

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อภาษาไทย	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	จ
สารบัญตาราง	ช
สารบัญภาพ	ฉ
อักษรย่อและสัญลักษณ์	ฐ
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ที่มาและความสำคัญของปัญหา	1
1.2 สรุปสาระสำคัญจากเอกสารที่เกี่ยวข้อง	2
1.3 วัตถุประสงค์ของการศึกษา	25
1.4 ประโยชน์ที่ได้รับ	25
1.5 ขอบเขตของการวิจัย	25
บทที่ 2 หลักการและทฤษฎี	
2.1 ชนิดและหลักการทำงานท่อความร้อนแบบสั่น (Oscillating heat pipe)	27
2.2 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้องในงานวิจัย	28
บทที่ 3 วิธีดำเนินการทดลอง	
3.1 วัตถุประสงค์ในการทดลอง	35
3.2 ตัวแปรในการทดลอง	35
3.3 ชุดทดลอง	36
3.4 อุปกรณ์และเครื่องมือวัด	38
3.5 วิธีการทดลอง	41

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่ 4 ผลการทดสอบและวิจารณ์ผลการทดลอง	
4.1 ลำดับการเกิดสภาวะวิกฤตของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ ที่ใช้สารทำงาน MP39	44
4.2 ผลของสารทำงานที่มีต่อรูปแบบการไหลภายในของท่อความร้อนแบบสัน ชนิดวงรอบ (กรณีเปรียบเทียบระหว่างสารทำงาน MP39 และสารทำงานผสมระหว่าง R123 และ R141b)	50
4.3 ผลของสารทำงานที่มีผลต่อรูปแบบการไหลภายในท่อความร้อนแบบสัน ชนิดวงรอบที่สภาวะวิกฤต (กรณีเปรียบเทียบสารทำงานชนิด Azeotropic blend และ Non-azeotropic blend)	56
4.4 ผลของสัดส่วนผสมโดยปริมาตรที่ต่างกันของสารทำงานผสมระหว่าง R123 และ R141b ที่สภาวะวิกฤต	59
4.5 ผลของจำนวนโค้งเลี้ยวเมื่อใช้สารทำงานผสม MP39 ที่สภาวะวิกฤต	66
4.6 ผลของจำนวนโค้งเลี้ยวเมื่อใช้สารทำงานผสมระหว่าง R123 และ R141b (1:1) ที่สภาวะวิกฤต	69
บทที่ 5 สรุปผลการศึกษาวิจัยและข้อเสนอแนะ	
5.1 สรุปผลการทดลอง	73
5.2 ข้อเสนอแนะ	74
บรรณานุกรม	75
ภาคผนวก	
ภาคผนวก ก คำสำคัญ	78
ภาคผนวก ข คำนวณหาค่าอัตราการถ่ายเทความร้อนต่อพื้นที่ของ ท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ	80
ภาคผนวก ค รูปแบบการไหลภายในของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ	82
ประวัติผู้เขียน	91

## สารบัญตาราง

ตาราง		หน้า
4.1	รูปแบบการไหลในแต่ละสภาวะการทำงานของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ จำนวน 2 โค้งเหลี่ยม เมื่อใช้ MP39 เป็นสารทำงาน	45
4.2	ลำดับการเกิดสภาวะวิกฤตของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ จำนวน 2 โค้งเหลี่ยม เมื่อใช้ MP39 เป็นสารทำงาน	46
4.3	รูปแบบการไหลภายในแต่ละสภาวะการทำงานของท่อความร้อนแบบสัน ชนิดวงรอบ จำนวน 2 โค้งเหลี่ยม เมื่อใช้สารผสมระหว่าง R123 และ R141b อัตราส่วนผสมโดยปริมาตร 1:1	51
4.4	ลำดับการเกิดสภาวะวิกฤตของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ จำนวน 2 โค้งเหลี่ยมเมื่อใช้สารผสมระหว่าง R123 และ R141b อัตราส่วนผสมโดยปริมาตร 1:1 เป็นสารทำงาน	52
4.5	ผลของสารทำงาน MP39 และและสารผสมระหว่าง R123 และ R141b เป็นสารทำงาน จำนวน 2 โค้งเหลี่ยม ที่สภาวะวิกฤต	57
4.6	ผลของสารทำงานผสมระหว่าง R123 และ R141b ที่สัดส่วนการผสมโดยปริมาตรต่างกัน จำนวน 2 โค้งเหลี่ยม ที่สภาวะวิกฤต	61
4.7	รูปแบบการไหลภายในแต่ละสภาวะการทำงานของท่อความร้อนแบบสัน ชนิดวงรอบ จำนวน 5 โค้งเหลี่ยม เมื่อใช้ MP39 เป็นสารทำงาน	66
4.8	ลำดับการเกิดสภาวะสภาวะวิกฤตของท่อความร้อนแบบสัน ชนิดวงรอบ จำนวน 5 โค้งเหลี่ยม เมื่อใช้ MP39 เป็นสารทำงาน	67
4.9	รูปแบบการไหลภายในแต่ละสภาวะการทำงานของท่อความร้อนแบบสัน ชนิดวงรอบจำนวน 5 โค้งเหลี่ยม เมื่อใช้ MP39 เป็นสารทำงาน	70
4.10	ลำดับการเกิดสภาวะวิกฤตของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ จำนวน 5 โค้งเหลี่ยม เมื่อใช้สารทำงานผสมระหว่าง R123 และ R141b (1:1) เป็นสารทำงาน	70

สารบัญภาพ

รูป	หน้า
1.1 การเกิดฟองไอสลั้กับของเหลวในท่อคาปิลลารี	3
1.2 ความสัมพันธ์ระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางภายในและอัตราการถ่ายเทความร้อนของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ	5
1.3 ความสัมพันธ์ระหว่างชนิดสารทำงานและอัตราการถ่ายเทความร้อน	6
1.4 ผลของความยาวส่วนทำระเหยที่มีต่อรูปแบบการไหลภายในของท่อความร้อนแบบสันชนิดปลายปิด	7
1.5 ผลของจำนวนโค้งเลี้ยวที่มีต่อรูปแบบการไหลภายในของท่อความร้อนแบบสันชนิดปลายปิด	8
1.6 ผลของชนิดสารทำงานที่มีต่อรูปแบบการไหลภายในของท่อความร้อนแบบสันชนิดปลายปิด	9
1.7 ผลของความยาวส่วนทำระเหยที่มีต่อรูปแบบการไหลภายในของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ	11
1.8 ผลของจำนวนโค้งเลี้ยวที่มีต่อรูปแบบการไหลภายในของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ	12
1.9 ผลของชนิดสารทำงานที่มีต่อรูปแบบการไหลภายในของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ	14
1.10 รูปแบบการไหลภายในของท่อความร้อนแบบสันชนิดปลายปิด จำนวน 2 โค้งเลี้ยว อัตราส่วนสนทัดเท่ากับ 25 แสดงเฉพาะ 1 โค้งเลี้ยว	17
1.11 รูปแบบการไหลภายในของท่อความร้อนแบบสันชนิดปลายปิด จำนวน 2 โค้งเลี้ยว อัตราส่วนสนทัดเท่ากับ 75 แสดงเฉพาะ 1 โค้งเลี้ยว	18
1.12 ขั้นตอนการเกิดสภาวะวิกฤตของท่อความร้อนแบบสันชนิดปลายปิดที่เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1.5 mm สารทำงาน R123	19

สารบัญภาพ (ต่อ)

รูป	หน้า
1.13 ขั้นตอนการเกิดสภาวะวิกฤตของท่อความร้อนแบบสันชนิดปลายปิด ที่เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 2.0 mm สารทำงาน R123	20
1.14 ลำดับรูปแบบการไหลภายในของท่อความร้อนแบบสันชนิดปลายปิด ที่ 10 โคน์งเลี้ยว ความยาวส่วนทำระเหย 50 mm แสดงเฉพาะส่วนทำระเหยโคง์งเลี้ยวที่ 1-4	21
1.15 ขั้นตอนการเกิดสภาวะวิกฤตของท่อความร้อนแบบสันชนิดปลายปิด ที่เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 2.0 mm สารทำงานผสมระหว่างน้ำกับเอทานอล	22
1.16 ขั้นตอนการเกิดสภาวะวิกฤตของท่อความร้อนแบบสันปลายปิด ที่เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1.5 mm สารทำงาน HP62	24
2.1 โครงสร้างของท่อความร้อนแบบสันทั้ง 3 ชนิด	27
2.2 จิตจำกัดการส่งถ่ายความร้อนของท่อความร้อน	31
2.3 รูปแบบการไหลในท่อหน้าตัดกลมในแนวตั้ง	32
2.4 รูปแบบการไหลในท่อหน้าตัดกลมในแนวระดบั	33
3.1 ตัวอย่างท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบที่ใช้ในการทดลอง	36
3.2 แผนภาพแสดงชุดการทดลองเชิงคุณภาพ	37
3.3 เครื่องทำเย็นน้ำหล่อเย็น	38
3.4 เครื่องตัดกระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ	38
3.5 ตัวปรับความสว่างของแสงอิเล็กทรอนิกส์	39
3.6 สายเทอร์โมคัปเปิล	39
3.7 เครื่องอ่านอุณหภูมิแบบตั้งโต๊ะ	40
3.8 กล้องถ่ายภาพนิ่งแบบดิจิทัล	41
4.1 ลำดับการเกิดสภาวะวิกฤตของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ จำนวน 2 โคง์งเลี้ยว เมื่อใช้ MP39 เป็นสารทำงาน	45

