ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ

การประเมินโอกาสทางเทคโนโลยีสะอาด ในการผลิตผักดองบรรจุกระป๋อง ของบริษัท สันติภาพ (ฮั่วเพ้ง 1958) จำกัด

ผู้เขียน

นางสาวสุพัตรา ตั้งจิตต์พรชัย

ปริญญา

บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต (การจัดการอุตสาหกรรมเกษตร)

คณะกรรมการที่ปรึกษาการค้นคว้าแบบอิสระ อาจารย์ ดร. พัชรินทร์ ระวียัน ประธานกรรมการ ผส. ชนินทร์ สิงห์รุ่งเรือง กรรมการ

บทคัดย่อ

การค้นคว้าแบบอิสระฉบับนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาสาเหตุและบริเวณที่เกิด ความสูญเสียจากการผลิตผักดองบรรจุกระป้อง พร้อมทั้งเสนอแนวทางในการลดการสูญเสียโดยใช้ หลักการของเทคโนโลยีสะอาด โดยเลือกศึกษาที่บริษัท สันติภาพ (ฮั่วเพ้ง 1958) จำกัด

พบประเด็นการสูญเสียที่สำคัญใน 4 หน่วยการผลิต คือ จุดตรวจคัดผักดอง จุดหั่นข่า จุดบดข่า และเครื่องหั่นแตงดอง การสูญเสียที่เกิดขึ้นคือ ผักดองหล่นลงพื้นในขั้นตอนการตรวจคัด สาเหตุเกิดจากขอบ โต๊ะตรวจคัดผักดองเตี้ยเกินไปและ โต๊ะบางตัวไม่มีขอบกั้น ข่ากระเด็นหล่นลงพื้น ในขั้นตอนการหั่นและการบด ไม่มีเขียงและ โต๊ะสำหรับหั่นข่า อีกทั้งช่องรับข่าเข้าเครื่องบด เล็กเกินไป รวมทั้งพนักงานใช้มือหยิบข่าใส่เครื่องบดแทนการใช้อุปกรณ์ตัก ส่วนสาเหตุที่แตงดอง หล่นจากเครื่องหั่นลงพื้น เกิดจากการที่ตะแกรงที่รองรับแตงดองตื้นและอยู่ต่ำเกินไป

ผลจากการประเมินโดยละเอียดพบข้อเสนอเทคโนโลยีสะอาดเพื่อเป็นแนวทางในการ ปรับปรุง 6 วิธี คือ การติดตั้งขอบโต๊ะตรวจคัดผักดองให้สูงขึ้นเพื่อป้องกันผักดองหล่นลงพื้น ซึ่งจะ สามารถประหยัดค่าใช้จ่ายได้ 36,265 บาทต่อปี มีระยะเวลาการคืนทุน 8.28 เดือน การจัดให้มีเขียง และโต๊ะสำหรับหั่นข่า จะสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายได้ 1,540 บาทต่อปี มีระยะเวลาการคืนทุน 9.36 เดือน การติดตั้งขอบช่องรับข่าเข้าเครื่องบดให้กว้างกว่าเดิม จะสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายได้ 1,890 บาทต่อปี มีระยะเวลาการคืนทุน 10.20 เดือน การจัดหาอุปกรณ์ตักข่าให้พนักงานใช้ จะสามารถ ประหยัดค่าใช้จ่ายได้ 1,190 บาทต่อปี มีระยะเวลาการคืนทุน 2.16 เดือน การเปลี่ยนตะแกรงรองรับ แตงคองให้มีขอบสูงขึ้น จะสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายได้ 1,890 บาทต่อปี มีระยะเวลาการคืนทุน 7.92 เคือน ส่วนการจัดหาอุปกรณ์วางตะแกรงรองรับแตงคองให้สูงขึ้น จะสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายได้ 1,890 บาทต่อปี ไม่มีมูลค่าการลงทุน คิดเป็นมูลค่าที่สามารถประหยัดได้รวมทั้งหมด 44,665 บาท

ต่อปี



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved

Independent Study Title

The Assessment of the Potential Use of Clean
Technology for the Canned Pickles Production of
The Peace Canning (1958) Co., Ltd.

Author

Supatra Tangchitpornchai

Degree

Master of Business Administration (Agro-Industry Management)

Independent Study Advisory Committee

Dr. Patcharin Raviyan

Chairperson

Asst. Prof. Chanin Singrungruang

Member

ABSTRACT

The objectives of this study, "The Assessment of the Potential Use of Clean Technology for the Canned Pickles" are to investigate causes and areas of production loss, and suggest the opportunities to minimize the wastes and maximize productivity. The method used in this study is that of the application of clean technology to the production of fermented mustard at The Peace Canning (1958) Co., Ltd.

It was found that there are four major areas of production loss including the fermented mustard-inspection area, the galanga-cutting area, the galanga-crushing area and the fermented cucumber-cutting mashing. The causes of loss are: 1) dropping of fermented mustard from the inspection tables because the tables do not have raised edges; 2) dropping of galanga as an inappropriated cutting board, cutting table and filling equipment are not available, and the loading channel for the cutting and mashing is too small. The loss of fermented cucumber is because the receiving basket is located too low and the mouth of the outlet is too low to direct the cucumber into the receiving basket.

After thorough evaluation of the opportunities for applying clean technology, six methods are suggested. Raised edges for the inspection table should be installed, which will save an estimated 36,265 bath per year with a payback period of 8.28 months. An appropriate cutting table

and cutting board should be used, with an estimated saving of 1,540 baht per year with a payback period of 9.36 months. The loading channel of the cutting mashing should be improved giving an estimated saving of 1,890 baht per year with a payback period of 10.20 months. The filling equipment should be used, with an estimated saving of 1,190 baht per year with a payback period of 2.16 months. The use of a bigger loading channel will save 1,890 baht per year with a payback period of 7.92 months. Modification of the receiving basket will save 1,890 baht per year. The total saving are 44,665 baht per year.



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved