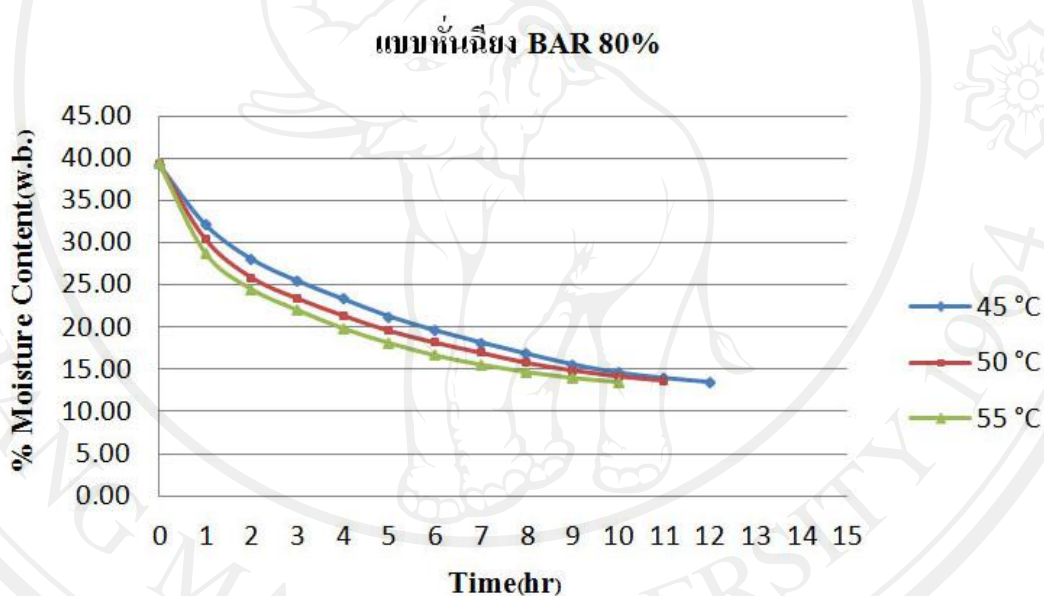


## บทที่ 4

### ผลการทดลองและวิเคราะห์ผล

#### 4.1 ผลกระทบของอุณหภูมิอบแห้งและสัดส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยต่อการเปลี่ยนแปลงความชื้นของแกนสับประดะแฉิม

ผลการอบแห้งแกนสับประดะแฉิมแบบหันเฉียงและแบบลูกเต๋าเฉลี่ยที่อุณหภูมิ 45 50 และ 55 องศาเซลเซียส สัดส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80 เปอร์เซ็นต์

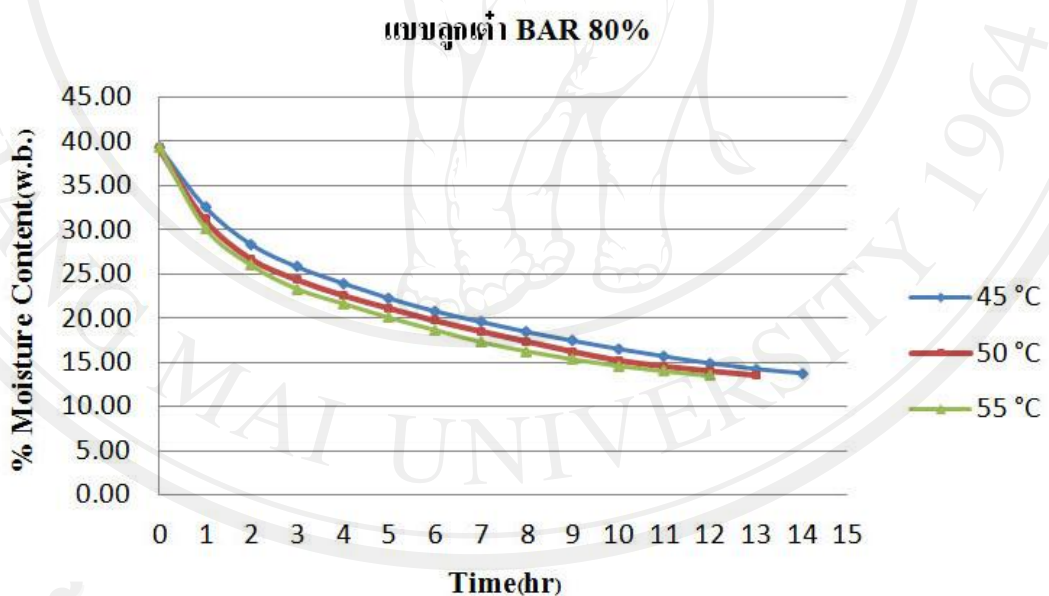


รูปที่ 4.1 ความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นกับเวลาในการอบแห้งแกนสับประดะแฉิมแบบหันเฉียง ที่อัตราส่วนข้ามเครื่องทำระเหย 80 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิอบแห้ง 45, 50 และ 55 องศาเซลเซียส

เมื่อพิจารณารูปที่ 4.1 พบว่า เวลาประมาณ 0 ถึง 1 ชั่วโมง ความชื้นลดลงอย่างรวดเร็ว เนื่องจากในช่วงนี้เป็นช่วงการให้ความร้อนเบื้องต้นแก่วัสดุ โมเลกุลของน้ำอิสระที่ผิวของแกนสับประดะแฉิมสามารถระเหยออกได้ง่าย จากนั้นอัตราส่วนของความชื้นของวัสดุจะลดลงอย่างสม่ำเสมอ ที่เป็นเช่นนี้เนื่องจากกระบวนการอบแห้งในช่วงนี้เป็นการเคลื่อนที่ของน้ำภายในเนื้อแกนสับประดะแฉิมมาสู่ที่ผิว ทรายใดที่ยังมีความชื้นเหลืออยู่ในรูปของน้ำที่ผิววัสดุ ความร้อนทั้งหมดที่วัสดุได้รับในช่วงนี้ถูกใช้ในการระเหยความชื้นเท่านั้น หลังจากนั้นความชื้นจะลดลงอย่าง

ช้าๆจนเกือบคงที่อย่างต่อเนื่อง เพราะการถ่ายเทความชื้นในรูปของน้ำจากส่วนในของวัสดุเกิดขึ้นไม่ทันกับการระเหยของน้ำจากผิววัสดุ ดังนั้นผิวของวัสดุจะอยู่ในสภาพที่แห้งและอุณหภูมิของวัสดุจะเริ่มสูงขึ้น ปริมาณความร้อนที่วัสดุได้รับนอกจากจะลดลงแล้ว ความร้อนนี้ยังต้องใช้ในการระเหยความชื้นและเพิ่มอุณหภูมิของวัสดุด้วย สอดคล้องตามทฤษฎีการอบแห้งผลผลิตการเกษตร

เมื่อพิจารณาที่อุณหภูมิอบแห้ง 45, 50 และ 55 องศาเซลเซียสพบว่าที่อุณหภูมิสูงมีการลดความชื้นได้มากกว่าที่อุณหภูมิต่ำ เนื่องจากที่อุณหภูมิสูงมีอัตราการถ่ายเทความร้อนและความชื้นระหว่างอากาศร้อนกับแกนสับปะรดแช่อิ่มมีค่ามาก ความแตกต่างระหว่างความดันไอของอากาศและของแกนสับปะรดแช่อิ่มจึงมีมากทำให้ปริมาณน้ำสามารถเคลื่อนตัวออกจากแกนสับปะรดแช่อิ่มได้ดี มีผลทำให้ความชื้นของแกนสับปะรดแช่อิ่มลดลงมากกว่าที่อุณหภูมิต่ำ และมีการใช้เวลาในการอบแห้งแกนสับปะรดแช่อิ่มแบบหั่นเฉียงคือ 12, 11 และ 10 ชั่วโมง ตามลำดับ ซึ่งมีความสอดคล้องกับผลงานวิจัยของ อุดลย์ หลักชัย (2552)

