



อิชิโนะ นากา จิ ท ร ห า วิ ท ย า ล ย เช ย ง ไ น  
Copyright<sup>©</sup> by Chiang Mai University  
All rights reserved

**แบบสัมภาษณ์ผู้ประกอบการเชรานิก  
การค้นคว้าแบบอิสระ (Independent Study) หลักสูตรบริหารธุรกิจสำหรับผู้บริหาร  
คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่**

**เรื่อง การศึกษาเปรียบเทียบด้านทุนและผลตอบแทนจากการลงทุนระหว่างเตาเผาเชรานิกแบบอุ่นคงค์และเตาเผาเชรานิกแบบโรลเลอร์ของอุตสาหกรรมผลิตเชรานิกในจังหวัดลำปาง**

**วัตถุประสงค์ของการศึกษา**

เพื่อศึกษาเปรียบเทียบด้านทุนและผลตอบแทนการลงทุนระหว่างเตาเผาเชรานิกแบบอุ่นคงค์และเตาเผาเชรานิกแบบโรลเลอร์

**คำชี้แจง**

แบบสัมภาษณ์ชุดนี้จัดทำขึ้นเพื่อนำข้อมูลไปใช้ประกอบการศึกษาเท่านั้น ข้อมูลต่างๆ ที่ได้รับจะนำไปวิเคราะห์และสรุปเสนอในลักษณะภาพรวม โดยไม่ระบุหรือเจาะจงว่าเป็นของผู้ประกอบการรายใดทางผู้ศึกษาขอขอบพระคุณผู้ประกอบการทุกท่านเป็นอย่างสูงที่กรุณาให้ความร่วมมือในการให้สัมภาษณ์ในครั้งนี้

**ผู้ดำเนินการศึกษา**

นาย อดิศร มหาวงศ์ รหัสนักศึกษา 4840192  
นักศึกษาปริญญาโทสาขาวิชาบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

**ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับผู้ประกอบการเชรานิก**

1. ชื่อสถานประกอบการ.....
2. ชื่อเจ้าของกิจการ (นาย/นาง/นางสาว).....
3. ที่ตั้งสถานประกอบการ เลขที่.....หมู่ที่.....ถนน.....  
ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....  
รหัสไปรษณีย์.....โทรศัพท์.....
4. ลักษณะการประกอบกิจการของโรงงาน
 

<input type="checkbox"/> เจ้าของคนเดียว	<input type="checkbox"/> บริษัทจำกัด
<input type="checkbox"/> ห้างหุ้นส่วนจำกัด	<input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ.....
5. พื้นที่สถานประกอบการ.....ไร่.....งาน.....ตารางวา
6. เริ่มดำเนินการตั้งแต่ปี พ.ศ.....

## 7. ชนิดเตาเผาเคลือบและกำลังการผลิต

### 1. ชนิดเตาเผาเคลือบ

- เตาอุ่นคงคืนนาค ..... ลบ.ม. จำนวน ..... เมตร
- เตาโรลเดอร์ชนาค ..... ลบ.ม. จำนวน ..... เมตร
- เตาันีงชนาค ..... ลบ.ม. จำนวน ..... เมตร

### 2. กำลังการผลิต

- กำลังการผลิตรวมเฉลี่ย.....ตันต่อเดือน ..... ชิ้นต่อเดือน
- จำนวนการผลิต ประเภทงาน (Flatware) ..... ชิ้นต่อเดือน
- จำนวนการผลิต ประเภทแก้ว (Hollow ware)..... ชิ้นต่อเดือน

## ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านโครงสร้างด้านทันทุนสำหรับการติดตั้งเตา

### 2.1 ชนิดของเตาเผา .....

### 2.2 การลงทุนด้านโรงงานและสิ่งปลูกสร้างต่าง ๆ

- |                        |            |       |             |     |
|------------------------|------------|-------|-------------|-----|
| 1. อาคารผลิต           | จำนวน..... | ตร.ม. | มูลค่า..... | บาท |
| 2. ห้องควบคุมเตา       | จำนวน..... | ห้อง  | มูลค่า..... | บาท |
| 3. สิ่งปลูกสร้างอื่น ๆ | จำนวน..... | หลัง  | มูลค่า..... | บาท |

### 2.3 การลงทุนด้านเครื่องจักรและอุปกรณ์

#### การลงทุนด้านเตาเผา

1. ขนาดความจุเตา..... ลบ.ม.
2. มูลค่า..... บาท
3. อายุการใช้งาน..... ปี
4. ชนิดวัสดุกรุผนังเตา.....
5. ชนิดเชื้อเพลิง..... ราคา..... บาทต่อกก.

#### 5.1 กรณีการเผาผลิตภัณฑ์ประเภท งานขนาด 10"

- จำนวนการเรียงผลิตภัณฑ์ต่อเตา..... ชิ้น น้ำหนักต่อชิ้น..... ก.ก.

น้ำหนักรวมต่อเตา..... ก.ก.

- ชนิดของวัสดุรองผลิตภัณฑ์..... จำนวน จำนวนการเรียง..... ชิ้นต่ออัน

น้ำหนักต่อชิ้น..... ก.ก น้ำหนักรวมต่อเตา..... ก.ก.

- อายุการใช้งาน ..... รอบ

- อุณหภูมิการเผาสูงสุด..... องศาเซลเซียส ระยะเวลาการเผา..... ชม.

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง.....กก.ต่อชั่วโมง  
 5.2 กรณีการเผาผลิตภัณฑ์ประเภท แก้วมักขนาด 250cc.
- จำนวนผลิตภัณฑ์ต่อเตา.....ชิ้น นำหนักต่อชิ้น.....ก.ก.  
 นำหนักร่วมต่อเตา.....ก.ก.
- ชนิดของวัสดุรองผลิตภัณฑ์.....จำนวน จำนวนการเรียง.....ชิ้นต่อแผ่น  
 นำหนักต่อชิ้น.....ก.ก. นำหนักร่วมต่อเตา.....ก.ก.
- อายุการใช้งาน .....รอบ
- อุณหภูมิการเผาสูงสุด.....องศาเซลเซียส ระยะเวลาการเผา.....ชม.
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง.....กก.ต่อชั่วโมง

2.4 ต้นทุนวัสดุคิดในทางอ้อม ในกระบวนการผลิตของเตาเผาแบบอุโมงค์ และโรลเลอร์ มีต้นทุน  
 เหมือนกันจึงจะไม่สัมภัยณ์เกี่ยวกับข้อมูลในส่วนนี้

2.5 ต้นทุนวัสดุคิดในทางตรง ในกระบวนการผลิตของเตาเผาแบบอุโมงค์ และโรลเลอร์ มีต้นทุน  
 เหมือนกันจึงจะไม่สัมภัยณ์เกี่ยวกับข้อมูลในส่วนนี้

#### 2.6 ต้นทุนด้านแรงงานทางตรง

##### 1. พนักงานประจำเตาเผา

1.1 พนักงานเรียงเตา ค่าจ้าง.....บาท/วัน จำนวนพนักงาน.....คน  
 ค่าแรงล่วงเวลา.....บาท/เดือน ค่าสวัสดิการและโบนัส.....บาท/เดือน

1.2 พนักงานควบคุมเตา ค่าจ้าง.....บาท/วัน จำนวนพนักงาน.....คน  
 ค่าแรงล่วงเวลา.....บาท/เดือน ค่าสวัสดิการและโบนัส.....บาท/เดือน

1.3 จำนวนชั่วโมงแรงงานที่ใช้ในการเรียงผลิตภัณฑ์ประเภท ขนาดขนาด 10" ต่อเตา .....ชม.

1.4 จำนวนชั่วโมงแรงงานที่ใช้ในการเรียงผลิตภัณฑ์ประเภท แก้วมักขนาด 250cc. ต่อเตา.....ชม.

2.7 ต้นทุนด้านแรงงานทางอ้อม ในกระบวนการผลิตของเตาเผาแบบอุโมงค์และแบบโรลเลอร์ มี  
 ต้นทุนเหมือนกันจึงจะไม่สัมภัยณ์เกี่ยวกับข้อมูลในส่วนนี้

2.8 ค่าใช้จ่ายการผลิตหรือค่าใช้จ่ายโรงงานสำหรับ กระบวนการผลิตภัณฑ์

ค่าไฟฟ้า เดือนละ..... บาท

- ค่าแก๊ส LPG เดือนละ ..... Kg. จำนวนเงิน.....บาท
  - ค่าน้ำรุ่งรักษายาเตาปีลະ.....บาท
  - ค่าวัสดุรองแพผลิตภัณฑ์สำหรับงานขนาด 10" ปีลະ.....บาท
  - ค่าวัสดุรองแพผลิตภัณฑ์สำหรับแก้วมักขนาด 250 cc. ปีลະ.....บาท
  - ค่าประกันภัย ปีลະ.....บาท

ส่วนที่ 3 ข้อดีและข้อเสียของเดาแต่ละแบบ

៤៨

ข้อเสีย

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright © by Chiang Mai University

All rights reserved

#### ส่วนที่ 4 ข้อคิดเห็นอื่นๆ

## ประวัติผู้เขียน

ชื่อ

นายอดิศร มหา明朗คล

วัน เดือน ปี เกิด

4 ธันวาคม 2509

ประวัติการศึกษา

สำเร็จการศึกษามัธยมศึกษาตอนปลาย โรงเรียนอัสสัมชัญลำปาง  
ปีการศึกษา 2529  
สำเร็จการศึกษาวิศวกรรมศาสตร์บัณฑิต คณะวิศวกรรมศาสตร์  
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ปีการศึกษา 2532

ประสบการณ์

พ.ศ. 2548- ปัจจุบัน ผู้จัดการฝ่ายการผลิต บริษัทอมพีเรียลพอทเทอร์ จำกัด  
 พ.ศ. 2547- 2548 ผู้จัดการฝ่ายการผลิต บริษัทเซนแทรล จำกัด  
 พ.ศ. 2537- 2547 กรรมการผู้จัดการ บริษัทแม่สก็อตอีนจิเนียริ่ง จำกัด  
 พ.ศ. 2535- 2537 วิศวกรโครงการ บริษัทสยามซินເກค จำกัด  
 พ.ศ. 2533- 2535 วิศวกรโครงการ บริษัಥอปีนี ดีสทริบิวชั่น จำกัด  
 พ.ศ. 2532- 2533 วิศวกร บริษัทพูจิโพโต菲ล์ม จำกัด