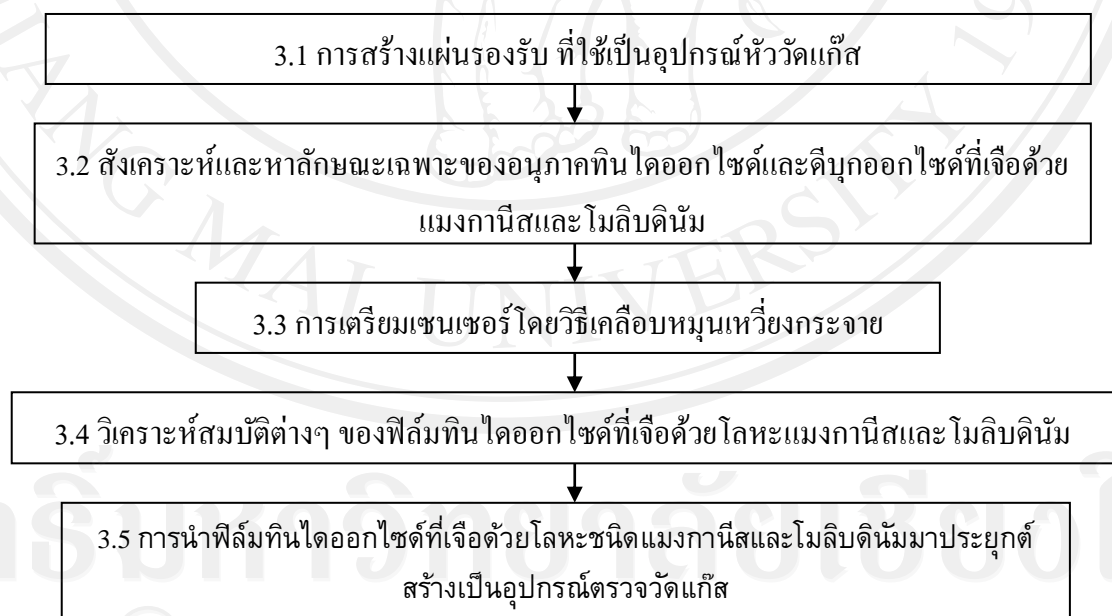


บทที่ 3 วิธีการทดลอง

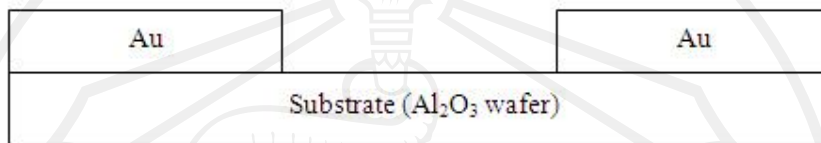
ในส่วนบทที่ 3 จะกล่าวถึงขั้นตอนของงานวิจัยซึ่งจะแสดงขั้นตอนตามไคอะแกรมในรูป 3.1 โดยขั้นแรกจะเป็นการศึกษากระบวนการการสังเคราะห์อนุภาคนาโนโดยวิธีเฟลมสเปรย์ไฟโพลีลิสซิส ซึ่งเป็นเทคนิคที่ง่ายและมีประสิทธิภาพสูง โดยอาศัยหลักการการสังเคราะห์อนุภาคนาโนของทินไดออกไซด์ และทินไดออกไซด์ที่เจือด้วยโลหะในกลุ่มแทรนซิชันคือ โมลิบดีนัมและแมงกานีส จากที่กล่าวไว้ในบทที่ 2 เมื่อได้อนุภาคของทินไดออกไซด์และทินไดออกไซด์ที่เจือด้วยโลหะในกลุ่มแทรนซิชันคือ โมลิบดีนัมและแมงกานีส แล้วนำมาทำเป็นเซนเซอร์โดยวิธีเคลือบหมุนเหวี่ยงกระจาย ที่ใช้เป็นอุปกรณ์ตรวจวัดแก๊ส ศึกษาและวิเคราะห์สมบัติต่างๆของฟิล์มทินไดออกไซด์ด้วยเทคนิคการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ ใช้กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด ชนิดเทคนิคการกระจายตัวของรังสีเอกซ์ และใช้กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องผ่าน และ ใช้การวิเคราะห์โดยเทคนิคสเปกโตรสโกปีของอนุภาคอิเล็กตรอนที่ถูกปลดปล่อยด้วยรังสีเอกซ์ และในขั้นตอนสุดท้ายจึงนำไปประยุกต์สร้างเป็นอุปกรณ์ตรวจวัดแก๊ส โดยรายละเอียดวิธีการทั้งหมด จะกล่าวในบทนี้



รูป 3.1 ไคอะแกรมขั้นตอนการดำเนินการวิจัย

3.1 การสร้างแผ่นรองรับที่ใช้เป็นอุปกรณ์หัววัดแก๊ส [37]

