

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อภาษาไทย	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ฉ
สารบัญ	ช
สารบัญตาราง	ฅ
สารบัญภาพ	ฉ
อักษรย่อและสัญลักษณ์	ฐ
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ที่มาและความสำคัญ	1
1.2 แนวคิดในการวิจัย	4
1.3 วัตถุประสงค์ของการศึกษา	6
1.4 แผนดำเนินการ ขอบเขตและวิธีการวิจัย	6
1.5 ประโยชน์ที่จะได้รับจากกาวิจัย	7
บทที่ 2 วรรณกรรมปริทัศน์	8
2.1 โครงสร้างของคาร์บอน	8
2.2 ท่อนาโนคาร์บอน	11
2.3 การสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน	16
2.4 การเตรียมโลหะคะตะลิสต์	23
2.5 การเติบโตของท่อนาโนคาร์บอน	28
2.6 สมบัติของท่อนาโนคาร์บอน	30

2.6.1	สมบัติทางกายภาพ	30
2.6.2	สมบัติทางไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์	30
2.6.3	สมบัติเชิงกล	32
2.6.4	สมบัติทางแสง	33
2.6.5	สมบัติการสั่นสะเทือนของอะตอม	34
2.7	การประยุกต์ใช้ท่อนานาโนคาร์บอน	35
2.8	พลาสมา	39
2.8.1	กระบวนการทางพลาสมาที่กระทำต่อพื้นผิว	39
2.8.2	การทำความสะอาดพื้นผิวด้วยกระบวนการพลาสมา	41
2.8.3	การทำความสะอาดพื้นผิวโดยการพลาสมาด้วยไฮโดรเจน	42
2.8.4	แก๊สที่ใช้ในการพลาสมา	44
2.8.5	การประยุกต์พลาสมา	47
2.8.6	การวัดความตึงผิวและพลังงานผิว	48
บทที่ 3	วิธีการทดลอง	53
3.1	แผนภาพกระบวนการและขั้นตอนในการทดลอง	53
3.2	ขั้นตอนการเตรียมชิ้นงาน และกระบวนการประยุกต์พลาสมา	54
3.2.1	ระบบการทำงานของเครื่องผลิตพลาสมาความดันต่ำระบบ	54
3.2.2	ขั้นตอนในการเตรียมชิ้นงาน	56
3.2.3	ขั้นตอนการประยุกต์พลาสมาบนพื้นผิวทองแดง	57
3.3	ขั้นตอนการสังเคราะห์ท่อนานาโนคาร์บอน โดยการตกตะกอนไอเคมี	59
3.3.1	ขั้นตอนการเตรียมชิ้นงานก่อนเข้าเตาสังเคราะห์ท่อนานาโนคาร์บอน ด้วยวิธีการตกตะกอนไอเคมี	59
3.4	ศึกษาค่าความต่างศักย์ที่แตกต่างกัน มีผลต่อการสังเคราะห์ท่อนานาโนคาร์บอน	64
3.5	การเตรียมผลการทดลองมาวิเคราะห์ค่ามุมสัมผัส	66
3.5.1	ขั้นตอนการวิเคราะห์ค่ามุมสัมผัส	66
3.6	การเตรียมผลการทดลองมาวิเคราะห์ ด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบ ส่องกราด	68
3.6.1	กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด	68

