

การถนอมและการใช้หัวและเถามันเทศ

เป็นอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้อง

THE PRESERVATION AND UTILIZATION OF SWEET POTATO
VINES AND TUBERS AS RUMINANT FEED

โดย

ผศ.ดร.บุญเสริม ชีวะอิสระกุล

และ

รศ.ดร.บุญลอม ชีวะอิสระกุล

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved

ภาควิชาสัตวศาสตร์

คณะเกษตรศาสตร์

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

2539

Department of Animal Sciences

Faculty of Agriculture

Chiang Mai University

1996

สารบัญเรื่อง

เรื่อง	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อ	ง
ABSTRACT	จ
ความนำ	ฉ
การตรวจเอกสาร	1
การศึกษาทดลอง	
1. การหมักมันเทศในห้องปฏิบัติการ	18
2. การศึกษาการย่อยได้ของหัวและเถา มันเทศหมักในแกะ	23
3. การศึกษาการย่อยได้ของหัวมันเทศหมักร่วมกับฟาง และเถา มันเทศหมัก	28
4. การใช้หัวและเถา มันเทศหมักเป็นอาหารชั้นเลี้ยงแกะ	33
5. การลดสารยับยั้งทริปซินในหัวและเถา มันเทศ โดยการผึ่งและการทำแห้ง	37
สรุปและข้อเสนอแนะ	41
เอกสารอ้างอิง	43
ภาคผนวก	
- วิธีการวิเคราะห์ปริมาณสารยับยั้งทริปซิน	46
- องค์ประกอบทางเคมีและการย่อยได้ของวัสดุเศษเหลือบางชนิด	50
- ภาพการทดลอง	51

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1 เนื้อที่เก็บเกี่ยวและผลผลิตของมันเทศในโลก ทวีปและประเทศต่าง ๆ	2
2 เนื้อที่เก็บเกี่ยวและผลผลิตของมันเทศในประเทศไทย ปีเพาะปลูก 2537/38	4
3 องค์ประกอบทางเคมีของใบ เถา และหัวมันเทศสด แห้ง และหมัก	7
4 การย่อยได้ของโภชนะต่าง ๆ ในใบ, เถา, หัวมันเทศสดและแห้ง	8
5 Amino acid content of sweet potato roots and vines.	9
6 Sweet potato chips as an energy source for fattening pigs.	10
7 การใช้ประโยชน์ได้ของแป้งในหัวมันเทศที่ผ่านความร้อน	16
8 Inhibition of trypsin, %.	16
9 Digestibility of sweet potato tuber (%).	17
10 ปริมาณสารยังยั้งทริปซิน (TIA) เมื่อหมักหัวมันเทศร่วมกับข้าวโพด	18
11 แผนการหมักหัว และเถามันเทศ	20
12 องค์ประกอบทางเคมีและ pH ของหัวมันเทศสด เถาสด หัวมันหมัก เถาหมัก หัวและเถาหมัก	21
13 องค์ประกอบทางเคมีของมันเทศหมัก มันเทศหมักผสมฟางข้าว และฟางข้าว เปรียบเทียบกับข้อมูลในงานทดลองอื่น	25
14 Daily feed intake (Mean S.D.) of experimental sheep.	26
15 Nutrient digestibility of rice straw and sweet potato silage.	27
16 องค์ประกอบทางเคมีและการย่อยได้ของหัวมันเทศหมักร่วมกับฟาง และ ของเถามันเทศหมัก	29
17 น้ำหนักตัวและปริมาณอาหารที่กินได้	30
18 องค์ประกอบทางเคมีของหัวและเถามันเทศหมัก ข้าวโพดบด และหญ้าขนสด	34
19 ปริมาณโภชนะที่แกะทั้ง 2 กลุ่มได้รับ	35
20 น้ำหนักตัวและอัตราการแลกน้ำหนัก เมื่อสิ้นสุดการทดลอง 90 วัน	36
21 การเปลี่ยนแปลงทางกายภาพของหัวมันเทศที่เก็บไว้ที่อุณหภูมิห้อง	38
22 วัตถุแห้งและปริมาณทริปซินของหัวมันเทศที่เก็บไว้	38
23 องค์ประกอบทางเคมีและปริมาณทริปซินของหัวมันเทศที่ผ่านความร้อน	39

กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยขอขอบคุณสถาบันวิจัยและพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัย
เชียงใหม่ ที่ได้ให้ทุนสนับสนุนงานวิจัยชิ้นนี้ และขอขอบคุณ ผศ.ดร.ไพโรจน์ วิริยจารี แห่งคณะ
อุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ที่ได้ช่วยเหลือเพื่อ Lactobacilli เพื่อใช้ในการทดลอง
ขอขอบคุณเพื่อนอาจารย์ เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อาหารสัตว์ พนักงาน
เลี้ยงสัตว์ทดลอง เจ้าหน้าที่พิมพ์ ตลอดจนนักศึกษาที่มีช่วยให้งานวิจัยชิ้นนี้สำเร็จลงไปด้วยดี
ท้ายสุดนี้ ใคร่ขอขอบคุณค.ญ.ขวัญหทัย ชีวะอิสระกุล และค.ญ.เจนพิชา ชีวะ-
อิสระกุล ที่ได้เสียสละความสุขส่วนตัวและได้ออกคอยอย่างอดทนในการที่ผู้วิจัยต้องไปทำงานวัน
หยุดและยามค่ำคืนติดต่อกันเป็นเวลานาน เพื่อให้งานวิจัยชิ้นนี้สำเร็จลงได้

คณะผู้วิจัย

มีนาคม 2539

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved

บทคัดย่อ

หัวมันเทศมีวัตถุดิบประมาณ 24% มีโภชนะคิดเป็นร้อยละของวัตถุดิบคือ โปรตีน 2.6%, ไขมัน 1.4%, เชื้อใย 4.0%, เถ้า 3.5 และ NFE 88.5% เถามันเทศมีวัตถุดิบ 14.8% และมีโภชนะดังกล่าว 10.4, 3.4, 21.3, 18.6 และ 46.3% ตามลำดับ

การหมักเถามันเทศโดยไม่เสริมวัสดุใด ๆ ได้พืชหมักที่มีคุณภาพไม่ดี มีความน่ากินต่ำ คิดเป็นวัตถุดิบ 2.6% ของน้ำหนักรวม และมีการย่อยได้ของโภชนะต่าง ๆ ต่ำ 32-60% มี TDN 43.5% ของวัตถุดิบ แต่เมื่อหมักร่วมกับหัวในอัตรา 1:2 ของน้ำหนักรวม พบว่าได้พืชหมักที่ดี

หัวมันเทศหมักเพียงอย่างเดียว หรือหมักร่วมกับฟางในอัตรา 4 : 1 ของน้ำหนักรวมได้พืชหมักที่ดี มีวัตถุดิบ 23 และ 27% ตามลำดับ แต่มีโปรตีนต่ำประมาณ 3.2-3.4% ของวัตถุดิบ และกินหัวมันเทศหมักร่วมกับฟางได้เพียง 1.7% ของน้ำหนักรวม และมีการย่อยได้ของโภชนะต่าง ๆ 15-44% มี TDN 39% ของวัตถุดิบ ในการนำไปเลี้ยงสัตว์ควรเสริมโปรตีนด้วย

การหมักหัวหรือเถามันเทศโดยเสริมยูเรีย พบว่าทำให้ crude protein และ pH สูงขึ้น การเสริม lactobacilli ช่วยทำให้การหมักสมบูรณ์เร็วขึ้น

มันเทศหมักที่ประกอบด้วย หัว : เถา : ข้าวโพดบดในอัตราส่วน 3 : 2 : 1 โดยน้ำหนักรวมมีคุณภาพดี มีวัตถุดิบ 29.8% และโปรตีน 8.7% ของวัตถุดิบ เมื่อนำไปผสมกับฟางข้าวในอัตราส่วน 8 : 1 โดยน้ำหนักรวมและเสริมเกลือ 0.5% ของน้ำหนักรวม พบว่าแกะกินได้คิดเป็นวัตถุดิบ 3.9% ของน้ำหนักรวม และมีการย่อยได้ของโภชนะต่าง ๆ 67-83% มี TDN 66.8% ของวัตถุดิบ มันเทศดังกล่าวมีการย่อยได้ของโภชนะต่าง ๆ ซึ่งคำนวณโดยวิธีหาความแตกต่างประมาณ 76-87% และมี TDN สูง 77%

หัวและเถามันเทศมีสารยับยั้งการย่อยโปรตีน (Trypsin inhibitor, TIA) สูง 14 $\mu\text{g/g}$ วัตถุดิบ การผึ่งหัวมันเทศในอุณหภูมิห้องเรือน พบว่าช่วยลดปริมาณ Trypsin inhibitor (TIA) ลงได้ 42% เมื่อเก็บไว้เป็นเวลา 8 สัปดาห์ แต่เป็นวิธีที่ไม่ควรใช้เพราะเกิดการสูญเสียจากการตากแดดหรือการอบแห้งหรือหัวมันเทศสามารถลด TIA ลงได้ 50 และ 60% ตามลำดับ

ABSTRACT

Sweet potato tuber contained 24% DM and had nutrients on DM basis :- 2.6% CP, 1.4% EE, 4.0% CF, 3.5% Ash, 88.5% NFE. These nutrient contents of potato vine were 14.8, 10.4, 3.4, 21.3, 18.6 and 46.3%, respectively.

Sweet potato vine, being ensiled without absorbant, was a low quality silage. Dry matter intake of sheep was only 2.6% body weight (BM). Nutrient digestibility was 32-60% with 43.5% TDN. When the vine was ensiled with the tuber at 1 : 2 fresh weight, the dry matter and the quality of the silage were improved.

Sweet potato tube ensiled either without or with rice straw (RS) at 4 : 1 fresh weight was a good quality silage. They contained 23 and 27% DM respectively but had low protein (3.2 and 3.4% of DM). However DM consumption of the tuber ensiled with RS by sheep was only 1.7% BW. The digestibility of nutrients was 15-44% with 39% TDN on DM basis. It is a good carbohydrate feed which requires protein supplement.

Ensiling sweet potato vine or tuber or vine plus tuber with urea increased CP content and pH level of the silages. Lactobacilli supplement facilitated ensiling process.

Potato silage which composed of tuber and vine and ground corn at 3 : 2 : 1 fresh weight was of good quality with 29.8% DM and 8.7% CP on DM basis. DM intake of the silage mixed with straw at 8 : 1 fresh weight was 3.9% sheep BW. The digestibility of nutrients in the mixed material was 37-83% with 66.8% TDN on DM basis. The nutrient digestibilities of silage calculated by differences were 76-87% with 77% TDN on DM basis.

Sweet potato vine and tuber contained 14 μ g trypsin inhibitor (TIA)/g DM. Storage the tuber under a shed in natural tropical condition without good treatment for 8 weeks can reduced TIA 42%. However it is not recommended since there was a high loss. Drying under the sun or in a hot air oven at 75° c could eliminate 50 and 60% of TIA in the tuber and the root respectively.

การถนอมและการใช้หัวและเถา มันเทศเป็นอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้อง

The preservation and utilization of sweet potato vines and tubers as ruminant feed

ความนำ

ปัญหาการขาดแคลนอาหารหยาบในฤดูแล้ง เป็นปัญหาสำคัญของเกษตรกรผู้เลี้ยงสัตว์เคี้ยวเอื้องโดยทั่วไป โดยเฉพาะอย่างยิ่งเกษตรกรรายย่อย ทั้งนี้เพราะเกษตรกรไม่นิยมปลูกสร้างแปลงหญ้าไว้เป็นอาหารสัตว์ เนื่องจากมีที่ดินจำกัดและที่ดินมีราคาแพง จึงมักนำไปปลูกข้าวซึ่งเป็นอาหารหลัก หรือพืชเศรษฐกิจอื่น ปัญหาดังกล่าวมีผลกระทบต่อเลี้ยงสัตว์มาก ทำให้สัตว์เกิดการสูญเสียน้ำหนักตัว ผสมติดยาก ให้ผลผลิตลดลง ให้ลูกไม่สม่ำเสมอ และมีอัตราการตายสูง ซึ่งนับว่าเป็นการสูญเสียเศรษฐกิจของชาติเป็นอันมาก นักวิจัยและเกษตรกรได้พยายามแก้ไขปัญหาคด้วยการนำผลิตผลพลอยได้หรือวัสดุเศษเหลือจากไร่นาเท่าที่จะหาได้มาใช้เป็นอาหารตลอดจนใช้เทคนิคต่าง ๆ มาช่วยในการปรับปรุงคุณภาพอาหารและ/หรือถนอมอาหารไว้ใช้ในยามขาดแคลน

มันเทศเป็นพืชที่มีการปลูกกันแพร่หลายทั่วไป สามารถขึ้นได้ดีในดินทุกสภาพ ให้ผลผลิตทั้งต้นและหัว (Biomass) ต่อเนื้อที่สูง จัดเป็นแหล่งคาร์โบไฮเดรตที่ดีทั้งสำหรับคนและสัตว์ นอกจากส่วนของหัวมันซึ่งเป็นผลิตผลหลักแล้ว ส่วนของต้นหรือเถาซึ่งเป็นเศษเหลือในไร่นายังสามารถใช้เป็นอาหารสัตว์ได้

เถามันมีลักษณะเขียวสด มีความน่ากิน และมีคุณค่าทางอาหารสูงพอสมควร โดยมีโปรตีนสูงประมาณ 15-20% ของวัตถุแห้ง ซึ่งสูงกว่าหญ้าโดยทั่วไป จึงอาจจัดเป็นแหล่งอาหารเสริมโปรตีนได้เป็นอย่างดี หัวมันมีโปรตีนต่ำกว่าเถา คือมีโปรตีนประมาณ 5-7% ของวัตถุแห้ง แต่มีเยื่อใยต่ำ และมีการโบไฮเดรตที่ย่อยได้ง่ายสูงมาก จึงจัดเป็นแหล่งอาหารพลังงานที่ดี ในต่างประเทศนิยมนำมาใช้เลี้ยงสุกรและสัตว์เคี้ยวเอื้อง โดยอาจให้ผสมอาหารหรืออาจปล่อยให้สัตว์ลือกินในแปลง เพื่อประหยัดแรงงานในการจัดการเรื่องอาหาร เกษตรกรในจังหวัดเชียงใหม่ก็นิยมนำเถาและหัวมันเทศตากแดดมาเลี้ยงสัตว์เคี้ยวเอื้องกันมาก โดยเฉพาะอย่างยิ่งวัวนม แต่เนื่องจากยังไม่ทราบถึงคุณค่าทางอาหารแน่ชัด จึงได้มาขอข้อมูลจากภาควิชาสัตวศาสตร์ คณะเกษตรศาสตร์

๗

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ อยู่เนื่อง ๆ นอกจากนี้ยังต้องการคำแนะนำในการใช้อย่างถูกต้อง ตลอดจนเทคนิคในการเก็บถนอมอาหารไว้ใช้ในยามขาดแคลนพืชอาหารสัตว์ด้วย

ดังนั้นเพื่อเป็นการส่งเสริมให้เกษตรกรได้ใช้วัสดุเศษเหลืออย่างถูกวิธี เพื่อช่วยลดต้นทุนค่าอาหาร และเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตสัตว์ให้ดีขึ้น จึงเห็นควรศึกษาเรื่องนี้ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาถึง

1. องค์ประกอบทางเคมีของหัวและเถา มันเทศ
2. กรรมวิธีในการถนอมหัวและเถา มันเทศเพื่อใช้เป็นอาหารสัตว์
3. คุณค่าทางอาหารและการย่อยได้ของหัวและเถา มันเทศหมัก
4. การนำมันเทศหมักไปใช้เลี้ยงสัตว์เคี้ยวเอื้อง
5. การเก็บรักษาหัวมันเทศและการทำลายสารพิษโดยการตากและอบแห้ง

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

การตรวจเอกสาร

มันเทศ (Sweet potato) มีชื่อวิทยาศาสตร์ว่า *Ipomoea batatas* (L) เป็นพืชอยู่ใน Family Convolvulaceae เช่นเดียวกับพวกดอกบานเช้า (morning glories) สันนิษฐานว่ามีถิ่นกำเนิดในเขตร้อนของอเมริกา แถบประเทศโคลัมเบีย, เปรู, กัวเตมาลา และฮิเควดอร์ และแพร่หลายไปในเขตร้อน กึ่งร้อน และเขตอบอุ่นทั่วโลก เป็นพืชข้ามปี (Perennial) แต่ในเชิงเศรษฐศาสตร์จัดเป็นพืชฤดูเดียว ลำต้นเป็นเถาเลื้อย อาจพบเป็นพุ่มตั้งตรงบ้าง ใบมีลักษณะแตกต่างกันมากมาย สีและขนาด รูปร่างของหัวแตกต่างกันไปตามสายพันธุ์ สามารถขึ้นได้ดีในดินทุกสภาพ ในระดับความสูงไม่เกิน 2,500 เมตรจากระดับน้ำทะเล สามารถทนดินเลว ดินกรด และดินเค็มได้ (ชานนท์, 2525 ; เกศณี, 2529 ; Gohl, 1981 และ Huang, 1989) สามารถทนต่อความแปรปรวนของภูมิอากาศ เช่น ใต้ฝุ่น 8 น้ำท่วม ความแห้งแล้ง อากาศร้อนและหนาวได้ดี แต่ไม่สามารถทนน้ำค้างแข็งได้ ช่วงอุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการเจริญเติบโตคือ 20-30°C หรือไม่ควรต่ำกว่า 15°C และไม่สูงกว่า 33°C หรืออีกนัยหนึ่งคือเนื้อที่ในระหว่างเส้น latitude 30-40° เหนือถึง 30-40° ใต้ (Ramirez, 1992)

เนื้อที่ปลูกและการผลิต

มันเทศเป็นพืชที่ให้ผลผลิต (biomass) สูง มีบทบาทและความสำคัญโดยเป็นพืชหนึ่งในจำนวน 12 พืชที่เป็นอาหารหลักของคนทั่วโลก (Ramirez, 1992) เป็นพืชอันดับ 7 ของโลก รองจากข้าวสาลี ข้าวเจ้า ข้าวโพด มันฝรั่ง ข้าวบาเลย์ และมันสำปะหลัง (FAO, 1978) ซึ่งในบรรดาพืชหัวด้วยกัน มันเทศเป็นรองเฉพาะมันฝรั่งเท่านั้น โดยเฉพาะอย่างยิ่งในทวีปเอเชีย มันเทศจัดเป็นพืชหัวที่สำคัญที่สุดโดยมีเนื้อที่เก็บเกี่ยวในช่วงปี พ.ศ. 2522 - 2524 ถึง 58.64 ล้านไร่ คิดเป็น 86% ของพื้นที่ผลิตมันเทศทั่วโลก คือ 67.94 ล้านไร่ ให้ผลผลิตทั้งโลก 134.23 ล้านเมตริกตัน คิดเป็นผลผลิตเฉลี่ย 1,978 กก./ไร่ (ตารางที่ 1)

อย่างไรก็ดี การผลิตมันเทศของโลกในปี 2535-2537 ได้ลดลงจากเมื่อระยะ 15 ปีก่อนมาก โดยเนื้อที่เก็บเกี่ยวทั่วโลกลดลงเหลือ 58.62 ล้านไร่ และผลผลิตลดลงเหลือ 124.34 ล้านตัน แต่ได้ผลผลิตเฉลี่ยต่อไร่เพิ่มขึ้นเป็น 2,121 กก./ไร่ หลายทวีปในโลกก็มีการผลิตมันเทศลดลงเช่นกัน เช่น ทวีปอเมริกาใต้, อเมริกาเหนือ และยุโรป ดังจะเห็นได้จากข้อมูลปี 2537 เปรียบเทียบกับปี 2522-2524 (ตารางที่ 1)

ทวีปเอเชียมีเนื้อที่เก็บเกี่ยวลดลง 19% แต่ยังมีผลผลิตเพิ่มขึ้น 15% เนื่องจากได้ผลผลิตต่อไร่สูงขึ้น

ตารางที่ 1 เนื้อที่เก็บเกี่ยวและผลผลิตของมันเทศในโลกและทวีปต่าง ๆ ตลอดจนประเทศที่ปลูกมากในเอเชีย และประเทศไทย

	เนื้อที่เก็บเกี่ยว (ล้านไร่)		ผลผลิต (กก./ไร่)		ผลผลิต (ล้านตัน)	
	2522-24	2537	2522-24	2537	2522-24	2537
โลก	67.94	58.62	1977.76	2120.96	134.23	124.34
ทวีป						
เอเชีย	58.64	47.42	2143.84	2411.36	125.51	114.35
แอฟริกา	6.31	8.65	853.28	802.72	5.38	6.94
อเมริกาใต้	1.03	0.72	1356.00	1715.04	1.39	1.25
อเมริกาเหนือ	1.22	1.04	1072.00	1099.52	1.31	1.14
Oceania	0.66	0.76	766.08	792.64	0.51	0.60
ยุโรป	0.08	0.03	1778.88	1924.16	0.13	0.06
ประเทศที่ผลิตมาก						
จีน	49.76	40.69	2301.60	2584.64	114.26	105.18
เวียดนาม	2.68	2.46	871.20	1035.36	2.33	2.54
อินโดนีเซีย	1.74	1.23	1215.68	1506.40	2.12	1.85
ญี่ปุ่น	0.41	0.32	3415.36	3942.24	1.38	1.26
อินเดีย	1.33	0.86	1115.84	1333.28	1.48	1.15
เกาหลีใต้	0.34	0.09	3458.24	3200.00	1.20	0.30
ไทย	0.13	0.06	1708.96	1553.44	0.22	0.10
ประเทศที่ได้ผลผลิตต่อไร่สูง						
อิสราเอล	-	-	6434.08	5866.72	0.001	0.006
อียิปต์	0.02	0.03	3750.24	4480.00	0.09	0.14
ญี่ปุ่น	0.41	0.32	3415.36	3942.24	1.38	1.26
ตุรกี	-	-	-	3520.00	-	0.001
เกาหลีใต้	0.34	0.09	3458.24	3200.00	1.20	0.30
เม็กซิโก	0.02	0.01	2179.42	3166.72	0.05	0.05
ฮ่องกง	-	-	4065.12	3120.00	-	-

แหล่งข้อมูล : คัดแปลงจาก FAO (1994).

ทวีปที่ผลิตมันเทศมากเป็นอันดับสองรองจากเอเชียคือ แอฟริกา ซึ่งได้ผลผลิตเพิ่มขึ้นเป็น 6.9 ล้านตัน ในปี 2537 และมีเนื้อที่เก็บเกี่ยวในปีนี้เพิ่มขึ้นกว่าเมื่อ 15 ปีก่อนด้วย สำหรับ Oceania ซึ่งหมายถึงหมู่เกาะต่าง ๆ คือออสเตรเลีย นิวซีแลนด์ เกาะคุก เกาะฟีจี เกาะกวม เกาะนิวคาเลโดเนีย หมู่เกาะแปซิฟิก เกาะปาปัวนิวกินี เกาะโซโลมอน เกาะทonga และเกาะ Niue ก็มีการผลิตมันเทศเพิ่มขึ้นเช่นกัน

สำหรับประเทศที่ผลิตมันเทศมากที่สุดในโลกคือจีน ติดตามด้วยเวียดนาม อินโดนีเซีย ญี่ปุ่น อินเดียและเกาหลีใต้ ตามลำดับ ซึ่งในบรรดาประเทศเหล่านี้มีการผลิตมันเทศลดลงยกเว้นเวียดนามที่มีการผลิตมากขึ้น

ประเทศที่มีการผลิตมันเทศเพิ่มขึ้นส่วนใหญ่อยู่ในทวีปแอฟริกา เช่นประเทศ Angola, Cameroon, Congo, Cote Divoire, Egypt, Eg Guinea, Guinea, Kenya, Madagascar, Mali, Morocco, Mozambique, Rawanda, South Africa, Tongo, Uganda, Zambia สำหรับหมู่เกาะต่าง ๆ เช่น Australia, New Zealand, Solomon Island, ก็มีการผลิตเพิ่มขึ้นเช่นกัน (FAO, 1994) แสดงว่ามันเทศมีบทบาทสำคัญและเป็นที่ยอมรับสำหรับหลายประเทศในโลก

ประเทศที่เพาะปลูกมันเทศได้ดีและมีผลผลิตต่อไร่สูง คือ อิสราเอล ได้ผลผลิตกว่า 5 พันกก./ไร่ ติดตามด้วยอียิปต์ ญี่ปุ่น ตุรกี เกาหลีใต้ เม็กซิโกและฮ่องกง ตามลำดับ ซึ่งได้ผลผลิตประมาณ 3 พันกก./ไร่ (ตารางที่ 1)

สำหรับประเทศไทย มันเทศสามารถปลูกได้ในทุกภาคของประเทศ ข้อมูลจากกรมส่งเสริมการเกษตร (2528) รายงานว่า พื้นที่เพาะปลูกมันเทศทั้งประเทศ ในปีเพาะปลูก 2527/28 เท่ากับ 77,852 ไร่ ได้ผลผลิต 135,324 ตัน คิดเป็นผลผลิตเฉลี่ย 1,751 กก./ไร่ โดยมีการเพาะปลูกมากที่สุดในภาคใต้ ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ภาคตะวันตก ภาคเหนือ ภาคตะวันออก และภาคกลางตามลำดับ ภาคเหนือมีการปลูกมากที่จังหวัดน่าน นครสวรรค์ เชียงใหม่ พิจิตร และลำปาง ไร่ละระยะเวลาปลูกจนถึงเก็บเกี่ยวได้เพียง 3-4 เดือน ปลูกจะปลูกในฤดูฝนราวเดือนพฤษภาคม-มิถุนายน และเก็บเกี่ยวราวเดือนสิงหาคม แต่ในเขตที่มีการชลประทานอาจมีการปลูกอีกครั้งราวเดือนกันยายนถึงพฤศจิกายน โดยอาจปลูกได้ถึงปีละประมาณ 2-3 ครั้ง

จากข้อมูลล่าสุดที่ได้ในปีเพาะปลูก 2537/38 พบว่า การปลูกมันเทศลดลงมากเมื่อเทียบกับ 10 ปีที่แล้ว คือมีเนื้อที่เก็บเกี่ยวทั่วประเทศ 39,746 ไร่ และได้ผลผลิต 98,272 ตัน แต่เมื่อคิดเป็นผลผลิตต่อไร่แล้วพบว่าสูงขึ้นคือเฉลี่ย 2,472 กก./ไร่ (ตารางที่ 2) ภาคตะวันตกมีการผลิตมันเทศมากที่สุด ติดตามด้วยภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ภาคเหนือ ภาคใต้ ภาคตะวันออก และภาคกลางตามลำดับ

จังหวัดที่มีการผลิตมันเทศมากในประเทศไทย คือ สุพรรณบุรี อุบลราชธานี เชียงราย บุรีรัมย์ อุดรธานี และนครศรีธรรมราช สำหรับจังหวัดที่มีการผลิตมากในภาคเหนือ เช่น

เชียงราย พบว่าการผลิตเพิ่มขึ้นเมื่อเทียบกับปี 2533 (ตัวเลขในวงเล็บตารางที่ 2) ส่วนเชียงใหม่ กลับมีการผลิตลดลง

ตารางที่ 2 เนื้อที่เก็บเกี่ยวและผลผลิตของมันเทศในประเทศไทย ปีเพาะปลูก 2537/38 ^{*1}

ภาค	เนื้อที่เก็บเกี่ยว (ไร่)	ผลผลิตรวม (ตัน)	ผลผลิตเฉลี่ย (กก./ไร่)
ทั่วประเทศ	39,746	98,272	2,472
รายภาค			
เหนือ	4,894	11,192	2,286
ตะวันออกเฉียงเหนือ	12,878	24,550	1,906
กลาง	1,489	4,211	2,828
ตะวันออก	2,067	3,769	1,823
ตะวันตก	12,587	44,757	3,555
ใต้	5,831	9,793	1,673
จังหวัดที่ผลิตมาก			
สุพรรณบุรี	9,137	36,154	3,956
อุบลราชธานี	2,584	5,017	1,941
เชียงราย	1,491 (916) ^{*2}	4,531 (1,767) ^{*2}	3,038 (1,961) ^{*2}
บุรีรัมย์	2,307	4,952	2,134
อยุธยา	1,241	3,710	2,989
นครราชสีมา	2,092	3,628	1,734
เชียงใหม่	1,271(4,901) ^{*2}	3,119(11,513) ^{*2}	2,454(2,429) ^{*2}

แหล่งข้อมูล : กองแผนงานและโครงการพิเศษ กรมส่งเสริมการเกษตร (ติดต่อส่วนตัว)

^{*1} ข้อมูลรวบรวมตั้งแต่ พ.ศ. 37 - เม.ย. 38

^{*2} ตัวเลขในวงเล็บเป็นของปี 2533

ในอนาคตประเทศไทยอาจผลิตมันเทศเพิ่มขึ้น ทั้งนี้เพราะมีการนำมันเทศไปแปรรูปเป็นแป้งเพื่อเป็นส่วนผสมของอาหาร หรือผลิตเส้นก๋วยเตี๋ยวส่งไปจำหน่ายยังเกาหลี ญี่ปุ่น และไต้หวัน ปีละไม่ต่ำกว่า 2,250 ตัน และมีแนวโน้มว่าความต้องการจะเพิ่มขึ้นเรื่อย ๆ นอกจากนี้กรมส่งเสริมการเกษตรยังร่วมมือกับภาคเอกชนผลิตแป้งมันเทศเพื่อการส่งออก โดยโรงงานมีกำลังการผลิต 160 ตัน/วัน และต้องการมันเทศป้อนโรงงานปีละ 29,000 ตัน โดยรับซื้อในราคาประกัน ขณะนี้กรมส่งเสริมได้ดำเนินโครงการส่งเสริมการปลูกมันเทศใน 3 จังหวัดของภาคตะวันออกเฉียงเหนือตอนล่าง ระยะเวลาดำเนินการ 5 ปี เริ่มตั้งแต่ปี 2538 คาดว่าเกษตรกรจะมีรายได้รวม 9.61 ล้านบาท และได้ผลผลิตมันเทศ 8,000 ตัน เพื่อส่งโรงงานต่อไป (มธุฤดี, 2538)

ผลผลิต

มันเทศจัดเป็นพืชที่ให้ผลผลิตทั้งต้นและหัว (biomass) ต่อเนื้อที่สูง Morales, (1980; อ้างอิงโดย Dominguez, 1992) รายงานว่า ผลผลิตของมันเทศบางพันธุ์อาจสูงถึง 24-36 ตัน/เฮกแตร์ หรือ 3.84-5.76 ตัน/ไร่ และผลผลิตใบอาจสูงถึง 4.3-6.0 ตัน วัตถุแห้ง/เฮกแตร์ หรือเท่ากับ 0.69-0.96 ตัน วัตถุแห้ง/ไร่ (Ruiz et al, 1980; อ้างอิงโดย Dominguez, 1992)

ข้อมูลจากไต้หวันรายงานว่ มันเทศให้ผลผลิตหัว 3,200 กก./ไร่ และต้น 1,920 กก./ไร่ (Huang, 1989) ซึ่งคิดเป็นอัตราส่วนของต้นต่อหัว = 0.6:1 จากข้อมูลดังกล่าวประมาณว่าประเทศไทยมีถ้ามันเทศซึ่งเป็นวัสดุเหลือทิ้งในไร่นาปีละประมาณ 6 หมื่นตัน

Huang (1989) รายงานว่า ไต้หวันมีการปลูกมันเทศมาก โดยเฉพาะอย่างยิ่งในช่วงปีพ.ศ. 2494 - 2514 มีการปลูกถึงปีละ 1.4 ล้านไร่ จากเนื้อที่เพาะปลูกทั้งหมดของประเทศ 5.6 ล้านไร่ นับเป็นพืชสำคัญที่ 2 รองจากข้าว และเป็น 1 ใน 3 ของพืชอาหารสัตว์ที่สำคัญนอกเหนือจากปลายข้าวและกากถั่วลิสง มันเทศที่ปลูกนี้ถูกนำมาใช้เลี้ยงสุกรกันมาก โดยใช้ได้ถึง 70 - 80% ของสูตรอาหารสุกรรุ่น

คุณค่าทางอาหาร

มันเทศจัดเป็นแหล่งคาร์โบไฮเดรตที่สำคัญเพราะหัวประกอบด้วยแป้งเกือบทั้งหมด แต่ก็มีธาตุอาหารอื่น เช่น วิตามินเอ, วิตามินซี, วิตามินบี₁, บี₂ และในอาชินด้วย ถ้านับว่าเป็นแหล่งของโปรตีน เยื่อใยและวิตามินที่สำคัญ

Huang (1989) รายงานว่า เดิมมันเทศได้รับการปรับปรุงพันธุ์ให้มีผลผลิตสูง แต่ต่อมาต้องการให้ใช้ทดแทนข้าวโพดได้ ดังนั้นตั้งแต่ปี 1970 จึงปรับปรุงพันธุ์โดยเน้นให้มีโปรตีน

สูงขึ้น จากการวิเคราะห์หั่วมันเทศกว่า 300 สายพันธุ์ พบว่ามีโปรตีน 1.27-10.07% และจากการวิเคราะห์ถั่ว 276 สายพันธุ์พบว่ามีโปรตีน 12.1 - 25.7% เฉลี่ยเท่ากับ 20% ของวัตถุแห้ง อย่างไรก็ตาม Purcell et al. (1976) รายงานว่า การจัดการเพาะปลูก และช่วงการเจริญเติบโต หรือระยะการตัดก็เป็นปัจจัยสำคัญที่มีผลกระทบต่อระดับโปรตีนในถั่วมันเทศได้เช่นกัน

Huang (1989) รายงานว่า ถั่วมันเทศสดมีโภชนาการเป็นวัตถุแห้งคือ โปรตีน 12.6% พลังงานใช้ประโยชน์ (ME) ในสุกร 2298.8 kcal/กก. และยอดโภชนาการย่อยได้ (TDN) 55.2% ขณะที่หั่วมันสดมีค่าดังกล่าว 4.9%, 3920 kcal/กก. และ 93.5% ตามลำดับ

สำหรับคุณค่าทางอาหารของใบ ถั่ว และหั่วมันเทศ ทั้งในรูปสด ตากแห้ง อบแห้ง และหมัก จากรายงานต่าง ๆ ได้รวบรวมไว้ในตารางที่ 3 ส่วนการย่อยได้ของโภชนาการต่าง ๆ รวบรวมไว้ในตารางที่ 4

โดยเฉลี่ย ถั่วสดมีวัตถุแห้ง (DM) 13.2% และมีโภชนาการต่าง ๆ คิดเป็นร้อยละของวัตถุแห้ง (DM basis) ดังนี้คือ โปรตีน (CP) 17.8%, เยื่อใย (CF) 18.2%, ถั่ว (ash) 17.3%, ไขมัน (EE) 3.9% และคาร์โบไฮเดรตที่ย่อยได้ง่าย (NFE) 41.3% การที่โภชนาการต่าง ๆ ในแต่ละรายงานต่างกันอาจเนื่องมาจากสายพันธุ์ การปฏิบัติดูแลในระหว่างปลูก การใส่ปุ๋ย การเก็บเกี่ยว และสภาพของถั่ว ที่เกี่ยวมา ตลอดจนการปนเปื้อนของตัวอย่าง กล่าวคือถั่วมีส่วนของใบมากจะมีวัตถุแห้งและเยื่อใยต่ำ แต่โปรตีนสูง ถั่วมีส่วนของรากติดมากด้วย หรือมีดินทรายปะปนมากจะมีถั่วสูง เป็นต้น

หั่วสดมีวัตถุแห้งและ NFE สูงกว่าถั่ว แต่มีโปรตีน เยื่อใย ไขมัน และถั่วต่ำกว่า จะเห็นได้ว่า ส่วนประกอบในหั่วมันเป็นคาร์โบไฮเดรตที่ย่อยได้ง่าย (NFE) เกือบทั้งหมดและมีไขมันอยู่น้อยมาก ส่วนประกอบโดยเฉลี่ยของหั่วมันคือมีวัตถุแห้ง 26.8% มีโภชนาการต่าง ๆ คิดเป็นร้อยละของวัตถุแห้ง คือโปรตีน 6.4% เยื่อใย 2.4% ถั่ว 3.4% ไขมัน 0.9% และ NFE 87.7% (ตารางที่ 3) สำหรับหั่วมันแห้งมีโภชนาการต่าง ๆ ใกล้เคียงกับหั่วมันสด ยกเว้นวัตถุแห้ง การย่อยได้ของโภชนาการและค่าพลังงานคือ TDN, พลังงานย่อยได้ (DE) และพลังงานเมตาโบไลซ์ (ME) ในใบ ถั่ว และหั่วมันเทศอยู่ในเกณฑ์สูง ยกเว้นการย่อยได้ของโปรตีนซึ่งอาจสูงหรือต่ำแล้วแต่ปริมาณโปรตีนที่มีในอาหารนั้น ซึ่งค่าดังกล่าวนี้ก็มีผลต่อการย่อยได้ของเยื่อใยด้วย นอกจากนี้การย่อยได้ของโภชนาการต่าง ๆ ยังมีปัจจัยที่เข้ามาเกี่ยวข้องอีกหลายประการ เช่นปริมาณอาหารที่กินได้ ความเป็นกรด-ด่างของกระเพาะหมัก และองค์ประกอบของเยื่อใย เป็นต้น

All rights reserved

ตารางที่ 3 องค์ประกอบทางเคมี (ร้อยละของวัตถุแห้ง) ของใบ เถา และหัวมันเทศในรูปสดแห้ง และหมัก

	DM	CP	CF	Ash	EE	NFE	Ref
ใบสด	10.8	19.4	10.2	25.9	3.7	40.8	Neumark (1970) ^{*1}
เถาสด	8.7	21.9	15.0	18.0	3.4	41.7	Devendra (1970) ^{*1}
เถาสด	17.4	12.6	20.1	-	3.4	44.2	Huang (1989)
เถาแห้ง	86.6	16.4	27.4	12.6	5.2	38.4	Walker (?) ^{*1}
เถาสด	15.0	18.2	-	17.7	-	-	Godoy&Elliot(1981) ^{*4}
เถาสด	14.2	18.5	-	12.5	-	-	Dominguez (1990) ^{*4}
เฉลี่ย	18.2 ^{*5}	17.8	18.2	17.3	3.9	41.3	
หัวสด	59.0	5.1	2.3	3.5	1.1	88.0	French (1955) ^{*1}
หัวสด	28.1	5.4	0.3	3.2	0.5	90.6	Oyenuga (1968) ^{*1}
หัวสดปอกเปลือก	28.7	5.2	0.1	2.7	0.5	91.5	Oyenuga (1968) ^{*1}
เปลือกสด	11.7	6.3	0.3	4.6	1.3	87.5	Oyenuga (1968) ^{*1}
หัวสด, เปลือกแดง	39.4	8.8	2.4	2.1	0.6	86.1	Devendra (1970) ^{*1}
หัวสด, เปลือกขาว	30.0	10.9	3.0	3.9	0.3	81.9	Devendra (1970) ^{*1}
หัวสด	22.6	10.2	4.9	-	0.4	82.7	Chung et al. (1988)
หัวสด	26.3	4.9	4.2	-	1.5	92.4	Huang (1989)
หัวสด	25.7	3.0	4.0	2.4	2.1	88.6	Huang (1966) ^{*2}
หัวสด	29.2	6.4	-	5.3	-	-	Dominguez (1980) ^{*4}
หัว	-	4.4	-	3.1	-	-	Noblet et al (1990) ^{*4}
เฉลี่ย	26.8 ^{*6}	6.4	2.4	3.4	0.9	87.7	
มันแผ่นดินตากแห้ง	89.5	3.0	3.5	3.7	3.1	86.8	Huang (1966) ^{*2}
หัว, อบแห้ง	90.4	4.9	3.8	3.9	1.0	86.4	Seath et al. (1947)
หัว, แห้ง, บด	87.1	4.6	13.3	6.1	0.8	75.2	Neumark (1970) ^{*1}
หัวแห้ง, เศษเหลือ	89.8	6.6	-	5.9	0.2	-	Tor-Agbidye et al. (1990)
เฉลี่ย	89.2	4.8	3.6 ^{*7}	4.9	1.3	86.8 ^{*7}	
หัวหมัก	43.2	3.0	3.4	3.6	2.9	87.1	Huang (1966)
เถาและหัวหมัก ^{*3}	70.0	10.2	9.6	9.6	8.6	62.0	เซวณ (2518)

*¹ Cited after Gohl (1981)

*² Cited after Huang (1989)

*³ เถา : หัว : รำ = 5 : 5 : 1

*⁴ Cited after Dominguez (1992); NDF, ADF, and lignin in roots = 6.9, 4.9 and 0.7%, while those in vines = 26.2, 22.9 and 5.7%, respectively

*⁵ ยกเว้น DM ในเถาของ Walker (197)

*⁶ ยกเว้น DM ในหัวสดของ French (1955)

*⁷ ยกเว้น CF และ NFE ของ Neumark (1970)

ตารางที่ 4 การย่อยได้ของโภชนะต่าง ๆ ในใบ, เถา, หัวมันเทศสดและแห้ง

	DM	CP	EE	CF	NFE	TDN	DE	ME	Ref
	← % DM →					(kcal/kg)			
ใบ	-	80.0	84.0	55.0	86.0	-	-	2390	Neumark (1970) ^{*1}
เถาแห้ง	-	64.5	72.8	35.7	74.1	-	-	2130	Walker (?) ^{*1}
หัวสด	-	37.5	51.6	79.3	95.5	-	-	-	French (1955) ^{*1}
หัวสด	68.6	-	-	4.0	70.4	75.2	3199	-	Chung et al. (1988)
หัวแห้ง	-	-25.3	1.6	-	87.7	77.1	-	-	Seath et al. (1947)
หัวบด	-	14.0	74.0	37.0	90.0	-	2710	-	Neumark (1970) ^{*1}

*¹ Cited after Gohl (1981)

แม้ว่าหัวมันเทศจะประกอบด้วยคาร์โบไฮเดรต 80-90% ของวัตถุแห้ง แต่แป้งในหัวมันเทศก็ทนต่อการย่อยของเอนไซม์ amylase ทำให้สัณฐานไปใช้ประโยชน์ไม่ค่อยได้ มีรายงานว่า การต้มให้สุกช่วยทำให้การย่อยได้ของแป้งเพิ่มขึ้น 4-55% (Cerning-Beroard and LeDividich, 1976; อ้างอิงโดย Dominguez, 1992) การที่แป้งในหัวมันเทศย่อยได้ยากนี้ อาจเนื่องมาจากโมเลกุลของเม็ดแป้งในหัวมันเทศมีขนาดใหญ่กว่าในเมล็ดธัญพืชหรือหัวมันสำปะหลัง (25 เท่ากับ 12 μ m; Szyllit et al., 1978)

สำหรับกรดอะมิโนในหัวและเถามันเทศพบว่า มี Sulfur amino acids อยู่ค่อนข้างต่ำ เมื่อเทียบกับโปรตีนในอุดมคติ (ideal protein) ดังแสดงในตารางที่ 5

ตารางที่ 5 Amino acid content of sweet potato roots and vines¹

	Ideal Protein ²	Roots		Vines
		Purcell et al., 1972	Li, 1982	Walter et al., 1978
Isoleucine	3.8	4.2-10.1	3.9-5.1	4.9
Leucine	7.0	7.8-9.2	6.2-7.9	9.6
Total sulphur	3.5	2.8-3.8	3.0-3.9	2.8
Phenylalanine ³	6.7	11.9-13.6	7.2-10.1	10.6
Threonine	4.2	5.5-6.3	5.1-6.1	5.3
Tryptophan	1.0	0.8-1.2	-	-
Valine	4.9	6.8-8.3	4.9-8.2	6.3
Lysine	7.0	4.2-7.2	4.3-4.9	6.2
Chemical score				
Total sulphur	100	80-109	85-110	80
Lysine	100	60-103	61-70	88

¹ g/100g protein

² Fuller and Chamberlain (1982)

³ Phenylalanine + Tyrosine

แหล่งข้อมูล : Dominguez (1992)

การเก็บรักษาหัวมันเทศ

ไสววงศ์ (2525) แนะนำว่า ถ้าทำการเก็บรักษาหัวมันอย่างถูกวิธี กล่าวคือ เก็บเฉพาะหัวแก่เต็มที่มีเปลือกเฉพาะที่ไม่มีรอยชำหรือรอยแผล ผึ่งให้แห้งสนิทก่อนเก็บในที่ที่มีอุณหภูมิ 10-15°ซ จะสามารถเก็บไว้ได้นานถึง 3 ปี โดยหัวไม่งอก

Ramirez (1992) กล่าวว่า หัวมันเทศหลังการเก็บเกี่ยวควรปฏิบัติอย่างถูกวิธี กล่าวคือ ทำการคัดหัวมันที่มีแมลงหรือเชื้อรา หรือมีรอยชำรอยแผลจากการเก็บเกี่ยวออก เก็บใส่ถุงละ 45 กก. วางบนชั้นยกพื้นในห้องที่มีการระบายอากาศดี ความชื้นต่ำ โดยวางถุงซ้อนกันไม่เกิน 10 ชั้น และให้ถุงแต่ละแถวอยู่ห่างกันเพื่อให้อากาศถ่ายเทได้สะดวก และขนถ่ายไปยังที่อื่นภายในเวลา 24 ชม. ถ้าต้องการเก็บนานควรเก็บในห้องเย็นอุณหภูมิ 13-15°ซ ความชื้นสัมพัทธ์ 80% จะสามารถเก็บหัวมันไว้ได้ 4-6 เดือน

การใช้มันเทศเป็นอาหารสัตว์

สุกร

หัวมันเทศสามารถใช้เป็นอาหารสุกรได้ ถ้าใช้ในระดับที่เหมาะสม คือประมาณ 30% ของสูตรอาหาร โดยใช้กับสุกรในระยะรุ่น หรือขุน แต่ถ้าใช้ในระยะสุกรเล็ก หรือแม่สุกรอุมท้องมักให้ผลดีน้อยกว่าการใช้อาหารปกติ นอกจากใช้หัวมันเทศผสมในอาหารแล้วอาจเลี้ยงสุกรโดยปล่อยให้ลงขุดหัวมันเทศกินเอง หรือนำหัวและเถาหมักก็ได้

Tor-Agbidye *et al.* (1990) รายงานว่า เปลือกและหัวมันเทศคั่วทิ้ง (sweet potato by-product meal) ซึ่งเป็นเศษเหลือจากโรงงานมันเทศกระป๋อง เมื่อนำมาทำแห้งมีคุณค่าทางอาหารต่ำกว่าข้าวโพด กล่าวคือ มีโปรตีน 6.6 vs 8.9% มีพลังงานย่อยได้ 3373 vs 3525 kcal/กก. และมี β -carotene 10.8 vs 11.2 มก./100 กรัม วัตถุประสงค์ เมื่อนำมาเป็นส่วนผสมหลัก (73%) ในอาหารสุกรเล็กอายุ 60 วัน นน. 18.5 กก. แทนที่ข้าวโพด โดยปรับให้มีพลังงานและโปรตีนเท่ากัน เลี้ยงเป็นเวลา 90 วัน พบว่าสุกรที่เลี้ยงด้วยมันเทศโคชากว่า มีอัตราแลกน้ำหนักเร็วกว่า และมีเปอร์เซ็นต์ซากต่ำกว่ากลุ่มที่เลี้ยงด้วยอาหารผสมข้าวโพด

