

บทที่ 5

สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผล

จากวัตถุประสงค์ที่ได้กล่าวไว้ในหัวข้อที่ 1.3 เมื่อทำการทดลองหาค่าสมรรถนะการทำงานของอุโมงค์ลม และสมการทางคณิตศาสตร์แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความดันสูญเสียกับความเร็วน้ำที่หน้าตัดช่วงทำงาน โดยทำการเปลี่ยนใบพัดหน้าตัดแบบแผ่น เส้นผ่านศูนย์กลาง 1,000 มิลลิเมตร ความยาวคอर्ड 180 มิลลิเมตร จำนวนใบพัด 6 ใบ และมุมพิทช์ 23 องศา เป็นใบพัดหน้าตัดรูปแพนอากาศ N.A.C.A.0012-B เส้นผ่านศูนย์กลาง 1,000 มิลลิเมตร ความยาวคอर्ड 100 มิลลิเมตร จำนวนใบพัด 6 ใบ และมุมพิทช์ 12 18 และ 23 องศา ทำการทดลองที่ความเร็วรอบต่างกัน 6 ความเร็วรอบ ตั้งแต่ 200 – 1,475 รอบต่อนาที สามารถสรุปผลที่ได้ดังนี้

5.1.1 ผลของสมรรถนะการทำงานของอุโมงค์ลม

5.1.1.1 ความสัมพันธ์ระหว่างกำลังงานที่ป้อนให้กับอุโมงค์ลมแปรผันตามความเร็วที่หน้าตัดช่วงทำงานของอุโมงค์ลมมีลักษณะเป็นแบบโพลีโนเมียลดีกรี 3 โดยใบพัดหน้าตัดรูปแพนอากาศที่มุมพิทช์ 18 และ 23 องศาใช้กำลังงานที่ป้อนให้กับอุโมงค์ลมต่ำกว่าใบพัดหน้าตัดแบบแผ่นที่มุมพิทช์ 23 องศา และใบพัดหน้าตัดรูปแพนอากาศที่มุมพิทช์ 12 องศา จะใช้กำลังงานที่ป้อนให้กับอุโมงค์ลมสูงกว่า ที่ความเร็วตั้งแต่ 3.2 เมตรต่อวินาที

5.1.1.2 ความสัมพันธ์ของประสิทธิภาพของอุโมงค์ลมแปรผันตามความเร็วที่หน้าตัดช่วงทำงานของอุโมงค์ลมมีลักษณะเป็นแบบโพลีโนเมียลดีกรี 2 โดยประสิทธิภาพของอุโมงค์ลมที่ใช้ใบพัดหน้าตัดรูปแพนอากาศมีประสิทธิภาพ สูงกว่าที่ใช้ใบพัดหน้าตัดแบบแผ่นซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

- ก. ใบพัดหน้าตัดแบบแผ่น ประสิทธิภาพของอุโมงค์ลมเฉลี่ยเท่ากับ 15.24 %
- ข. ใบพัดหน้าตัดรูปแพนอากาศ มุมพิทช์ 12 องศา ประสิทธิภาพของอุโมงค์ลมเฉลี่ยเท่ากับ 16.11%
- ค. ใบพัดหน้าตัดรูปแพนอากาศ มุมพิทช์ 18 องศา ประสิทธิภาพของอุโมงค์ลมเฉลี่ยเท่ากับ 18.16%

- ง. ไบพัดหน้าตัดรูปแพนอากาศ มุมพิทช์ 23 องศา ประสิทธิภาพของอุโมงค์ลม
เฉลี่ยเท่ากับ 19.00%

5.1.1.3 ความเร็วที่หน้าตัดช่วงทำงานไบพัดหน้าตัดรูปแพนอากาศที่มุมพิทช์ 18 และ 23 องศา มีค่าสูงกว่าไบพัดหน้าตัดแบบแผ่น และมุมพิทช์ 12 องศา มีความเร็วต่ำกว่าไบพัดหน้าตัดแบบแผ่น มีรายละเอียดดังนี้