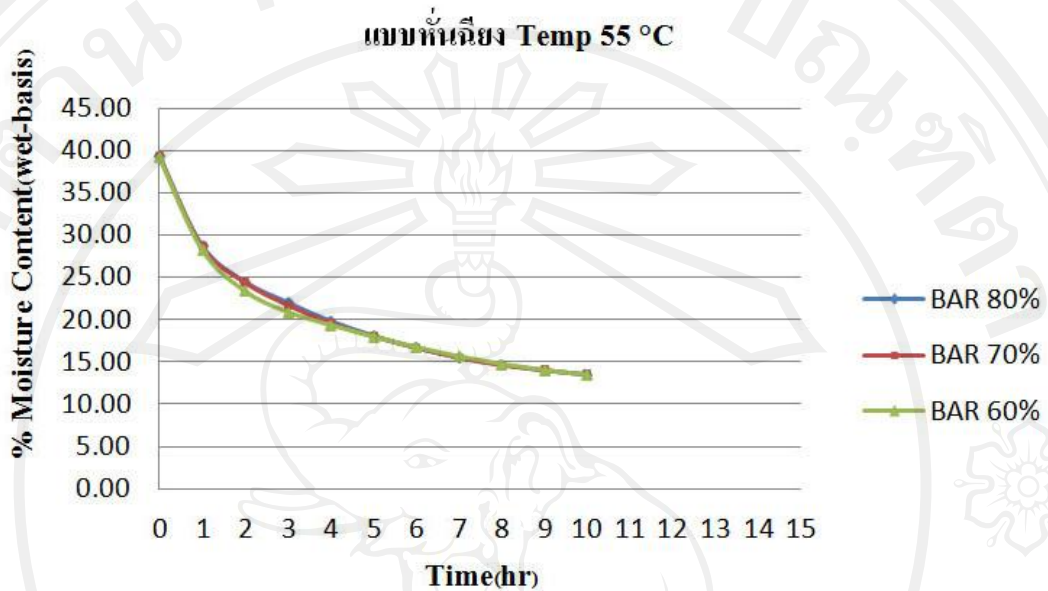


รูปที่ 4.2 ความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นกับเวลาในการอบแห้งแกนสับปะรดแช่อิ่มแบบลูกเต๋า ที่อัตราส่วนข้ามเครื่องทำระเหย 80 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิอบแห้ง 45, 50 และ 55 องศาเซลเซียส

เมื่อพิจารณารูปที่ 4.2 พบว่า เวลาประมาณ 0 ถึง 1 ชั่วโมง เวลาประมาณ 0 ถึง 1 ชั่วโมง ความชื้นลดลงอย่างรวดเร็วเนื่องจากในช่วงนี้เป็นช่วงการให้ความร้อนเบื้องต้นแก่วัสดุ โมเลกุลของน้ำอิสระที่ผิวของแกนสับปะรดเชื่อมสามารถระเหยออกได้ง่าย จากนั้นอัตราส่วนของความชื้นของวัสดุจะลดลงอย่างสม่ำเสมอ ที่เป็นเช่นนี้เนื่องจากกระบวนการอบแห้งในช่วงนี้เป็นการเคลื่อนที่ของน้ำภายในเนื้อแกนสับปะรดเชื่อมมาสู่ที่ผิว ทรายไคที่ยังมีความชื้นเหลืออยู่ในรูปของน้ำที่ผิววัสดุ ความร้อนทั้งหมดที่วัสดุได้รับในช่วงนี้ถูกใช้ในการระเหยความชื้นเท่านั้น หลังจากนั้น ความชื้นจะลดลงอย่างช้าๆจนเกือบคงที่อย่างต่อเนื่อง เพราะการถ่ายเทความชื้นในรูปของน้ำจากส่วนในของวัสดุเกิดขึ้นไม่ทันกับการระเหยของน้ำจากผิววัสดุ ดังนั้นผิวของวัสดุจะอยู่ในสภาพที่แห้งและอุณหภูมิของวัสดุจะเริ่มสูงขึ้น ปริมาณความร้อนที่วัสดุได้รับนอกจากจะลดลงแล้ว ความร้อนนี้ยังต้องใช้ในการระเหยความชื้นและเพิ่มอุณหภูมิของวัสดุด้วย สอดคล้องตามทฤษฎีการอบแห้งผลผลิตการเกษตร

เมื่อพิจารณาที่อุณหภูมิอบแห้ง 45, 50 และ 55 องศาเซลเซียสพบว่าที่อุณหภูมิสูงมีการลดความชื้นได้มากกว่าที่อุณหภูมิต่ำ เนื่องจากที่อุณหภูมิสูงมีอัตราการถ่ายความร้อนและความชื้นระหว่างอากาศร้อนกับแกนสับปะรดเชื่อมมีค่ามาก ความแตกต่างระหว่างความดันไอของอากาศและของแกนสับปะรดเชื่อมจึงมีมากทำให้ปริมาณน้ำสามารถเคลื่อนตัวออกจากแกนสับปะรดเชื่อมได้ดี มีผลทำให้ความชื้นของแกนสับปะรดเชื่อมลดลงมากกว่าที่อุณหภูมิต่ำ และมีการใช้เวลาในการอบแห้งแกนสับปะรดเชื่อมแบบหั่นเฉียงคือ 14, 13 และ 12 ชั่วโมง ตามลำดับ ซึ่งมีความสอดคล้องกับผลการทดลองของความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นกับเวลาในการอบแห้งแกนสับปะรดเชื่อมแบบหั่นเฉียง ที่อัตราส่วนข้ามเครื่องทำระเหย 80 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิอบแห้ง 45, 50 และ 55 องศาเซลเซียส

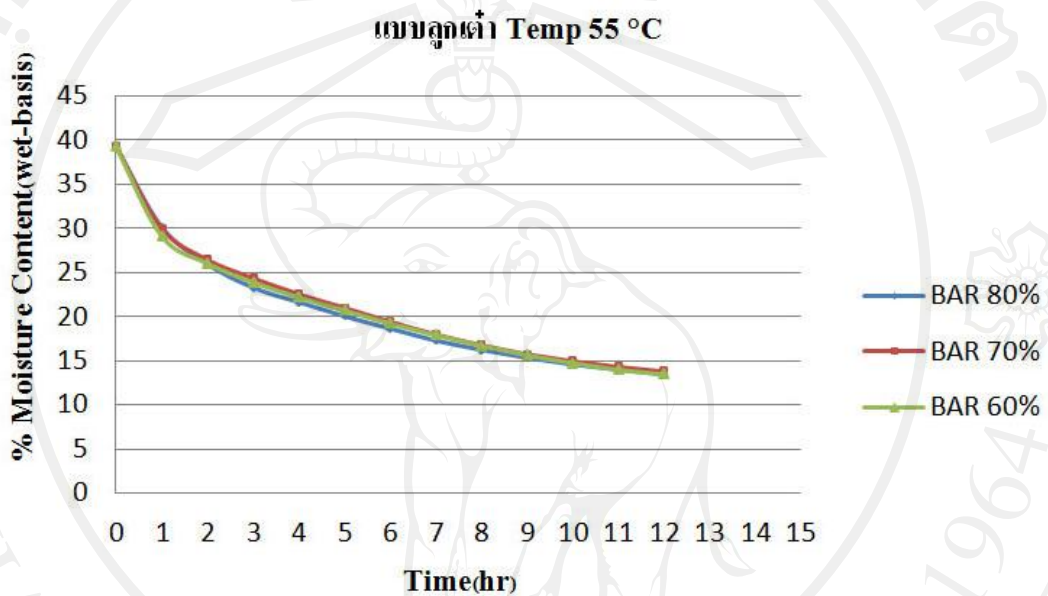
ผลการอบแห้งแกนสับปะรดเชื่อมแบบหั่นเฉียงและแบบลูกเต๋าเฉลี่ยที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส สัดส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์



รูปที่ 4.3 ความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นกับเวลาในการอบแห้งแกนสับปะรดเชื่อมแบบหั่นเฉียง ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิอบแห้ง 55 องศาเซลเซียส