คุณภาพซากเช่นพื้นที่หน้าตัดเนื้อสัน ความหนาแน่นสันหลัง และเปอร์เซ็นต์เนื้อแดงของทั้ง 2 กลุ่ม ตลอดจนรสชาติและความนุ่มของเนื้อไม่ต่างกัน

เนื่องจากมันเทศเป็นพืชที่ปลูกกันทั่วไปในเขตร้อน และให้พลังงานย่อยได้ต่อพื้นที่สูงกว่าข้าวโพด อีกทั้งเศษเหลือสามารถนำมาใช้เลี้ยงสัตว์ได้ดังได้กล่าวมาแล้ว จึงน่าจะมีการใช้ประโยชน์ให้มากขึ้นเพื่อลดการแก่งแย่งอาหารคน

Fashina-Bombata และ Fanimo (1994) ได้ทดลองใช้หัวมันเทศป่น (sweet potato meal) เลี้ยงสุกรโดยแทนที่ข้าวโพดในอาหารผสมกากถั่วเหลืองที่ระดับ 33, 67 และ 100% พบว่าการใช้มันเทศแทนข้าวโพดในระยะหย่านม ทำให้อัตราการเจริญเติบโตลดลงตามการเพิ่มขึ้นของมันเทศ แต่ไม่มีผลต่อประสิทธิภาพการเปลี่ยนอาหาร ส่วนในระยะเจริญเติบโตพบว่า ผลเสียของมันเทศไม่รุนแรงนัก โดยการใช้ที่ระดับ 33% ให้ผลทัดเทียมกับกลุ่มควบคุม ระดับน้ำตาลในเลือดเพิ่มขึ้นเมื่อใช้มันเทศที่ระดับ 33 และ 67% ขณะที่ระดับ cholesterol ใน serum เพิ่มขึ้นเมื่อใช้มันเทศ 61 และ 100% คุณภาพซากของแต่ละกลุ่มไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ สรุปได้ว่า ถ้าใช้มันเทศไม่เกิน 33% จะทำให้สมรรถภาพในการผลิตดีขึ้น

Manfredini และผู้ร่วมงาน (1993) ได้ทดลองเลี้ยงสุกรระยะรุ่น - ขุนด้วยอาหารผสมมันเทศแผ่น (sweet potato chip) ที่ระดับ 0, 20 และ 40% พบว่าพวกที่ได้รับมันเทศมีอัตรา

การเจริญเติบโต ประสิทธิภาพการเปลี่ยนอาหารเร็วกว่าเล็กน้อย และมีเปอร์เซ็นต์ซากต่ำกว่ากลุ่มควบคุมอย่างมีนัยสำคัญ แต่ไม่มีผลต่อคุณภาพซากและคุณภาพเนื้อ

Chung *et al.* (1988) รายงานว่า ผลผลิตมันเทศในเกาหลีเท่ากับ 2,867 กก./1,000 ม² หรือเท่ากับ 28.67 ตัน/เฮกแตร์ หัวมันมีวัตถุแห้ง 22.6% โปรตีน 10.2% และพลังงานย่อยได้ 3200 kcal/กก. น้ำหนักแห้ง เมื่อนำไปเลี้ยงสุกรขุนโดยแทนที่อาหารผสมในอัตรา 40% พบว่าทำให้อัตราการเจริญเติบโต อัตราแลกน้ำหนักและความหนาไขมันสันหลังไม่ต่างจากกลุ่มควบคุมซึ่งเลี้ยงด้วยอาหารผสมล้วน

Nicolaiewsky *et al.* (1993) ได้ทดลองใช้หัวมันสำปะหลังดิบ หัวมันสำปะหลังหมัก หรือหัวมันเทศเลี้ยงแม่สุกรอุ้มท้อง วันละ 3 กก./ตัว เสริมด้วยโปรตีน วิตามินและแร่ธาตุ 0.66 กก. เปรียบเทียบกับอาหารฐานคือข้าวโพดเสริมด้วยกากถั่วเหลืองวันละ 2 กก. พบว่าแม่สุกรมีการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักตัวไม่แตกต่างกันแม้ว่ากลุ่มที่ได้รับหัวมันสำปะหลังสดมีน้ำหนักเพิ่มในระยะอุ้มท้องและให้นมสูงกว่ากลุ่มอื่น แม่สุกรที่ได้รับหัวมันสำปะหลังทั้งสดและหมัก หรือกลุ่มที่ได้รับหัวมันเทศสดมีจำนวนลูกต่อครอกเมื่อแรกเกิดต่ำกว่ากลุ่มควบคุมเล็กน้อย

Dominguez (1992) ได้รวบรวมผลงานวิจัยการใช้หัวมันเทศดิบและหัวมันเทศแผ่นเลี้ยงสุกรรุ่นและขุน พบว่าการใช้มันเทศแทนข้าวโพดในระดับที่สูงขึ้นมีผลทำให้อัตราการเจริญเติบโตและอัตราการแลกน้ำหนักลดลง (ตารางที่ 6) ระดับของมันเทศแผ่นที่แนะนำให้ใช้คือไม่ควรแทนที่ข้าวโพดเกิน 50%

นอกจากนี้ Dominguez (1992) ยังได้รายงานว่ ในสภาพการเลี้ยงของ Cuba ซึ่งใช้หัวมันเทศบดผสมในอาหารเหลว ส่งไปตามท่อเพื่อเลี้ยงสุกรด้วยที่ให้อาหารอัตโนมัติ พบว่าสุกรมีอัตราการเจริญเติบโตทัดเทียมกับพวกที่ใช้ข้าวโพดและกากถั่วเป็นหลัก แต่อาจมีอัตราแลกน้ำหนักเร็วกว่าเล็กน้อย ทั้งนี้แล้วแต่แหล่งของโปรตีนที่ใช้ในการผสมอาหาร กล่าวคือถ้าใช้ *torula yeast* เป็นแหล่งโปรตีนก็ไม่ทำให้กลุ่มที่ได้รับมันเทศมีอัตราแลกน้ำหนักด้อยลง ทั้งนี้อาจเป็นเพราะ *yeast* มีไลซีนสูง จากผลการทดลองเหล่านี้พอสรุปได้ว่า หัวมันเทศบดผสมสามารถทดแทนข้าวโพดได้ทั้งหมดในอาหารสุกรขุนถ้ามีการเสริมโปรตีนอย่างเพียงพอ แต่ในลูกสุกรเล็กยังไม่ควรใช้เพราะทำให้อัตราการเจริญเติบโตและอัตราแลกน้ำหนักลดลง (Mora *et al.*, 1990; อ้างอิงโดย Dominguez, 1992)

ตารางที่ 6 Sweet potato chips as an energy source for fattening pigs

Sweet potato chips (% in diet)	Daily gain (kg)	Feed/gain (kg DM/kg)	Source
0	0.56	3.14	Lee and Lee (1979)
35-41	0.49	3.71	
69-81	0.48	3.80	
0	0.54	3.29	Lee and Yang (1979)
25	0.50	3.44	
50	0.48	3.52	
75	0.47	3.39	
100	0.50	3.23	
0	0.84	2.92	Cornelio <i>et al.</i> (1988)
15	0.74	3.23	
31	0.76	3.17	
46	0.72	3.38	
0	0.64	3.79	Manfredini <i>et al.</i> (1990)
20	0.62	3.94	
40	0.60	4.01	

Raw sweet potato (% in diet)

0	0.74	3.16	Marrero (1975)
42.2	0.65	3.23	
69.5	0.58	3.31	
84.3	0.57	3.39	

Source : Dominguez (1992)

สำหรับถ่านมันเทศดิบก็สามารถนำมาใช้เลี้ยงสุกรได้เช่นกัน จากการทดลองใน Cuba (Dominguez, 1990 อ้างอิงโดย Dominguez, 1992) โดยใช้ถ่านมันเทศสดเป็นแหล่งโปรตีน แทนที่โปรตีนในกากถั่วเหลืองในระดับ 25 และ 50% พบว่าทำให้อัตราการเจริญเติบโตและอัตรา แลกน้ำหนักเลวลงเล็กน้อย ทั้งนี้เนื่องมาจากความฟ่ำของถ่าน อย่างไรก็ตามพบว่าทำให้ต้นทุนค่า อาหารลดลง โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อใช้ทั้งหัวและเถาร่วมกัน ระดับถ่านมันเทศที่แนะนำให้ใช้คือแทน ที่กากถั่วเหลือง 25%

ในสุกรเล็กน้ำหนัก 6-12 กก. สามารถใช้ถ่านมันเทศแทนที่เมล็ดธัญพืชได้ 10% โดยไม่มีผลกระทบต่ออัตราการตายและอัตราการคั้ทิ้ง ส่วนอัตราการเจริญเติบโต (186 vs 202 ก./วัน) และอัตราแลกน้ำหนัก (2.8 vs 2.5 กก./กก.) ก็ยังอยู่ในระดับที่น่าพอใจเมื่อเทียบกับกลุ่มควบ กุม (Mora et al., 1991; อ้างอิงโดย Dominguez, 1992)

การใช้ถ่านมันเทศไม่มีผลต่อองค์ประกอบทางเคมีของซาก ปริมาณเนื้อแดง และ คุณภาพเนื้อแดงในสุกรขุน (156 กก.) แต่ทำให้เปอร์เซ็นต์ซากเลวลงเล็กน้อย (Manfredini, et al., 1991; อ้างอิงโดย Dominguez, 1992)

ในประเทศไทยได้มีการทดลองใช้ประโยชน์จากมันเทศโดยเลี้ยงสุกรแบบปล่อย แปลง และแบบนอนมันเทศไว้โดยการหมัก เช่น เชาวน์ (25 ?) ได้ทดลองเลี้ยงสุกรลูกผสมตั้งแต่ หย่านม น้ำหนัก 16 กก. จนถึงน้ำหนัก 82 กก. ในแปลงมันเทศ โดยให้อาหารข้นที่มีโปรตีนใน ปริมาณ 50% ของความต้องการ พบว่าสุกรสามารถเติบโตได้วันละ 600 กรัม และได้กำไร 452 บาท/ตัว นอกจากนี้ เชาวน์ (2518) ได้ทดลองนำหัวและถ่านมันเทศมาสับและหมักร่วมกับรำ โดย ใช้อัตราส่วน 5 : 5 : 1 พบว่าอาหารหมักมีวัตถุแห้ง 20% และมีโปรตีน 10.23% ของวัตถุแห้ง เมื่อ นำไปทดแทนอาหารข้นในอัตรา 20 - 70% เลี้ยงสุกรตั้งแต่ น้ำหนักตัว 15 -100 กก. ตามลำดับ พบ ว่าสามารถช่วยลดต้นทุนค่าอาหารลงได้ถึง 248 บาท/ตัว

สัตว์ปีก

ในไก่กระตังและไก่ไข่ สามารถใช้มันเทศทดแทนข้าวโพดหรือข้าวสาลีได้ ประมาณ 15 - 30% ทั้งนี้แล้วแต่อายุของไก่ ดังรายงานต่อไปนี้ :-

Tegui et al. (1993) พบว่า มันเทศสามารถใช้ทดแทนข้าวโพดได้ 30% ในอาหาร ไก่กระตังระยะขุน 6 - 10 สัปดาห์ได้โดยไม่มีผลเสียต่ออัตราการเจริญเติบโตและประสิทธิภาพใน การเปลี่ยนอาหาร

แต่ Gerpacio et al. (1978) พบว่าสามารถใช้ได้สูงกว่านั้น เพราะจากการทดลอง เลี้ยงไก่กระตังอายุตั้งแต่ 2 ถึง 6 สัปดาห์ โดยใช้มันเทศป่น (sweet potato meal) แทนข้าวโพดที่ ระดับ 0, 50, 75 และ 100% พบว่าการใช้มันเทศในระดับสูงขึ้น ทำให้การเจริญเติบโตและอัตรา แลกน้ำหนักเลวลงตามลำดับ ระดับที่แนะนำคือใช้แทนที่ข้าวโพด 50-75%

Khan *et al.* (1995) รายงานว่า มันเทศสามารถใช้ทดแทนข้าวสาลีได้ 20% ในอาหารไก่กระตังที่เลี้ยงจากอายุ 1 วันจนถึง 7 สัปดาห์

Agwunobi (1993) ได้ทดลองใช้อาหารผสมมันเทศปอกเปลือกบด peeled sweet potato meal ระดับ 0, 15, 30, 45 และ 60% เพื่อทดแทนข้าวโพดตั้งแต่ระยะไก่เริ่มไข่ พบว่าผลผลิตไข่ น้ำหนักไข่ และประสิทธิภาพการเปลี่ยนอาหารเลวลงตามปริมาณมันเทศที่เพิ่มขึ้น เขาสรุปว่า มันเทศบดสามารถใช้ทดแทนข้าวโพดได้ 75% ในอาหารไก่ไข่โดยไม่เกิดผลเสียต่อสมรรถภาพในการผลิต สำหรับถ้ามันเทศนั้นเนื่องจากมี xanthophyll อยู่สูงจึงนับว่าเป็นแหล่งของสารสี (pigment) ที่ดีสำหรับไข่แดงและหนังไก่

สัตว์เคี้ยวเอื้อง

Seath *et al.* (1947) รายงานว่า ความนิยมใช้หัวและถั่มมันเทศสดเลี้ยงวัวมีมานานแล้วในสหรัฐ ต่อมาในระหว่างสงครามโลกครั้งที่ 2 ได้มีโรงงานผลิตหัวมันเทศอบแห้งเกิดขึ้นมากมายเพื่อใช้ทั้งเป็นอาหารคนและอาหารสัตว์

ถั่มมันเทศมีความน่ากินสูง วัวที่ปล่อยให้แทะเล็มถั่มมันเทศในแปลงให้นมเพิ่มสูงกว่าพวกที่แทะเล็มในทุ่งหญ้าถาวร 19% โดยเฉพาะอย่างยิ่งในระยะปลายฤดูร้อนและต้นฤดูใบไม้ร่วง ซึ่งเป็นระยะที่หญ้าแก่ อย่างไรก็ตามการปล่อยให้วัวแทะเล็มหลายครั้งในช่วงที่มันเทศกำลังเจริญเติบโต ทำให้วัวได้รับโภชนาที่สูงขึ้น แต่ผลผลิตหัวมันลดลงตามลำดับ

หัวมันเทศมีคุณค่าทางอาหารสูงกว่าหญ้าหมัก 2-5 เท่า และสามารถเก็บไว้ได้นาน 2-4 เดือน ถ้าสภาพการเก็บดี ดังนั้นจึงใช้เป็นแหล่งอาหารในระยะต้นฤดูหนาวได้ดี

เมื่อนำมาหั่นเป็นแผ่นแล้วอบให้แห้ง พบว่าต้องใช้หัวมัน 3 กก. ในการผลิตมันแห้ง 1 กก. หัวมันแห้งมีโปรตีนประมาณ 4-5% มีไขมันต่ำกว่า 1% มีเยื่อใยต่ำแต่มีคาร์โบไฮเดรตที่ย่อยและละลายได้ง่าย (NFE) สูงประมาณ 80% หัวมันเทศบางสายพันธุ์ที่มีสีแดงหรือเหลือง เช่น Porto Rico มี carotene อยู่สูงมาก ซึ่งสัตว์สามารถเปลี่ยนเป็นวิตามิน A ได้ โดยทำให้วิตามินเอในนมสูงกว่าเมื่อเลี้ยงสัตว์ด้วยข้าวโพด แต่บางสายพันธุ์ที่มีสีจางก็มีสารนี้อยู่น้อย