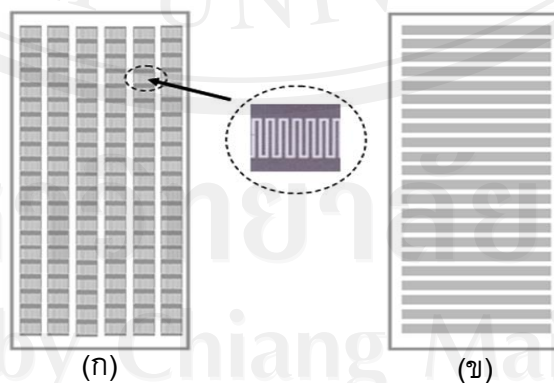
สำหรับงานวิจัยนี้ได้เริ่มต้นจากการสร้างหน้ากาก สำหรับออกแบบลวดลายของขั้วไฟฟ้าบนแผ่นรองรับ โดยใช้วิธีชุบเคลือบด้วยไฟฟ้า จากนั้นนำไปเคลือบด้วยฟิล์มทอง สำหรับเป็นขั้วไฟฟ้า โดยใช้วิธีสเป็คเตอรืงบนแผ่นอะลูมินา



รูป 3.2 แสดงรูปแบบชั้นการเคลือบของแผ่นรองรับ

3.1.1 การสร้างหน้ากากโดยวิธีการชุบเคลือบด้วยไฟฟ้า

การสร้างหน้ากากโดยวิธีชุบเคลือบด้วยไฟฟ้านั้นเริ่มจากการออกแบบลวดลายขั้วไฟฟ้าก่อน จากนั้นติดฟิล์ม และฉายแสงอุลตราไวโอเล็ต แล้วนำไปผ่านกระบวนการชุบเคลือบทางไฟฟ้า โดยใช้โลหะนิกเกิลเป็นตัวเคลือบ โดยเครื่องมือ, อุปกรณ์และสารเคมีได้รับความอนุเคราะห์จากห้องปฏิบัติการวิจัยนาโนอิเล็กทรอนิกส์ และกลจุลภาค ศูนย์เทคโนโลยีอิเล็กทรอนิกส์และคอมพิวเตอร์แห่งชาติ และงานวิจัยใช้ลวดลายหน้ากากที่ได้รับความอนุเคราะห์จากห้องปฏิบัติการเครื่องกลอนุภาควัสดุระดับนาโน ศูนย์เทคโนโลยีอิเล็กทรอนิกส์และคอมพิวเตอร์แห่งชาติ ที่ได้ออกแบบลวดลายไว้แล้ว ดังรูป 3.3



รูป 3.3 ตัวอย่างลวดลายหน้ากากสำหรับใช้สร้างหัววัดแก๊ส (ก) หน้ากากสำหรับสร้างขั้วไฟฟ้า และ (ข) หน้ากากสำหรับปิดขั้วไฟฟ้าขณะเคลือบฟิล์ม [47]

อุปกรณ์และสารเคมีสำหรับการสร้างหน้ากาก

อุปกรณ์

- 1) แผ่นสแตนเลส กว้าง 10 ซม. ยาว 10 ซม.หนา 0.2 ซม.
- 2) แผ่นฟิล์มไวแสงชนิด negative
- 3) เครื่องติดฟิล์ม
- 4) เครื่องฉายแสงอุลตราไวโอเลต
- 5) ตู้ชุบเคลือบที่ทำจากวัสดุอะคลิลิก
- 6) ตัวจับชิ้นงานทำจากสแตนเลส
- 7) แผ่นนิกเกิล
- 8) เครื่องจ่ายกระแสไฟฟ้ากระแสตรง
- 9) ถังก๊าซไนโตรเจน
- 10) อุปกรณ์อื่นๆ เช่น สายไฟฟ้า, กระจกทราย, ถาดรอง, กิมจับ, ถังมือยาง, ปริมาตรขนาด 3.5 ลิตร

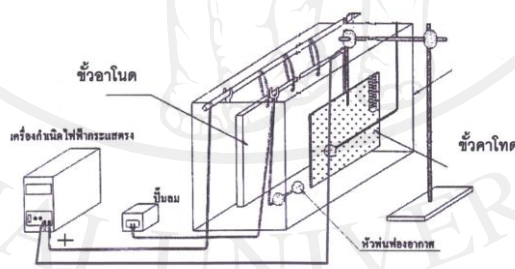
สารเคมี

- 1) น้ำยาทำความสะอาดภาชนะ
- 2) น้ำปราศจากไอออน
- 3) น้ำยา developer dry film
- 4) สารละลายโพแทสเซียมไดโครเมต
- 5) สารละลายนิกเกิลซัลเฟต
- 6) สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์