เมื่อพิจารณารูปที่ 4.3 พบว่า เวลาประมาณ 0 ถึง 1 ชั่วโมง ความชื้นลดลงอย่างรวดเร็ว เนื่องจากในช่วงนี้เป็นช่วงการให้ความร้อนเบื้องต้นแก่วัสดุ โมเลกุลของน้ำอิสระที่ผิวของแกนสับปะรดเชื่อมสามารถระเหยออกได้ง่าย จากนั้นอัตราส่วนของความชื้นของวัสดุจะลดลงอย่างสม่ำเสมอ ที่เป็นเช่นนี้เนื่องจากกระบวนการอบแห้งในช่วงนี้เป็นการเคลื่อนที่ของน้ำภายในเนื้อแกนสับปะรดเชื่อมมาสู่ที่ผิว ทรายใดที่ยังมีความชื้นเหลืออยู่ในรูปของน้ำที่ผิววัสดุ ความร้อนทั้งหมดที่วัสดุได้รับในช่วงนี้ถูกใช้ในการระเหยความชื้นเท่านั้น หลังจากนั้นความชื้นจะลดลงอย่างช้าๆจนเกือบคงที่อย่างต่อเนื่อง เพราะการถ่ายเทความชื้นในรูปของน้ำจากส่วนในของวัสดุเกิดขึ้นไม่ทันกับการระเหยของน้ำจากผิววัสดุ ดังนั้นผิวของวัสดุจะอยู่ในสภาพที่แห้งและอุณหภูมิของวัสดุจะเริ่มสูงขึ้น ปริมาณความร้อนที่วัสดุได้รับนอกจากจะลดลงแล้ว ความร้อนนี้ยังต้องใช้ในการระเหยความชื้นและเพิ่มอุณหภูมิของวัสดุด้วย สอดคล้องตามทฤษฎีการอบแห้งผลผลิตการเกษตร

เมื่อพิจารณาที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย พบว่า ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 60, 70 และ 80 เปอร์เซ็นต์ มีค่าอัตราการอบแห้งเฉลี่ย 29.97, 29.90 และ 29.80 กรัม/น้ำต่อชั่วโมง ซึ่งมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ จึงสามารถสรุปได้ว่าอัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 60, 70 และ 80 เปอร์เซ็นต์ไม่มีผลกระทบต่อการอบแห้งแกนสับปะรดแช่เย็นมากนัก สอดคล้องกับผลการทดลองของ นครินทร์ กันดิเกตุ (2552)



รูปที่ 4.4 ความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นกับเวลาในการอบแห้งแกนสับปะรดแช่เย็นแบบหั่นเฉียง ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิอบแห้ง 55 องศาเซลเซียส

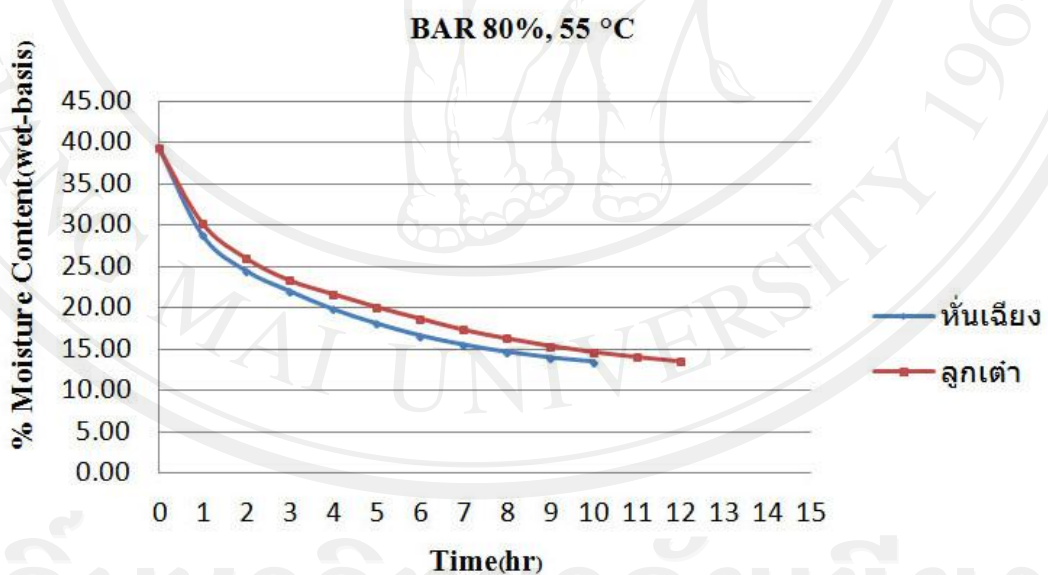
เมื่อพิจารณารูปที่ 4.4 พบว่า เวลาประมาณ 0 ถึง 1 ชั่วโมง ความชื้นลดลงอย่างรวดเร็ว เนื่องจากในช่วงนี้เป็นช่วงการให้ความร้อนเบื้องต้นแก่วัสดุ โมเลกุลของน้ำอิสระที่ผิวของแกนสับปะรดแช่เย็นสามารถระเหยออกได้ง่าย จากนั้นอัตราส่วนของความชื้นของวัสดุจะลดลงอย่างสม่ำเสมอ ที่เป็นเช่นนี้เนื่องจากกระบวนการอบแห้งในช่วงนี้เป็นการเคลื่อนที่ของน้ำภายในเนื้อแกนสับปะรดแช่เย็นมาสู่ที่ผิว ทรายใดที่ยังมีความชื้นเหลืออยู่ในรูปของน้ำที่ผิววัสดุ ความร้อนทั้งหมดที่วัสดุได้รับในช่วงนี้ถูกใช้ในการระเหยความชื้นเท่านั้น หลังจากนั้นความชื้นจะลดลงอย่างช้าๆจนเกือบคงที่อย่างต่อเนื่อง เพราะการถ่ายเทความชื้นในรูปของน้ำจากส่วนในของวัสดุเกิดขึ้นไม่ทันกับการระเหยของน้ำจากผิววัสดุ ดังนั้นผิวของวัสดุจะอยู่ในสภาพที่แห้งและอุณหภูมิของ



วัสดุจะเริ่มสูงขึ้น ปริมาณความร้อนที่วัสดุได้รับนอกจากจะลดลงแล้ว ความร้อนนี้ยังต้องใช้ในการระเหยความชื้นและเพิ่มอุณหภูมิของวัสดุด้วย สอดคล้องตามทฤษฎีการอบแห้งผลผลิตการเกษตร

เมื่อพิจารณาที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย พบว่า ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 60, 70 และ 80 เปอร์เซ็นต์ มีค่าอัตราการอบแห้งเฉลี่ย 24.92, 24.67 และ 24.83 กรัม/น้ำต่อชั่วโมง ซึ่งมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ จึงสามารถสรุปได้ว่าอัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 60, 70 และ 80 เปอร์เซ็นต์ไม่มีผลกระทบต่ออัตราการอบแห้งแกนสับประดะเชื่อมมากนัก สอดคล้องกับผลการทดลองของความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นกับเวลาในการอบแห้งแกนสับประดะเชื่อมแบบหั่นเฉียง ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิอบแห้ง 55 องศาเซลเซียส

ผลความสัมพันธ์ระหว่างเวลาในการอบแห้งกับสัดส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยของแกนสับประดะเชื่อม ที่อุณหภูมิอบแห้ง 55 องศาเซลเซียส ดังนี้