เมื่อนำมันแผ่นไปผสมอาหารเลี้ยงวัวนม พบว่ามีความน่ากินสูงมาก มีคุณค่าทางอาหารเท่ากับ 88% ของข้าวโพดบด และดีกว่าข้าวโพดบดทั้งฝักรวมซึ่งและเปลือกถึง 17% แต่ในกรณีที่ให้หัวมันคั่วหรือเศษหัวมัน พบว่ามีความน่ากินน้อย จากการทดลองหาการย่อยได้พบว่ามันแผ่นแห้งที่มีคุณภาพไม่มี TDN 71% ส่วนที่มีคุณภาพดีมี TDN 76 - 81% และอาจใช้ผสมในสูตรอาหารชั้นเลี้ยงวัวนมได้สูงถึง 70% (Seath *et al.*, 1947)

ที่รัฐ Queensland, Australia ได้ทำการทดลองปลูกมันเทศ 4 พันธุ์คือ L0323, Rojo Blanco, NC3 และ Red Abundance โดยเก็บเกี่ยวใบที่อายุต่างกันคือ 63, 104, 159 และ 199 วันหลังปลูก พบว่า Red Abundance ให้ผลผลิตใบมากที่สุด คือ 22 ตันวัตถุแห้ง/เฮกเตอร์ หรือเท่า

กับ 3.52 ต้น/ไร่ เมื่อตัดที่อายุ 199 วัน ระยะแรกทุกพันธุ์จะมีผลผลิตใบต่ำแล้วค่อย ๆ เพิ่มขึ้นเมื่ออายุมากขึ้น ขณะที่ปริมาณโปรตีนลดลงจาก 14.6 เป็น 10.3% ของวัตถุแห้ง NDF และการย่อยได้ที่อายุ 199 วันของแต่ละพันธุ์ใกล้เคียงกันคือ 46.7% วัตถุแห้ง และ 76% ตามลำดับ จากปริมาณผลผลิตใบและคุณค่าทางอาหารแสดงให้เห็นว่า มันเทศสามารถเป็นแหล่งอาหารหยาบของสัตว์เคี้ยวเอื้องได้ดี (Moat and Dryden, 1994)

สารพิษและการทำลาย

มันเทศมีสารพิษเช่นเดียวกับถั่วเหลือง คือสารยับยั้งเอนไซม์ทริปซิน (Trypsin inhibitor activity, TIA) ซึ่งเอนไซม์นี้มีหน้าที่ช่วยย่อยโปรตีน จึงมีผลทำให้การย่อยโปรตีนลดลง การปรับปรุงพันธุ์มันเทศให้มีโปรตีนสูง ก็เพื่อทำให้มีคุณค่าทางอาหารดีขึ้น แต่พบว่าสายพันธุ์ที่ใช้โปรตีนสูงบางพันธุ์ เช่น HP-18 ของไต้หวันก็มี TIA สูงด้วย Yeh et al (1977, 1978, 1980; อ้างอิงโดย Huang, 1989.) ได้ทดลองทำลาย TIA ในมันเทศด้วยการให้ความร้อนวิธีต่าง ๆ เช่น ใช้ microwave ที่อุณหภูมิ 80 - 90°ซ เป็นเวลา 1.5, 3.0 และ 4.5 นาที พบว่าไม่สามารถทำลายสารพิษได้ การผ่านความร้อนเป็นเวลา 1 นาทีที่อุณหภูมิ 390-430°ซ สามารถช่วยลด TIA ลงได้บ้าง แต่การ popping ที่อุณหภูมิ 164-191°ซ ภายใต้ความดัน 6 - 12 กก./ซม² พบว่าสามารถทำลาย TIA ได้ดี ผลแสดงในตารางที่ 7 จากการทดลองนำมันเทศที่ผ่านกระบวนการ popping ไปผสมอาหารเลี้ยงสุกร พบว่าให้ผลดีเท่ากับอาหารผสมข้าวโพด ในสมัยก่อนชาวนาไต้หวันใช้หัวและเถา มันเทศต้มเลี้ยงสุกรมานาน ซึ่งการต้มสามารถช่วยทำลายสารพิษ TIA ได้เช่นกัน และช่วยให้แบ่งในหัวมันใช้ประโยชน์ได้ดีขึ้นมาก ปริมาณ TIA ในหัวและเถา มันเทศสด หัวและเถา ที่ผ่านความร้อนแล้ว เทียบกับถั่วเหลืองดิบและกากถั่วเหลือง แสดงในตารางที่ 8

การนำหัวและเถา มันเทศมาหมักก็พบว่าช่วยทำลาย TIA ได้ดังผลการทดลองของ Lin et al. (1988) ที่แสดงไว้ในตารางที่ 10

Dominguez (1992) ได้รวบรวมผลงานวิจัยเกี่ยวกับการต้ม การหมัก และการทำมันแผ่นที่มีผลต่อการย่อยได้และค่าพลังงานในหัวมันเทศ พบว่าการต้มช่วยทำให้การย่อยได้ของโภชนะต่าง ๆ เพิ่มขึ้น แต่ไม่มีผลทำให้พลังงานย่อยได้เพิ่มขึ้น ขณะที่การหมักและการทำมันแผ่นช่วยเพิ่มพลังงานย่อยได้ แต่ไม่มีผลต่อการย่อยได้ของโภชนะอื่นยกเว้นโปรตีน ซึ่งทุกกรรมวิธีช่วยให้การย่อยโปรตีนเพิ่มขึ้นอย่างมาก ดังแสดงในตารางที่ 9 ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากการทำลายสารยับยั้งทริปซินดังได้กล่าวมาแล้ว

ตารางที่ 7 การใช้ประโยชน์ได้ของแป้งในหัวมันเทศที่ผ่านความร้อนด้วยวิธีการต่าง ๆ กัน

Treatment	Starch availability (ml CO ₂ /g DM/hr)	% Improvement	Source
Microwave heating			
Non-treated	20.50	-	Yeh et al. (1977)
Heating for 1.5 min 80-90 C	19.87	-3.17	
for 3.0 min 80-90 C	19.90	-3.00	
for 4.5 min 80-90 C	19.85	-3.17	
Popping			
Untreated	19.26	-	Yeh et al. (1977)
6 kg/cm ² 164 C	52.02	170.09	
8 kg/cm ² 175 C	53.65	178.56	
12 kg/cm ² 191 C	46.64	142.16	
Popping			
Untreated	15.21	-	Yeh et al. (1978)
6 kg/cm ² 164 C	47.77	194.35	
8 kg/cm ² 175 C	42.56	179.82	
Dry air for 1 min passing			
Untreated	10.58	-	Yeh et al. (1980)
At 390 C	11.35	7.28	
At 430 C	15.15	43.19	

แหล่งข้อมูล : อ้างอิงโดย Huang (1989)

ตารางที่ 8 Inhibition of trypsin, %

Raw soybean	89.5
Soybean meal	33.7
Raw sweet potato	78.8
Cooked sweet potato	16.7
Fresh vines	26.1
Vine meal	16.7

Source : Diana Martinez and P.L. Dominguez 1990 unpublished (cited after Dominguez, 1992)

ตารางที่ 9 Digestibility of sweet potato tuber (%)

	Canope et al., 1977		Rose and White (1980)	Tomita et al., (1985)	Noblet et al., (1990)
	Raw	Cooked	Raw	Silage	Chips
Dry matter	90.4	93.5	95.3	91	=
Energy	89.3	93.0	94.2	89	89.3
Organic matter	92.1	94.5	96.1	91	91.8
Nitrogen	27.6	52.8	49.8	32	52.3
DE, MJ/kg DM	14.1	14.5	15.8	16.3	15.3

Source : Dominguez (1992)

มันเทศหมัก

เนื่องจากมันเทศมีสารยับยั้งการย่อยได้ (TIA) ดังได้กล่าวมาแล้ว การหมักอาจช่วยลดสารพิษดังกล่าวได้ ประกอบกับการเก็บรักษามันเทศโดยการึ่งทำให้ยากต้องใช้ความประณีตในการคัดเลือกหัวมันที่แท้จริง ๆ และเก็บไว้ในที่อุณหภูมิต่ำ จึงจะเก็บไว้ได้นาน (ไสววงศ์, 2525 และ Ramirez, 1992) ส่วนการทำแห้งก็ต้องใช้พลังงานและ/หรือแรงงานตลอดจนเครื่องจักรกลเข้าช่วย จึงจะได้มันแผ่น (chip) หรือมันเส้น (strip) คุณภาพดี นอกจากนี้การทำแห้งยังมีการสูญเสียคาร์โบไฮเดรตเนื่องจากการหายใจขณะที่เซลล์ยังมีชีวิตอยู่ด้วย ดังนั้น Lin et al. (1988) จึงได้ทดลองหมักหัวมันเทศสดที่หั่นเป็นชิ้นกับข้าวโพดในอัตราส่วน 10:0, 9:1, 8:2 และ 7:3 ตามลำดับ หมักเป็นเวลา 1, 2 และ 3 เดือน พบว่ามันเทศหมักที่มีสัดส่วนของข้าวโพดบดสูงชันจะมีโปรตีน ไขมัน และ NFE สูงขึ้น มันเทศหมักที่เก็บไว้เป็นเวลา 3 เดือนจะมีโภชนาต่าง ๆ คือ ความชื้น โปรตีน ไขมัน เยื่อใย และเถ้าลดลง และมี TIA ลดลงตามลำดับ โดยสูตรที่มีมันเทศ : ข้าวโพดในอัตรา 7 : 3 และเก็บไว้ 3 เดือน เหลือ TIA อยู่่น้อยที่สุด (ตารางที่ 10)

จากการทดลองนำมันเทศหมักหรือมันเทศแห้งไปผสมอาหารเลี้ยงหนูเปรียบเทียบกับกลุ่มที่ใช้อาหารของบริษัทพบว่า กลุ่มที่ใช้มันเทศแห้งมีการเจริญเติบโตเร็วที่สุด และตับอ่อนขยายใหญ่ที่สุด ผลการทดลองนี้แสดงว่าการหมักมันเทศสามารถทำลายสาร TIA ได้ดีกว่าการทำแห้ง

ตารางที่ 10 ปริมาณสารยับยั้งทริปซิน (TIA) เมื่อหมักหัวมันเทศร่วมกับข้าวโพดในอัตราส่วนต่าง ๆ เป็นเวลา 1 - 3 เดือน

ระยะเวลาการหมัก(เดือน)	1	2	3	ปริมาณ TIA ที่ลดลง
หัวมันเทศ:ข้าวโพด	(ug TIA/mg โปรตีน)			(%)
10 : 0	14.6	14.6	7.0	53
9 : 1	14.0	9.7	4.2	70
8 : 2	11.4	8.9	3.9	66
7 : 3	10.6	10.0	3.3	69

แหล่งข้อมูล : Lin *et al.* (1988)

การศึกษาทดลอง

1. การหมักมันเทศในห้องปฏิบัติการ

ข้อมูลพื้นฐาน

ก่อนการศึกษาทดลอง ได้ออกไปหาซื้อมันเทศจากเกษตรกร และสอบถามข้อมูลพื้นฐานพร้อมทั้งบันทึกผลผลิตที่ได้ดังนี้ :-

มันเทศที่ชาวบ้านปลูกกันโดยทั่วไปมี 2 ชนิด คือพันธุ์ไข่ และพันธุ์สีแดง พันธุ์ไข่เป็นที่นิยมมากกว่าเนื่องจากได้ผลผลิตต่อไร่สูงกว่า แต่ราคาถูกกว่าพันธุ์สีแดง ในการทดลองหมักมันเทศครั้งนี้ใช้พันธุ์ไข่จาก อ.สันทราย โดยเหมาจากเกษตรกรในเนื้อที่ 1 ไร่ 1 งาน

การปลูกมันเทศ ใช้วิธีตัดขอยาวประมาณ 1 เมตร ปักลงแปลงที่เตรียมไว้ เริ่มปลูกมันวันที่ 10 เมษายน 2536 เถาเริ่มติดเมื่ออายุได้ 1 สัปดาห์ และเริ่มลงหัวหลังจากการปลูกได้ 3 เดือน เก็บผลผลิตเมื่อ 11 กรกฎาคม 2536 รวมระยะเวลาปลูกประมาณ 4 เดือน

การใส่ปุ๋ย ยางมาแมลง และยาปราบวัชพืช ใช้ปุ๋ยสูตร 21-21-21 ใส่ 2 ครั้ง คือ หลังจากปลูก 15 วัน และ 30-45 วัน ยางมาแมลงไม่ได้ใช้ ใช้เพียงยาปราบวัชพืช เมื่อปลูกได้ประมาณ 1 เดือนยาที่ใช้คือ กรัสม็อกโซน

ผลผลิตในพื้นที่ 1 ไร่ 1 งานแปลงนี้ได้หัวมัน 1,955 กิโลกรัม หรือเท่ากับ 1,564 กิโลกรัมต่อไร่ ส่วนเถาได้ประมาณ 1,154 กิโลกรัมหรือเท่ากับ 923.2 กิโลกรัม/ไร่ ซึ่งนับว่าต่ำกว่าผลผลิตเฉลี่ยของทั้งประเทศและของจังหวัดเชียงใหม่ในปีเพาะปลูก 2537/38 ซึ่งเท่ากับ 2,472 และ 2,454 กก.ตามลำดับ (ตารางที่ 2) ทั้งนี้เนื่องจากเกษตรกรรายนี้ไม่ได้เอาใจใส่ดูแลดีเท่าที่ควร สังเกตเห็นได้จากแปลงมันเทศมีวัชพืชขึ้นปะปนอยู่มาก แต่จากการสังเกตดูการเพาะปลูกของเกษตรกรรายอื่นพบว่ามีความสมบูรณ์ดี

เถา มันที่ได้มีลักษณะค่อนข้างแก่และมีส่วนของเถามากกว่าใบ เนื่องจากเกษตรกรได้ตัดใบไปเลี้ยงโคแล้ว จึงทำให้เถาที่ได้มีคุณภาพไม่ค่อยดีและมีรากติดมาด้วย

การศึกษาในห้องปฏิบัติการ

อุปกรณ์และวิธีการ

ใช้หัวมันเทศที่ซื้อมาจากเกษตรกรและล้างน้ำแล้ว ส่วนเถามันเทศมีรากติดมาด้วย ไม่ได้ล้างน้ำแต่เอาดินทรายออก นำหัวมันมาผ่าเป็นชิ้นหนา 1-2 มม. แล้วซอยเป็นชิ้นขนาด 2 มม. x 2 มม. x 1 นิ้ว ส่วนเถามันหั่นเป็นท่อนยาว 1 นิ้ว สุ่มตัวอย่างเพื่อนำไปวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี (AOAC, 1984)

หมักหัวมันเทศ เถามันเทศและหัวผสมกับเถาในอัตราส่วน 2 : 1 โดยน้ำหนักสดลงในกระป๋องพลาสติกที่มีฝาปิด กระป๋องละประมาณ 2 กก. โดยใช้ถุงพลาสติกรองในกระป๋อง 2 ชั้น อัดวัสดุหมักให้แน่น ไล่อากาศออก รัดด้วยหนังยาง ปิดฝา ทิ้งไว้เป็นเวลา 3 สัปดาห์ วัสดุหมักนี้มีทั้งพวกที่ไม่เสริมและเสริมยูเรียในอัตรา 0.5% น้ำหนักสดของวัสดุหมัก โดย คลุกเคล้าให้เข้ากันก่อนอัดลงกระป๋อง เพื่อดูผลของการเสริมยูเรียที่มีต่อปริมาณ crude protein ในพืชหมัก ทำการหมักอย่างละ 2 กระป๋อง โดยหมักเมื่อวันที่ 13 กรกฎาคม 2536

