

การวางแผนกำลังการผลิตสำหรับโรงงานอัดแท่งลำไยอบแห้ง

พงศ์ศิริ เร่งเร็ว

วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต  
สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม

บัณฑิตวิทยาลัย

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

เมษายน 2556

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright © by Chiang Mai University  
All rights reserved

การวางแผนกำลังการผลิตสำหรับโรงงานอัดแท่งลำไยอบแห้ง

พงศ์ศิริ เร่งเร็ว

การค้นคว้าแบบอิสระนี้เสนอต่อบัณฑิตวิทยาลัยเพื่อเป็นส่วนหนึ่ง  
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญา  
วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต  
สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม

บัณฑิตวิทยาลัย

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

เมษายน 2556

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright © by Chiang Mai University  
All rights reserved


การวางแผนกำลังการผลิตสำหรับโรงงานอัดแท่งลำไยอบแห้ง

พงศ์ศิริ เร่งเร็ว

การค้นคว้าแบบอิสระนี้ได้รับการพิจารณาอนุมัติให้นับเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา  
ตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต  
สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม

คณะกรรมการสอบการค้นคว้าแบบอิสระ

อาจารย์ที่ปรึกษาการค้นคว้าแบบอิสระ

.....ประธานกรรมการ

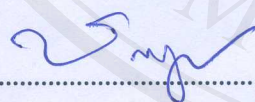
.....

ผศ.ดร.อรรถพล สมุทรคุปดี

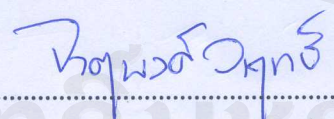
รศ.อิสรา ชีระวัฒน์สกุล

.....กรรมการ

รศ.อิสรา ชีระวัฒน์สกุล

.....กรรมการ

รศ.ดร.ชนนาถ กฤตวรกาญจน์

.....กรรมการ

ผศ.ดร.จตุรพงศ์ วาฤทธิ

26 เมษายน 2556

© ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยเชียงใหม่

## กิตติกรรมประกาศ

การค้นคว้าแบบอิสระนี้สำเร็จลุล่วงได้โดยได้รับความกรุณาจากรองศาสตราจารย์ อิศรา ธีระวัฒน์สกุล อาจารย์ที่ปรึกษาการค้นคว้าแบบอิสระ ผู้ซึ่งกรุณาให้ความรู้ คำแนะนำ คำปรึกษา และช่วยตรวจแก้ไขจนการค้นคว้าแบบอิสระเสร็จสมบูรณ์ ผู้เขียนขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ โอกาสนี้

ขอกราบขอบคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อรรถพล สมุทรกุลดี รองศาสตราจารย์ ดร.ชนนาก กฤตวรกาญจน์ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.จาดุพงษ์ วาฤทธิ์ ที่กรุณาให้คำแนะนำและแนวทางในการค้นคว้าแบบอิสระเป็นอย่างดีตลอดมา

ขอกราบขอบคุณ คุณทองพูน ค่าน ไพบูลย์ เป็นกรรมการผู้จัดการของห้างหุ้นส่วนจำกัด ทองพูนฟู๊ด และพนักงานทุกคนที่ให้ความร่วมมือในการให้ข้อมูลเป็นอย่างดี

ขอกราบขอบคุณ คุณพ่อผิน คุณแม่ศิริวรรณ เร่งเร็ว คุณกัญญาลักษณ์ คำขั่ง คุณองอาจ จงประสิทธิ์พร และคุณจิตติยา ว่างวารรณ์ ที่ได้ให้ความช่วยเหลือและคอยเป็นกำลังใจในการทำการค้นคว้าแบบอิสระครั้งนี้

หากมีสิ่งใดขาดตกบกพร่องหรือผิดพลาดประการใด ผู้เขียนขอกราบอภัยเป็นอย่างสูง และหวังว่าการค้นคว้าแบบอิสระนี้ คงมีประโยชน์สำหรับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนผู้สนใจที่ต้องการศึกษาการปรับปรุงประสิทธิภาพในกระบวนการผลิตต่อไป

พงศ์ศิริ เร่งเร็ว