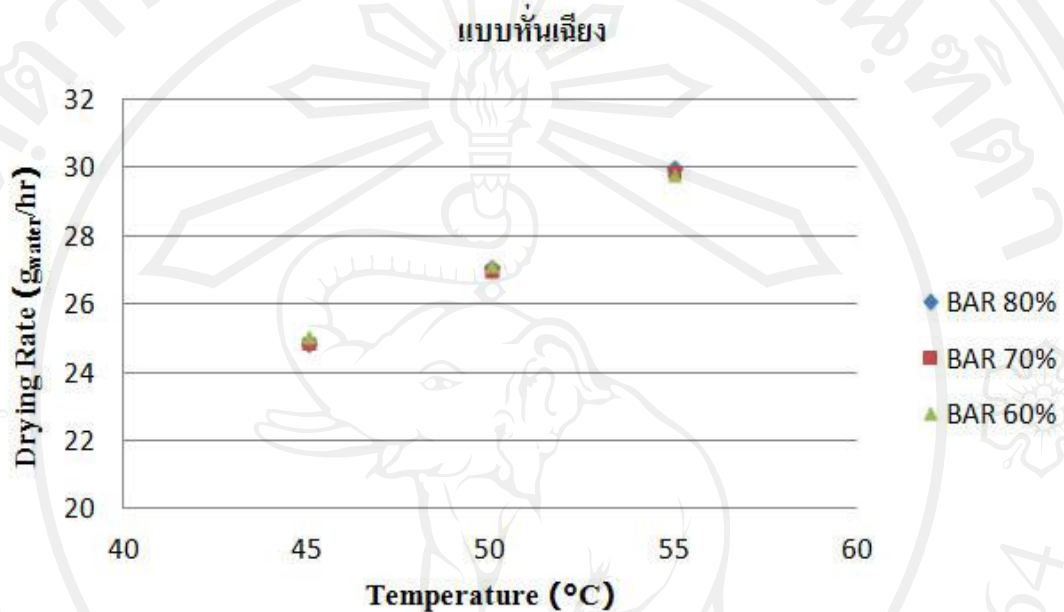
รูปที่ 4.5 ความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นกับเวลาในการอบแห้งแกนสับประดะเชื่อมแบบหั่นเฉียงและแบบลูกเต๋า ที่อัตราส่วนข้ามเครื่องทำระเหย 80 เปอร์เซ็นต์ อุณหภูมิอบแห้ง 55 องศาเซลเซียส

เมื่อพิจารณารูปที่ 4.5 พบว่า เวลาประมาณ 0 ถึง 1 ชั่วโมง ความชื้นลดลงอย่างรวดเร็ว เนื่องจากในช่วงนี้เป็นช่วงการให้ความร้อนเบื้องต้นแก่วัสดุ โมเลกุลของน้ำอิสระที่ผิวของแกนสับปะรดแช่อิ่มสามารถระเหยออกได้ง่าย จากนั้นอัตราส่วนของความชื้นของวัสดุจะลดลงอย่างสม่ำเสมอ ที่เป็นเช่นนี้เนื่องจากกระบวนการอบแห้งในช่วงนี้เป็นการเคลื่อนที่ของน้ำภายในเนื้อแกนสับปะรดแช่อิ่มมาสู่ที่ผิว ทรายไคที่ยังมีความชื้นเหลืออยู่ในรูปของน้ำที่ผิววัสดุ ความร้อนทั้งหมดที่วัสดุได้รับในช่วงนี้ถูกใช้ในการระเหยความชื้นเท่านั้น หลังจากนั้นความชื้นจะลดลงอย่างช้าๆจนเกือบคงที่อย่างต่อเนื่อง เพราะการถ่ายเทความร้อนในรูปของน้ำจากส่วนในของวัสดุเกิดขึ้นไม่ทันกับการระเหยของน้ำจากผิววัสดุ ดังนั้นผิวของวัสดุจะอยู่ในสภาพที่แห้งและอุณหภูมิของวัสดุจะเริ่มสูงขึ้น ปริมาณความร้อนที่วัสดุได้รับนอกจากจะลดลงแล้ว ความร้อนนี้ยังต้องใช้ในการระเหยความชื้นและเพิ่มอุณหภูมิของวัสดุด้วย สอดคล้องตามทฤษฎีการอบแห้งผลผลิตการเกษตร

เมื่อพิจารณาที่แกนสับปะรดแช่อิ่มแบบหั่นเฉียงและแบบลูกเต๋าพบว่า แบบหั่นเฉียงมีความชื้นลดลงมากกว่าแบบลูกเต๋า ทั้งนี้เนื่องจากระยะทางการถ่ายเทความร้อนจากผิวไปสู่เนื้อแกนสับปะรดแช่อิ่มกับการเคลื่อนที่ของน้ำภายในเนื้อมาสู่ผิวแกนสับปะรดแช่อิ่มแบบหั่นเฉียงมีน้อยกว่าแกนสับปะรดแช่อิ่มแบบลูกเต๋า ทำให้การต้านทานการถ่ายเทความร้อนและมวลในเนื้อแกนสับปะรดแช่อิ่มลดลง แกนสับปะรดแช่อิ่มแบบหั่นเฉียงจึงมีการลดความชื้นได้ดีกว่าแบบลูกเต๋า โดยที่อุณหภูมิอบแห้ง 50 องศาเซลเซียส แกนสับปะรดแช่อิ่มแบบหั่นเฉียงใช้เวลาในการอบแห้ง 12 ชั่วโมง และแบบลูกเต๋าใช้เวลาในการอบแห้ง 10 ชั่วโมง ซึ่งพบว่าแกนสับปะรดแช่อิ่มแบบหั่นเฉียงใช้เวลาในการอบแห้งน้อยกว่าแบบลูกเต๋า สอดคล้องกับการทดลองของ อดุลย์ หลักชัย (2552)

## 4.2 ผลการศึกษาอิทธิพลของอุณหภูมิที่มีผลต่อสมรรถนะของเครื่องอบแห้งแกนสับประดะแช่อิมแบบปั๊มความร้อน

### 4.2.1 อัตราการอบแห้ง

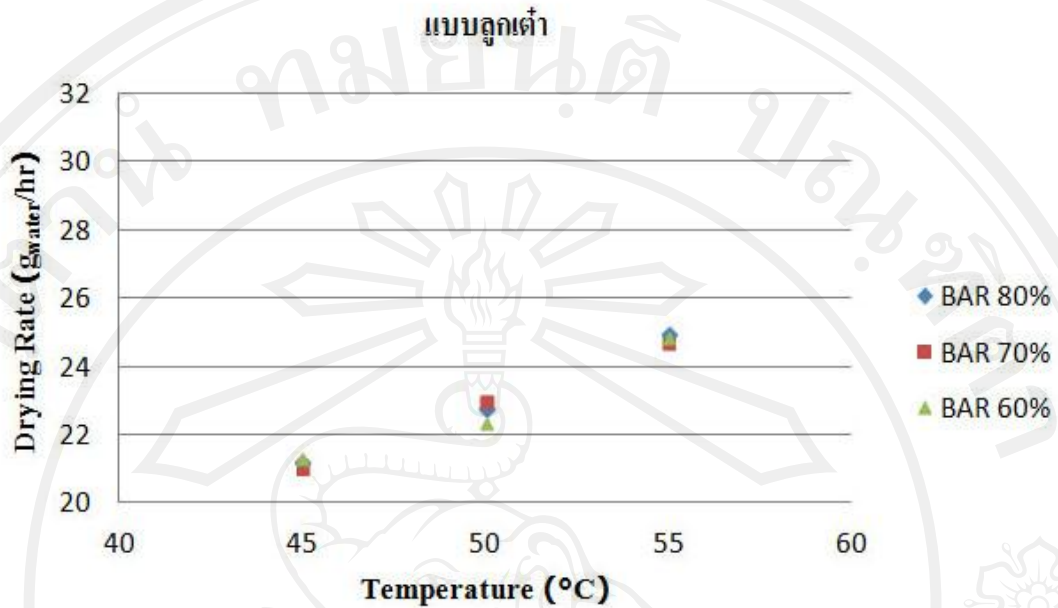


รูปที่ 4.6 ความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการอบแห้งกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับประดะแช่อิมแบบหันเฉียง ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์

จากรูปที่ 4.6 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการอบแห้งกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับประดะแช่อิมแบบหันเฉียง ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ โดยเครื่องอบแห้งแบบปั๊มความร้อนสำหรับแกนสับประดะแช่อิม พบว่าเมื่ออุณหภูมิอบแห้งเพิ่มขึ้น อัตราการอบแห้งจะเพิ่มขึ้นในทุกๆอัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย เนื่องจากที่อุณหภูมิอบแห้งสูงความแตกต่างระหว่างความดันไอของอากาศกับแกนสับประดะแช่อิมมีมาก ปริมาณน้ำสามารถเคลื่อนตัวออกได้ดีกว่าอุณหภูมิอบแห้งต่ำ

เมื่อพิจารณาอัตราการอบแห้งที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ พบว่าอัตราการอบแห้งมีค่าใกล้เคียงกันในทุกๆอุณหภูมิอบแห้ง ซึ่งทุกๆอุณหภูมิอบแห้งและอัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยจะมีแนวโน้มที่คล้ายกัน สอดคล้องกับการทดลองของ ออคูลย์ หลักชัย (2552) ดังนั้นสามารถสรุปได้ว่าการอบแห้งแกนสับประดะแช่อิมแบบหันเฉียงที่อุณหภูมิอบแห้งสูงจะมีอัตราการอบแห้งสูงกว่าที่อุณหภูมิอบแห้งต่ำ

