text{dry-longan}}$, อุณหภูมิ

อบแห้ง 80 °C, อัตราส่วนของการนำอากาศร้อนกลับมาใช้ใหม่ 97 %, อุณหภูมิแวดล้อมของอากาศเท่ากับ 30 °C และความชื้นสัมพัทธ์อากาศแวดล้อมเท่ากับ 20 %

Achariyaviriyawat et al. (2001) ได้ศึกษาการอบแห้งเนื้อลำไย ซึ่งศึกษาผลของอัตราการไหลด้ำเพาะของลมร้อน, ผลอุณหภูมิการอบแห้งต่อค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนแปลงพลังงาน และเวลาการอบแห้ง และคุณภาพของเนื้อลำไยอบแห้ง จากการศึกษาพบว่าผลของอัตราการไหลด้ำเพาะของลมร้อน ที่มีผลต่อค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนแปลงพลังงานและเวลาการอบแห้ง พบว่าทั้งค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนแปลงพลังงานและเวลาในการอบแห้งขึ้นอยู่กับอัตราการไหลด้ำเพาะของลมร้อน โดยเมื่ออัตราการไหลด้ำเพาะของลมร้อนเพิ่มขึ้นค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนแปลงพลังงานจะมีค่าเพิ่มขึ้นด้วย ส่วนเวลาการอบแห้งนั้นก่อนข้างคงที่เมื่ออัตราการไหลด้ำเพาะของลมร้อนมากกว่า 100 $\text{kg}_{\text{dry air}}/\text{h} \cdot \text{kg}_{\text{dry longans}}$ และจะเพิ่มขึ้นเมื่ออัตราการไหลด้ำเพาะของลมร้อนน้อยกว่า 100 $\text{kg}_{\text{dry air}}/\text{h} \cdot \text{kg}_{\text{dry longans}}$ ในส่วนผลของอุณหภูมิการอบแห้งมีผลอย่างมากต่อค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนแปลงพลังงาน โดยค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนแปลงพลังงานมีค่าลดลงเมื่ออุณหภูมิการอบแห้งสูงขึ้น และเวลาการอบแห้งลดลงเมื่ออุณหภูมิการอบแห้งสูงขึ้น ในส่วนคุณภาพของผลิตภัณฑ์นั้นพบว่าค่าความสว่าง (L) มีค่าลดลงเมื่ออุณหภูมิการอบแห้งสูงขึ้น, ค่าอัตราการดูดคืนน้ำ (RR) และค่าสีแดง (a-value) นั้นมีค่าเพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิการอบแห้งเพิ่มขึ้น และค่าสีเหลือง (b-value) จะมีค่าลดลงเมื่ออุณหภูมิการอบแห้งสูงขึ้น

Achariyaviriyawat (2001) ได้ทำการศึกษาการจำลองสภาพแวดล้อมทางการอบแห้ง สำหรับอุณหภูมิที่เหมาะสมที่สุด โดยได้ศึกษาอิทธิพลของ อุณหภูมิการอบแห้ง, อัตราการไหลดอากาศสำาเพาะ และสัดส่วนอากาศที่นำกลับมาใช้ใหม่ ที่มีผลต่อค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนแปลงพลังงานสำาเพาะ ในช่วงอุณหภูมิ 65-90 °C อัตราการนำอากาศกลับมาใช้ใหม่อよดูในช่วง 0-95 % และอัตราการไหลด้ำเพาะของอากาศ ประมาณ 14-30 $\text{kg}_{\text{dry air}}/\text{h} \cdot \text{kg}_{\text{dry longans}}$ ผลจากการจำลองสภาพเพื่อหาเงื่อนไขที่เหมาะสมของการอบแห้งทั้งลูกนั้นพบว่า อุณหภูมิลมร้อนที่ใช้ในการอบแห้งนั้นมีผลต่อทั้งค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนแปลงพลังงานสำาเพาะและเวลาในการอบแห้ง โดยค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนแปลงพลังงานสำาเพาะนั้นมีค่าลดลงเพียงเล็กน้อยเท่านั้นเมื่อเพิ่มอุณหภูมิลมร้อน ส่วนเวลาในการอบแห้งนั้นลดลงอย่างเห็นได้ชัดเมื่อเพิ่มอุณหภูมิลมร้อน โดยอุณหภูมิที่เหมาะสมที่ใช้การอบแห้งคือ 75 °C สำหรับอิทธิพลของอัตราการไหลดของอากาศนั้นพบว่าค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนแปลงพลังงานสำาเพาะจะขึ้นกับค่าอัตราการไหลด้ำเพาะของอากาศ โดยในช่วงแรก (ที่อัตราการไหลด้ำเพาะของอากาศ ประมาณ 14-15 $\text{kg}_{\text{dry air}}/\text{h} \cdot \text{kg}_{\text{dry longans}}$) ค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนแปลงพลังงานสำาเพาะจะลดลงเมื่อค่าอัตราการไหลด้ำเพาะของอากาศเพิ่มขึ้นจนถึงจุดต่ำสุด (ที่อัตราการไหลด้ำเพาะของอากาศ 15 $\text{kg}_{\text{dry air}}/\text{h} \cdot \text{kg}_{\text{dry longans}}$) หลังจากนั้น ค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนแปลงพลังงานสำาเพาะจะเพิ่มขึ้นตามอัตราการไหลดของอากาศ ในส่วนของอัตราการนำ

