

## บรรณานุกรม

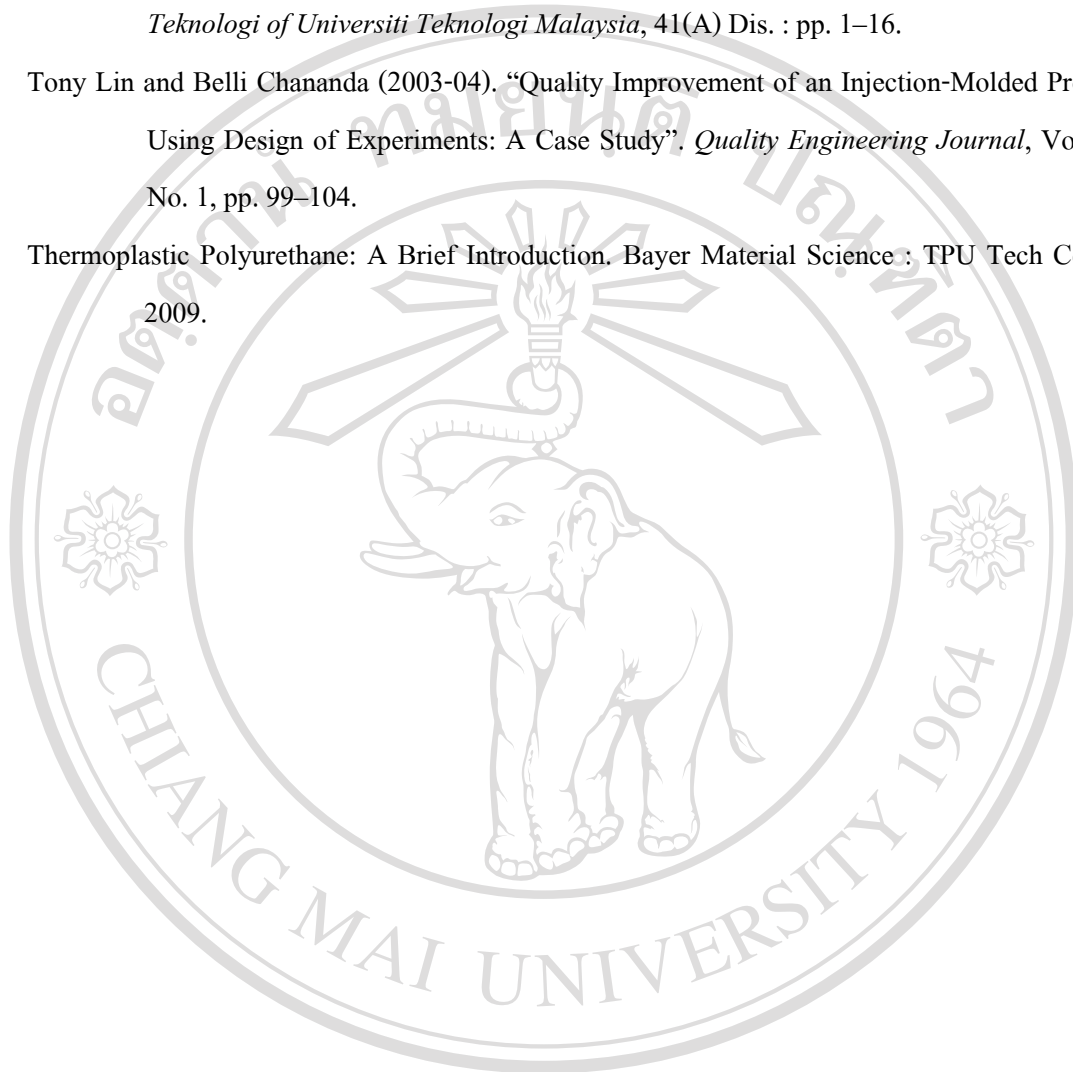
- จรัส ทรัพย์เสรี. *รู้จักกับ DOE*. บริษัททรีคอน โปรดักต์วิที โซลูชั่น จำกัด, 2549.
- บริษัทโซลูชั่น เซ็นเตอร์ จำกัด. *คู่มือการใช้ Minitab*, 2550.
- ประไพศรี สุทัศน์ ณ อยุธยา, พงศ์ชนัน เหลืองไพบุลย์. *การออกแบบและวิเคราะห์การทดลอง*. กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์ท็อป, 2551.
- พงศ์ชนัน เหลืองไพบุลย์, นพดล ฉิ่งทอง. *การกำหนดพารามิเตอร์ที่เหมาะสมของการปรับปรุงขนาดของรูรีมเมอร์โดยวิธีการออกแบบการทดลอง*. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, 2550.
- ไพโรจน์ วิริยจารี. *การออกแบบการทดลอง*. ภาควิชาเทคโนโลยีการพัฒนาผลิตภัณฑ์ คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, 2547.
- A.R. Jafarian, M. Shakeri (2005). "Investigating the Influence of Different Process Parameters on Shrinkage of Injection-Molded Parts". *American Journal of Applied Sciences*, 2(3), pp. 688-700.
- Adam Kramschuster, Ryan Cavitt et al (2005). "Quantitative Study of Shrinkage and Warpage Behavior for Microcellular and Conventional Injection Molding". *Polymer Engineering and Science Journal*, pp. 1408-1418.
- D. Kwiatkowski, J. Nabialek, P. Postawa (2006). "Influence of injection moulding parameters on resistance for cracking on example of PP". *Journal of Achievements in Materials and Manufacturing Engineering*, Vol. 17 Issue 1-2, pp. 97-100.
- David Kazmer (2002). "Best Practice in Injection Molding". University of Massachusetts Amherst, Massachusetts, USA.
- David Kazmer, Kourosh Danai (1999). "Control of Polymer Processing". *The control handbook*, CRC & IEEE Press.
- David Kazmer, Philip Barkan (1997). "The Process Capability of Multi-Cavity Pressure Control For The Injection Molding Process". *Polymer Engineering and Science*, pp 1-39.

- Douglas C. Montgomery (2005). *Design and Analysis of Experiments*. 6<sup>th</sup> Edition, New York : John Willey & Sons Inc.
- E. C. Ferreira et al (2002). “Analysis of Parameters Determining The Friction Properties of Thermoplastics in Injection Molding”. Portuguese Proceeding at Spe Antec Conferences 1989 – 2002. University of Minho Campus de Azurém, Portugal.
- Georgia institute of technology (2000). *Injection Molding*. ENG 4793 : Composite Materials and Processes.
- James Henderson, Aaron K. Ball, and James Z. Zhang (2006). “Cycle Time Reduction for Optimization Of Injection Molding Machine Parameters for Process Improvement”. Proceedings of the 2006 IJME – Intertech Conference, Kimmel School of Construction Management Engineering and Technology, North Carolina, USA.
- Li G. Bradshaw, Logan T. Eriksson, Steven W. Balogh (2007). “Design of Experiment Study on Cure Reactivity of a BMC Material Affected by Temperature, Levels of Peroxides and Inhibitors”. *Composites Research Journal* , Volume 1 Issue 4 : 1-8.
- Mark J. Anderson, Shari L. Kraber (2001). “Key to Successful Designed Experiments”. Stat-Ease Inc., Minneapolis, MN.
- Mark J. Anderson (2007). “Design of Experiments Reduces Rubber Scrap by 90%”. Rubber and Plastics News.
- P. Postawa, J. Koszkuł (2005). “Influence of Processing Conditions on Changing of Shrinkage and Mass POM Injection Molding Parts”. 13<sup>th</sup> International Scientific Conference on Achievements in Mechanical and Materials Engineering. Czestochowa University of Technology, Poland.
- P. Postawa, D. Kwiatkowski (2006). “Residual Stress Distribution in Injection Molded Parts”. *Journal of Achievements in Materials and Manufacturing Engineering*, Vol.18 Issue 1-2 : pp. 171-174.
- Peter Thyregod (2001). *Modeling and Monitoring in Injection Molding*. Ph.D Thesis, Department of Mathematical Modelling, Technical University of Denmark.
- S. J. Liao, D. Y. Chang et al (2004). « Optimal Process Conditions of Shrinkage and Warpage of Thin-Wall Parts”. *Polymer engineering and science*, Volume 44 No. 5 : pp. 917-928.

Shaik Mohamed, Mohamed Yusoff et al (2004). “A Plastic Injection Molding Process Characterization Using Experimental Design Technique : A Case Study”. *Jurnal Teknologi of Universiti Teknologi Malaysia*, 41(A) Dis. : pp. 1–16.

Tony Lin and Belli Chananda (2003-04). “Quality Improvement of an Injection-Molded Product Using Design of Experiments: A Case Study”. *Quality Engineering Journal*, Vol. 16, No. 1, pp. 99–104.

Thermoplastic Polyurethane: A Brief Introduction. Bayer Material Science : TPU Tech Center, 2009.



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright© by Chiang Mai University  
All rights reserved