



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved



อิชสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright[©] by Chiang Mai University
All rights reserved

ก.1 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การรวมรวมข้อมูลการผลิต

ประเภท	รายการ	ปริมาณ	ค่าใช้จ่าย		
			บาท/ หน่วย	บาท	หมายเหตุ
ทรัพยากร และ วัสดุคงเหลือ					
ของเสีย					

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 Copyright[©] by Chiang Mai University
 All rights reserved

ก.2 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด ข้อมูลกระบวนการผลิต

ข้อมูลกระบวนการผลิต		
ลักษณะของกระบวนการ	<input type="checkbox"/> Continuous	<input type="checkbox"/> Semi - Batch
<input type="checkbox"/> Batch	<input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ	
แผนผังกระบวนการผลิต		
มวลขาเข้า	หน่วยการผลิต	ของเสีย

จัดทำโดย ภาควิชาชีวเคมี
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

ก.3 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด จัดลำดับความสำคัญของประเด็นปัญหา

การจัดลำดับความสำคัญของประเด็นสิ่งแวดล้อม						
ประเด็นการทำ เทคโนโลยีสะอาด	เกณฑ์การประเมิน (คะแนน)				คะแนน รวม	ลำดับ หมายเหตุ
	ปริมาณ	ผลกระทบ ต่อ สิ่งแวดล้อม	กฎหมาย มาตรฐาน สิ่งแวดล้อม	เกี่ยวข้องกับ นโยบาย บริษัท		

หมายเหตุ ; 1: ต่ำ
 2: ปานกลาง
 3: สูง

ก.4 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การเลือกบริเวณที่จะทำโดยละเอียด

การเลือกบริเวณที่จะทำโดยละเอียด						
หน่วยผลิต หรือ ประเด็น การทำ เทคโนโลยี สะอาดที่เสนอ	เกณฑ์การเลือก (คะแนน)				คะแนน รวม	ลำดับที่
	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อม (ปริมาณ/ ความเป็นพิษ)	การ ลงทุน	โอกาสในการ ทำ CT ที่เห็น ได้ชัด	ความสนใจ/ ความ ร่วมมือ		

* คะแนน

1 = ต่ำ

2 = ปานกลาง

3 = สูง

** คะแนนสำหรับการลงทุน

1 = ต่ำ

2 = ปานกลาง

3 = สูง

ก.5 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การคัดทางเลือกที่สามารถปฏิบัติได้

การคัดทางเลือกที่สามารถปฏิบัติได้				
ทางเลือก CT	ทำได้ทันที	ต้องมีการศึกษาเพิ่มเติม	ไม่สามารถปฏิบัติได้	หมายเหตุ

ก.6 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินความเป็นไปได้ทางเทคนิค

การประเมินทางเทคนิค			
ทang เลือก CT	ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1 เคยมีบริษัทอื่นใช้ทางเลือกนี้มาก่อนหรือไม่?			
2 ทางเลือกนี้จะรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่?			
3 ทางเลือกนี้ไม่กระทบต่อกระบวนการผลิต?			
4 ไม่ต้องการพนักงานเพิ่ม?			
5 พนักงานสามารถทำการผลิตโดยใช้ทางเลือกนี้ได้หรือไม่?			
6 ไม่ต้องการอบรมพนักงานเพิ่มเติม?			
7 แนวโน้มหรือว่าทางเลือกนี้จะทำให้เกิดของเสียน้อยลง?			
8 แนวโน้มหรือว่าทางเลือกนี้จะไม่เป็นการเปลี่ยนชนิดของของเสียจากอย่างหนึ่งไปเป็นอย่างอื่นซึ่งอันตรายมากกว่า?			
9 ทางเลือกนี้เหมาะสมสมกับผังของโรงงานหรือไม่?			
10 ผู้ขายเทคโนโลยีสามารถรับประกันได้หรือไม่?			
11 ทางเลือกนี้จะทำให้สภาพแวดล้อมของการทำงานดีขึ้น ปลอดภัยขึ้นหรือไม่?			
12 ทางเลือกนี้ลดของเสียที่เหลือกำเนิดหรือไม่?			
14 เป็นทางเลือกที่ใช้ง่ายหรือไม่?			
15 ทางเลือกนี้ส่งเสริมการนำกลับมาใช้ใหม่หรือไม่?			
คะแนนรวม			

ก.7 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินความเป็นไปได้เศรษฐศาสตร์

การประเมินทางเศรษฐศาสตร์

ทางเลือก CT

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการใช้วัสดุคิบหรือไม่?			
2	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนสาธารณูปโภคหรือไม่?			
3	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจัดเก็บวัสดุและของเสียหรือไม่?			
4	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนค่าปรับตามกฎหมายหรือไม่?			
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนเรื่องการเจ็บป่วย/อุบัติเหตุของคนงานหรือไม่?			
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจ่ายค่าประกันหรือไม่?			
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการกำจัดของเสียหรือไม่?			
8	ทางเลือกนี้มีระยะเวลาคืนทุนที่น่าพอใจหรือไม่?			
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับการลงทุนหรือไม่? (พิจารณาทั้งต้นทุนขั้นแรก และต้นทุนในการบำรุงรักษา)			
คะแนนรวม				

ก.8 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินความเป็นไปได้ทางสิ่งแวดล้อม

การประเมินทางสิ่งแวดล้อม			
ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ	

ทางเลือก CT

	ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1 ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของของเสียที่เป็นของแข็ง และการตะกอนหรือไม่?			
2 ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของน้ำทิ้งหรือไม่?			
3 ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของมลพิษทางอากาศหรือไม่?			
4 ทางเลือกนี้ทำให้ สุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานดีขึ้นหรือไม่?			
5 ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้วัตถุคุบ หรือไม่?			
6 ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้สารเสริมในกระบวนการผลิต (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?			
7 ทางเลือกนี้ทำให้ลดปริมาณการใช้ หรือไม่?			
8 ทางเลือกนี้ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างอื่นๆ?			
9 ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสในการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ หรือไม่?			
10 ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสนำกลับมาใช้ใหม่ของผลิตภัณฑ์ หรือไม่?			
คะแนนรวม			