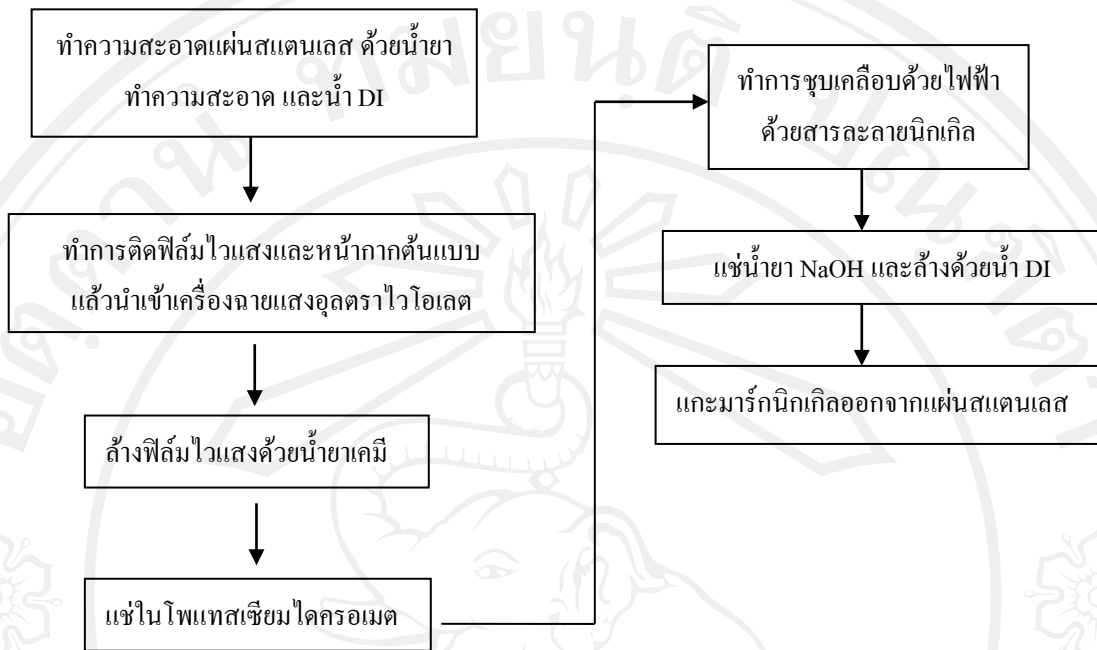
วิธีการสร้างหน้ากาก

- 1) นำแผ่นสแตนเลสมาขัดด้วยกระจกทราย แล้วทำความสะอาดด้วยน้ำยาทำความสะอาดภาชนะล้างด้วยน้ำปราศจากไอออนเป่าลมให้แห้งด้วยแก๊สไนโตรเจน
- 2) ตัดแผ่นฟิล์มไวแสง ชนิด negative ให้พอดีกับแผ่นสแตนเลส แล้วติดฟิล์มโดยใช้เครื่องติดฟิล์มที่อุณหภูมิ 110°C (ขั้นตอนการติดฟิล์มไวแสงควรทำในที่ที่ไม่มีแสงอุลตราไวโอเลต)
- 3) นำแผ่นฟิล์มลวดลายขั้วไฟฟ้าต้นแบบไปติดที่แผ่นสแตนเลสที่ติดฟิล์มไวแสงเรียบร้อยแล้ว จากนั้นนำเข้าเครื่องฉายแสงอุลตราไวโอเลตเป็นเวลา 15 วินาที
- 4) เมื่อฉายแสงเสร็จให้นำแผ่นสแตนเลสไปล้างด้วยน้ำยา developer dry film สลับกับน้ำปราศจากไอออนทำสลับกันไปมาจนกว่าฟิล์มไวแสงจะหลุดออก จนเหลือแต่เนื้อแผ่นสแตนเลส และพร้อมที่จะนำไปผ่านกระบวนการชุบเคลือบทางไฟฟ้า

- 5) ก่อนที่นำไปทำการชุบเคลือบ จะต้องแช่สารละลายโพแทสเซียมไดโครเมต ก่อนเป็นเวลา 5 นาที เพื่อให้ง่ายต่อการแกะมาร์กออกจากแผ่นสแตนเลส
- 6) ขั้นตอนการชุบเคลือบด้วยไฟฟ้า จะติดตั้งอุปกรณ์ดังรูป 3.4 จากนั้นนำแผ่นสแตนเลสไปใส่ไว้ในตัวจับชิ้นงานใส่แผ่นนิกเกิลและเติมสารละลายนิกเกิลซัลเฟต ในตู้ชุบเคลือบเปิดเครื่องจ่ายกระแสไฟฟ้ากระแสตรง และเปิดปั๊มลมเพื่อกวาดสารละลายนิกเกิลซัลเฟต จากนั้นเริ่มมีการปรับกระแสไฟฟ้าโดยมีการปรับทั้งหมด 4 ครั้ง รวมเวลาประมาณ 5 ชั่วโมง
1. ปรับค่ากระแสไฟฟ้า เป็น 0.3 แอมแปร์ เป็นเวลา 30 นาที
 2. ปรับค่ากระแสไฟฟ้า เป็น 0.6 แอมแปร์ เป็นเวลา 30 นาที
 3. ปรับค่ากระแสไฟฟ้า เป็น 0.9 แอมแปร์ เป็นเวลา 1 ชั่วโมง
 4. ปรับค่ากระแสไฟฟ้า เป็น 1.2 แอมแปร์ เป็นเวลา 3 ชั่วโมง
- 7) เมื่อเสร็จขั้นตอนการชุบเคลือบด้วยไฟฟ้า นำแผ่นสแตนเลสออกจากตัวจับชิ้นงาน นำไปล้างด้วยน้ำปราศจากไอออน แล้วนำไปแช่ในสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ เพื่อล้างฟิล์มที่ติดอยู่ ออกให้หมด ประมาณ 5 นาที แล้วนำไปล้างด้วยน้ำปราศจากไอออนอีกครั้ง สุดท้ายทำการแกะมาร์กซึ่งเป็นโลหะนิกเกิลออกจากแผ่นสแตนเลส จะได้แผ่นมาร์กที่มีลวดลายซึ่งจะนำไปใช้ในการสร้างขั้วไฟฟ้าโดยใช้วิธีสปีดเตอริงที่จะกล่าวต่อไป