3.6.2	ขั้นตอนในการเตรียมชิ้นงานวิเคราะห์กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด	69
3.7	การเตรียมผลการทดลองมาวิเคราะห์ ด้วยกล้องจุลทรรศน์แรงอะตอมและกล้องจุลทรรศน์แสง	70
3.7.1	กล้องจุลทรรศน์แบบแสง	70
3.7.2	กล้องจุลทรรศน์แรงอะตอม	71
3.7.3	การเตรียมชิ้นงานก่อนการวิเคราะห์ด้วยกล้องจุลทรรศน์แรงอะตอม	71
บทที่ 4	ผลการทดลองและอภิปรายผล	72
4.1	พิจารณาพื้นผิวทองแดงที่ทำการประยุกต์พลาสมา เปรียบเทียบกับพื้นผิวทองแดงไม่ทำการประยุกต์พลาสมา	73
4.1.1	ผลการประยุกต์พลาสมาบนพื้นผิวทองแดง	73
4.1.2	ผลการวัดค่ามุมสัมผัส (Contact angle) แบบ Sessile drop ของชั้นสเตรททองแดง	74
4.1.3	ผลการวิเคราะห์ CNTs บนชั้นสเตรททองแดงที่ทำการประยุกต์พลาสมา แต่ละเงื่อนไข,	76
4.1.4	ผลการเตรียมโลหะคะตะลิสต์บนชั้นสเตรททองแดง	78
4.1.5	ผลการวิเคราะห์พื้นผิวชั้นสเตรททองแดง ด้วยกล้องจุลทรรศน์แรงอะตอม	79
4.1.6	ผลการวิเคราะห์พื้นผิวชั้นสเตรททองแดง ด้วยกล้องจุลทรรศน์แสง	81
4.2	พิจารณาท่อนาโนคาร์บอนที่สังเคราะห์ได้ในแต่ละเงื่อนไข	83
4.2.1	ผลการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข ความต่างศักย์ไฟฟ้า = 5 V	83
4.2.2	ผลการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข ความต่างศักย์ไฟฟ้า = 10 V	89
4.2.3	ผลการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข ความต่างศักย์ไฟฟ้า = 15 V	95
4.2.4	ผลการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข ความต่างศักย์ไฟฟ้า = 20 V	101
4.2.5	ผลการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข ความต่างศักย์ไฟฟ้า = 25 V	108
4.2.6	ผลการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข ความต่างศักย์ไฟฟ้า = 30 V	114
4.2.7	ผลการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไขพลาสมา 10%Ar + 90%H ₂	120

4.2.8 ผลการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน เจื่อนไขไม่พลาสมา	123
4.3 สรุปผลการวิเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอนที่สังเคราะห์ได้ แต่ละเจื่อนไข	126
บทที่ 5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ	128
5.1 สรุปผลการทดลอง	128
5.2 พิจารณาเจื่อนไข พื้นผิวชั้นสเตรตทองแดงที่ทำการประยุกต์พลาสมาด้วย 10%Ar + 90%H ₂ เปรียบเทียบกับพื้นผิวชั้นสเตรตทองแดงที่ไม่ทำการ ประยุกต์พลาสมา	128
5.3 พิจารณาเจื่อนไข ความต่างศักย์ที่เหมาะสมต่อการสังเคราะห์ท่อนาโน คาร์บอน	128
5.4 ข้อเสนอแนะ	130
เอกสารอ้างอิง	131
ภาคผนวก	
ปริมาณ Carbon yield (wt%) ของท่อนาโนคาร์บอนแต่ละเจื่อนไข	137
ประวัติผู้เขียน	144

สารบัญตาราง

ตาราง		หน้า
2.1	รูปแบบโครงสร้างท่อนาโนคาร์บอนแบบผนังชั้นเดียว	13
2.2	ตัวอย่างแก๊สและของเหลวที่ใช้ในการสร้างพลาสมา	45
4.1	เปรียบเทียบภาพถ่าย และมุมสัมผัสของชั้นสเตรตทองแดงที่ไม่ทำการประยুক্তพลาสมา , ประยুক্তพลาสมาด้วย 10%Ar + 90%H ₂ และประยুক্তพลาสมาด้วย 10%Ar + 90%N ₂	74
4.2	เปรียบเทียบค่ามุมสัมผัสเฉลี่ย (องศา) ของชั้นสเตรตทองแดงที่ไม่ทำการประยুক্তพลาสมา และ ทำการประยুক্তพลาสมา 10%Ar+90%H ₂	74
4.3	เปรียบเทียบ CNTs ที่สังเคราะห์ได้ บนชั้นสเตรตทองแดงที่ทำการประยুক্তพลาสมา แต่ละเงื่อนไข	76
4.4	เปรียบเทียบความหยาบผิวของพื้นผิวชั้นสเตรตทองแดง	79
4.5	เปรียบเทียบลักษณะพื้นผิวชั้นสเตรตทองแดง แต่ละเงื่อนไข	81
4.6	แสดงลักษณะของ CNTs ที่สังเคราะห์โดยการจ่ายความต่างศักย์ไฟฟ้าแตกต่างกันแต่ละเงื่อนไข	126
ก-1	แสดงข้อมูล Carbon yield (wt%) ที่เงื่อนไขความต่างศักย์ไฟฟ้า เท่ากับ 5 V ใช้งานด้านบนแอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	137
ก-2	แสดงข้อมูล Carbon yield (wt%) ที่เงื่อนไขความต่างศักย์ไฟฟ้า เท่ากับ 5 V ใช้งานด้านบนแคโทด (-) ด้านล่างแอโนด (+)	137
ก-3	แสดงข้อมูล Carbon yield (wt%) ที่เงื่อนไขความต่างศักย์ไฟฟ้า เท่ากับ 10 V ใช้งานด้านบนแอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	138
ก-4	แสดงข้อมูล Carbon yield (wt%) ที่เงื่อนไขความต่างศักย์ไฟฟ้า เท่ากับ 10V ใช้งานด้านบนแคโทด (-) ด้านล่างแอโนด (+)	138