ก.9 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การคัดทางเลือกที่เหมาะสมเพื่อนำไปปฏิบัติ

ทางเลือก CT	คะแนน ความเป็นไปได้			รวมคะแนน	ปฏิบัตได้ / ไม่ได้
	ด้านเทคนิค	ด้านความคุ้มทุน	ด้านสิ่งแวดล้อม		

ก.10 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินผลประยัดของข้อเสนอเทคโนโลยีสะอาด

ประเด็น การทำ เทคโนโลยี สะอาด	การคัดทางเลือกที่เหมาะสมเพื่อนำไปปฏิบัติ			ประโยชน์ทาง เศรษฐศาสตร์	ประโยชน์ ต่อ สิ่งแวดล้อม
	การลงทุน (บาท)	มูลค่าการ ประยัดต่อปี (บาท)	ระยะเวลาคืนทุน (เดือน)		



อิชิกิริมมหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright[©] by Chiang Mai University
All rights reserved

ข.1 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางเทคนิค การปรับเปลี่ยนขั้นตอนการผลิต โดยการตรวจสอบว่าร่มก่อนเข้ากระบวนการผลิต

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	เคยมีบริษัทอื่นใช้ทางเลือกนี้มาก่อนหรือไม่?	/		
2	ทางเลือกนี้จะรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่?	/		
3	ทางเลือกนี้ไม่กระทบกระเทือนต่อกระบวนการผลิต	/		
4	ไม่ต้องการพนักงานเพิ่ม?	/		
5	พนักงานสามารถทำการผลิตโดยใช้ทางเลือกนี้ได้หรือไม่?	/		
6	ไม่ต้องการอบรมพนักงานเพิ่มเติม?	/		
7	แน่ใจหรือว่าทางเลือกนี้จะทำให้เกิดของเสียน้อยลง?	/		
8	แน่ใจหรือว่าทางเลือกนี้จะไม่เป็นการเปลี่ยนชนิดของของเสียจากอย่างหนึ่งไปเป็นอย่างอื่นซึ่งอันตรายมากกว่า?	/		
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับผังของโรงงานหรือไม่?	/		
10	ผู้ขายเทคโนโลยีสามารถรับประทานได้หรือไม่?			/
11	ทางเลือกนี้จะทำให้สภาพแวดล้อมของการทำงานดีขึ้น ปลอดภัยขึ้นหรือไม่?			/
12	ทางเลือกนี้ลดของเสียที่แหล่งกำเนิดหรือไม่?	/		
13	อะไหล่หาง่ายหรือไม่?			/
14	เป็นทางเลือกที่ใช้ง่ายหรือไม่?			/
15	ทางเลือกนี้ส่งเสริมการนำกลับมาใช้ใหม่หรือไม่?		/	
คะแนนรวม		10	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

**ข2 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินเครมลิคส์ต์การปรับเปลี่ยนขั้นตอนการผลิต
โดยการตรวจสอบอาร์มก่อนเข้ากระบวนการผลิต**

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการใช้วัสดุดิบหรือไม่?	/		
2	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนสารเคมีป่าไม้?		/	
3	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจัดเก็บวัสดุและของเสียหรือไม่?		/	/
4	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนค่าปรับตามกฎหมายหรือไม่?		/	
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนเรื่องการเงินป่วย/อุบัติเหตุของคนงานหรือไม่?		/	
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจ่ายค่าประกันหรือไม่?		/	
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการกำจัดของเสียหรือไม่?	/		
8	ทางเลือกนี้มีระยะเวลาคืนทุนที่น่าพอใจหรือไม่?			/
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับการลงทุนหรือไม่? (พิจารณาทั้งต้นทุนขั้นแรก และต้นทุนในการบำรุงรักษา)			/
คะแนนรวม		2	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.3 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางสิ่งแวดล้อม การปรับเปลี่ยนขั้นตอนการผลิตโดยการตรวจสอบอาร์มก่อนเข้ากระบวนการผลิต

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของของเสียที่เป็นของแข็ง และการตะกอนหรือไม่?	/		
2	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของน้ำทิ้งหรือไม่?		/	
3	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของมลพิษทางอากาศหรือไม่?		/	
4	ทางเลือกนี้ทำให้ สุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานดีขึ้นหรือไม่?			/
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้วัตถุดบ (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?	/		
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้สารเสริมในกระบวนการผลิต (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?			/
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดปริมาณการใช้พลังงาน (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?			
8	ทางเลือกนี้ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างอื่นๆ อีกหรือไม่?	/		
9	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสในการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ หรือไม่?			/
10	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสนำกลับมาใช้ใหม่ของผลิตภัณฑ์ หรือไม่?			/
	คะแนนรวม	3	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.4 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางเทคนิค การหยุดการผลิตชั่วคราว เมื่อเกิดของเสียในกระบวนการผลิต

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	เคยมีบริษัทอื่นใช้ทางเลือกนี้มาก่อนหรือไม่?			/
2	ทางเลือกนี้จะรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่?	/		
3	ทางเลือกนี้ไม่กระทบต่อกระบวนการผลิต?		/	
4	ต้องการพนักงานเพิ่มหรือไม่?		/	
5	พนักงานสามารถทำการผลิตโดยใช้ทางเลือกนี้ได้หรือไม่?	/		
6	ต้องการอบรมพนักงานเพิ่มเติมหรือไม่?	/		
7	แน่ใจหรือว่าทางเลือกนี้จะทำให้เกิดของเสียน้อยลง?	/		
8	แน่ใจหรือว่าทางเลือกนี้จะไม่เป็นการเปลี่ยนชนิดของของเสียจากอย่างหนึ่งไปเป็นอย่างอื่นซึ่งอันตรายมากกว่า?	/		
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับผังของโรงงานหรือไม่?	/		
10	ผู้ขายเทคโนโลยีสามารถรับประกันได้หรือไม่?	/		
11	ทางเลือกนี้จะทำให้สภาพแวดล้อมของการทำงานดีขึ้น ปลอดภัยขึ้นหรือไม่?	/		
12	ทางเลือกนี้ลดของเสียที่แหล่งกำเนิดหรือไม่?	/		
13	อะไหล่หายากหรือไม่?	/		
14	เป็นทางเลือกที่ใช้ง่ายหรือไม่?	/		
15	ทางเลือกนี้ส่งเสริมการนำกลับมาใช้ใหม่หรือไม่?		/	

คะแนนรวม

12

-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

**ข.5 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินเครมชูค่าสตร์ การหยุดการผลิตชั่วคราว เมื่อเกิด
ของเสียในกระบวนการผลิต**

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการใช้วัตถุดิบหรือไม่?	/		
2	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนสารเคมีป่าไม้?		/	
3	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจัดเก็บวัสดุและของเสียหรือไม่?		/	
4	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนค่าปรับตามกฎหมายหรือไม่?		/	
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนเรื่องการเงินป่วย/อุบัติเหตุของคนงานหรือไม่?		/	
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจ่ายค่าประกันหรือไม่?		/	
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการกำจัดของเสียหรือไม่?	/		
8	ทางเลือกนี้มีระยะเวลาคืนทุนที่น่าพอใจหรือไม่?	/		
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับการลงทุนหรือไม่? (พิจารณาทั้งต้นทุนขั้นแรก และต้นทุนในการบำรุงรักษา)	/		
คะแนนรวม		5	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

**ข.6 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางสิ่งแวดล้อม การหยุดการผลิตชั่วคราว เมื่อเกิด
ของเสียในกระบวนการผลิต**

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของของเสียที่เป็นของแข็ง และการตากอนหรือไม่?	/		
2	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของน้ำทิ้งหรือไม่?		/	
3	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของมลพิษทางอากาศหรือไม่?		/	
4	ทางเลือกนี้ทำให้ สุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานดีขึ้นหรือไม่?		/	
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้วัตถุดิน (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?	/		
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้สารเเสริมในกระบวนการผลิต (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?		/	
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดปริมาณการใช้พลังงาน (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?	/		
8	ทางเลือกนี้ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างอื่นๆ?	/		
9	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสในการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ หรือไม่?	/		
10	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสนำกลับมาใช้ใหม่ของผลิตภัณฑ์ หรือไม่?	/	-	-
	คะแนนรวม	6	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

**ข.7 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางเทคนิค การเพิ่มความเร็วของสายพานเตาอบ
ชิ้นงาน**

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	เคยมีบริษัทอื่นใช้ทางเลือกนี้มาก่อนหรือไม่?	/		
2	ทางเลือกนี้จะรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่?	/		
3	ทางเลือกนี้ไม่กระทบต่อกระบวนการผลิต?	/		
4	ไม่ต้องการพนักงานเพิ่ม?	/		
5	พนักงานสามารถทำการผลิตโดยใช้ทางเลือกนี้ได้หรือไม่?	/		
6	ไม่ต้องการอบรมพนักงานเพิ่มเติม?	/		
7	แน่ใจหรือว่าทางเลือกนี้จะทำให้เกิดของเสียน้อยลง?		/	
8	แน่ใจหรือว่าทางเลือกนี้จะไม่เป็นการเปลี่ยนชนิดของของเสียจากอย่างหนึ่งไปเป็นอย่างอื่นซึ่งอันตรายมากกว่า?	/		
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับผังของโรงงานหรือไม่?	/		
10	ผู้ขายเทคโนโลยีสามารถรับประกันได้หรือไม่?	/		
11	ทางเลือกนี้จะทำให้สภาพแวดล้อมของการทำงานดีขึ้น ปลอดภัยขึ้นหรือไม่?		/	
12	ทางเลือกนี้ลดของเสียที่แหล่งกำเนิดหรือไม่?		/	
13	อะไหล่หายากหรือไม่?	/		
14	เป็นทางเลือกที่ใช้ง่ายหรือไม่?	/		
15	ทางเลือกนี้ส่งเสริมการนำกลับมาใช้ใหม่หรือไม่?		/	
คะแนนรวม		11	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.8 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินเครื่องสูบน้ำสำหรับเพิ่มความเร็วของสายพานเตาอบชิ้นงาน

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการใช้วัสดุดิบหรือไม่?		/	
2	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนสารเคมีป้องกันหรือไม่?	/		
3	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจัดเก็บวัสดุและของเสียหรือไม่?		/	
4	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนค่าปรับตามกฎหมายหรือไม่?		/	
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนเรื่องการเงินป่วย/อุบัติเหตุของคนงานหรือไม่?		/	
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจ่ายค่าประกันหรือไม่?		/	
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการกำจัดของเสียหรือไม่?		/	
8	ทางเลือกนี้มีระยะเวลาคืนทุนที่น่าพอใจหรือไม่?	/		
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับการลงทุนหรือไม่? (พิจารณาทั้งต้นทุนขั้นแรก และต้นทุนในการบำรุงรักษา)	/		
คะแนนรวม		3	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.9 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางสิ่งแวดล้อม การเพิ่มความเร็วของสายพานเตาอบชิ้นงาน

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของของเสียที่เป็นของแข็ง และการตากอนหรือไม่?		/	
2	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของน้ำทิ้งหรือไม่?		/	
3	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของมลพิษทางอากาศหรือไม่?		/	
4	ทางเลือกนี้ทำให้ สุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานดีขึ้นหรือไม่?		/	
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้วัตถุดิน (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?	/		
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้สารเสริมในกระบวนการผลิต (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?		/	
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดปริมาณการใช้พลังงาน (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?	/		
8	ทางเลือกนี้ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างอื่นๆ ?	/		
9	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสในการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ หรือไม่?		/	
10	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสนำกลับมาใช้ใหม่ของผลิตภัณฑ์ หรือไม่?		/	
	คะแนนรวม	3		

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.10 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางเทคนิค อุปกรณ์ช่วยประยัดพลังงานไฟฟ้า

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	เคยมีบริษัทอื่นใช้ทางเลือกนี้มาก่อนหรือไม่?			/
2	ทางเลือกนี้จะรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่?	/		
3	ทางเลือกนี้ไม่กระทบต่อกระบวนการผลิตหรือไม่?		/	
4	ไม่ต้องการพนักงานเพิ่ม?	/		
5	พนักงานสามารถทำการผลิตโดยใช้ทางเลือกนี้ได้หรือไม่?	/		
6	ไม่ต้องการอบรมพนักงานเพิ่มเติม?		/	
7	แนวใจหรือว่าทางเลือกนี้จะทำให้เกิดของเสียน้อยลง?			/
8	แนวใจหรือว่าทางเลือกนี้จะไม่เป็นการเปลี่ยนชนิดของของเสียจากอย่างหนึ่งไปเป็นอย่างอื่นซึ่งอันตรายมากกว่า?	/		
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับผู้ของโรงงานหรือไม่?	/		
10	ผู้ขายเทคโนโลยีสามารถรับประกันได้หรือไม่?	/		
11	ทางเลือกนี้จะทำให้สภาพแวดล้อมของการทำงานดีขึ้น ปลอดภัยขึ้นหรือไม่?			/
12	ทางเลือกนี้ลดของเสียที่แหล่งกำเนิดหรือไม่?		/	
13	อะไหล่หายากหรือไม่?	/		
14	เป็นทางเลือกที่ใช้ง่ายหรือไม่?	/		
15	ทางเลือกนี้ส่งเสริมการนำกลับมาใช้ใหม่หรือไม่?		/	
คะแนนรวม		8	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.11 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินเครื่องมือค่าสตอร์ อุปกรณ์ช่วยประยัดพลังงานไฟฟ้า

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการใช้วัสดุดิบหรือไม่?		/	
2	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนสาธารณูปโภคหรือไม่?	/		
3	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจัดเก็บวัสดุและของเสียหรือไม่?			/
4	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนค่าปรับตามกฎหมายหรือไม่?		/	
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนเรื่องการเงินป่วย/อุบัติเหตุของคนงานหรือไม่?		/	
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจ่ายค่าประกันหรือไม่?		/	
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการกำจัดของเสียหรือไม่?		/	
8	ทางเลือกนี้มีระยะเวลาคืนทุนที่น่าพอใจหรือไม่?	/		
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับการลงทุนหรือไม่? (พิจารณาทั้งต้นทุนขั้นแรก และต้นทุนในการบำรุงรักษา)	/		
คะแนนรวม		3	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

**ข.12 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางสิ่งแวดล้อม อุปกรณ์ช่วยประหยัดพลังงาน
ไฟฟ้า**

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของของเสียที่เป็นของแข็ง และการตากองหรือไม่?		/	
2	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของน้ำทิ้งหรือไม่?		/	
3	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของมลพิษทางอากาศหรือไม่?		/	
4	ทางเลือกนี้ทำให้ สุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานดีขึ้นหรือไม่?		/	
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้วัตถุดิบ (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?		/	
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้สารเสริมในกระบวนการผลิต (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?		/	
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดปริมาณการใช้พลังงาน (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?	/		
8	ทางเลือกนี้ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างอื่นๆ?	/		
9	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสในการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ หรือไม่?		/	
10	ทางเลือกนี้เพิ่มประสานภาคลับมาใช้ใหม่ของผลิตภัณฑ์ หรือไม่?		/	
	คะแนนรวม	2	-	-

หมายเหตุ : ในการวิจารณ์ “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.13 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางเทคนิค การลดการสูญเสียการ โดยการหาปริมาณการที่เหมาะสมเติมระหว่างอาร์มคอyle

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	เคยมีบริษัทอื่นใช้ทางเลือกนี้มาก่อนหรือไม่?			/
2	ทางเลือกนี้จะรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่?	/		
3	ทางเลือกนี้ไม่กระทบต่อกระบวนการผลิตหรือไม่?	/		
4	ไม่ต้องการพนักงานเพิ่ม?	/		
5	พนักงานสามารถทำการผลิตโดยใช้ทางเลือกนี้ได้หรือไม่?	/		
6	ไม่ต้องการอบรมพนักงานเพิ่มเติม?		/	
7	แน่ใจหรือว่าทางเลือกนี้จะทำให้เกิดของเสียน้อยลง?	/		
8	แน่ใจหรือว่าทางเลือกนี้จะไม่เป็นการเปลี่ยนชนิดของของเสียจากอย่างหนึ่งไปเป็นอย่างอื่นซึ่งอันตรายมากกว่า?	/		
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับผังของโรงงานหรือไม่?	/		
10	ผู้ขายเทคโนโลยีสามารถรับประกันได้หรือไม่?	/		
11	ทางเลือกนี้จะทำให้สภาพแวดล้อมของการทำงานดีขึ้น ปลอดภัยขึ้นหรือไม่?			/
12	ทางเลือกนี้ลดของเสียที่แหล่งกำเนิดหรือไม่?	/		
13	อะไหล่หายากหรือไม่?	/		
14	เป็นทางเลือกที่ใช้ง่ายหรือไม่?	/		
15	ทางเลือกนี้ส่งเสริมการนำกลับมาใช้ใหม่หรือไม่?		/	

คะแนนรวม

11

-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.14 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินเครื่องมือค่าสตอร์ การลดการสูญเสียการโดยการหาปริมาณการที่เหมาะสมเติมระหว่างอาร์มคอโยล์

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการใช้วัสดุดิบหรือไม่?	/		
2	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนสารเคมีป้องกันหรือไม่?	/		
3	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจัดเก็บวัสดุและของเสียหรือไม่?		/	
4	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนค่าปรับตามกฎหมายหรือไม่?		/	
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนเรื่องการเงินป่วย/อุบัติเหตุของคนงานหรือไม่?		/	
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจ่ายค่าประกันหรือไม่?		/	
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการกำจัดของเสียหรือไม่?	/		
8	ทางเลือกนี้มีระยะเวลาคืนทุนที่น่าพอใจหรือไม่?	/		
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับการลงทุนหรือไม่? (พิจารณาทั้งต้นทุนขั้นแรก และต้นทุนในการบำรุงรักษา)	/		
คะแนนรวม		5	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.15 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางสิ่งแวดล้อม การลดการสูญเสียกาว โดยการห้ามริบกาวที่เหมาะสมเติมระหว่างอาร์มคอyle

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของเสียที่เป็นของแข็ง และการตะกอนหรือไม่?		/	
2	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของน้ำทิ้งหรือไม่?		/	
3	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของมลพิษทางอากาศหรือไม่?		/	
4	ทางเลือกนี้ทำให้ สุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานดีขึ้นหรือไม่?	/		
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้วัตถุคุณ (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?	/		
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้สารเสริมในกระบวนการผลิต (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?	/		
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดปริมาณการใช้พลังงาน (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?	/		
8	ทางเลือกนี้ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างอื่นๆ?	/		
9	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสในการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ หรือไม่?	/		
10	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสนำกลับมาใช้ใหม่ของผลิตภัณฑ์ หรือไม่?		/	
	คะแนนรวม	6	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.16 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางเทคนิค การนำกาวเหลือจากปลายหลอดมาใช้ใหม่

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	เคยมีบริษัทอื่นใช้ทางเลือกนี้มาก่อนหรือไม่?			/
2	ทางเลือกนี้จะรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่?		/	
3	ทางเลือกนี้ไม่กระทบต่อกระบวนการผลิตหรือไม่?		/	
4	ไม่ต้องการพนักงานเพิ่ม?		/	
5	พนักงานสามารถทำการผลิตโดยใช้ทางเลือกนี้ได้หรือไม่?			/
6	ไม่ต้องการอบรมพนักงานเพิ่มเติม?			/
7	แน่ใจหรือว่าทางเลือกนี้จะทำให้เกิดของเสียน้อยลง?		/	
8	แน่ใจหรือว่าทางเลือกนี้จะไม่เป็นการเปลี่ยนชนิดของของเสียจากอย่างหนึ่งไปเป็นอย่างอื่นซึ่งอันตรายมากกว่า?		/	
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับผังของโรงงานหรือไม่?		/	
10	ผู้ขายเทคโนโลยีสามารถรับประกันได้หรือไม่?		/	
11	ทางเลือกนี้จะทำให้สภาพแวดล้อมของการทำงานดีขึ้น ปลอดภัยขึ้นหรือไม่?			/
12	ทางเลือกนี้ลดของเสียที่แหล่งกำเนิดหรือไม่?		/	
13	อะไหล่หายากหรือไม่?		/	
14	เป็นทางเลือกที่ใช้ง่ายหรือไม่?		/	
15	ทางเลือกนี้ส่งเสริมการนำกลับมาใช้ใหม่หรือไม่?	/		
คะแนนรวม		1	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.17 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินเครื่องมือค่าสตร์ การนำความเหลือจากปลายหลอดมาใช้ใหม่

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการใช้วัสดุดิบหรือไม่?	/		
2	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนสารเคมีปิโภคหรือไม่?		/	
3	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจัดเก็บวัสดุและของเสียหรือไม่?		/	
4	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนค่าปรับตามกฎหมายหรือไม่?			/
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนเรื่องการเจ็บป่วย/อุบัติเหตุของคนงานหรือไม่?		/	
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจ่ายค่าประกันหรือไม่?			/
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการกำจัดของเสียหรือไม่?	/		
8	ทางเลือกนี้รีไซเคิลทุนที่น้ำพอกใจหรือไม่?			/
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับการลงทุนหรือไม่? (พิจารณาทั้งต้นทุนขั้นแรก และต้นทุนในการบำรุงรักษา)		/	
คะแนนรวม		2	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.18 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางสิ่งแวดล้อม การนำກาวเหลือจากปลายหลอดมาใช้ใหม่

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของเสียที่เป็นของแข็ง และการตากอนหรือไม่?		/	
2	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของน้ำทิ้งหรือไม่?		/	
3	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของมลพิษทางอากาศหรือไม่?		/	
4	ทางเลือกนี้ทำให้ สุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานดีขึ้นหรือไม่?		/	
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้วัตถุคุบ (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?	/		
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้สารเสริมในกระบวนการผลิต (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?			/
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดปริมาณการใช้พลังงาน (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?		/	
8	ทางเลือกนี้ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างอื่นๆ?		/	
9	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสในการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ หรือไม่?	/		
10	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสนำกลับมาใช้ใหม่ของผลิตภัณฑ์ หรือไม่?		/	
	คะแนนรวม	2	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

**ข.19 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางเทคนิค ลดการใช้สารไอพีเอในกระบวนการ
ถังอาร์ม**

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	เคยมีบริษัทอื่นใช้ทางเลือกนี้มาก่อนหรือไม่?			/
2	ทางเลือกนี้จะรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่?	/		
3	ทางเลือกนี้ไม่กระทบต่อกระบวนการผลิตหรือไม่?	/		
4	ไม่ต้องการพนักงานเพิ่ม?	/		
5	พนักงานสามารถทำการผลิตโดยใช้ทางเลือกนี้ได้หรือไม่?	/		
6	ไม่ต้องการอบรมพนักงานเพิ่มเติม?		/	
7	แนวใจหรือว่าทางเลือกนี้จะทำให้เกิดของเสียน้อยลง?		/	
8	แนวใจหรือว่าทางเลือกนี้จะไม่เป็นการเปลี่ยนชนิดของของเสียจากอย่างหนึ่งไปเป็นอย่างอื่นซึ่งอันตรายมากกว่า?	/		
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับผังของโรงงานหรือไม่?		/	
10	ผู้ขายเทคโนโลยีสามารถรับประทานได้หรือไม่?			/
11	ทางเลือกนี้จะทำให้สภาพแวดล้อมของการทำงานดีขึ้น ปลอดภัยขึ้นหรือไม่?	/		
12	ทางเลือกนี้ลดของเสียที่แหล่งกำเนิดหรือไม่?		/	
13	อะไหล่หายากหรือไม่?		/	
14	เป็นทางเลือกที่ใช้ง่ายหรือไม่?	/		
15	ทางเลือกนี้ส่งเสริมการนำกลับมาใช้ใหม่หรือไม่?		/	
คะแนนรวม		11	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

**ข.20 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินเครื่องมือค่าสตร์ ลดการใช้สารไอพีโอด้วยกระบวนการ
ถังอาร์ม**

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการใช้วัสดุดิบหรือไม่?	/		
2	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนสาธารณูปโภคหรือไม่?	/		
3	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจัดเก็บวัสดุและของเสียหรือไม่?		/	
4	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนค่าปรับตามกฎหมายหรือไม่?		/	
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนเรื่องการเงินป่วย/อุบัติเหตุของคนงานหรือไม่?	/		
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจ่ายค่าประกันหรือไม่?		/	
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการกำจัดของเสียหรือไม่?	/		
8	ทางเลือกนี้มีระยะเวลาคืนทุนที่น่าพอใจหรือไม่?	/		
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับการลงทุนหรือไม่? (พิจารณาทั้งต้นทุนขั้นแรก และต้นทุนในการบำรุงรักษา)	/		
คะแนนรวม		6	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.21 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมิน ทางสิ่งแวดล้อม ลดการ ใช้สารไอพีโอ ใน
กระบวนการล้างาร์ม

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของของเสียที่ เป็นของแข็ง และการตากอนหรือไม่?		/	
2	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของน้ำทิ้ง หรือไม่?		/	
3	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของมลพิษ ทางอากาศหรือไม่?	/		
4	ทางเลือกนี้ทำให้ สุขภาพและความปลอดภัยของ พนักงานดีขึ้นหรือไม่?	/		
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้วัตถุดิน (ต่อหน่วยการ ผลิต) หรือไม่?	/		
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้สารเสริมในกระบวนการ ผลิต (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?	/		
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดปริมาณการใช้พลังงาน (ต่อ หน่วยการผลิต) หรือไม่?	/		
8	ทางเลือกนี้ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม อย่างอื่นๆ?	/		
9	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสในการนำของเสียกลับมาใช้ ใหม่ หรือไม่?		/	
10	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสนำกลับมาใช้ใหม่ของ ผลิตภัณฑ์ หรือไม่?		/	
	คะแนนรวม	6	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.22 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางเทคนิค อุปกรณ์ส้วตอุติบแห่งโอลด์

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	เคยมีบริษัทอื่นใช้ทางเลือกนี้มาก่อนหรือไม่?			/
2	ทางเลือกนี้จะรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่?	/		
3	ทางเลือกนี้ไม่กระทบต่อกระบวนการผลิตหรือไม่?	/		
4	ไม่ต้องการพนักงานเพิ่ม?	/		
5	พนักงานสามารถทำการผลิตโดยใช้ทางเลือกนี้ได้หรือไม่?	/		
6	ไม่ต้องการอบรมพนักงานเพิ่มเติม?		/	
7	แนวใจหรือว่าทางเลือกนี้จะทำให้เกิดของเสียน้อยลง?		/	
8	แนวใจหรือว่าทางเลือกนี้จะไม่เป็นการเปลี่ยนชนิดของของเสียจากอย่างหนึ่งไปเป็นอย่างอื่นซึ่งอันตรายมากกว่า?	/		
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับผู้ของโรงงานหรือไม่?	/		
10	ผู้ขายเทคโนโลยีสามารถรับประกันได้หรือไม่?			/
11	ทางเลือกนี้จะทำให้สภาพแวดล้อมของการทำงานดีขึ้น ปลอดภัยขึ้นหรือไม่?		/	
12	ทางเลือกนี้ลดของเสียที่เหลือกำเนิดหรือไม่?	/		
13	อะไหล่หายากหรือไม่?		/	
14	เป็นทางเลือกที่ใช้ง่ายหรือไม่?	/		
15	ทางเลือกนี้ส่งเสริมการนำกลับมาใช้ใหม่หรือไม่?	/	-	-
คะแนนรวม		9	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

ข.23 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินเครื่องมือค่าสตอร์ อุปกรณ์สำหรับดูดบุหรี่ โลหะ

		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการใช้วัสดุดิบหรือไม่?	/		
2	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนสารเคมีไปได้หรือไม่?		/	
3	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจัดเก็บวัสดุและของเสียหรือไม่?		/	
4	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนค่าปรับตามกฎหมายหรือไม่?		/	
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนเรื่องการเงินป่วย/อุบัติเหตุของคนงานหรือไม่?		/	
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการจ่ายค่าประกันหรือไม่?		/	
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดต้นทุนการกำจัดของเสียหรือไม่?		/	
8	ทางเลือกนี้มีระยะเวลาคืนทุนที่น่าพอใจหรือไม่?	/		
9	ทางเลือกนี้เหมาะสมกับการลงทุนหรือไม่? (พิจารณาทั้งต้นทุนขั้นแรก และต้นทุนในการบำรุงรักษา)	/		
คะแนนรวม		3	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน

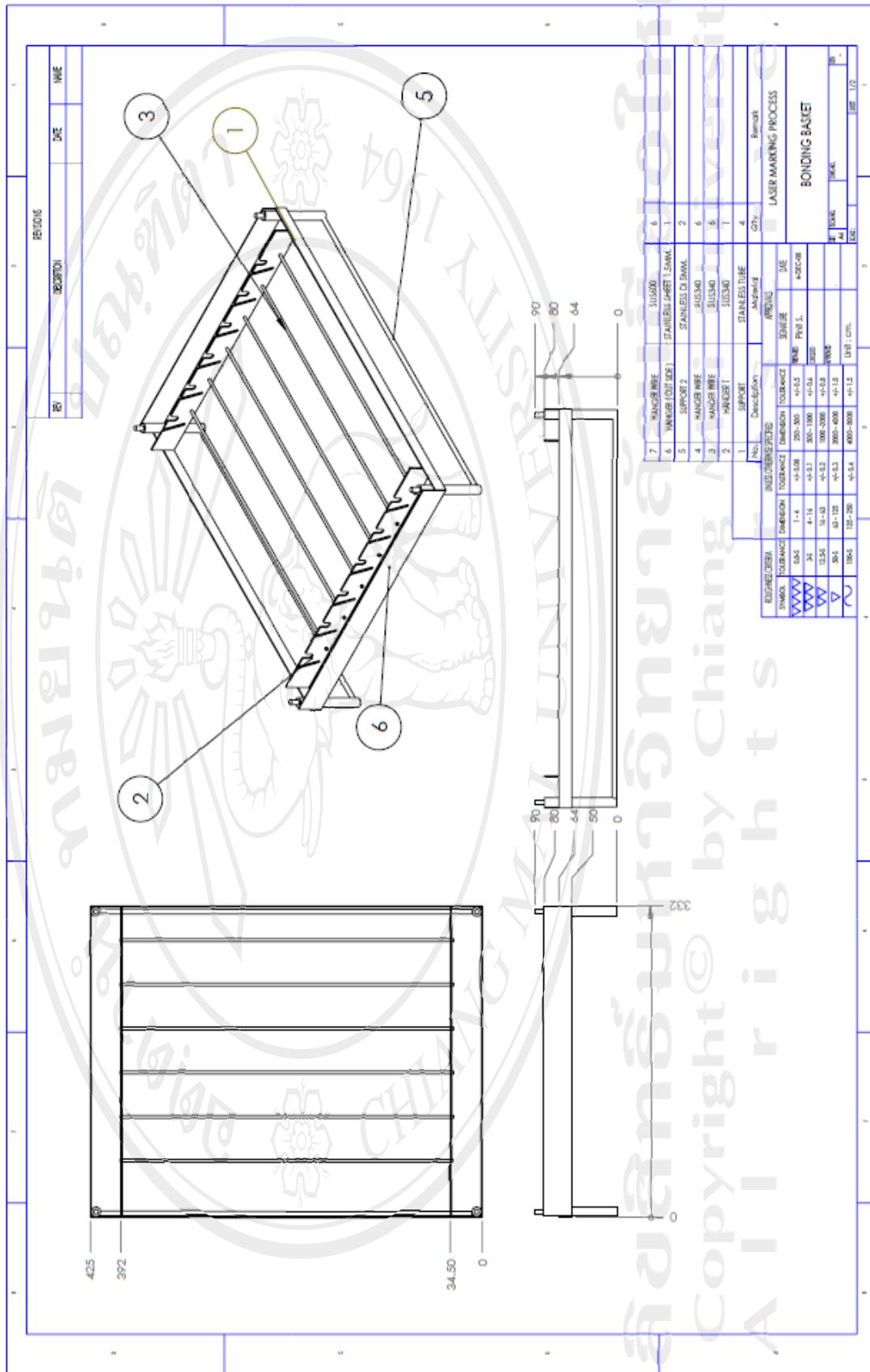
ข.24 แบบประเมินเทคโนโลยีสะอาด การประเมินทางสิ่งแวดล้อม อุปกรณ์ส้วตอุตุนิภัยแห่งโลกแห่งนี้

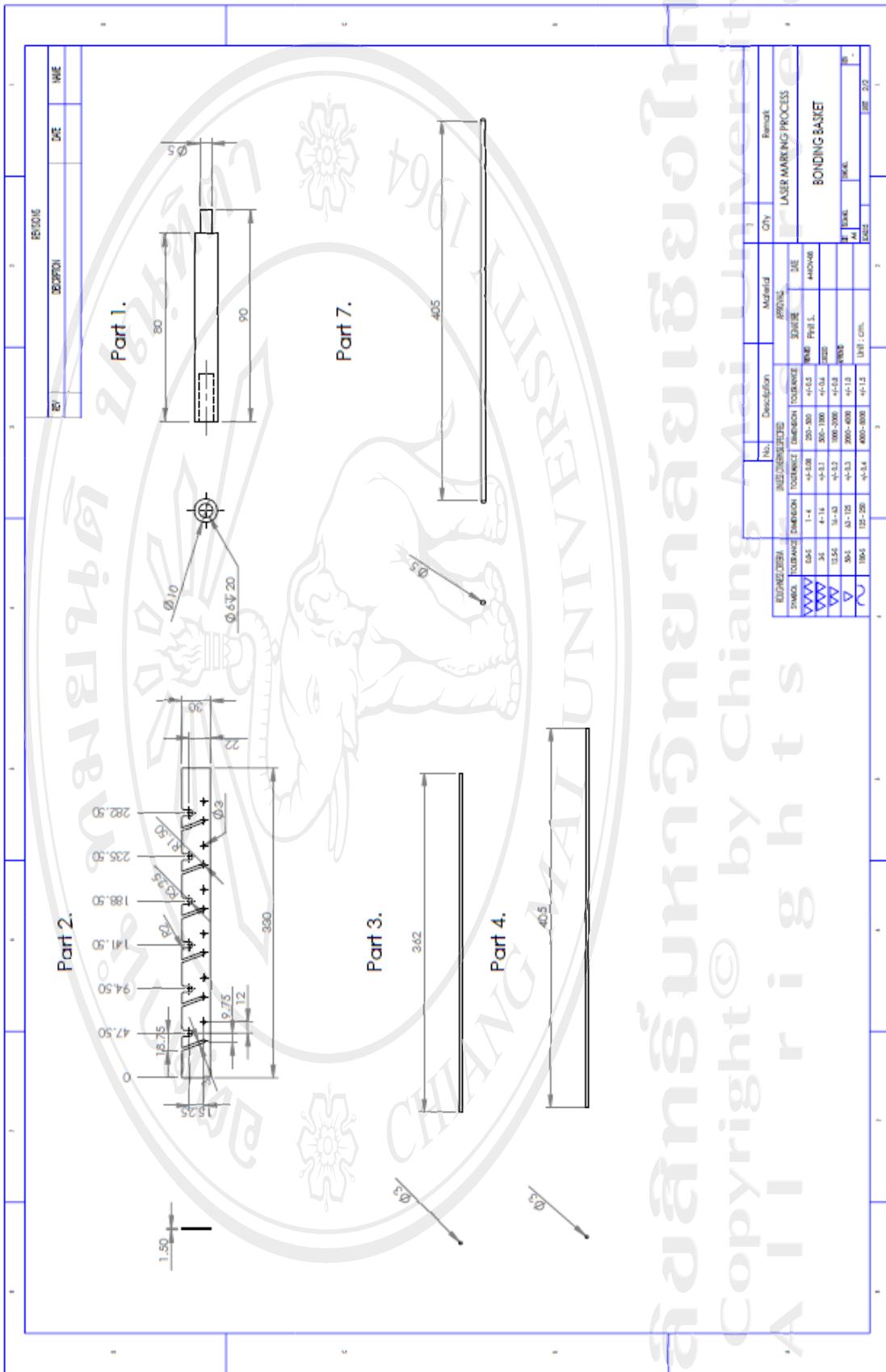
		ใช่	ไม่ใช่	ไม่แน่ใจ
1	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของของเสียที่เป็นของแข็ง และการตกอนหรือไม่?		/	
2	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของน้ำทิ้งหรือไม่?		/	
3	ทางเลือกนี้ลดความเป็นพิษและปริมาณของมลพิษทางอากาศหรือไม่?		/	
4	ทางเลือกนี้ทำให้ สุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานดีขึ้นหรือไม่?		/	
5	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้วัตถุอันตราย (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?	/		
6	ทางเลือกนี้ทำให้ลดการใช้สารเ驶รินในกระบวนการผลิต (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?		/	
7	ทางเลือกนี้ทำให้ลดปริมาณการใช้พลังงาน (ต่อหน่วยการผลิต) หรือไม่?		/	
8	ทางเลือกนี้ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างอื่นๆ?	/		
9	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสในการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ หรือไม่?		/	
10	ทางเลือกนี้เพิ่มโอกาสนำกลับมาใช้ใหม่ของผลิตภัณฑ์ หรือไม่?	/	-	-
	คะแนนรวม	3	-	-

หมายเหตุ : ในกรณี “ใช่” จะได้รับคะแนน



อิชสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright[©] by Chiang Mai University
All rights reserved





ประวัติผู้เขียน

ชื่อ-สกุล นายเปรมชัย มูลหล้า

วัน เดือน ปีเกิด 5 มิถุนายน 2526

ประวัติการศึกษา สำเร็จการศึกษา มัธยมศึกษาตอนปลาย โรงเรียนเลยพิทยาคม จังหวัดเลย

ปีการศึกษา 2545

สำเร็จการศึกษาปริญญาตรี วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

ปีการศึกษา 2550

ผลงานทางวิชาการ

1. Rungchat Chompu-inwai and Premchai Moolla “ Application of Cleaner Technology Concepts in the Arm Coil Assembly Process of Hard Disk Drive Manufacturing”, IMECS 2010 International MultiConference of Engineers and computer Scientists, Hong Kong, 17-19 March, 2010
2. Premchai Moolla and Rungchat Chompu-inwai “Application of Cleaner Technology and Experimental Design for the Reduction of Chemical Substance Consumption in the Hard Disk Drive Arm Coil Assembly Process,” The 40th International Conference on Computers and Industrial Engineering (CIE40), Japan July 25-28, 2010
3. Premchai Moolla and Rungchat Chompu-inwai “Reduction of Electricity Consumption for Work Piece Curing of Hard Disk Drive Component Manufacturing, Thailand-Japan International Symposium in Industrial Engineering,” Mechanical Engineering and Robotics, Chiang Mai Thailand, November 22-23, 2010
4. Premchai Moolla and Rungchat Chompu-inwai “Cleaner Technology in the Hard Disk Drive Manufacturing Industry: A Case Study” IAENG Transactions on Engineering Technologies Volume 5 - Special Edition of the International MultiConference of Engineers and Computer Scientists 2010, American Institute of Physics