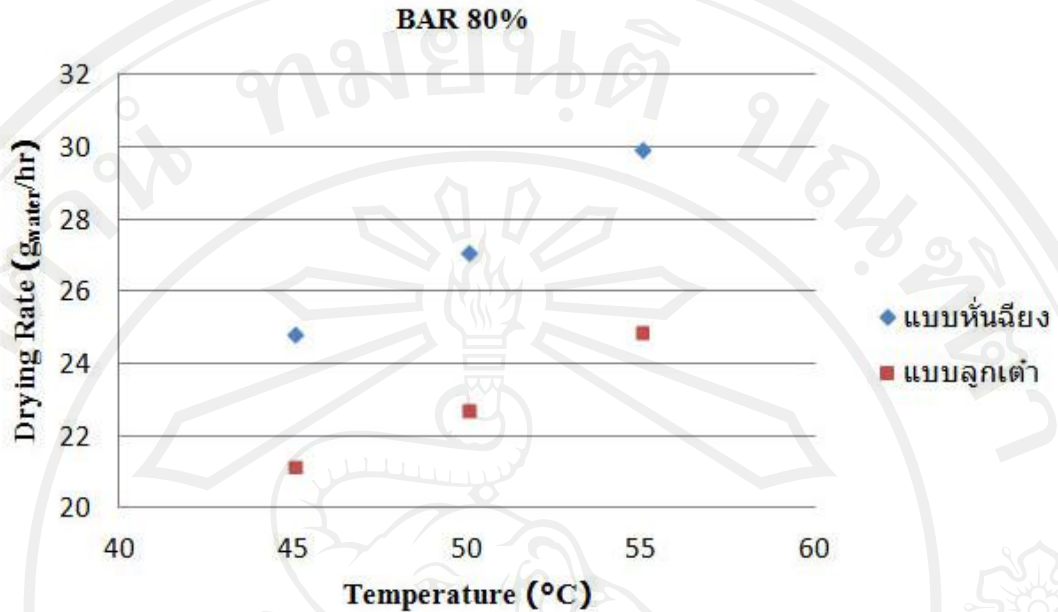




รูปที่ 4.7 ความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการอบแห้งกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับปะรดแช่อิ่มแบบลูกเต๋า ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์

จากรูปที่ 4.7 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการอบแห้งกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับปะรดแช่อิ่มแบบลูกเต๋า ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ โดยเครื่องอบแห้งแบบปั๊มความร้อนสำหรับแกนสับปะรดแช่อิ่ม พบว่าเมื่ออุณหภูมิอบแห้งเพิ่มขึ้น อัตราการอบแห้งก็จะเพิ่มขึ้นในทุกๆ อุณหภูมิอบแห้ง เนื่องจากที่อุณหภูมิอบแห้งสูงความแตกต่างระหว่างความดันไอน้ำของอากาศกับแกนสับปะรดแช่อิ่มมีมาก ปริมาณน้ำสามารถเคลื่อนตัวออกได้ดีกว่าที่อุณหภูมิลบแห้งต่ำ

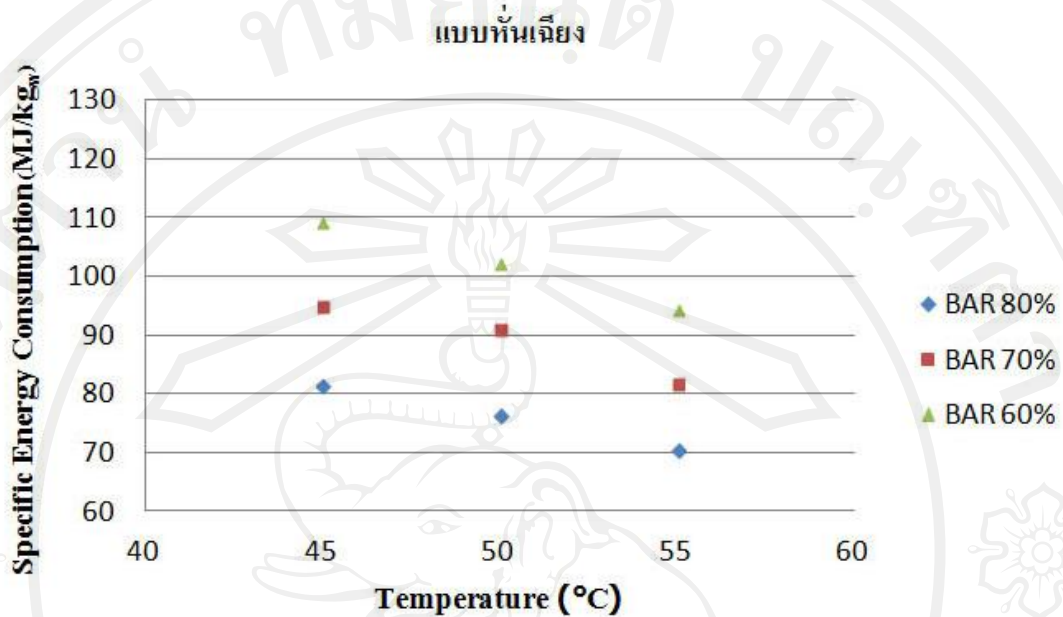
เมื่อเปรียบเทียบอัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยเดียวกัน เมื่อพิจารณาอัตราการอบแห้งที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ พบว่ามีค่าอัตราการอบแห้งใกล้เคียงกันในทุกๆ อุณหภูมิอบแห้ง ซึ่งทุกๆ อุณหภูมิอบแห้งและอัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยจะมีแนวโน้มที่คล้ายกัน สอดคล้องกับการทดลองของความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการอบแห้งกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับปะรดแช่อิ่มแบบหั่นเฉียง ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ ดังนั้นสามารถสรุปได้ว่าการอบแห้งแกนสับปะรดแช่อิ่มแบบลูกเต๋าที่อุณหภูมิลบแห้งสูงจะมีอัตราการอบแห้งสูงกว่าที่อุณหภูมิลบแห้งต่ำ



รูปที่ 4.8 ความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการอบแห้งกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับประดะแช่อิมแบบหันเฉียง และแบบลูกเต๋า ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80 เปอร์เซ็นต์

จากรูปที่ 4.8 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการอบแห้งกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแบบหันเฉียงและแบบลูกเต๋า ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ โดยเมื่อพิจารณาที่แกนสับประดะแช่อิมแบบหันเฉียงและแบบลูกเต๋าที่อุณหภูมิอบแห้งเดียวกัน พบว่าแกนสับประดะแช่อิมแบบหันเฉียงมีอัตราการอบแห้งที่สูงกว่าแบบลูกเต๋า จากผลการทดลองพบว่าที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80 เปอร์เซ็นต์ อุณหภูมิอบแห้ง 45, 50 และ 55 องศาเซลเซียส แกนสับประดะแช่อิมแบบหันเฉียงมีอัตราการอบแห้ง 24.83, 27.09 และ 29.97 กรัมต่อชั่วโมง ตามลำดับ และแบบลูกเต๋ามีอัตราการอบแห้ง 21.17, 22.74 และ 24.92 กรัมต่อชั่วโมงตามลำดับ ซึ่งพบว่าแกนสับประดะแช่อิมแบบหันเฉียงมีอัตราการอบแห้งมากกว่าแกนสับประดะแช่อิมแบบลูกเต๋าทุกอุณหภูมิอบแห้ง จากผลการทดลองสามารถสรุปได้ว่าแกนสับประดะแช่อิมแบบหันเฉียงมีอัตราการลดความชื้นได้ดีกว่าแบบลูกเต๋าทุกอุณหภูมิอบแห้ง