สำหรับวัสดุหมักอีกกลุ่มหนึ่งได้เสริมด้วยจุลินทรีย์ *Lactobacilli* สายพันธุ์ *Lactobacillus plantarum* ซึ่งเป็น homolactic bacteria ที่คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ใช้ในการศึกษาการผลิตแทนม มีความเข้มข้น 10^{10} cfu ต่อ ml ใช้เสริมลงในวัสดุหมักในปริมาณ 5 ml ดังนั้นปริมาณเชื้อที่เสริมจึงเท่ากับ 5×10^{10} cfu/วัสดุหมัก 2 กก. หรือเท่ากับ 2.5×10^{10} cfu/กก. พืชหมัก ทำการคลุกเคล้าให้เข้ากันก่อนอัดลงในกระป๋อง ทำการเปิดหลังจากหมักได้ 13 วัน และ 3 สัปดาห์ตามลำดับ เพื่อศึกษาดูผลการใช้เชื้อ *Lactobacilli* ในการช่วยเร่งการหมัก กลุ่มทดลองทั้งหมดมี 12 กลุ่ม ดังตารางที่ 11

เมื่อครบกำหนดเปิดกระป๋อง สุ่มตัวอย่างพืชหมักที่ได้ไปทำการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี (AOAC, 1984) และวัดค่า pH ตามวิธีการของ U.S.Dairy Forage Research Center at Wisconsin ซึ่งทำได้โดยนำพืชหมัก 9 กรัม ใส่ในบีกเกอร์ขนาด 100 มล. เติมน้ำกลั่น 60 มล. คนให้เข้ากัน ตั้งทิ้งไว้ 30 นาทีและทำการวัด pH ด้วยเครื่อง pH meter CG 803 ของบริษัท Schott

ตารางที่ 11 แผนการหมักหัว และเถา มันเทศ

	ไม่เสริม	เสริมยูเรีย	เสริม lactobacilli	
			หมัก 13 วัน	หมัก 3 สัปดาห์
หัวมันเทศ	กลุ่มที่ 1	2	7	8
เถา มันเทศ	3	4	9	10
หัวและเถา 2 : 1	5	6	11	12

ผลการทดลองและวิจารณ์

หัวมันเทศที่นำมาศึกษาครั้งนี้มีวัตถุแห้ง และโภชนะอื่น ๆ (ตารางที่ 12) ใกล้เคียงกับค่าเฉลี่ยจากรายงานต่าง ๆ ที่รวบรวมไว้ในตารางที่ 3 แต่มีโปรตีนต่ำกว่าและมีเยื่อใยสูงกว่า ทั้งนี้เนื่องจากสายพันธุ์และการดูแลรักษาที่ไม่ค่อยดี ตลอดจนการให้น้ำต่ำ ซึ่งสอดคล้องกับผลผลิตที่ได้ ที่พบว่าต่ำกว่าส่วนเฉลี่ยของประเทศมาก เถา มันเทศที่นำมาศึกษาก็มีโปรตีนต่ำกว่าและมีเยื่อใยสูงกว่าค่าเฉลี่ยในตารางที่ 3 ทั้งนี้เนื่องจากเหตุผลดังกล่าวข้างต้น นอกจากนี้ยังเนื่องมาจากการที่เกษตรกรได้ตัดเอาใบไปเลี้ยงวัวแล้ว เหลือแต่เถาที่ค่อนข้างแก่และคุณภาพไม่ดี

ผลการหมักปรากฏว่า การหมักหัวมันเทศล้วนและหัวร่วมกับเถา มันเทศในอัตราส่วน 2 : 1 ของน้ำหนักสด ได้พืชหมักที่มีคุณภาพดีและมีกลิ่นหอมน่ากิน เพราะพืชหมักมีวัตถุแห้ง 18-23% (ตารางที่12) ซึ่งอยู่ในระดับที่ใกล้เคียงกับค่าแนะนำโดยทั่วไปคือ 25-35% และมีคาร์โบไฮเดรตที่ย่อยได้ง่ายอยู่สูง ทำให้สามารถเปลี่ยนเป็นกรดได้ดี ดังจะเห็นได้จากค่า pH ที่ต่ำซึ่งใกล้เคียงกับค่าที่แนะนำโดยทั่วไปคือ 3.8-4.2 อย่างไรก็ตามพบว่าพืชหมักที่ได้มีโปรตีนต่ำ ในการนำไปใช้เป็นอาหารสัตว์ควรต้องเสริมโปรตีนด้วย

ตารางที่ 12 องค์ประกอบทางเคมีและ pH ของหัวมันเทศสด เกล็ด หัวมันหมัก เกล็ดหมัก หัวและ
 เกล็ดหมัก

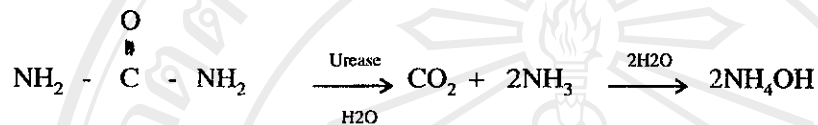
	DM	CP	CF	Ash	EE	NFE	pH
		% DM					
หัวสด	23.9	2.6	4.0	3.5	1.4	88.5	-
เกล็ดสด	14.8	10.4	21.3	18.6	3.4	46.3	-
หัวหมัก							
- ไม่เสริมยูเรีย	23.0	3.2	5.1	4.1	1.2	86.4	3.88
- เสริมยูเรีย 0.5%	21.8	8.5	4.2	3.9	1.0	82.4	3.84
เกล็ดหมัก							
- ไม่เสริมยูเรีย	12.0	12.4	22.2	19.5	5.3	40.6	4.70
- เสริมยูเรีย 0.5%	10.9	13.0	25.9	21.3	5.9	33.9	5.70
หัว : เกล็ดหมัก (2 : 1)							
- ไม่เสริมยูเรีย	19.3	5.4	10.8	8.8	2.0	73.0	3.96
- เสริมยูเรีย 0.5%	17.8	11.4	10.2	10.1	2.0	66.3	4.38
เสริม lactobacilli (2.5×10^{10} cfu/gk.)							
- หัวหมัก 13 วัน	24.2	2.7	4.3	3.6	0.7	88.7	3.70
3 สัปดาห์	23.1	2.8	4.4	3.8	0.7	88.3	3.69
- เกล็ดหมัก 13 วัน	14.4	10.2	25.0	23.6	4.4	36.8	4.80
3 สัปดาห์	12.4	12.1	27.0	21.6	5.1	34.2	5.06
- หัว : เกล็ดหมัก 13 วัน	18.7	4.8	8.8	7.9	1.9	76.6	3.97
3 สัปดาห์	18.8	4.6	7.4	7.9	1.8	78.3	3.97

หัวมันเทศที่หมักร่วมกับเถ้ามีโปรตีนสูงกว่าเมื่อหมักหัวมันเทศล้วน ๆ เพราะเถ้ามีโปรตีนสูงกว่าหัว นอกจากนี้ยังมีเยื่อใยและไขมันสูงกว่า แต่มี NFE ต่ำกว่า ซึ่งเนื่องมาจากธรรมชาติของเถ้าที่เป็นอาหารหยาบนั่นเอง ส่วนปริมาณเถ้าที่สูงกว่านั้นอาจเนื่องมาจากการปนเปื้อนของดินทรายที่ติดมาด้วย

การหมักเถ้าเพียงอย่างเดียว พบว่าได้พืชหมักที่ไม่สุกดี มีสีคล้ำ กลิ่นไม่หอม ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากเถ้ามีความชื้นสูงมาก มีวัตถุแห้งต่ำไป (11-15%) และมีคาร์โบไฮเดรตที่ย่อยได้ง่าย (NFE) ต่ำ (34-40%) ประกอบกับมีโปรตีนสูง (10-12%) และอาจมี buffer capacity สูงด้วย จึงทำ

ให้หมักได้ยาก เกิดกรดน้อย ดังจะเห็นได้จากค่า pH ซึ่งสูงกว่าหัวหมักล้วน หรือหัวหมักร่วมกับเถา ในอัตรา 2 : 1 น้ำหนักสด (ตารางที่ 12) และสูงเกินระดับพอเหมาะที่แนะนำไว้

การเสริมยูเรีย 0.5% ของน้ำหนักสดมีผลทำให้พืชหมักมี crude protein สูงขึ้น เพราะยูเรียมีไนโตรเจนสูง ซึ่งเป็นข้อดีในแง่ที่ทำให้คุณค่าทางอาหารของพืชหมักสูงขึ้น แต่มักมีข้อด้อยคือทำให้ pH สูงขึ้นด้วย (ตารางที่ 12) ซึ่งอาจมีผลทำให้ได้พืชหมักคุณภาพไม่ดี โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อเสริมยูเรียในระดับสูง ทั้งนี้เพราะยูเรียเมื่อถูกย่อยสลายด้วยเอนไซม์ urease จากจุลินทรีย์ที่ปะปนมาในพืชจะได้เป็นแอมโมเนีย ซึ่งเมื่อละลายน้ำจะกลายเป็นด่าง ทำให้ pH สูงขึ้นดังสมการ



การเสริม lactobacilli สายพันธุ์ *L. plantarum* ซึ่งเป็น homolactic bacteria ที่คณะอุตสาหกรรมเกษตรใช้ในการศึกษาการผลิตหมัก โดยใช้ในปริมาณ 2.5×10^{10} cfu/วัสดุหมัก 1 กก. เพื่อศึกษาถึงผลของการช่วยหมัก พบว่าพวกที่หมักเป็นเวลา 13 วัน มีคุณค่าทางอาหารใกล้เคียงกับพวกที่หมักเป็นเวลา 3 สัปดาห์ ค่า pH ของทั้งสองกลุ่มไม่แตกต่างกัน คุณภาพของพืชหมักที่ได้มีกลิ่นหอมเหมือนกัน นอกจากนี้ยังช่วยลด pH ของกลุ่มที่เสริมยูเรียให้ต่ำลงกว่าเมื่อไม่ได้เสริมเชื้อ lactobacilli (ตารางที่ 12) แสดงว่าเชื้อนี้ช่วยเร่งการหมักได้ เพราะเมื่อเก็บไว้เพียง 13 วัน การหมักก็สมบูรณ์แล้ว ดังจะเห็นได้จากค่า pH ที่อยู่ในเกณฑ์ของพืชหมักที่ดี ยกเว้นตัวอย่างที่ประกอบด้วยเถาล้วน ซึ่งอาจมี buffer capacity สูง ดังได้กล่าวมาแล้ว และเมื่อเก็บไว้นานกว่านั้นคือ 3 สัปดาห์ pH ก็ไม่ลดลงจากเดิมอีก

สรุปและขอเสนอแนะ

การหมักหัวมันเทศสด หรือหัวมันเทศร่วมกับเถาในอัตราส่วน 2 : 1 ของน้ำหนักสด ทำให้ได้พืชหมักคุณภาพดี มีกลิ่นหอมน่ากิน เพราะวัสดุหมักมีวัตถุแห้งค่อนข้างสูงใกล้เคียงกับค่ามาตรฐานที่แนะนำไว้สำหรับการทำพืชหมัก นอกจากนี้ยังมี NFE อยู่สูงด้วย ทำให้เกิดกรดได้ง่าย ช่วยถนอมพืชหมักไว้ได้ดี ดังจะสังเกตเห็นได้จากค่า pH ที่อยู่ในเกณฑ์เหมาะสม อย่างไรก็ตามพบว่าหัวมันหมักล้วนมีโปรตีนต่ำ การนำไปใช้เป็นอาหารสัตว์ควรต้องเสริมแหล่งโปรตีนธรรมชาติ หรือสารประกอบไนโตรเจนที่ไม่ใช่โปรตีนด้วย

การหมักเถาล้วนได้พืชหมักที่ไม่ดี เพราะมีวัตถุแห้งและ NFE ต่ำเกินไปประกอบกับเถามันมีโปรตีนสูง ทำให้หมักได้ยาก เกิดกรดไม่พอ ค่า pH สูงเกินไป ในทางปฏิบัติจึงไม่ควร

แนะนำให้เกษตรกรถนอมถนอมเนื้อไว้โดยการหมัก ยกเว้นแต่จะเสริมด้วยวัสดุอื่นที่มีความชื้นต่ำ และการโบไฮเดรทที่ย่อยได้ง่ายสูง

การเสริมยูเรียทำให้พืชหมักมี crude protein สูงขึ้น ซึ่งดีในแง่คุณค่าทางอาหาร แต่ไม่ดีในแง่การหมักเพราะยูเรียมีฤทธิ์เป็นด่าง ทำให้ pH สูงขึ้น ดังนั้นถ้าต้องการเพิ่มไนโตรเจน หรือ crude protein ให้กับพืชหมัก ควรใช้วิธีผสมหลังการหมักจะดีกว่า

การเติมจุลินทรีย์ lactobacilli ช่วยเร่งการหมักได้ โดยใช้เวลาเพียง 13 วันหรือน้อยกว่านั้นก็สามารถทำให้การหมักสมบูรณ์ ได้พืชหมักที่ดี

2. การศึกษาการย่อยได้ของน้ำมันเทศหมักในแกะ

อุปกรณ์และวิธีการ

นำหัวมันเทศมาบดด้วยเครื่องไฟฟ้า ผ่านตะแกรงที่มีรูขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1 นิ้ว และนำถนอมเทศมาหั่นเป็นชิ้นเล็ก ๆ ขนาดหนาประมาณ 1 ซม. ด้วยเครื่องหั่นไฟฟ้า นำมาหมักร่วมกับข้าวโพดบดโดยคลุกเคล้าให้เข้ากัน ในอัตราส่วน หัว : ถนอม : ข้าวโพดบด เท่ากับ 3 : 2 : 1 คัดเป็นน้ำหนักสด = 1980 : 1320 และ 660 กิโลกรัมตามลำดับ รวมปริมาณที่หมักทั้งหมด 3960 กิโลกรัม อัดให้แน่นในถังซีเมนต์สี่เหลี่ยมคลุมด้านบนด้วยพลาสติก กรุด้านข้างให้แน่นเพื่อกันอากาศเข้า ด้านบนตั้งมีฝาสังกะสีปิดและตั้งอยู่ใต้หลังคาเพื่อกันฝน ปิดไว้เป็นเวลา 22 - 23 วัน จึงเปิดนำมาใช้เลี้ยงแกะทดลอง โดยก่อนเลี้ยงเติมเกลือแกง 0.5% ของน้ำหนักสดเพื่อเพิ่มเกลือแร่และความน้ำกิน

เนื่องจากหัวและถนอมเทศหมักมีเชื้อยีสต์ ไม่เหมาะที่จะนำมาใช้เป็นอาหารเดียวในการเลี้ยงสัตว์เคี้ยวเอื้อง เพราะขาดคาร์โบไฮเดรตประเภทโครงสร้าง (structural carbohydrate) ที่ทำหน้าที่กระตุ้นกระเพาะรูเมนเพื่อให้เกิดการย่อยอาหารออกมาเลี้ยงเอื้อง ประกอบกับมันเทศหมักมีความเป็นกรดสูงเช่นเดียวกับพืชหมักอื่น ๆ การกินเป็นอาหารเดียวจะทำให้กระเพาะรูเมนมีความเป็นกรดมาก ไม่เหมาะกับการเจริญเติบโตและการทำงานของจุลินทรีย์ ซึ่งอาจเป็นสาเหตุให้เกิดความผิดปกติในการย่อยอาหารและต่อสุขภาพของสัตว์ได้ ดังนั้นจึงต้องเลี้ยงร่วมกับอาหารหยาบที่มีเชื้อยีสต์สูงเช่น ฟาง และศึกษาการย่อยได้โดยวิธีหาความแตกต่าง (by difference) โดยแบ่งการทดลองออกเป็น 2 ช่วง

ช่วงแรก ให้มันเทศหมักผสมกับฟางข้าวที่หั่นเป็นท่อนสั้น ๆ ด้วยเครื่องไฟฟ้าในอัตรา 8 : 1 โดยน้ำหนักสด ทำการผสมและคลุกให้เข้ากันก่อนนำไปเลี้ยงในแต่ละมือ เพื่อไม่ให้สัตว์เลือกอาหาร