รูป 3.4 แสดงรูปแผนผังอุปกรณ์การชุบเคลือบทางไฟฟ้า [47]



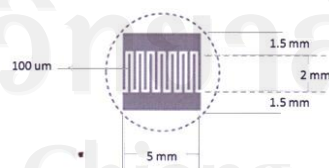
รูป 3.5 แผนภาพไดอะแกรมขั้นตอนการสร้างหน้าปก เพื่อประดิษฐ์หัววัดแก๊ส

3.1.2 การทำขั้วไฟฟ้าโดยวิธีสปัตเตอร์ริง (Sputtering)

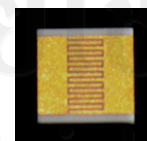
ในงานวิจัยนี้ได้ใช้วิธีการสปัตเตอร์ริง ในการเคลือบฟิล์มโลหะสำหรับทำขั้วไฟฟ้าโดยใช้โลหะทองในการเคลือบเนื่องจากโลหะทองนำไฟฟ้าได้ดีและทำปฏิกิริยากับแก๊สอื่นได้น้อย ซึ่งเครื่องเคลือบฟิล์มสปัตเตอร์ริงที่ใช้ในงานวิจัยนี้ใช้แบบระบบ ดีซี-แมกนีตรอน ที่ได้รับการออกแบบและสร้าง ขึ้นโดยกลุ่มนักวิจัยที่ห้องปฏิบัติการฟิล์มบาง และห้องปฏิบัติการนาโนอิเล็กทรอนิกส์และกลจุลภาค ศูนย์เทคโนโลยีอิเล็กทรอนิกส์และคอมพิวเตอร์แห่งชาติ (รายละเอียดหลักการการสปัตเตอร์ริง อยู่ใน บทที่ 2)



(ก)



(ข)



(ค)

รูป 3.6 (ก) เครื่องสปัตเตอร์ริง (ข) แผ่นรองรับหลังการสปัตเตอร์ริงด้วยทอง [47]

3.2 การสังเคราะห์อนุภาคทินไดออกไซด์บริสุทธิ์และอนุภาคทินไดออกไซด์ที่เจือด้วยโลหะแทรนซิชันเมกกาเน็สและโมลิบดีนัมชนิดขนาดนาโน โดยวิธีเฟรมสเปรย์ไพโรลิซิส

3.2.1 สารเคมีและวัสดุ

- 1) ทินทูเอทิลออกไซด์ โนเอท (Tin (II) 2-ethylhexanoate) CAS No.301-10-0 ความบริสุทธิ์ร้อยละ 95 ผลิตโดยบริษัท SIGMA ALDRICH ประเทศสหรัฐอเมริกา
- 2) แมงกานีสอะซิetylอะซิโทเนต (Manganese acetylacetonate) และ โมลิบดีนัมอะซิetylอะซิโทเนต (Molybdenum, acetylacetonate) ผลิตโดยบริษัท SIGMA ALDRICH ประเทศสหรัฐอเมริกา
- 3) สารยึดเหนี่ยวชนิดเอทิลเซลลูโลส ความละเอียด 30-70 MPa.s, ผลิตโดย บริษัท Fluka ประเทศเยอรมันนี
- 4) สารยึดเหนี่ยวชนิดแอลฟา-เทอร์ไฟนีนอล ความบริสุทธิ์ร้อยละ 90 ผลิตโดยบริษัท SIGMA ALDRICH ประเทศสหรัฐอเมริกา

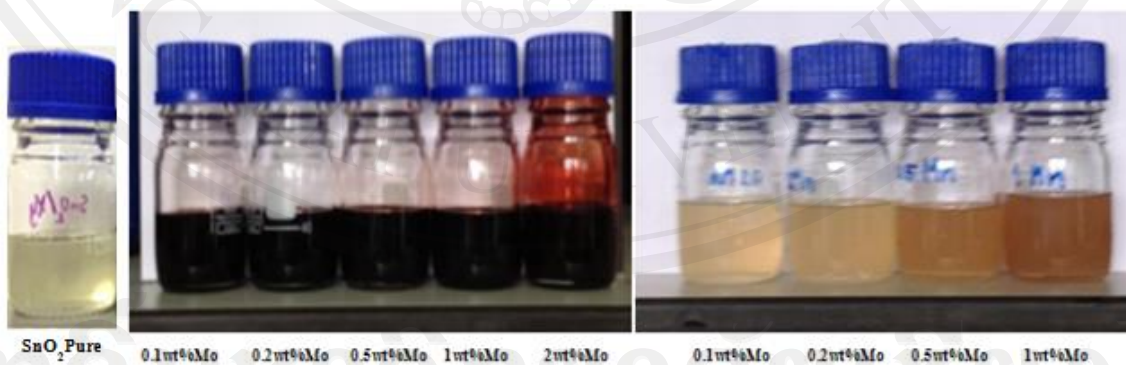
3.2.2 อุปกรณ์และเครื่องมือ [47]