ก-5	แสดงข้อมูล Carbon yield (wt%) ที่เงื่อนไขความต่างศักย์ไฟฟ้า เท่ากับ 15V ชั้นงานด้านบนแอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	139
ก-6	แสดงข้อมูล Carbon yield (wt%) ที่เงื่อนไขความต่างศักย์ไฟฟ้า เท่ากับ 15V ชั้นงานด้านบนแคโทด (-) ด้านล่างแอโนด (+)	139
ก-7	แสดงข้อมูล Carbon yield (wt%) ที่เงื่อนไขความต่างศักย์ไฟฟ้า เท่ากับ 20V ชั้นงานด้านบนแคโทด (-) ด้านล่างแอโนด (+)	140
ก-8	แสดงข้อมูล Carbon yield (wt%) ที่เงื่อนไขความต่างศักย์ไฟฟ้า เท่ากับ 20V ชั้นงานด้านบนแคโทด (-) ด้านล่างแอโนด (+)	140
ก-9	แสดงข้อมูล Carbon yield (wt%) ที่เงื่อนไขความต่างศักย์ไฟฟ้า เท่ากับ 25V ชั้นงานด้านบนแอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	141
ก-10	แสดงข้อมูล Carbon yield (wt%) ที่เงื่อนไขความต่างศักย์ไฟฟ้า เท่ากับ 25V ชั้นงานด้านบนแคโทด (-) ด้านล่างแอโนด (+)	141
ก-11	แสดงข้อมูล Carbon yield (wt%) ที่เงื่อนไขความต่างศักย์ไฟฟ้า เท่ากับ 30V ชั้นงานด้านบนแอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	142
ก-12	แสดงข้อมูล Carbon yield (wt%) ที่เงื่อนไขความต่างศักย์ไฟฟ้า เท่ากับ 30V ชั้นงานด้านบนแคโทด (-) ด้านล่างแอโนด (+)	142
ก-13	แสดงข้อมูล Carbon yield (wt%) ที่เงื่อนไขข้อสเตรททองแดงผ่านการทำ พลาสมา 10%Ar + 90%H ₂	143
ก-14	แสดงข้อมูล Carbon yield (wt%) ที่เงื่อนไขข้อสเตรททองแดงไม่ผ่านการทำ พลาสมา	143