ช่วงที่ 2 ให้ฟางข้าวที่หั่นเป็นท่อนสั้น ๆ ขนาด 5 - 7 ซม. เพียงอย่างเดียว

การทดลองแต่ละช่วงแบ่งเป็น 2 ระยะคือ ระยะก่อนการทดลอง (preliminary period) เพื่อฝึกสัตว์ให้คุ้นเคยกับกรง อาหาร และขับถ่ายมูลจากอาหารที่ให้ออกหน้าให้หมดใช้เวลา 17 วัน ระยะที่ 2 เป็นระยะทดลอง (experimental period) ใช้เวลา 7 วัน โดยทำการบันทึกปริมาณอาหารที่ให้ อาหารที่กินเหลือ มูลที่ขับออก

ใช้แกะลูกผสมเพศผู้จำนวน 4 ตัว น้ำหนักเฉลี่ย 27.3 กก. ทำการอาบน้ำ ตัดขน และถ่ายพยาธิ แล้วนำขึ้นกรงทดลองหาการย่อยได้ (metabolism crate) ซึ่งเป็นกรงดับที่ทำด้วยไม้ ขนาดช่องละ 25 x 150 x 150 ซม. มีรางอาหารอยู่ด้านหน้า และตั้งให้น้ำอยู่ด้านซ้ายของตัวแกะ ได้กรงมีตะแกรงสำหรับแยกมูลและปัสสาวะออกจากกัน ซึ่งน้ำหนักแกะตอนเช้าก่อนให้อาหารเป็นเวลา 3 วันติดต่อกันเมื่อเริ่มต้น และสิ้นสุดการทดลอง

ทำการทดลองระหว่างวันที่ 1 กันยายน ถึง 24 ตุลาคม 2536 ณ.ภาควิชาสัตวศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

การคำนวณหาการย่อยได้โดยวิธีหาความแตกต่าง (by difference) ใช้สูตร :

Period 2 (fed with RS)	nutrient
Consumed	A
Feces	B
Digestible nutrient	A - B
Digestibility of RS (%)	$(A - B) \bullet 100/A = D$
Period 1 fed with SPS + RS	
Consumed	a
Feces	b
Digestible nutrient	a - b = K
RS consumed	c
Digestible RS	$C \times D = M$
SPS consumed	a - c = N
Digestible nutrient of SPS	K - M
Digestibility of SPS (%)	$(K - M) \bullet 100/N = X$

ให้อาหารวันละ 2 เวลา คือ 8.30 และ 15.30 น. ส่วนน้ำมีใส่ถึงให้กินตลอดเวลา
ซึ่งอาหารเหลือและทำความสะอาดรางอาหาร ถังน้ำก่อนให้อาหารและน้ำครั้งถัดไป สุ่มเก็บ
ตัวอย่างอาหารที่ให้สัตว์แต่ละครั้ง และอาหารเหลือวันละครั้ง สะสมไว้ในตู้แช่แข็ง - 20°C

บันทึกน้ำหนักมูลที่ขับออกทั้งหมดวันละ 2 ครั้งก่อนให้อาหาร สุ่มเก็บตัวอย่าง
10% สะสมไว้ในตู้แช่ - 20°C เพื่อรอการวิเคราะห์ทางเคมีเช่นเดียวกับอาหาร โดยวิธี proximate
analysis (AOAC, 1984)

ผลการทดลองและวิจารณ์

องค์ประกอบทางเคมี

องค์ประกอบทางเคมีของมันเทศหมัก (SPS) ที่ประกอบด้วยหัว : เถาและข้าวโพด
บดในอัตราส่วน 3 : 2 : 1 โดยน้ำหนักสด มันเทศหมักผสมฟางข้าว (SPS + RS) ในอัตราส่วน 8:1
โดยน้ำหนัก และฟางข้าว (RS) แสดงไว้ในตารางที่ 13

ตารางที่ 13 องค์ประกอบทางเคมีของมันเทศหมัก มันเทศหมักผสมฟางข้าว และฟางข้าว เปรียบ
เทียบกับข้อมูลในงานทดลองอื่น

Feed	DM	OM	CP	CF	EE	NFE	Ash	ADF
	← % DM →							
SPS	29.8	91.2	8.7	8.1	3.4	70.9	8.8	10.9
SPS + RS	45.9	86.7	6.8	19.6	2.4	58.0	13.3	30.2
RS	92.5	80.9	4.9	34.6	1.7	39.7	19.1	53.8
เถาและหัวมันหมัก ^{*1}	30.0	90.4	10.2	9.6	8.6	62.0	9.6	
ต้นข้าวโพดหวานหมัก ^{*2}	26.6	90.7	8.7	32.3	2.4	45.6		

^{*1} เชาวน์ (2518) หัว : เถา : รำ = 5 : 5 : 1

^{*2} Cheva-Isarakul (1990)

จากสัดส่วนของหัว : เถา : ข้าวโพดบด 3 : 2 : 1 โดยน้ำหนักสด เมื่อคิดเป็น
น้ำหนักแห้ง โดยหัวมี DM 29.7% เถามี DM 13.0% และข้าวโพดบดมี DM 90% พบว่าสัดส่วน
ดังกล่าวนี้เท่ากับ 43 : 13 : 44% โดยน้ำหนักแห้ง

มันหมักที่มีส่วนประกอบดังกล่าวนี้ มีคุณภาพดีทั้งลักษณะทางกายภาพและทาง
เคมี กล่าวคือมีกลิ่นหอม รสเปรี้ยว มีความน่ากินสูง ทั้งนี้เนื่องจากวัสดุที่นำมาหมักถูกผสมกัน

ในสัดส่วนที่พอเหมาะ คือมีวัตถุดิบประมาณ 30% มีโปรตีน 8.7% และมี NFE อยู่สูงถึง 71% ของวัตถุดิบ

สำหรับการผสมมันเทศหมักกับฟางในอัตราส่วน 8 : 1 โดยน้ำหนักสดเมื่อคิดเป็น น้ำหนักแห้ง โดยมีมันหมักมี DM 29.8% และฟางมี DM 32.5% (ตารางที่ 13) พบว่าสัดส่วนนี้เท่ากับ 72 และ 28% หรือ 18 : 7 โดยน้ำหนักแห้ง

ปริมาณอาหารที่กินได้

เมื่อให้แกะกินฟางข้าวอย่างเดียว พบว่ากินฟางได้คิดเป็นปริมาณวัตถุดิบแห้ง 0.04 กก./kg w^{0.75} หรือเท่ากับ 1.82% น.น.ตัว (ตารางที่ 14) ซึ่งใกล้เคียงกับรายงานของ Ibrahim (1985) และ Cheva - Isarakul and Cheva - Isarakul (1985) ทั้งนี้เนื่องจากฟางเป็นอาหารหยาบที่มีคุณภาพต่ำ การใช้เป็นอาหารเดี่ยวทำให้จุลินทรีย์ในกระเพาะรูเมนได้รับโภชนาไม่เพียงพอต่อการเจริญเติบโตและการทำงาน จึงย่อยอาหารไม่ได้ดี มีอาหารค้างอยู่ในกระเพาะหมักนาน ทำให้สัตว์กินอาหารได้น้อย แต่เมื่อให้ได้รับมันเทศหมักผสมฟางในอัตราส่วน 8 : 1 โดยน้ำหนักสดหรือ 72 : 28% โดยน้ำหนักแห้ง พบว่าสามารถกินอาหารได้มากขึ้น เป็น 3.88% น.น.ตัว แสดงว่ามันหมักมีคุณค่าทางอาหารสูงพอที่ช่วยให้การย่อยได้ดีขึ้น

ตารางที่ 14 Daily feed intake (Mean S.D.) of experimental sheep.

Feed	Amount		DM intake	
	Kg/d	Kg/d	Kg/Kg.W ^{0.75}	% BW
RS	0.51±0.032	0.46±0.03	0.04±0.005	1.82±0.17
SPSRS	2.00±0.17	1.03±0.24	0.09±0.0022	3.88±1.11

การย่อยได้

การย่อยได้ของโภชนาต่างๆ ในฟางข้าวและมันเทศหมักผสมฟางสอดคล้องกับปริมาณอาหารที่กินได้ กล่าวคือเมื่อได้รับฟางข้าวอย่างเดียว มีการย่อยได้ของโภชนาส่วนใหญ่ต่ำกว่า 50% ซึ่งใกล้เคียงกับรายงานของ Cheva-Isarakul and Cheva-Isarakul (1985) ทั้งนี้เนื่องจากฟางมีคุณค่าทางอาหารน้อย จึงทำให้จุลินทรีย์ทำงานไม่เต็มที่ได้กล่าวมาแล้ว อย่างไรก็ตามการย่อยได้ของโปรตีนในการทดลองนี้พบว่าไม่มีค่าติดลบดังที่พบในบางการทดลอง ทั้งนี้เนื่องจากโปรตีนในฟางที่ใช้ครั้งนี้มี % ค่อนข้างสูงคือ 4.9% ของวัตถุดิบแห่ง McDonald et al (1987) อธิบายว่า การย่อยได้ปรากฏของโปรตีนแปรผันตามปริมาณโปรตีนในอาหาร ถ้าอาหารที่ให้โปรตีนต่ำ การย่อยได้แบบปรากฏของโปรตีนอาจมีค่าติดลบ เพราะ metabolic fecal nitrogen (MFN) ที่ขับออกจากร่างกาย มีค่าสูงกว่าไนโตรเจนที่สัตว์ได้รับ

ตารางที่ 15 Nutrient digestibility of rice straw, sweet potato silage plus rice straw and sweet potato silage in sheep

Nutrient	Feed					
	RS	S.D.	SPSRS	S.D.	SPS	S.D.
DM	42.90	2.19	73.70	4.60	81.80	5.93
OM	49.74	2.82	74.61	5.00	80.72	60.81
CP	49.21	6.9	82.78	2.86	88.86	3.19
CF	64.17	2.67	72.95	7.59	77.34	10.05
EE	60.43	1.92	73.54	3.26	76.16	3.59
NFE	36.76	3.16	74.11	4.95	80.89	6.36
ADF	42.54	2.41	71.62	6.14	86.68	8.03
TDN	41.54	2.28	66.80	4.19	77.26	5.23

มันเทศหมักร่วมกับฟางมีการย่อยได้ของโภชนะต่าง ๆ อยู่ในเกณฑ์ที่น่าพอใจ คือ สูงกว่า 70% และมีค่า TDN = 66.8%

เมื่อคำนวณหาการย่อยได้ของโภชนะโดยวิธีหาผลต่าง (by difference) พบว่ามันเทศหมักมีการย่อยได้ของโภชนะต่าง ๆ ในเกณฑ์สูง 79-89% และมียอดโภชนะย่อยได้ TDN สูงถึง 77.3% ซึ่งสูงกว่าอาหารหยาบโดยทั่ว ๆ ไป และข้าวโพดหมักทั้งต้นและฝัก (NRC, 1988) และสูงกว่าต้นข้าวโพดหวานหลังเก็บฝักสดหรือหมัก แต่มีค่าใกล้เคียงกับเปลือกข้าวโพดฝักอ่อน สดหรือหมักโดยไม่เสริมสารใด ๆ (Cheva-Isarakul, 1990, ตารางภาคผนวกที่ 1) ทั้งนี้เนื่องจากมันเทศหมักมีส่วนของหัวมันอยู่สูง และหัวมันมีโภชนะที่ย่อยได้ง่ายอยู่มาก ซึ่งสอดคล้องกับการศึกษาคุณค่าทางอาหารของหัวมันแผ่นอบแห้งของ Sheath *et al.* (1947) ที่พบว่าหัวมันเทศคุณภาพดีเมื่อนำไปอบแห้ง มียอดโภชนะย่อยได้ (TDN) 79-81% แต่หัวมันคั่วทั้งมี TDN 72%

ค่า TDN ที่สูงในการทดลองนี้ อาจเนื่องมาจากข้าวโพดบดที่เสริมลงไปด้วยเพราะปริมาณที่เสริมนี้คิดเป็น 44% ของน้ำหนักแห้ง ซึ่งข้าวโพดมี TDN ประมาณ 88% (NRC, 1988).

สรุปและขอเสนอแนะ

มันเทศหมักที่ทำโดยใช้อัตราส่วนของหัว : เถา : ข้าวโพด = 3 : 2 : 1 โดยน้ำหนักสดหรือ 43: 13 : 44% ของวัตถุดิบ พบว่าได้มันหมักที่มีคุณภาพดี เนื่องจากมีวัตถุดิบในระดับที่พอเหมาะคือ 30% มีโปรตีน 8.7% และมีเยื่อใยไม่สูงนัก คือ 8.1% และ ADF 10.9% แต่มีการโบ-

ไฮเดรทที่ย่อยได้ง่าย (NFE) อยู่สูงถึง 71% ของวัตถุดิบ

เมื่อนำมันหมักดังกล่าวไปผสมกับฟางในอัตราส่วน 8 : 1 โดยน้ำหนักสด หรือเท่ากับ 72 : 28% ของวัตถุดิบและผสมเกลือ 0.5% ของน้ำหนักสด แล้วนำไปเลี้ยงแกะเพื่อหาการย่อยได้ พบว่าอาหารดังกล่าวนี้มีโปรตีนลดลง มีเยื่อใยเพิ่มขึ้น แต่ก็ยังมีความน่ากินสูง และสามารถกินได้คิดเป็นวัตถุดิบเท่ากับ 3.9% ของน้ำหนักตัว และมีการย่อยได้ของโภชนะต่าง ๆ อยู่ในเกณฑ์ดี คือประมาณ 67-83% โดยมี TDN = 66.8% ของวัตถุดิบ

จากการหาการย่อยได้ของมันเทศหมักที่ประกอบด้วยหัว : เถา : ข้าวโพดบดในอัตราส่วนดังกล่าวข้างต้นโดยวิธีหาความแตกต่าง (by difference) พบว่ามันเทศหมักมีการย่อยได้ของโภชนะต่าง ๆ สูงมากประมาณ 76-89% และมี TDN สูงถึง 77% แสดงว่ามันเทศหมักเป็นอาหารที่มีคุณค่าสูง สามารถใช้เป็นอาหารชั้นประเภทคาร์โบไฮเดรตเลี้ยงสัตว์เคี้ยวเอื้องได้ และถ้ามีการตัดแปลงสัดส่วนของหัว : เถาให้พอเหมาะและหมักรวมกับฟางเพื่อช่วยลดความชื้น แล้วนำมาผสมกับวัตถุดิบที่เป็นแหล่งโปรตีน ก็อาจใช้เป็นอาหารผสมสำเร็จ (Total mix ration) สำหรับสัตว์เคี้ยวเอื้องได้

3. การศึกษาการย่อยได้ของหัวมันเทศหมักรวมกับฟางและเถามันเทศหมัก

อุปกรณ์และวิธีการ

ทำการทดลอง 2 ครั้ง โดยใช้แกะชุดเดียวกันดังนี้ :-

หัวมันเทศหมักรวมกับฟาง

นำหัวมันเทศพันธุ์ไข่ เปลือกสีเหลืองที่ซื้อจากเกษตรกรมาบดโดยไม่ได้ล้างน้ำก่อนโดยใช้เครื่องไฟฟ้า บดผ่านตะแกรงที่มีรูขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1 นิ้ว แล้วนำมาหมักรวมกับฟางข้าวที่หั่นเป็นท่อนยาวประมาณ 2 นิ้ว ด้วยเครื่องหั่นไฟฟ้า ในอัตราส่วน หัวมัน : ฟาง = 4 : 1 โดยน้ำหนักสด ในถังหมักซีเมนต์แบบเคลือบ โดยใช้หัวมันเทศคลุกเคล้ากับฟางก่อนใส่ลงในถังหมัก เทียบให้แน่นเป็นชั้น ๆ จนเต็มถัง ปิดด้านบนด้วยพลาสติก กรุด้านข้างให้เรียบร้อยเพื่อกันอากาศเข้า ด้านบนมีฝาสังกะสีและถังหมักอยู่ได้หลังคาเพื่อกันแดดและฝน

ทำการหมักวันที่ 16 กรกฎาคม 2536 โดยใช้หัวมัน 640 กก.และฟาง 160 กก. หมักไว้เป็นเวลา 4 เดือน เปิดใช้เมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2536 จากนั้นเสริมเกลือ 0.5% ของน้ำหนักสด แล้วนำมาหาการย่อยได้ โดยใช้แกะลูกผสมเพศผู้ น้ำหนักเฉลี่ย 25.4 ± 1.8 กก. จำนวน 4 ตัว นำมาขึ้นกรงทดลองหาการย่อยได้ โดยมีวิธีการปฏิบัติและวิเคราะห์เคมีเช่นเดียวกับที่กล่าวไว้

ในการศึกษาที่ 2 ทำการทดลองตั้งแต่ วันที่ 16 พฤศจิกายน - 2 ธันวาคม 2536 โดยใน 10 วันแรก เป็นระยะ Preliminary period และระยะ 7 วันหลังเป็นระยะ Collection period.