- 1) เครื่องเอพอสเฟียร์เอกเตอร์
- 2) บีกเกอร์ชนิด Schott Duran ผลิตโดยประเทศสหพันธ์รัฐเยอรมัน ขนาด 100 และ 600 มิลลิลิตร และกระบอกตวงขนาด 10 และ 50 มิลลิลิตร
- 3) ขวดเตรียมสารละลายตั้งต้น ชนิด Schott Duran ผลิตโดยประเทศสหพันธ์รัฐเยอรมัน ขนาด 100 มิลลิลิตร
- 4) กระดาษกรองขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 25.7 เซนติเมตร CAT No.1823-257 ผลิตโดย Whatman ประเทศอังกฤษ
- 5) ซ้อนตักสาร
- 6) ขวดแก้วหรือหลอดแก้วเพื่อบรรจุผงละเอียด
- 7) โถดูดความชื้น และตู้ดูดควันและกลิ่น
- 8) เตาอบรุ่น W 8540 Schwabach ผลิตโดยบริษัท Memmert ผลิตโดยประเทศสหพันธ์รัฐเยอรมัน
- 9) เครื่องกำเนิดรังสีเอกซ์

- 10) กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด
- 11) กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องผ่าน
- 12) เครื่องการวิเคราะห์โดยเทคนิคสเปกโตรสโกปีของอนุภาคอิเล็กตรอนที่ถูกปลดปล่อยด้วยรังสีเอกซ์
- 13) เครื่องทดสอบการตอบสนองแก๊ส
- 14) แก๊สที่ใช้ทดสอบแก๊สไฮโดรเจน, แก๊สอะซิโตน, แก๊สเอทานอล, แก๊สแอมโมเนีย, แก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์

3.2.3 วิธีการเตรียมสารละลายตั้งต้น

- 1) วัดปริมาตรของสารตั้งต้น ทินทูลอเทิลออกไซด์ และปริมาณการเจือของโลหะโมลิบดีนัมในช่วงความเข้มข้น 0.1-2 wt%รวมไปถึงแมงกานีส ในช่วงความเข้มข้น 0.1-1 wt% ในปริมาณที่ทำการคำนวณไว้แล้ว แล้วนำไปบรรจุในขวด ขนาด 50 มิลลิลิตร ที่ผ่านการล้างและอบให้แห้งโดยปราศจากความชื้นแล้ว หรือของเหลวใดๆ
- 2) ตวงปริมาณของตัวทำละลายทั้ง 1 และ 2 ชนิด ที่คำนวณไว้แล้วด้วยกระบอกตวง แล้วเทลงในขวดในข้อ 1 ให้เกิดการผสมกับสารตั้งต้น ให้เป็นเนื้อเดียวกันปราศจากตะกอนในตู้คลำวัน



รูป 3.7 สารละลายที่ได้จากการเตรียมอนุภาคนาโนทินไดออกไซด์ที่ทำการเจือด้วยโมลิบดีนัมและแมงกานีส

3.2.4 กระบวนการสังเคราะห์อนุภาคนาโนทินไดออกไซด์โดยวิธีเฟรมสเปรย์ไพโรลิซิส [47]

วิธีการสังเคราะห์สามารถทำได้ตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