#### 4.2.2 ความสัมพันธ์ของพลังงานจำเพาะ

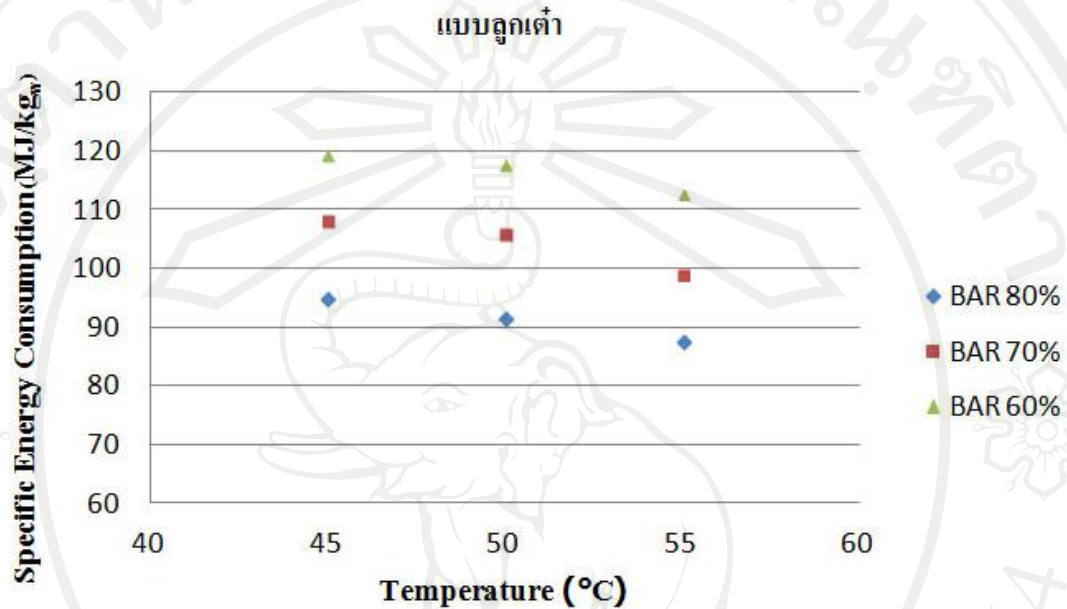


รูปที่ 4.9 ความสัมพันธ์ระหว่างความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับปะรดแช่อิ่มแบบหั่นเฉียง ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์

จากรูปที่ 4.9 ความสัมพันธ์ระหว่างความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับปะรดแช่อิ่มแบบหั่นเฉียง ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ พบว่า เมื่ออุณหภูมิอบแห้งเพิ่มขึ้น ความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะมีค่าลดลง เนื่องจากที่อุณหภูมิต่ำจะใช้เวลาในการอบแห้งมากกว่าที่อุณหภูมิสูง ส่งผลให้ที่อุณหภูมิต่ำมีอัตราส่วนระหว่างพลังงานกับปริมาณน้ำระเหยมีค่าสูงกว่าที่อุณหภูมิอบแห้งสูงทุกอัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย ดังนั้นจึงสามารถสรุปได้ว่าที่อุณหภูมิ 45, 50 และ 55 องศาเซลเซียส มีค่าความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะลดลงตามลำดับ ซึ่งมีความสอดคล้องกับผลงานวิจัยของ ไกรสิงห์ อุดมญาติ (2548)

เมื่อพิจารณาที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยที่อุณหภูมิต่ำพบว่ามีอัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยลดลง ค่าความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะเพิ่มขึ้น เนื่องจากที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยน้อยปริมาณอากาศที่ผ่านส่วนทำระเหยมีค่ามาก ส่งผลให้กำลังไฟฟ้าที่จ่ายให้กับมอเตอร์ขับเคลื่อนอัดไอน้ำมีค่ามากขึ้นไปด้วย การใช้พลังงานจึงเพิ่มขึ้น ความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะจึงมีค่าสูงขึ้น ดังนั้นการอบแห้งที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำ

ระเหย 80 เปอร์เซ็นต์ จะใช้ความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะน้อยกว่าการอบแห้งที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ ทุกอุณหภูมิ ตามลำดับ

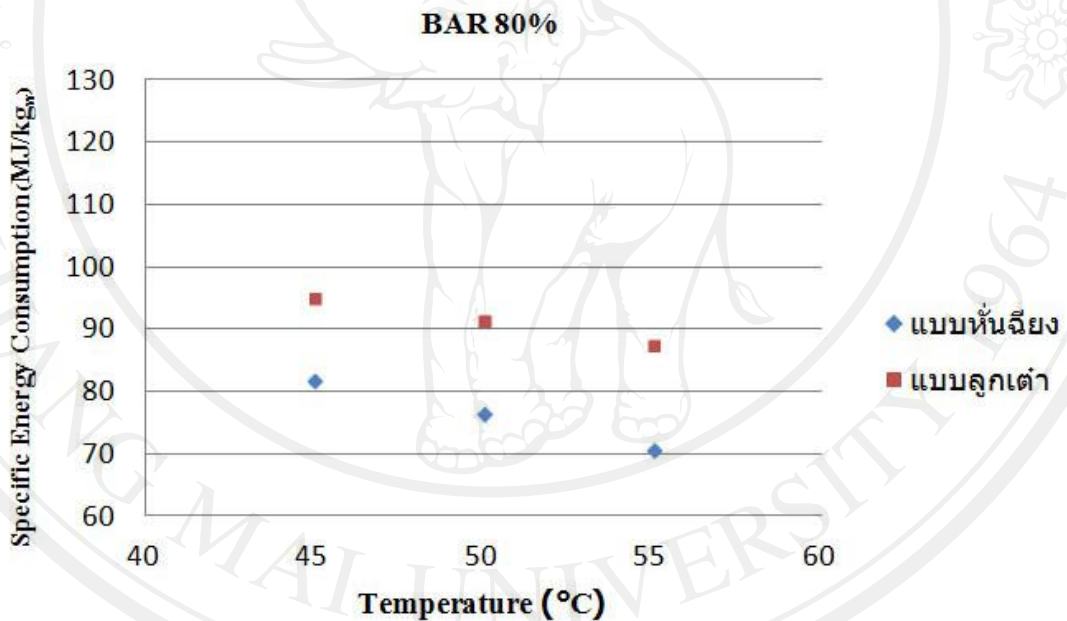


รูปที่ 4.10 ความสัมพันธ์ระหว่างความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับปะรดแช่อิ่มแบบลูกเต๋า ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์

จากรูปที่ 4.10 ความสัมพันธ์ระหว่างความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับปะรดแช่อิ่มแบบลูกเต๋า ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ พบว่า เมื่ออุณหภูมิอบแห้งเพิ่มขึ้น ความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะมีค่าลดลง เนื่องจากที่อุณหภูมิต่ำจะใช้เวลาในการอบแห้งมากกว่าที่อุณหภูมิสูง ส่งผลให้ที่อุณหภูมิต่ำมีอัตราส่วนระหว่างพลังงานกับปริมาณน้ำระเหยมีค่าสูงกว่าที่อุณหภูมิอบแห้งสูงทุกอัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย ดังนั้นจึงสามารถสรุปได้ว่าที่อุณหภูมิ 45, 50 และ 55 องศาเซลเซียส มีค่าความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะลดลงตามลำดับ สอดคล้องกับผลการวิเคราะห์ผลการทดลองของความสัมพันธ์ระหว่างความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับปะรดแช่อิ่มแบบหั่นเฉียง ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ สอดคล้องกับผลการวิเคราะห์ข้อมูลของ ความสัมพันธ์ระหว่างความสิ้นเปลือง

พลังงานจำเพาะกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับประดะแช่อิมแบบหันเฉียง ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์

เมื่อพิจารณาที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยที่อุณหภูมิอบแห้งเดียวกันพบว่า อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยลดลง ค่าความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะเพิ่มขึ้น เนื่องจากที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยน้อยปริมาณอากาศที่ผ่านส่วนทำระเหยมีค่ามาก ส่งผลให้กำลังไฟฟ้าที่จ่ายให้กับมอเตอร์ขับเคลื่อนเครื่องกักไอน้ำมีค่ามากตามไปด้วย การใช้พลังงานจึงเพิ่มขึ้น ความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะจึงมีค่าสูงขึ้น ดังนั้นการอบแห้งที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80 เปอร์เซ็นต์ จะใช้ความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะที่น้อยกว่าการอบแห้งที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ ทุกอุณหภูมิ ตามลำดับ