- ก. ความเร็วที่หน้าตัดช่วงทำงานไบพัดหน้าตัดแบบแผ่นเท่ากับ 7.18 เมตรต่อวินาที ที่ความเร็วรอบ 729.46 รอบต่อนาที
- ข. ความเร็วไบพัดหน้าตัดรูปแพนอากาศ มุมพิทช์ 12 องศาที่หน้าตัดช่วงทำงานเท่ากับ 5.70 เมตรต่อวินาที ที่ความเร็วรอบ 729.46 รอบต่อนาที
- ค. ความเร็วไบพัดหน้าตัดรูปแพนอากาศ มุมพิทช์ 18 องศาที่หน้าตัดช่วงทำงานเท่ากับ 8.08 เมตรต่อวินาที ที่ความเร็วรอบ 1,470.53 รอบต่อนาที
- ง. ความเร็วไบพัดหน้าตัดรูปแพนอากาศ มุมพิทช์ 23 องศาที่หน้าตัดช่วงทำงานเท่ากับ 9.36 เมตรต่อวินาที ที่ความเร็วรอบ 1,453.60 รอบต่อนาที

5.1.1.4 ค่าสัมประสิทธิ์กำลังของอุโมงค์ลมที่ใช้ไบพัดหน้าตัดรูปแพนอากาศที่มุมพิทช์ 18 และ 23 องศา มีค่าต่ำกว่าไบพัดหน้าตัดแบบแผ่น

5.1.2 ผลของการกระจายความเร็ว และพื้นที่ใช้งานของอุโมงค์ลม

การกระจายความเร็วในอุโมงค์ลม ณ หน้าตัดช่วงทำงานพบว่า ความเร็วอากาศ ณ หน้าตัดช่วงทำงานของอุโมงค์ลมที่ใช้ไบพัดหน้าตัดแบบแผ่น มีค่าความไม่สม่ำเสมอเท่ากับ 0.79 % และไบพัดหน้าตัดแบบรูปแพนอากาศมีค่าเท่ากับ 0.88 % โดยมีความแตกต่างกันเพียง 0.09 % โดยมีพื้นที่ใช้งานขนาด 420 x 720 ตารางมิลลิเมตร ห่างจากผนังด้านบนและล่าง 190 มิลลิเมตร และผนังด้านซ้ายและขวา 240 มิลลิเมตร

5.1.3 ผลของความดันสูญเสีย และความเร็วที่หน้าตัดช่วงทำงาน

ความสัมพันธ์ระหว่างความดันสูญเสียของอุโมงค์ลมแปรผันตามความเร็วที่หน้าตัดช่วงทำงานของอุโมงค์ลมมีลักษณะเป็นแบบโพลิโนเมียลดีกรี 2 โดยมีค่าสัมประสิทธิ์ความสูญเสีย ดังนี้ ช่วงปรับสภาพการไหลเป็น 0.2485 ช่วงทำงานเป็น 0.3187 และช่วงเปลี่ยนรูปแบบการไหลเป็น 0.4882 และได้นำเสนอค่าแก้สมการให้สามารถทำนายค่าความดันสูญเสียของอุโมงค์ลมดังนี้

ช่วงปรับสภาพการไหลเป็น 0.062 ช่วงทำงานเป็น 0.075 และช่วงเปลี่ยนรูปแบบการไหลเป็น 0.022

5.2 ข้อเสนอแนะ

การปรับปรุงสมรรถนะของอุโมงค์ลม ควรมีการศึกษาหัวข้อดังต่อไปนี้เพิ่มเติม

5.2.1 ใช้ใบพัดหน้าตัดรูปแพนอากาศความยาวคอर्डแปรผันตามรัศมีและใบมีลักษณะ บิดเกลียว ทำให้ได้มุมปะทะเทียบกับระนาบการหมุนเปลี่ยนตามตำแหน่งต่างๆ ตามแนวรัศมี

5.2.2 ศึกษาการปรับปรุงความสม่ำเสมอของการกระจายความเร็วลมที่หน้าตัดช่วงทำงาน โดยการติดตั้งชุดตะแกรงลวดที่บริเวณช่วงปรับสภาพการไหล ทำให้ได้พื้นที่ใช้งานที่หน้าตัดช่วงทำงานเพิ่มขึ้น

5.2.3 ศึกษาการนำอุโมงค์ลมแบบปิดมาใช้แทนอุโมงค์แบบเปิด เพื่อเป็นการลดกำลังสูญเสียที่เกิดขึ้นเนื่องจากการเพิ่มความเร็วของอากาศ ที่ปล่อยทิ้งสู่บรรยากาศของอุโมงค์ลมแบบเปิด