อัตราการนำอากาศกลับมาใช้ใหม่ที่มีผลต่อค่าความสัมบูรณ์ของพลังงานจำเพาะ พนวจเมื่อมีการนำอากาศกลับมาใช้ต่อๆ ค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนแปลงงานจำเพาะในการอบแห้งนั้นมีค่าลดลง เมื่ออัตราส่วนการนำอากาศกลับมาใช้มีค่าเพิ่มขึ้น ค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนแปลงงานจำเพาะจะมีค่าเพิ่มขึ้น แห้ง

K.J. Chua et al. (2002) ศึกษาผลของการเปลี่ยนอุณหภูมิการอบแห้ง ที่มีต่อจลด์ศาสตร์ การอบแห้ง และคุณภาพผลิตภัณฑ์ซึ่งจะให้การเปลี่ยนแปลงสีเป็นเกณฑ์ โดยตัวอย่างที่ใช้ออนแห้ง คือกล้วยและฟรั่ง โดยผลของมีสภาวะการเปลี่ยนอุณหภูมิขึ้น(Step-Up) และการลดอุณหภูมิลง (Step-Down) และใช้อุณหภูมิกองที่ ต่ออัตราการอบแห้งคือ สภาวะการลดอุณหภูมิลง (Step-Down) มีอัตราการอบแห้งสูงกว่า การเปลี่ยนอุณหภูมิขึ้น(Step-Up) และใช้อุณหภูมิกองที่ ตามลำดับของทั้ง กล้วยและฟรั่ง และผลของโดยผลของมีสภาวะการเปลี่ยนอุณหภูมิขึ้น(Step-Up) และการลด อุณหภูมิลง (Step-Down) เทียบกับใช้อุณหภูมิกองที่ต่อการเปลี่ยนแปลงค่าสีรวมของกล้วยและฟรั่ง นั้นพบว่า การลดอุณหภูมิลง (Step-Down) มีความเหมาะสมกว่าสภาวะการเปลี่ยนอุณหภูมิขึ้น (Step-Up) โดยสามารถลดการเปลี่ยนแปลงค่าสีรวมได้ถึง 27.6% และ 35.4 % ในกล้วยและฟรั่ง ตามลำดับ

M.K. Krokida et al. (1998) ศึกษาสภาวะในการอบแห้งที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงสีของ แอปเปิล, กล้วย, แครอท และมันฝรั่ง โดยใช้อุณหภูมิอบแห้ง 50°C , 70°C และ 90°C ความชื้น สัมพัทธ์ของอากาศ 15%, 30 % และ 40% โดยศึกษาพารามิเตอร์ของค่าสี 3 อย่างคือ ค่าความ เป็นสีแดง, ค่าความเป็นสีเหลือง และค่าความสว่าง โดยใช้รูปแบบสมการชลนศาสตร์อันดับหนึ่ง ฟิตข้อมูลค่าสีที่ได้จากการทดลองพบว่าอุณหภูมิลงร้อนและความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศ มีผลต่อ ค่าความเป็นสีแดงและค่าความเป็นสีเหลือง แต่ไม่มีผลต่อค่าความสว่าง โดยเมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้น ความชื้นสัมพัทธ์ลดลง การเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นสีแดงมีค่าเพิ่มขึ้นของทุกผลิตภัณฑ์ ยกเว้น แครอท สำหรับผลของอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ต่อค่าความเป็นสีเหลือง พนวจเมื่ออุณหภูมิ ลดลงและความชื้นสัมพัทธ์เพิ่มขึ้นการเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นสีเหลืองมีค่าเพิ่มขึ้น ของทุก ผลิตภัณฑ์ ยกเว้นแครอท

1.3 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย

- 1.3.1 เพื่อศึกษากระบวนการอบแห้งสำลักแบบใช้อุณหภูมิเป็นลำดับขั้น
- 1.3.2 เปรียบเทียบค่าความสัมมไปดีองพลังงานจำเพาะ (SEC) ของการอบสำลักแบบใช้อุณหภูมิการอบแห้งเป็นลำดับขั้นกับการใช้อุณหภูมิกิงที่ตลอดการอบสำลัก
- 1.3.3 เปรียบเทียบค่าความสัมมไปดีองพลังงานจำเพาะ (SEC) ของการอบสำลักแบบใช้อุณหภูมิการอบแห้งเป็นลำดับขั้นจากผลกระทบต่อการจำลองสภาพการอบแห้ง

1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- 1.4.1 ได้วิธีการอบแห้งสำลักแบบใช้อุณหภูมิการอบแห้งเป็นลำดับขั้นที่ใช้เวลาการอบแห้งสั้นลง ประหยัดพลังงานในการอบแห้ง และคุณภาพเป็นที่ยอมรับได้
- 1.4.2 การจำลองสภาพการอบแห้งสำลักแบบใช้อุณหภูมิการอบแห้งเป็นลำดับขั้น ทำให้ทราบถึงอิทธิพลของเงื่อนไขต่างๆ ซึ่งมีผลต่ออัตราการอบแห้งและความสัมมไปดีองพลังงานจำเพาะ

1.5 ขอบเขตของโครงการวิจัย

- 1.5.1 สำลักที่ใช้ในการทดลองเป็นสำลักพันธุ์คอก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางประมาณ 2.0 – 2.3 เซนติเมตร ที่มาจากการแปรรูปเดียวกันเพื่อควบคุมคุณภาพของตัวอย่าง
- 1.5.2 เครื่องอบแห้งที่ใช้ในห้องปฏิบัติการแสดงดังรูป ก.1
- 1.5.3 ความเร็วลมที่ใช้คงที่ 0.7 m/s
- 1.5.4 อุณหภูมิอบแห้งที่ใช้ทดลองอยู่ในช่วง 65 °C ถึง 95 °C

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved