

## บรรณานุกรม

- เจริญ นาคะสรรค์, “กระบวนการแปรรูปพลาสติก”, นิติธรรม, กรุงเทพฯ, 2542.
- นิทัศน์ จิระอรุณ, “วัสดุพอลิเมอร์ เล่ม 1”, มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, เชียงใหม่, 2543.
- วรวิทย์ ทายะดี, “การควบคุมระบบขับเคลื่อนไฟฟ้า”, มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, 2534.
- ศูนย์สารสนเทศเศรษฐกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์, [ระบบออนไลน์]. แหล่งที่มา  
<http://www.oie.go.th/industrystatus2/104.zip> (5 มกราคม 2549) 2548.
- ศูนย์สารสนเทศเศรษฐกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์, [ระบบออนไลน์]. แหล่งที่มา  
<http://www.oie.go.th/industrystatus2/104.zip> (12 ตุลาคม 2550) 2550.
- สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย, “กลุ่มอุตสาหกรรมพลาสติก” [ระบบออนไลน์]. แหล่งที่มา  
<http://www.fti.or.th/nfti/group/thai/g02/plastic-index.htm> (5 มกราคม 2549) 2548.
- สัมพันธ์ หาญชล, “เครื่องกลไฟฟ้า 2”, สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, กรุงเทพฯ, 2534.
- สำนักงานสถิติแห่งชาติ. 2548. “สถิติอุตสาหกรรมและเหมืองแร่” [ระบบออนไลน์]. แหล่งที่มา  
[http://service.nso.go.th/nso/data/data23/stat\\_23/toc\\_11/11.1.1-12.xls](http://service.nso.go.th/nso/data/data23/stat_23/toc_11/11.1.1-12.xls) (5 มกราคม 2549).
- อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย บริษัท, จำกัด. “วารสารปิโตรเคมีไทย” ปีที่ 10, ฉบับ 2, หน้า 14.
- Chhabra, R.P. and Richardson, J.F., “Non-Newtonian Flow in the Process Industries”,  
Butterworth Heinemann, Great Britain, 1999.
- Choo, K. P.; Neelakantan, N. R. and Pittman, J. F. T. “Experiment Deep Channel Velocity  
Profiles and Operating Characteristics for a Single-Screw Extruders”, Poly. Eng. Sci.,  
1980, 20: 349-356.
- Cogwell, F.N., “Polymer Melt Rheology: A Guide for Industrial Practice”, Woodhead Publishers,  
England, 1981.
- Fan, Y.; Dai S. and Tanner R. I., "Rheological properties of some thermotropic liquid crystalline  
polymers", Korea-Australia Rheology Journal, Vol. 15, No. 3, Sep 2003: 109-115.
- Ghoreishy, M.H.R.; Razavi-Nouri, M. and Naderi, G., “Finite Element Analysis of a  
Thermoplastic Elastomer Melt Flow in the Metering Region of Single  
Screw Extruder”, Com. Mat. Sci., 2005, 34: 389-396.
- Gunha, A. G., “Model and Optimisation of Single Screw Extrusion”, Univeridade do Minho,  
1999.

- Kacir, L. and Tadmor, Z., "Solid Conveying in Screw Extruder – Part III; The Delay Zone", *Polym. Eng. Sci.*, 1972, 12: 387-395.
- Li, Y. and Hsieh, F., "Modeling of Flow in a Single Screw Extruder", *J. Food. Eng.*, 1996, 27: 353-375.
- Liang, M. and Hsieh, F.-H., "Evaluating Energy Consumption and Efficiency of Twin-Screw Extruder", *J. Food. Sci.*, 2002, 67: 1803-1807.
- Rauwendaal, C., "Polymer Extrusion", Hanser Publishers, Newyork, 1994.
- Rauwendaal, C. and Ortega R. "Extruder Output-Pressure Relationships for Power Law Fluids Including Leakage Flow", Antec, 2000.
- Renert, M. and Jinescu, V., "Equation for Velocity, Temperature and Pressure Profile in the Transition Zone of Single Screw Extruders", *J. Chem. Eng.*, 1974, 7: 155-166.
- Rowell, H. S. and Finleyson, D. "Screw Viscosity Pumps", *Engineering*, 1922, 114: 606-607.
- Syrjälä, S., "A New Approach for the Simulation of Melting in Extruders", *Int. Comm. Heat Mass Transfer.*, 2000, vol. 27, No. 5: 623-634.
- Tadmor, Z. and Gogos, C. G. "Principle of Polymer Processing", John Wiley, New York, 1979.
- Tadmor, Z. and Klein, I., "Engineering Principles of Plasticating Extrusion", Van Nostrand Reinhold, Newyork, 1970.
- Vermeulen, J. R.; Scargo P. G. and W. J. Beek., "The Melting of Crytalline polymer in a Screw Extruder", *Chem. Eng. Sci.*, 1971, 26: 1457-1465.
- Wilczynski, K., "SSEM: a Computer Model for a Polymer Single-Screw Extrusion", *J. Mat. Pro. Tech.*, 2001, 109: 308-313.
- Zehev, T. and Costas, G. *Principle of Polymer Processing*. Wiley, Newyork, 1979.