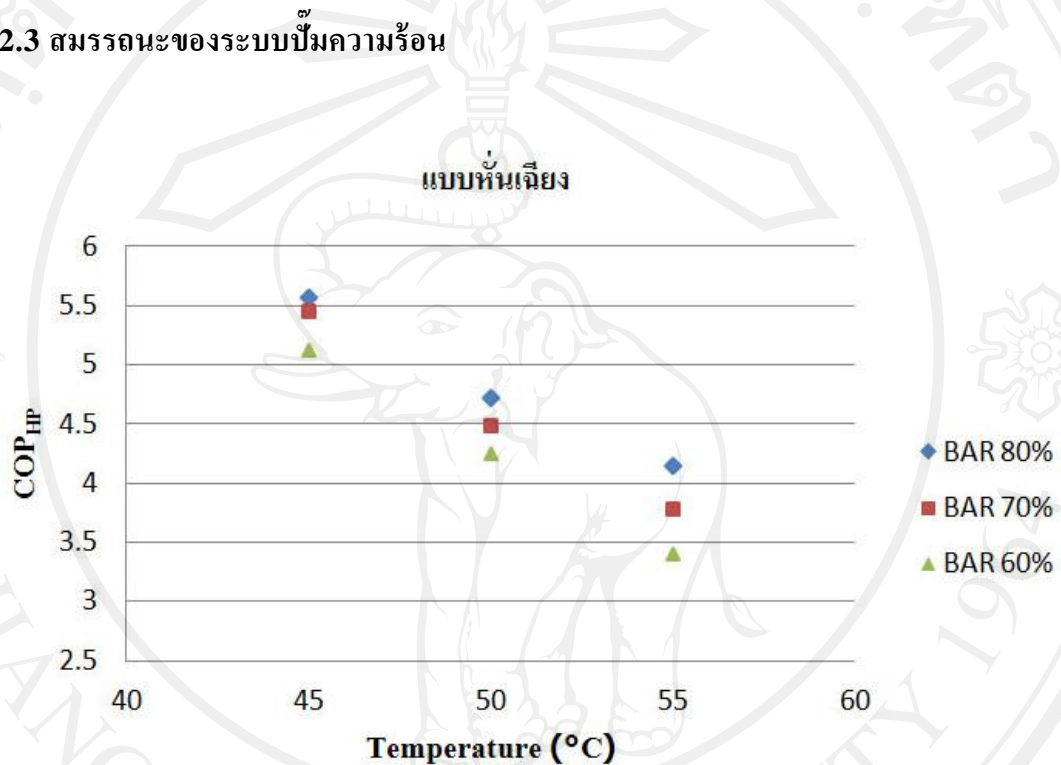
รูปที่ 4.11 ความสัมพันธ์ระหว่างความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับประดะแช่อิมแบบหันเฉียงและแบบลูกเต๋า ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80 เปอร์เซ็นต์

จากรูปที่ 4.11 การวิเคราะห์ข้อมูลความสัมพันธ์ระหว่างความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับประดะแช่อิมแบบหันเฉียงและแบบลูกเต๋า ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80 เปอร์เซ็นต์ พบว่าแกนสับประดะแช่อิมแบบหันเฉียงมีค่าความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะเฉลี่ยต่ำกว่าแบบลูกเต๋าทุกอุณหภูมิอบแห้ง ทั้งนี้เนื่องจากระยะทางการถ่ายเทความร้อนจากผิวไปสู่เนื้อเกิดการเคลื่อนที่ของน้ำภายในเนื้อมาสู่ผิวแกนสับประดะแช่อิมแบบ



หั่นเฉียงมีน้อยกว่าแกนสับประดเชื่อมแบบลูกเต๋า ทำให้การต้านทานการถ่ายเทความร้อนและมวล ในเนื้อแกนสับประดเชื่อมลดลง แกนสับประดเชื่อมแบบหั่นเฉียงจึงมีการลดความชื้นได้ดีกว่าแบบลูกเต๋า ส่งผลให้อัตราส่วนระหว่างพลังงานที่จ่ายให้แก่เครื่องอัดไอกับปริมาณน้ำที่ระเหยออก จากแกนสับประดเชื่อมแบบหั่นเฉียงมีค่าน้อยกว่าแบบลูกเต๋าทุกอุณหภูมิอบแห้ง

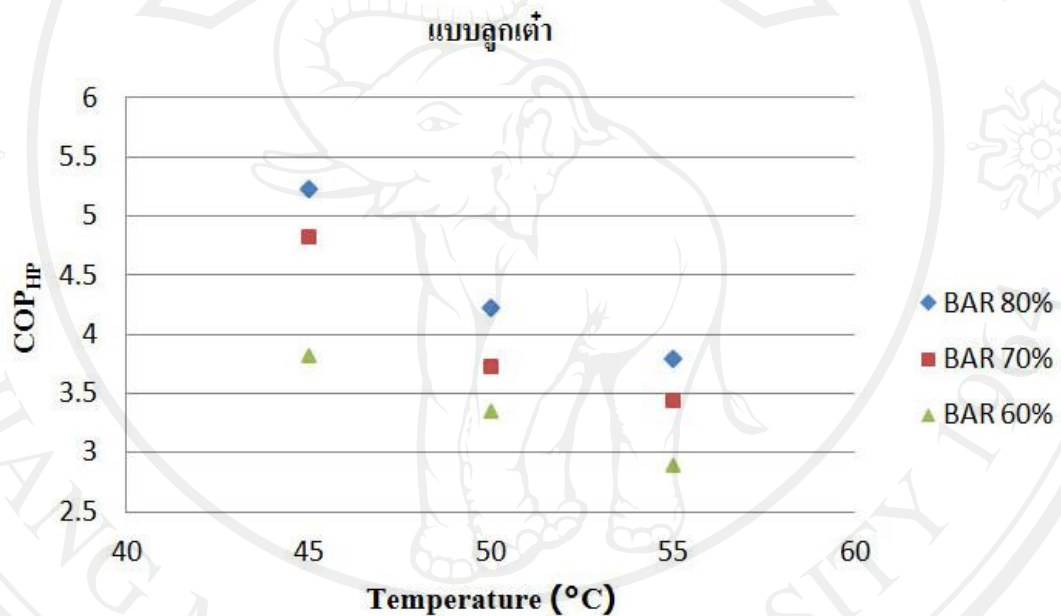
#### 4.2.3 สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อน



รูปที่ 4.12 ความสัมพันธ์ระหว่างสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับประดเชื่อมแบบหั่นเฉียง ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำ ระบาย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์

จากรูปที่ 4.12 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับประดเชื่อมแบบหั่นเฉียง ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำ ระบาย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ พบว่าเมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้นค่าสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนมีค่าลดลง เนื่องจากอุณหภูมิในระบบอบแห้งสูงเครื่องอัดไอกต้องใช้กำลังงานมากกว่าที่อุณหภูมิต่ำ ส่งผลให้พลังงานที่ใช้ในการอบแห้งสูงขึ้น สอดคล้องกับการวิเคราะห์ ผลการทดลองของ อุดุลย์ หลักชัย (2552)

เมื่อพิจารณาที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิเดียวกัน พบว่าเมื่ออัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยลดลงค่าสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนมีค่าลดลงทุกอุณหภูมิ เนื่องจากที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยน้อยปริมาณอากาศที่ผ่านส่วนทำระเหยมีค่ามาก ส่งผลให้กำลังไฟฟ้าที่จ่ายให้กับเครื่องอัดไอนี้ค่ามากตามไปด้วย ดังนั้นจึงสามารถสรุปได้ว่าอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้ง 45, 50 และ 55 องศาเซลเซียส มีค่าสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนลดลงตามลำดับ ทุกอัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย และที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ มีค่าสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนลดลงตามลำดับ ทุกอุณหภูมิ