## สารบัญภาพ (ต่อ)

รูป	หน้า
4.2 การเกิดแถบการแห้งที่สภาวะวิกฤตของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ จำนวน 2 โค้งเลี้ยวเมื่อใช้ MP39 เป็นสารทำงาน	46
4.3 ความสัมพันธ์ของปรากฏการณ์ภายในที่เกิดขึ้นกับอุณหภูมิส่วนทำระเหย ของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ	49
4.4 ลำดับการเกิดสภาวะวิกฤตของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ จำนวน 2 โค้งเลี้ยว เมื่อใช้สารทำงานผสมระหว่าง R123 และ R141b สัดส่วนผสม โดยปริมาตร 1:1 เป็นสารทำงาน	51
4.5 ความสัมพันธ์ของปรากฏการณ์ภายในที่เกิดขึ้นกับอุณหภูมิส่วนทำระเหย ของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ	55
4.6 ผลของสารทำงานผสมที่มีผลต่อรูปแบบการไหลภายในของท่อความร้อนแบบสัน ชนิดวงรอบ จำนวน 2 โค้งเลี้ยว ที่ใช้ MP39 และสารผสมระหว่าง R123 และ R141b เป็นสารทำงาน	56
4.7 ความสัมพันธ์ของปรากฏการณ์ภายในที่เกิดขึ้นกับค่าความร้อนแฝงการกลายเป็นไอ ของสารทำงานภายในท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ	58
4.8 รูปแบบการไหลภายในของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ จำนวน 2 โค้งเลี้ยว ที่ใช้สารทำงานผสมระหว่าง R123 และ R141b เป็นสารทำงานที่อัตราส่วนผสม โดยปริมาตรต่างกัน	61
4.9 ความสัมพันธ์ของปรากฏการณ์ภายในที่เกิดขึ้นกับสัดส่วนโดยปริมาตร ของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ	64
4.10 การเกิดสภาวะวิกฤตของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ จำนวน 5 โค้งเลี้ยว เมื่อใช้ MP39 เป็นสารทำงาน	66
4.11 การเกิดสภาวะวิกฤตของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ จำนวน 5 โค้งเลี้ยว เมื่อใช้สารทำงานผสมระหว่าง R123 และ R141b (1:1) เป็นสารทำงาน	69

## สารบัญภาพ (ต่อ)

รูป	หน้า	
4.12	ความสัมพันธ์ของปรากฏการณ์ภายในที่เกิดขึ้นกับจำนวนโค้งเดี่ยว ของท่อความร้อนแบบสันชนิดวงรอบ	72



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright© by Chiang Mai University  
All rights reserved

อักษรย่อและสัญลักษณ์

สัญลักษณ์	ความหมาย	หน่วย
$C_p$	ความจุความร้อนจำเพาะ (ความดันคงที่)	J/kg.K
$D$	เส้นผ่านศูนย์กลาง	m
$D_{i, ratio}$	สัดส่วนเส้นผ่านศูนย์กลาง	
$g$	ความเร่งเนื่องจากแรงโน้มถ่วง	$m/s^2$
$h_{fg}$	ความร้อนแฝงของการกลายเป็นไอ	J/kg
$Ku$	ตัวเลขของคูทาเทลาดเซ (Kutateladze Number)	
$Le$	ความยาวส่วนทำระเหย	m
$Lt$	ความยาวรวมทั้งหมด	m
$m$	อัตราการไหลเชิงมวล	kg/s
$Pr$	ตัวเลขของเพรทเดิล (Prandtl Number)	
$Q$	อัตราการส่งถ่ายความร้อน	W
$Z$	ความต้านทานทางความร้อน	K/W
$R$	ความต้านทานทางความร้อน	K/W
$N$	จำนวนโค้งเลี้ยว	
$T$	อุณหภูมิ	$^{\circ}C$
$\Delta$	ผลต่าง	
$\rho$	ความหนาแน่น	$kg/m^3$
$\sigma$	แรงตึงผิว	N/m
HT	ท่อร้อน	
CT	ท่อเย็น	



## อักษรย่อและสัญลักษณ์ (ต่อ)

## ตัวกำกับล่าง

cond

evap

in

i

l

max

out

v

## ความหมาย

ส่วนควบแน่น

ส่วนทำระเหย

ขาเข้า

ภายใน

ของเหลว

สูงสุด

ขาออก

ไอ

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
 Copyright© by Chiang Mai University  
 All rights reserved