สารบัญภาพ

รูป	หน้า
2.1 โครงสร้างของเพชร	8
2.2 โครงสร้างของแกรไฟต์	9
2.3 โครงสร้างจำลองของคาร์บอนหกสิบ	10
2.4 โครงสร้างท่อนาโนคาร์บอน	10
2.5 แสดงภาพของชนิดของท่อนาโนคาร์บอนที่เกิดจากเดิม และไม่เต็มโลหะคะตะลิสต์ จากวิธีอาร์คดิซซาร์จ	12
2.6 ลักษณะการม้วนตัวของแผ่นแกรไฟต์เป็นของท่อนาโนคาร์บอน	12
2.7 แสดงตัวอย่างของท่อนาโนคาร์บอนที่ถ่ายด้วย กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องผ่าน (TEM)	12
2.8 ลักษณะการม้วนตัวด้วยมุมที่ต่างกัน ทำให้ได้สลายตามผนังท่อที่ต่างกัน	14
2.9 แสดงตัวอย่างภาพตัดขวางของท่อนาโนคาร์บอน ที่รวมกันเป็นมัดของท่อนาโนคาร์บอน	15
2.10 ภาพตัวอย่างของท่อนาโนคาร์บอนแบบผนังหลายชั้น	15
2.11 แผนภาพสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน ด้วยวิธีอาร์คดิซซาร์จ	15
2.12 แผนภาพการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน ด้วยวิธีระเหยด้วยแสงเลเซอร์	17
2.13 แผนภาพการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน ด้วยวิธีการตกตะกอนไอสารเคมี	18
2.14 แผนภาพการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน โดยวิธีการตกตะกอนไอสารเคมีด้วยความร้อน	19
2.15 แผนภาพการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน โดยวิธีการตกตะกอนไอสารเคมีด้วยพลาสมา	20
2.16 แผนภาพการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน โดยใช้แอลกอฮอล์เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา	21

2.17	แผนภาพการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอนโดยวิธีการปลูกจากสถานะไอ	21
2.18	แผนภาพการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน ด้วยวิธีการตกตะกอนไอสารเคมี โดยใช้แสงเลเซอร์เป็นแหล่งให้ความร้อน	22
2.19	แผนภาพการเตรียมคะตะลิสต์ด้วยวิธีโซล - เจล	24
2.20	การเคลือบแบบปั่น	25
2.21	ภาพแสดงกลไกการสร้างตัวของท่อนาโนคาร์บอน แบบ VLS mechanism	28
2.22	การสร้างตัวของท่อนาโนคาร์บอนแบบ VLS mechanism	29
2.23	ภาพจำลองการเติบโตของโลหะคะตะลิสต์	29
2.24	แสดงลักษณะการเรียงตัวของอะตอมคาร์บอนทำให้สมบัติต่างกันออกไป	31
2.25	แสดงรูปตัวอย่างการทดสอบสมบัติเชิงกลของท่อนาโนคาร์บอน	32
2.26	แสดงการใช้กล้องจุลทรรศน์แรงอะตอม (AFM) หากำลังโมดูลัส	33
2.27	แสดงความถี่ของการสั่น Raman A_{1g} เทียบกับรัศมีของท่อนาโนคาร์บอน	34
2.28	แผนภาพการประยุกต์ท่อนาโนคาร์บอนด้านต่างๆ	35
2.29	แผนภาพแสดงการนำท่อนาโนคาร์บอนไปประยุกต์ใช้ ตามคุณสมบัติด้านต่างๆ	36
2.30	ภาพแสดงการประยุกต์ใช้ท่อนาโนคาร์บอน สำหรับทำเป็นอุปกรณ์ต่างๆ	38
2.31	ขบวนการเปลี่ยนสถานะของสสารเมื่อได้รับพลังงานเพิ่มขึ้น	39
2.32	แผนภาพแสดงแก๊สที่ใช้ในการพลาสมา เพื่อทำความสะอาด	41
2.33	แผนภาพแสดงการทำความสะอาดพื้นผิวโดยการพลาสมาด้วย $Ar + H_2$	44
2.34	โครงสร้างอะตอมของไฮโดรเจน	46
2.35	ลักษณะของหยดน้ำบนพื้นผิวที่ไม่เปียกน้ำ	49
2.36	ลักษณะของหยดน้ำบนพื้นผิวในรูปแบบที่เปียก (ขวา) และ ไม่เปียก (ซ้าย)	50
2.37	แสดงวิธีการวัดค่ามุมสัมผัสแบบ Sessile Drop	51
3.1	แผนภาพกระบวนการทดลอง	53
3.2	เครื่องผลิตพลาสมาความดันต่ำของศูนย์วิจัยนิวตรอนพลังงานสูง มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	53
3.3	แผนภาพของเครื่องผลิตพลาสมาความดันต่ำ	54
3.4	แผ่นทองแดงในสารละลายอะซิโตน 95 %	55