- 1) บรรจุสารผสมตั้งต้นปริมาตร 50 มิลลิลิตร เข้าไปในไซรินจ์แก้วในตู้เย็น
- 2) ทำการประกอบส่วนของหัวเผาโดยหมุนหลอดแคปพิลลารีเข้าไปในนอชเชิล จนความสูงของแคปพิลลารีอยู่เหนือนอชเชิลประมาณ 1 มิลลิลิตร ต่อกับวาล์วตัวที่ 1 ให้อยู่ได้นอชเชิล และทำการต่อวาล์วตัวที่ 2 กับวาล์วตัวที่ 1
- 3) วางไซรินจ์แก้วบนแท่งของปั๊มไซรินจ์ ซึ่งไซรินจ์แก้วจะมีท่อต่อกับวาล์วตัวที่ 2 และต่อไซรินจ์แก้วที่บรรจุตัวทำละลายเข้าอีกที่อีกด้านหนึ่งของวาล์วตัวที่ 1
- 4) วางกระดาษกรองที่ซั่งแล้วบนภาชนะเก็บอนุภาคของเครื่องเฟรมสเปรย์ไพโรลิซิสรีแอกเตอร์
- 5) เปิดระบบเครื่องน้ำเย็นเฟรมสเปรย์ไพโรลิซิสรีแอกเตอร์ โดยการหมุนครึ่งรอบที่เครื่อง แลกเปลี่ยนความร้อนหนึ่งรอบ ที่ระบบทำความเย็นของนอชเชิล และแคปพิลลารี โดยตรวจดูที่เกจบอกระดับของระบบทำความเย็น ของนอชเชิลให้เป็น 20 และของแคปพิลลารี ให้อยู่ต่ำกว่า 5
- 6) ตรวจสอบรั่วไหลของระบบทำความเย็นทุกระบบ นอชเชิลและไซรินจ์บรรจุตัวทำละลาย ให้อัตมาละลายไหลผ่านไปยังขวดเก็บสารเหลือทิ้ง
- 7) เปิดวาล์วของถังแก๊สออกซิเจนที่เป็นตัวออกซิแดนซ์ เท่ากับ 2.46 ลิตรต่อนาที และแก๊สมีเทนเท่ากับ 1.19 ลิตรต่อนาที เพื่อทำการจุดเปลวไปจับพอร์ต
- 8) เปิดวาล์วของถังแก๊สออกซิเจนที่เป็นแก๊สดีสเพอร์ชันเท่ากับ 4.30 ลิตรต่อนาที และแก๊สออกซิเจนในวงนอกเท่ากับ 3.92 ลิตรต่อนาที
- 9) หมุนวาล์วตัวที่ 1 ให้อยู่ในตำแหน่งที่ตัวทำละลายผ่านไปยังขวดเก็บสารละลายเหลือทิ้ง และหมุนวาล์วตัวที่ 1 ให้อัตมาละลายผ่านมายังหัวเผา สังเกตสีเปลวไฟของตัวทำละลาย หมุนวาล์วตัวที่ 2 ให้อยู่ในตำแหน่งที่สารละลายผสมผ่านมายังหัวเผา
- 10) ทำการปรับระดับช่องว่างของนอชเชิลให้ความดันเป็น 1.5 บาร์ ที่ปลายนอชเชิลซึ่งต้องการปรับให้คงที่ตลอดการทดลอง
- 11) เปิดปั๊มไซรินจ์ให้อัตราการไหลของสารละลายผสมเป็น 5 มิลลิลิตรต่อนาที และรอจนกระทั่งเปลวไฟเสถียรจึงเปิดปั๊มสุญญากาศเริ่มจับเวลา

- 12) วัดความสูงของเปลวไฟและบันทึกลักษณะของเปลวไฟ
- 13) รักษาอุณหภูมิของแก๊สร้อนที่ผ่านกระดวยกรองให้เป็น 110°C เพื่อป้องกันการควบแน่นของไอน้ำหรือกระดวยกรองเกิดใหม่ โดยการควบคุมอัตราการไหลระบบทำความเย็นของภาชนะเก็บอนุภาค บันทึกอุณหภูมิสูงสุด
- 14) ปิดตู้ควันโดยต้องสวมแว่นตาป้องกันเมื่ออยู่ในบริเวณของตู้ควันขณะทำการทดลอง
- 15) ตรวจสอบระดับของสารละลายตั้งต้นตลอดทำการทดลอง ทำการเปิดปั๊มไซรินจ์และปั๊มสุญญากาศก่อนที่สารละลายตั้งต้นจะหมด หรือสังเกตระดับเปลวไฟที่ลดลงทันที กดนาฬิกาจับเวลา บันทึกเวลาของการทดลอง
- 16) หมุนวาล์วตัวที่ 2 ให้อยู่ในตำแหน่งที่ปิด ให้อุณหภูมิของตัวทำละลายมายังหัวเผา และทำความสะอาดหัวเผา แล้วหมุนวาล์วตัวที่ 1 ให้อยู่ในตำแหน่งที่ตัวทำละลายทำความสะอาดบริเวณทั้งหมด โดยตัวทำละลายผ่านไปยังขวดเก็บสารละลายเหลือทิ้ง
- 17) ปิดวาล์วของแก๊สมีเทน ใช้หลอดเล็กๆ แยกหลอดแคปพิลลารี ทำความสะอาดไม่ให้มีอนุภาคใดๆ ติดค้างอยู่ภายใน ใช้กระดวยชุบเอทิลแอลกอฮอล์ทำความสะอาดรอบๆ หลอดแคปพิลลารี
- 18) ขณะที่สวมแว่นตาป้องกัน ปิดระบบแก๊สและระบบน้ำเย็นทั้งหมดควรระวังความร้อนที่ผิวของภาชนะเก็บอนุภาค (ในกรณีที่เป็นแบบชั้นเดียวไม่ใช่สองชั้นที่มีระบบน้ำเย็นไหลเวียน)
- 19) หมุนสวิตช์ของคอลเลคเตอร์ และยกฝาขึ้นเพื่อนำกระดวยกรองออก
- 20) ทำการถอดส่วนต่างๆ ออก และทำความสะอาดผนังของคอลเลคเตอร์ฟิลเตอร์ โดยสวมแว่นป้องกัน และถุงมือยาง
- 21) ปิดวาล์วหลักของถังแก๊ส และปิดวาล์วเล็กให้แก๊สต่างๆ ออกให้หมด แล้วปิดวาล์วเล็ก
- 22) ชั่งกระดวยกรองที่มีอนุภาคนาโนเกาะอยู่
- 23) ทำการกวาดอนุภาคนาโนออกจากกระดวยกรองด้วยสเปตทูลา และเก็บอนุภาคนาโนในตู้ดูดควันหรือตู้ที่มีการถ่ายเทอากาศได้ดี โดยปิดจมูกด้วยที่กรองอากาศ เก็บอนุภาคนาโนที่ร้อนผ่านตะแกรงแล้วในขวดที่ชั่งไว้ก่อน และทำการชั่งอีกครั้งหนึ่ง บันทึกน้ำหนักของอนุภาคนาโน

3.2.5 ขั้นตอนการปิดเครื่องเฟลมสเปย์ไฟโรลิซิสแบบจุกเงิน [47]

- 1) เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เช่น เกิดเขม่าควันระหว่างการเผาไหม้ เกิดการอุดตันที่ปลายแคทลารี เปลวไฟติดๆดับ หรือเกิดการรั่วจุดใดจุดหนึ่ง ให้ทำการปิดปั๊มไซรินจ์ และปั๊มสุญญากาศโดยทันที
- 2) ปิดระบบการปล่อยแก๊สจากแมสโฟลคอน โทรลเลอร์ โดยทำการปิดแก๊สมีเทนและออกซิเจนซัพพอร์ต เป็นอันดับแรก ต่อจากนั้นจึงทำการปิดแก๊สออกซิเจนดิสเพอร์ชันและออกซิเจนววนอกตามลำดับ
- 3) ถ้าเกิดเหตุการณ์ที่รุนแรงและไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเองได้ ต้องทำการแจ้งผู้ดูแลหรือรับผิดชอบต่อเครื่องมือนี้โดยตรง
- 4) ในกรณีเกิดเพลิงไหม้และไม่สามารถควบคุมได้ ให้ทำการเททรายกลบแหล่งการลุกไหม้ของไฟ ใช้ถังดับเพลิงเมื่อมีความจำเป็น และโทรแจ้งเบอร์ฉุกเฉิน 191
- 5) ถ้าไฟเกิดการลุกไหม้ติดเสื้อผ้าผู้ทำการทดลองให้ใช้น้ำดับ
- 6) ทำการแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงาน หรือบุคคลรอบข้างออกจากบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้โดยทันที

3.3 การเตรียมเซนเซอร์โดยวิธีเคลือบหมุนเหียงกระจาย [47]

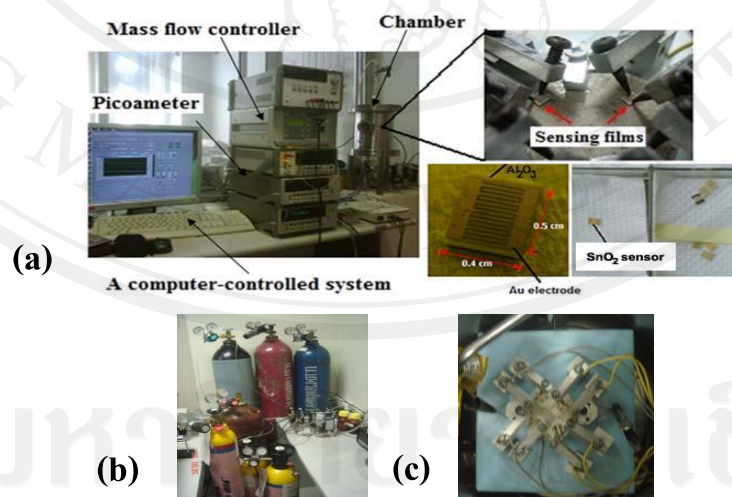
ในการเตรียมเซนเซอร์จะเตรียมในห้องควบคุมที่สะอาด โดยมีวิธีการเตรียมดังนี้

- 1) ชั่งผงละเอียดนาโนทินไดออกไซด์บริสุทธิ์และทินไดออกไซด์ที่เจือด้วยโลหะชนิดแมงกานีสและโมลิบดีนัม จำนวน 50 มิลลิกรัม และวัดสารละลายชนิดที่เตรียมได้จากการผสมสารยึดเหนี่ยวชนิดเอทิลเซลลูโลส กับตัวทำละลายสารยึดเหนี่ยวชนิดแอลฟา-เทอร์ไพนิออลเป็นปริมาตร 0.3 มิลลิลิตร
- 2) ทำการผสมผงละเอียดนาโนทินไดออกไซด์บริสุทธิ์และทินไดออกไซด์ที่เจือด้วยโลหะชนิดแมงกานีสและโมลิบดีนัม ที่เตรียมโดยวิธีเฟลมสเปรย์โรลิซิส กับสารละลายชนิดที่เตรียมได้จากการผสมสารยึดเหนี่ยวชนิดเอทิลเซลลูโลส กับตัวทำละลายสารยึดเหนี่ยวชนิดแอลฟา-เทอร์ไพนิออล ในอัตราส่วนที่พอเหมาะ เป็นเวลา 30 นาที
- 3) ทำการหยดสารผสมหนืดลงบนซับสเตรทอะลูมินาพิมพ์ลายด้วยทองบริสุทธิ์ แล้วทำการเหียงกระจายด้วยเครื่องเหียงกระจายโดยเทคนิค เคลือบหมุนเหียงกระจาย โดยจะใช้ความเร็วเหียงกระจายรอบที่หนึ่งคือ 700 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 วินาที จากนั้นทำการเหียงกระจายซ้ำ โดยใช้ความเร็วรอบที่สองคือ 3000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 30 วินาที
- 4) ทำการอบแห้งแผ่นให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที

- 5) ทำการหยุดสารผสมหนึ่งและเหวี่ยงกระจายซ้ำอีกครั้ง ครั้งแรกที่ความเร็วรอบ 700 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 วินาที และครั้งที่สองด้วยความเร็วรอบ 3000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 30 วินาที
- 6) เผาเพื่อให้เกิดความแน่นตัว ที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง ที่อัตราการเผาที่ 1 องศาเซลเซียสต่อนาที ในเตาเผาปรับอุณหภูมิได้ชนิดท่อยาว
- 7) เผาเพื่อกำจัดสารยึดเหนี่ยวออกไป ที่อุณหภูมิ 450 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 ชั่วโมง ที่อัตราการเผาที่ 1 องศาเซลเซียสต่อนาที ในเตาเผาปรับอุณหภูมิได้ชนิดท่อยาว

3.4 เงื่อนไขการทดสอบการตอบสนองของแก๊สเซนเซอร์ต่อสภาวะแวดล้อม [43]

ในการทดสอบการตอบสนองของแก๊สเซนเซอร์ชนิดต่าง ๆ นั้น จะทำการทดสอบภายในระบบการควบคุมด้วยแอมป์เมเตอร์ ดังรูป 3.7(c) ที่ความเข้มข้นของแก๊สทดสอบ สูง และ ต่ำ แยกต่างกันไปแล้วแต่ชนิดของแก๊สทดสอบ ดังรูป 3.7(b) ภายใต้สภาวะบรรยากาศที่ค่าคงที่ในการไหลของฟลักซ์ส่วนผสมของอากาศ ซึ่งประกอบด้วยไนโตรเจน และออกซิเจนในอัตราส่วนที่พอเหมาะในอัตราการไหล 2 ลิตรต่อนาที ภายใต้การควบคุมของดิจิทัลมัลติมิเตอร์ ในการทดสอบจะเริ่มต้นจากการปรับค่าความต้านทานให้เสถียรที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส ภายใต้การควบคุมความชื้น โดยใช้การควบคุมระบบคอมพิวเตอร์



รูป 3.8 (a) ห้องปฏิบัติการทดสอบเซนเซอร์ เครื่องมือ อุปกรณ์ทดสอบแก๊สเซนเซอร์ภายใต้สภาวะบรรยากาศ (b) ถังแก๊สทดสอบ (c) ฐานวางเซนเซอร์เพื่อทดสอบ [43]

ในส่วนของการทดสอบจะสามารถทดสอบเซนเซอร์ได้ครั้งละ 4 ตัวอย่างพร้อมกัน ดังรูป 3.7 (a) ภายในจะมีการติดตั้งด้วยลวดนิกเกิล-โครเมียม เพื่อให้ความร้อนกระแสตรงในการปรับค่าอุณหภูมิในการทดสอบที่แตกต่างกัน ในการทดสอบการตอบสนองต่อแก๊สจะทดสอบภายใต้อุณหภูมิช่วง 200-350 องศาเซลเซียส โดยแก๊สที่ใช้ในการทดสอบได้แก่กลุ่มของแก๊สที่ช่วยในการติดไฟ คือ แก๊สไฮโดรเจน ซึ่งผลการทดสอบจะแสดงถึงการเปลี่ยนแปลงด้านทานซึ่งจะแปรผกผันกับสภาพการนำของไฟฟ้า รวมไปถึงแก๊สจำพวกกลุ่มสารอินทรีย์ที่สามารถระเหยได้ และแก๊สพิษ โดยในขณะการทดสอบจะมีการปรับค่าความต่างศักย์รวมของวงจรเท่ากับ 10 โวลต์ และในการทดสอบจะมีการตั้งช่วงของเวลาในการตอบสนองต่อแก๊ส การปรับค่าคงตัวของความต้านทานในสภาวะที่มีแก๊สเข้ามาทำปฏิกิริยา รวม 5 นาที และสภาวะในการกลับสู่ความต้านทานเริ่มต้นรวม 10 นาที โดยจะมีการใช้โปรแกรมในการปรับเวลาดังกล่าวโดยอัตโนมัติ นอกจากนี้ในการคำนวณสภาพความไวในการตอบสนองสามารถคำนวณโดยใช้สมการดังกล่าวมาขึ้นอยู่กับชนิดของแก๊สที่ใช้ในการทดสอบ ซึ่งเวลาในการตอบสนองนั้นจะคำนวณจากการเปลี่ยนแปลงของค่าความต้านทานที่ 90 เปอร์เซ็นต์ จากค่าความต้านทานคงตัวเริ่มต้น และเวลาในการกลับคืนสู่สภาพเดิมนั้นก็สามารถคำนวณได้จากการเปลี่ยนแปลงของค่าความต้านทานที่ 90 เปอร์เซ็นต์