

หัวข้อการค้นคว้าแบบอิสระ

การจัดการสินค้าคงคลังประเภทสินค้าสำเร็จรูป
สำหรับอุตสาหกรรมผักและผลไม้บรรจุกระป๋อง

ผู้เขียน

นางสาวมณัญญา ทองธรรม

ปริญญา

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (การจัดการอุตสาหกรรม)

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผศ.ดร.ชมพูนุท เกษมเศรษฐ์

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาการหาปริมาณการจัดเก็บสินค้าคงคลังประเภทสินค้าสำเร็จรูปในอุตสาหกรรมผักและผลไม้บรรจุกระป๋องที่เหมาะสม โดยใช้เทคนิคการวิเคราะห์แบบหลายเกณฑ์ในการจัดกลุ่มของสินค้าคงคลังประเภทสินค้าสำเร็จรูป โดยใช้เกณฑ์การพิจารณา 3 หลักเกณฑ์ร่วมกัน ได้แก่ อายุผลิตภัณฑ์ ลักษณะของวัตถุดิบทางการเกษตรที่ใช้ในการผลิต การเคลื่อนไหวของสินค้า จากนั้นกำหนดนโยบายในการจัดการสินค้าคงคลังประเภทสินค้าสำเร็จรูป แบ่งเป็นสินค้า 4 กลุ่ม ได้แก่ A, B, C และ D ทำการเสนอแนะวิธีการจัดการสินค้าคงคลังในกลุ่ม A และ B ซึ่งในสินค้าคงคลังประเภทสินค้าสำเร็จรูปกลุ่ม A ใช้การกำหนด Maximum Inventory Level และใช้ Lot For Lot Ordering ในการจัดการปริมาณสินค้าคงคลัง และสำหรับสินค้าคงคลังประเภทสินค้าสำเร็จรูปกลุ่ม B ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ตามฤดูกาล ได้ทำการพยากรณ์ปริมาณความต้องการ เพื่อนำไปสู่การวางแผนการผลิตในปริมาณที่เหมาะสมต่อไป

วิธีการที่นำเสนอในงานวิจัยครั้งนี้ ได้ถูกทำการประเมินโดยใช้ข้อมูลในอดีต มาทำการทดสอบ พบว่า จากการทดสอบข้อมูลในอดีตของปี พ.ศ. 2556 ทำให้เกิดการลดปริมาณสินค้าคงคลังประเภทสินค้าสำเร็จรูปในกลุ่ม A จาก 32,104 ถัง เหลือ 14,547 ถัง คิดเป็น 54.69% และสามารถลดปริมาณสินค้าคงคลังประเภทสินค้าสำเร็จรูปจาก 45,987 ถัง เหลือ 38,150 ถัง ในกลุ่ม B คิดเป็น 17.04%

Independent Study Title	Inventory Management of Finished Goods for Canned Vegetable and Fruit Industry
Author	Miss. Mananya Thongtham
Degree	Master of Science (Industrial Management)
Advisor	Asst.Prof.Dr. Choompoonoot Kasemset

ABSTRACT

This study was conducted to determine the inventory level in canned vegetable and fruit industry using multiple criteria inventory classification technique. Three criteria were considered, shelf life, characteristics of agricultural raw materials and inventory turnover. Then, inventory was classified as class A, B, C and D. Inventory management policies were proposed for class A and B. Class A was managed using maximum inventory level and Lot for Lot policies. For class B, the product were seasonal and forecasting models for products in this class were developed and implemented for supporting in production planning

The proposed procedures from this study were evaluated using historical data of 2013. the results showed the quantity of inventory was reduced from 32,104 cartons to 14,547 cartons that was 54.69% in class A and was reduced from 45,987 cartons to 38,150 cartons that was 17.04% in class B.