3.5	การประจุของพลาสมา	57
3.6	อุปกรณ์ในการเตรียมนิกเกิลออกไซด์อะตอมิก และแผ่นชิ้นงานทองแดง	58
3.7	นิกเกิลออกไซด์ผสมกับเอทานอล และนำไปสั้่นด้วยเครื่องอัลตราโซนิก	60
3.8	นิกเกิลอะตอมิกบนชิ้นงานทองแดง	60
3.9	เตรียมนชิ้นงานทองแดงใส่ลงในฐานรองทองแดง สำหรับใส่เตาสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน	61
3.10	เตาสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน ด้วยกระบวนการตกตะกอนไอเคมี	62
3.11	แผนภาพเงื่อนไขในการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน ด้วยกระบวนการตกตะกอนไอเคมี โดยใช้แอลกอฮอล์เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา	63
3.12	ฐานรองทองแดงที่ต่อกับ Power supply เข้าเตาสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน	63
3.13	แผนภาพเงื่อนไขในการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน โดยให้ค่าความต่างศักย์ที่แตกต่างกัน เป็นระยะเวลาานาน 3 ชั่วโมง	64
3.14	เครื่องวัดมุมสัมผัส แบบ Sessile Drop	64
3.15	กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (Scanning Electron Microscopy)	66
3.16	เครื่อง Sputter Coating Gold	68
3.17	ชิ้นงานที่เตรียมสำหรับนำไปวิเคราะห์ SEM	69
3.18	หลักการทํางานของเครื่อง AFM	71
4.1	แผ่นทองแดงที่พลาสมากับไม้พลาสมา	73
4.2	สารละลายนิกเกิลอะตอมิกบนแผ่นทองแดง	78
4.3	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข ความต่างศักย์ไฟฟ้า = 5 V ชิ้นงานลำดับที่ 2 โดย ضبطสเตรตทองแดงด้านแอโนด (+) ด้านลํางแคโทด (-)	83
4.4	กราฟแสดงการจําแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข V = 5 โวลต์ ชิ้นงานลำดับที่ 2 โดย ضبطสเตรตทองแดงด้านเป็นแอโนด (+) ด้านลํางแคโทด (-)	84
4.5	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข V = 5 โวลต์ ชิ้นงานลำดับที่ 5 โดย ضبطสเตรตทองแดงด้านบน เป็นแอโนด (+) ด้านลํางแคโทด (-)	85
4.6	กราฟแสดงการจําแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข V = 5 โวลต์ ชิ้นงานลำดับที่ 5 โดย ضبطสเตรตทองแดงด้านบนเป็นแอโนด (+)	85

4.7	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เส้นใย $V = 5$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	86
4.8	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เส้นใย $V = 5$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	88
4.9	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เส้นใย $V = 5$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	88
4.10	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เส้นใย $V = 5$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	89
4.11	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เส้นใย $V = 10$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านเป็นแอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	90
4.12	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เส้นใย $V = 10$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านเป็นแอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	91
4.13	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เส้นใย $V = 10$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดง ด้านเป็นแอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	91
4.14	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เส้นใย $V = 10$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	92
4.15	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เส้นใย ความ ต่างศักย์ไฟฟ้า = 10 V ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	93
4.16	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เส้นใย $V = 10$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	94
4.17	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เส้นใย $V = 10$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	94

