

หัวข้อวิทยานิพนธ์

กระบวนการผลิตอนุภาคนาโนทินไดออกไซด์บริสุทธิ์ และเจือด้วยโลหะแทรนซิชัน โดยวิธีเฟลมสเปร์ย์โพลีโรลิสเพื่อใช้เป็นเซนเซอร์แก๊ส/ไอในสภาวะแวดล้อม

ผู้เขียน

นาย สาธุกานต์ กาบคำ

ปริญญา

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (วัสดุศาสตร์)

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผศ.ดร. ชัยกานต์ เลียวหิรัญ

### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ได้เสนอการเตรียมเซนเซอร์ที่สามารถตอบสนองแก๊ส/ไอในสภาวะแวดล้อมบนพื้นฐานของอนุภาคนาโนทินไดออกไซด์เจือด้วยแมงกานีสและโมลิบดีนัมที่ถูกสังเคราะห์ด้วยกระบวนการเฟลมสเปร์ย์โพลีโรลิสภายในขั้นตอนเดียว คุณสมบัติของอนุภาคนาโนถูกวิเคราะห์ด้วยการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องผ่าน และส่องกราด และการกระจายตัวของพลังงานรังสีเอกซ์ในส่วนของฟิล์มตอบสนองได้ทำการเตรียมโดยการผสมอนุภาคนาโนที่สังเคราะห์ได้กับสารยึดเหนี่ยวชนิดเอทิลเซลลูโลส และ ตัวทำละลายสารยึดเหนี่ยวชนิดแอลฟาเทอร์ไพนิออลหลังจากนั้น ทำการเคลือบสารผสมชนิดที่ได้บนตัวรองรับชนิดอะลูมินาที่ถูกพิมพ์ลายอิเล็กทรอนิกส์ด้วยทองด้วยกระบวนการหมุนเหวี่ยง-กระจายเคลือบในการทดสอบคุณสมบัติของการตอบสนองต่อแก๊สไฮโดรเจน หรือไฮโดรเจนซัลไฟด์ ถูกอธิบายไว้โดยการศึกษาการเปลี่ยนแปลงภายใต้อุณหภูมิการตอบสนองของเซนเซอร์ที่อยู่ในช่วง 150-350 องศาเซลเซียส และ ผลของปริมาณการเจือด้วยแมงกานีสที่แตกต่างกันช่วง 0-1 ร้อยละโดยน้ำหนัก และ ผลของปริมาณการเจือ โมลิบดีนัมที่แตกต่างกันในช่วง 0-2 ร้อยละ โดยน้ำหนัก พบว่า ในการเตรียมฟิล์มตอบสนองความหนาประมาณ 12-15 ไมโครเมตร ได้แสดงความไวในการตอบสนองสูงสุด และ เวลาในการตอบสนองรวดเร็วสุดในช่วงของมิลลิวินาที ที่ปริมาณการเจือด้วยแมงกานีสเหมาะสมที่สุด คือ 0.1 ร้อยละโดยน้ำหนัก ภายใต้อุณหภูมิ 350 องศาเซลเซียสในสภาวะแก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์ และที่ปริมาณการเจือด้วยโมลิบดีนัมเหมาะสมที่สุด คือ 0.1 ร้อยละโดยน้ำหนัก ภายใต้อุณหภูมิ 350 องศาเซลเซียสในสภาวะแก๊สอะซิโตน ซึ่งเห็นได้อย่างชัดเจนว่า การเจือด้วยแมงกานีสและโมลิบดีนัมสามารถพัฒนาคุณสมบัติการตอบสนองของเซนเซอร์ต่อแก๊สได้สูงกว่ากรณีที่ไม่มีการเจือนั่นเอง

<b>Thesis Title</b>	Processing of Pure and Transition Metals-doped SnO <sub>2</sub> Nanoparticles by Flame Spray Pyrolysis for Use as Environmental Gas/Vapor Sensors
<b>Author</b>	Mr. Sathuakarn Kabcum
<b>Degree</b>	Master of Science (Materials Science)
<b>Advisor</b>	Assistant Professor Dr. Chaikarn Liewhiran

### ABSTRACT

The ultra-rapid gases sensors based on different loading levels of flame-spray-made Mo/SnO<sub>2</sub> nanoparticles 0-2wt% and Mn/SnO<sub>2</sub> nanoparticles 0-1wt% with high specific surface area were synthesized by flame spray pyrolysis (FSP). especially, the FSP is theoretical technique using the flame aerosol synthesis basis which is one of the most promising routes for the formation of high purity single and multi-component functional nanoparticles with high specific surface area and high production rate from gases in a flame in one step. The functionalized nanoparticles properties were further analyses. The sensing films were prepared by mixing the FSP-nanoparticles into an organic paste composed of vehicle ethyl cellulose binder and  $\alpha$ -terpineol solvent to form a viscous paste. The resulting paste was spin-coated onto Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> substrates interdigitated with Au electrodes by spin coating technique to form the sensing films. All sensors were systematically tested with environmental reducing (ie. H<sub>2</sub>S, H<sub>2</sub>, C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>OH, C<sub>3</sub>H<sub>6</sub>O and NH<sub>3</sub>) gases The environmental gas sensing performances including the change in resistance, sensor response, selectivity, dynamic range, and enhanced time factors were significantly performed at the different operating temperatures ranging from 150-350°C with various low (H<sub>2</sub>S) and high (H<sub>2</sub>, C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>OH, C<sub>3</sub>H<sub>6</sub>O, NH<sub>3</sub>) gas concentrations in dry air. After sensing test, the morphology and the cross-sectional sensing film (10  $\mu$ m in thickness) were analyzed by SEM and EDS analyses. It was found that Mo/SnO<sub>2</sub> 0.1 wt% sensing film showed the highest response and the shortest response time within millisecond to C<sub>2</sub>H<sub>6</sub>O and H<sub>2</sub>S gases respectively.