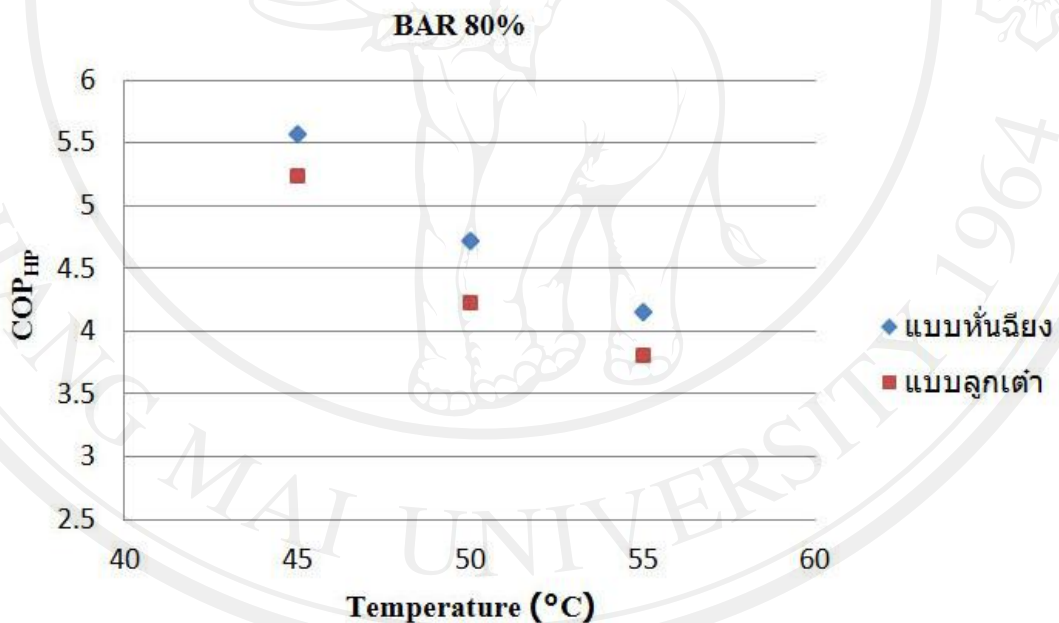


รูปที่ 4.13 ความสัมพันธ์ระหว่างสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับปะรดแช่แข็งแบบลูกเต๋า ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์

จากรูปที่ 4.13 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับปะรดแช่แข็งแบบลูกเต๋า ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ พบว่าเมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้นค่าสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนมีค่าลดลง เนื่องจากอุณหภูมิในระบบอบแห้งสูงเครื่องอัดไอต้องใช้งานมากกว่าที่อุณหภูมิต่ำ ส่งผลให้พลังงานที่ใช้ในการอบแห้งสูงขึ้นด้วย สอดคล้องกับการวิเคราะห์ผลการทดลองของความสัมพันธ์ระหว่างสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อน

ร้อนกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับประดะแช่อบแบบหันเฉียง ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์

เมื่อพิจารณาที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิเดียวกัน พบว่าเมื่ออัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยลดลงค่าสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนมีค่าลดลงทุกอุณหภูมิ เนื่องจากที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหยน้อยปริมาณอากาศที่ผ่านส่วนทำระเหยมีค่ามาก ส่งผลให้กำลังไฟฟ้าที่จ่ายให้กับเครื่องอัดไอนี้ค่ามากตามไปด้วย ดังนั้นจึงสามารถสรุปได้ว่าอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้ง 45, 50 และ 55 องศาเซลเซียส มีค่าสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนลดลงตามลำดับ ทุกอัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย และที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80, 70 และ 60 เปอร์เซ็นต์ มีค่าสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนลดลงตามลำดับ ทุกอุณหภูมิ



รูปที่ 4.14 ความสัมพันธ์ระหว่างสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับประดะแช่อบแบบหันเฉียงและแบบลูกเต๋า ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80 เปอร์เซ็นต์

เมื่อพิจารณารูปที่ 4.14 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนกับอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแกนสับประดะแช่อบแบบหันเฉียงและแบบลูกเต๋า ที่อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80 เปอร์เซ็นต์ โดยเมื่อพิจารณาแกนสับประดะแช่อบแบบหัน

เสียงและแบบลูกเต๋าพบว่า แคนสับประรดแช่อบแบบหันเสียงมีค่าสัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบ ปั๊มความร้อนเฉลี่ยสูงกว่าแบบลูกเต๋า เนื่องจากการอบแห้งแคนสับประรดแช่อบแบบลูกเต๋ามีค่า ความแตกต่างระหว่างอุณหภูมิอบแห้งภายในห้องอบแห้งกับอุณหภูมิภายนอกห้องอบแห้งมีค่า มากกว่าการอบแห้งแคนสับประรดแช่อบแบบหันเสียงดังนั้นการอบแห้งแคนสับประรดแช่อบแบบ ลูกเต๋าจึงต้องจ่ายกระแสไฟฟ้าให้กับมอเตอร์เครื่องอัดไอน้ำมากกว่าการอบแห้งแคนสับประรดแช่อบ แบบหันเสียง จึงสามารถสรุปได้ว่าการทดลองอบแห้งแคนสับประรดแช่อบแบบหันเสียงมีค่า สัมประสิทธิ์สมรรถนะของระบบปั๊มความร้อนน้อยกว่าแบบลูกเต๋า

#### 4.3 การคัดเลือกเงื่อนไขที่เหมาะสมที่สุดของเครื่องอบแห้งแบบปั๊มความร้อนสำหรับแคนสับประรด แช่อบ

ในการคัดเลือกหาเงื่อนไขการอบแห้งที่เหมาะสมของเครื่องอบแห้งแบบปั๊มความร้อน สำหรับแคนสับประรดแช่อบได้พิจารณาจาก เวลา และพลังงานในการอบแห้ง พบว่าเงื่อนไขที่ เหมาะสมของเครื่องอบแห้งแบบปั๊มความร้อนสำหรับแคนสับประรดแช่อบคือ อุณหภูมิอบแห้ง 55 องศาเซลเซียส มี อัตราส่วนอากาศข้ามเครื่องทำระเหย 80 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งใช้เวลาในการอบแห้ง และ พลังงานในการอบแห้งน้อยที่สุดในการทดลอง โดยมีอัตราการอบแห้งคือ 29.97 กรัม/น้ำต่อชั่วโมง และมีความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะ 70.51 เมกกาจูลต่อกิโลกรัมน้ำระเหย

#### 4.4 การวิเคราะห์ทางเศรษฐศาสตร์ของเครื่องอบแห้งแบบปั๊มความร้อนสำหรับแคนสับประรดแช่อบ

ตาราง 4.1 ผลการวิเคราะห์มูลค่าปัจจุบันสุทธิของเครื่องแบบปั๊มความร้อนสำหรับแคนสับประรดแช่ ่อบ

มูลค่าปัจจุบันสุทธิ เมื่ออัตราส่วนลดเท่ากับ 7 เปอร์เซ็นต์

ปี	รายได้ (บาท)	ต้นทุน(บาท)	รายได้สุทธิ(บาท)	ค่าตัวลด(บาท)	PV(B-C) (บาท)
0	0	38,161.10	-38,161.10	1.00	-38,161.10
1	21,000	8,161,10	12,838.90	0.93	11,940.18
2	21,000	8,161,10	12,838.90	0.88	11,298.23
3	21,000	8,161,10	12,838.90	0.81	10,399.51
4	21,000	8,161,10	12,838.90	0.76	9,757.56
5	21,000	8,161,10	12,838.90	0.71	9,115.62
				NPV	14,350.00

เมื่อวิเคราะห์จากค่า NPV มีค่าเท่ากับ 14,350.00 ซึ่งมีค่ามากกว่า 0 ดังนั้นโครงการมีความเป็นไปได้ในการลงทุน (เกณฑ์การตัดสินใจเมื่อพิจารณาจากมูลค่าปัจจุบันสุทธิคือ ให้ลงทุนเฉพาะในโครงการที่มีค่า NPV > 0)

การพิจารณาจากอัตราผลตอบแทนของโครงการพบว่า อัตราผลตอบแทนของโครงการ (IRR) มีค่าเท่ากับ 32.20 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมากกว่าอัตราส่วนลดที่คิดจากค่าเสียโอกาส (0.07 เปอร์เซ็นต์) จึงมีความเป็นไปได้ในการลงทุน และมีระยะคืนทุนพบว่า มีระยะคืนทุนเท่ากับ 3 ปี