4.18	ภาพ SEM ท่อนานาโนคาร์บอน เส้นใย $V = 15$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็นแอนโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	95
4.19	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เส้นใย $V = 15$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็น แอนโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	96
4.20	ภาพ SEM ท่อนานาโนคาร์บอน เส้นใย $V = 15$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็นแอนโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	97
4.21	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เส้นใย $V = 15$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็น แอนโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	97
4.22	ภาพ SEM ท่อนานาโนคาร์บอน เส้นใย $V = 15$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอนโนด (+)	98
4.23	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เส้นใย $V = 15$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอนโนด (+)	99
4.24	ภาพ SEM ท่อนานาโนคาร์บอน เส้นใย $V = 15$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอนโนด (+)	100
4.25	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เส้นใย $V = 15$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอนโนด (+)	100
4.26	ภาพ SEM ท่อนานาโนคาร์บอน เส้นใย $V = 20$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็นแอนโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	101
4.27	แสดงสเปกตรัมองค์ประกอบธาตุแบบพื้นที่โดย EDS-SEM ของพื้นผิวชั้นสเตรตทองแดง	102
4.28	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เส้นใย $V = 20$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็น แอนโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	102
4.29	ภาพ SEM ท่อนานาโนคาร์บอน เส้นใย $V = 20$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็นแอนโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	103

4.30	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข $V = 20$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็น แอโนด(+) ด้านล่างแคโทด (-)	104
4.31	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข $V = 20$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	105
4.32	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข $V = 20$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	105
4.33	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข $V = 20$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	106
4.34	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข $V = 20$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	107
4.35	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข $V = 25$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็นแอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	108
4.36	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข $V = 25$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็น แอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	108
4.37	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข $V = 25$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็นแอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	109
4.38	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข $V = 25$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็น แอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	110
4.39	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข $V = 25$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	111
4.40	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข $V = 25$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบน แคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	111
4.41	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข $V = 25$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่างแอโนด (+)	112

4.42	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข $V = 25$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	113
4.43	ภาพ SEM ท่อนานโนคาร์บอน เงื่อนไข $V = 30$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็นแอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	114
4.44	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข $V = 30$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบน เป็นแอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	114
4.45	ภาพ SEM ท่อนานโนคาร์บอน เงื่อนไข $V = 30$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็นแอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	115
4.46	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข $V = 30$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็น แอโนด (+) ด้านล่างแคโทด (-)	116
4.47	ภาพ SEM ท่อนานโนคาร์บอน เงื่อนไข $V = 30$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	117
4.48	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข $V = 30$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 2 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็น แคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	117
4.49	ภาพ SEM ท่อนานโนคาร์บอน เงื่อนไข $V = 30$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนแคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	118
4.50	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข $V = 30$ โวลต์ ชั้นงานลำดับที่ 5 โดยชั้นสเตรตทองแดงด้านบนเป็น แคโทด (-) ด้านล่าง แอโนด (+)	119
4.51	ภาพ SEM ท่อนานโนคาร์บอน เงื่อนไข พลาสมา $10\%Ar + 90\%H_2$ ชั้นงานลำดับที่ 2	120
4.52	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข พลาสมา $10\%Ar + 90\%H_2$ ชั้นงานลำดับที่ 2	120
4.53	ภาพ SEM ท่อนานโนคาร์บอน เงื่อนไข พลาสมา $10\%Ar + 90\%H_2$ ชั้นงานลำดับที่ 5	121

4.54	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข พลาสมา 10%Ar + 90%H ₂ ชั้นงานลำดับที่ 5	122
4.55	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข ไม่พลาสมา ชั้นงานลำดับที่ 2	123
4.56	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข ไม่พลาสมา ชั้นงานลำดับที่ 2	123
4.57	ภาพ SEM ท่อนาโนคาร์บอน เงื่อนไข ไม่พลาสมา ชั้นงานลำดับที่ 5	124
4.58	กราฟแสดงการจำแนกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของผลการทดลอง เงื่อนไข ไม่พลาสมา ชั้นงานลำดับที่ 5	125

อักษรย่อและสัญลักษณ์

T_m	อุณหภูมิสูงสุด
XRD	การเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์
SEM	กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด
EDS	เทคนิคการกระจายพลังงาน
θ	มุมของแบรกก์
$\tan \delta$	ค่าการสูญเสียทางไดอิเล็กทริก
μm	ไมโครเมตร
nm	นาโนเมตร
d	ระยะห่างระหว่างระนาบ
λ	ความยาวคลื่นของรังสีเอกซ์
$^{\circ}\text{C}$	องศาเซลเซียส

l	ความยาว
SD	ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

Mean ค่าเฉลี่ยเลขคณิต