ตารางที่ 16 องค์ประกอบทางเคมีและการย่อยได้ของหัวมันเทศหมักร่วมกับฟาง และของเถา มันเทศหมัก

	DM	OM	CP	CF	Ash	EE	NFE	ADF	TDN(%)
	←				% DM	→ (DM basis)			
หัวมันเทศหมักร่วมกับฟาง									
องค์ประกอบทางเคมี									
Silage ที่ให้	27.1	78.3	3.4	10.8	21.7	1.6	62.5	19.6	-
Silage ที่เหลือ	36.11	86.46	2.99	13.67	13.54	1.1	68.67	21.9	-
SD	0.34	2.52	0.22	3.07	2.52	0.15	5.74	3.08	-
มูล	44.0	79.6	4.1	14.3	20.4	1.4	41.7	25.1	-
SD	5.3	0.9	0.4	0.2	0.9	0.3	1.6	1.9	-
สัมประสิทธิ์การย่อยได้	41.0	33.9	37.7	15.4	44.4	55.2	54.4	16.6	39.1
SD	1.0	3.2	3.8	4.7	2.4	9.4	1.7	3.5	1.1
เถา มันเทศหมัก									
องค์ประกอบทางเคมี									
เถา มันเทศหมักที่ให้	13.8	72.2	10.2	25.2	27.8	4.8	32.0	50.0	-
มูล	70.9	57.8	10.7	18.2	42.2	3.7	25.2	61.4	-
SD	4.1	1.8	0.1	1.2	1.8	0.2	1.6	1.0	-
สัมประสิทธิ์การย่อยได้	44.6	55.6	41.9	60.2	-	56.9	56.3	32.1	43.5
SD	2.8	3.4	3.4	2.9	-	0.4	5.0	2.7	2.6

เถา มันเทศหมัก

นำเถา มันเทศที่เกษตรกรถอนทิ้งจากแปลงโดยมีรากติดอยู่ด้วยมาหั่นด้วยเครื่องหั่นไฟฟ้าเป็นท่อนยาวขนาดประมาณ 2 นิ้ว นำลงหมักในถังซีเมนต์ทรงกลมที่ทำด้วยขอบบ่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1.2 เมตร สูง 1.8 เมตร จำนวน 2 ถัง ถึงถังละ 550 กก. โดยใส่เถา มันเทศลงครั้งละน้อย ๆ เหยียบให้แน่นก่อนใส่ชั้นถัดไป ทำเช่นนี้จนเต็มถัง คลุมด้วยผ้าพลาสติก กรูรมให้มิดชิดใช้อิฐบล็อกทับข้างบนเพื่อไล่อากาศออก แล้วปิดด้วยฝาสังกะสี ถังซีเมนต์นี้อยู่ได้หึ่งสัปดาห์ เพื่อกันแดด

และฝน หมักทิ้งไว้เป็นเวลา 6 เดือน โดยทำการหมักเมื่อวันที่ 13 กรกฎาคม 2536 และเปิดออกใช้ เมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2536

จากนั้นนำมาทดลองหาการย่อยได้ในแกะ โดยเสริมเกลือ 0.5% น้ำหนักสดเพื่อเพิ่มรสชาติและเสริมแร่ธาตุให้กับสัตว์ ใช้แกะตอนเพศผู้ 4 ตัว น้ำหนักเริ่มต้นเฉลี่ย 25.1 ± 1.4 กก. หลังจากอาบน้ำ ดัดขน และถ่ายพยาธิแล้ว นำขึ้นกรง metabolism crate ซึ่งมีตะแกรงสำหรับแยกมูลและปัสสาวะอยู่ใต้กรง ทำการปฏิบัติและเก็บข้อมูล ตลอดจนการวิเคราะห์อาหารและมูลเช่นเดียวกับการศึกษาที่ 2

ทำการทดลองเป็นเวลา 18 วัน ระหว่างวันที่ 13 - 30 ธันวาคม 2536 โดยในระยะ 10 วันแรกเป็นระยะ preliminary period และอีก 8 วันหลังเป็นระยะ collection period

ตารางที่ 17 น้ำหนักตัวและปริมาณอาหารที่กินได้

	น้ำหนักตัว (กก.)			วัตถุดิบที่กินได้/วัน		
	เริ่มต้น	สิ้นสุด	เปลี่ยนแปลง/วัน	กรัม	% น.น.ตัว	ก./กก.น.น.ตัว ^{0.75}
หัวมันหมักกับฟาง	25.4	25.4	+0.006	430.1	1.7	38.2
SD	1.8	1.8		41.4	0.2	4.8
เถา มันหมัก	25.1	24.9	-0.04	640.1	2.57	57.4
SD	1.4	1.2		89.9	0.4	9.4

ผลการทดลองและวิจารณ์

ลักษณะทางกายภาพและองค์ประกอบทางเคมี

หัวมันเทศหมักร่วมกับฟางในอัตราส่วน 4 : 1 โดยน้ำหนักสด นับว่ามีสัดส่วนที่เหมาะสม เพราะหลังจากหมักไว้เป็นเวลา 4 เดือน เมื่อเปิดออกมาใช้ ปรากฏว่ามีกลิ่นหอม รสเปรี้ยว ฟางมีสีเข้มขึ้น หัวมันมีสีเหลือง นากิน ที่เป็นเช่นนี้อาจเนื่องมาจากพืชหมักมีความชื้นอยู่ในระดับที่เหมาะสม คือมีวัตถุดิบประมาณ 27% และมีคาร์โบไฮเดรตที่ย่อยได้ง่าย (NFE) และ neutral detergent soluble (NDS) อยู่ในหัวมันเป็นจำนวนมาก จึงเป็นอาหารที่ดีของจุลินทรีย์ ทำให้สามารถเปลี่ยนเป็นกรดแลกติกได้ง่าย ซึ่งถนอมหัวมันหมักไว้ให้อยู่ในสภาพดี

ปริมาณโปรตีนในหัวมันหมักอยู่ในระดับต่ำมาก (3.4% ตารางที่ 16) ทั้งนี้เนื่องจากหัวมันมี structural carbohydrate อยู่่น้อย ส่วนเถาในหัวมันหมักมีอยู่ในระดับสูง (21.7%) ทั้งนี้ อาจเนื่องมาจากดินโคลนที่ติดมากับหัวมันที่นำมาหมักโดยไม่ได้ล้างทำความสะอาดเสียก่อน ซึ่ง

อาจมีผลทำให้ความน่ากินและคุณค่าทางอาหารลดลง หัวมันหมักมีไขมันต่ำมาก ($EE = 1.6\%$) ทั้งนี้เนื่องจากธรรมชาติของหัวมันซึ่งประกอบด้วยแป้งเป็นส่วนใหญ่

จากปริมาณของอาหารที่เหลือ พบว่าส่วนใหญ่เป็นฟางข้าวและเถาวัลย์ส่วนที่เป็นลำต้นแก่ซึ่งสอดคล้องกับผลการวิเคราะห์ทางเคมีที่มีค่าของวัตถุแห้ง, อินทรีย์วัตถุและเยื่อใยสูงขึ้น แต่มีโปรตีนและเถ้าต่ำลงกว่าอาหารที่ให้ (ตารางที่ 16)

เถาวัลย์เทศหมักมีโปรตีนสูงกว่าหัวมันหมัก (10.2 เทียบกับ 3.4% ของวัตถุแห้ง) ทั้งนี้เนื่องจากเถาวัลย์มีเยื่อใยสูงกว่าหัวมันเทศ ($CF = 25.2$ เทียบกับ 10.8% และ $ADF = 50$ เทียบกับ 19.6% ของวัตถุแห้ง) ทั้งนี้เนื่องจากเถาวัลย์เป็นอาหารหยาบ สำหรับเถาวัลย์ในเถาวัลย์หมัก พบว่ามีสูงเช่นกัน (27.8%) ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากดินโคลนที่ติดบนเถาวัลย์

ส่วนเถาวัลย์หมักมีสีคล้ำ ทั้งนี้อาจเนื่องจากเถาวัลย์มีความชื้นสูงมาก มีวัตถุแห้งอยู่ในระดับต่ำเกินไป เพียง 13.8% เท่านั้น ประกอบกับเถาวัลย์มีคาร์โบไฮเดรตที่ย่อยได้ง่ายอยู่น้อย ($NFE = 32\%$) จึงทำให้สภาพการหมักไม่ดีนัก

ปริมาณอาหารที่กินได้

แกะที่กินหัวมันหมักร่วมกับฟาง กินอาหารได้น้อยมากเฉลี่ยเพียง 1.7% ของน้ำหนักตัว หรือ 38.2 กรัม/กก. น้ำหนักตัว^{0.75} (ตารางที่ 17) ซึ่งเมื่อตรวจสอบข้อมูลตลอดการทดลองแล้ว พบว่าแกะสามารถกินหัวมันหมักได้ดีโดยไม่ต้องอาศัยการปรับตัวเลย และสามารถกินได้ปริมาณที่น่าพอใจในระยะแรกคือ 2.2% ของน้ำหนักตัว เพราะหัวมันหมักร่วมกับฟางมีลักษณะน่ากินและมีกลิ่นหอมดังได้กล่าวแล้วข้างต้น แต่ในระยะต่อมากลับพบว่ากินอาหารได้ลดลง ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากหัวมันหมักมีโปรตีนต่ำ จนไม่เพียงพอต่อการเจริญเติบโตและการทำงานของจุลินทรีย์ เป็นเหตุให้การย่อยอาหารไม่ดี มีอาหารค้างอยู่ในทางเดินอาหารนาน สัตว์จึงกินอาหารเพิ่มได้น้อย ผลอันนี้สอดคล้องกับรายงานของ Cheva-Isarakul and Cheva-Isarakul (1984), Ibrahim (1985) และ Wanapat (1985) ที่พบว่า วัวควายและแกะที่ได้รับฟางข้าวอย่างเดียวสามารถกินอาหารได้เพียง $1.7-2.0\%$ ของน้ำหนักตัวเท่านั้น

ปริมาณเถาวัลย์หมักที่กินได้เมื่อคิดเป็นวัตถุแห้งสูงกว่าเมื่อกินหัวมันหมัก ทั้ง ๆ ที่เถาวัลย์หมักมีความน่ากินน้อยกว่า ที่เป็นเช่นนี้อาจเนื่องมาจากปริมาณโปรตีนในเถาวัลย์หมักที่มีสูงประมาณ 10.2% ซึ่งเพียงพอต่อความต้องการของจุลินทรีย์ จึงทำให้การย่อยได้ดีขึ้น เป็นผลให้อาหารผ่านทางเดินอาหาร (rate of passage) เร็ว สัตว์จึงกินอาหารได้มากขึ้น ผลการทดลองนี้สอดคล้องกับรายงานของ บุญล้อม (2531) ที่พบว่าเมื่อให้แกะกินฟางข้าวเสริมด้วยกระถินแห้ง 1.0 และ 1.5% ของน้ำหนักตัว ซึ่งคิดเป็นเปอร์เซ็นต์โปรตีนในอาหารเท่ากับ 9.8 และ 11.7% ของวัตถุแห้งทั้งหมดที่กิน พบว่าแกะสามารถกินอาหารได้สูงขึ้นกว่าเมื่อกินฟางข้าวเสริมด้วยกระถิน 0.5% น้ำหนักตัว ซึ่งคิดเป็นโปรตีน 7.2% ของวัตถุแห้งที่กิน นอกจากนี้ Cheva-Isarakul and Cheva-

Isarakul (1991) ยังพบว่าเมื่อให้แกะได้รับหัวอาหารเข้มข้นชนิดก้อนเสริมฟางข้าว ซึ่งทำให้ระดับโปรตีนในอาหารสูงขึ้นเป็น 7.2% ของวัตถุแห้ง แกะจะกินอาหารคิดเป็นวัตถุแห้งได้มากกว่าเมื่อกินฟางข้าวซึ่งมีโปรตีน 2.9% เพียงอย่างเดียวถึง 30% แสดงว่าการให้อุจลินทรีย์ในรูเมนได้รับโภชนาเพียงพอต่อความต้องการ สามารถช่วยให้การย่อยได้ดีขึ้น เป็นผลให้สัตว์กินอาหารได้มากขึ้น

อย่างไรก็ดี ปริมาณวัตถุแห้งที่กินได้เมื่อได้รับถาหมักก็ยังไม่สูงเท่าที่ควร ทั้งนี้ อาจเนื่องมาจากสาเหตุ 3 ประการคือ ความน่ากินของถาหมัก ซึ่งหลักการทำให้พืชหมักให้มีคุณภาพดี วัสดุที่จะนำมาหมักควรมีความชื้นประมาณ 25-35% มิฉะนั้นจะเกิดการสูญเสียโภชนาทั้งในรูปน้ำที่ไหลออกมา (seepage) และความร้อนที่สูงเกินไป (Browning reaction) ได้ นอกจากนี้ความชื้นที่สูงเกินไปของพืชหมัก ทำให้สัตว์กินอาหารได้ลดลงด้วย สาเหตุอีกประการหนึ่งก็คือการที่มีดินทรายปนเปื้อนมากับถาหมักมาก (ดังจะสังเกตเห็นได้จากค่าเถ้าที่มีสูงถึง 27.8% ของวัตถุแห้ง) ทำให้ถาหมักมีความน่ากินน้อย ซึ่งสาเหตุนี้ก็เป็นปัจจัยอันหนึ่งในการจำกัดปริมาณการกินได้ของหัวมันเทศหมักเช่นกัน

สัมประสิทธิ์การย่อยได้

การย่อยได้ของโภชนาต่าง ๆ ในหัวมันเทศหมักจัดอยู่ในเกณฑ์ต่ำ คืออยู่ในช่วง 17-55% และมียอดโภชนาย่อยได้ 39.1% ของวัตถุแห้ง (ตารางที่ 16) ผลอันนี้สอดคล้องกับระดับโปรตีนและปริมาณอาหารที่กินได้ กล่าวคือเมื่ออาหารมีโปรตีนต่ำเกินกว่าระดับไนโตรเจนที่จุลินทรีย์ในกระเพาะอาหารส่วนหน้าของแกะต้องการเพื่อการเจริญเติบโตและการทำงานตามปกติ จะทำให้การย่อยอาหารไม่ดี เป็นผลให้มีอาหารค้างอยู่ในทางเดินอาหารนาน สัตว์จึงกินอาหารได้น้อย

ส่วนการย่อยได้ของโภชนาในถาหมักเทศหมักมีค่าสูงกว่าในหัวมันเทศหมักเล็กน้อย คือมีการย่อยได้ในช่วง 32-60% และมียอดโภชนาย่อยได้ 43.5% ของวัตถุแห้ง (ตารางที่ 16) ทั้งนี้เนื่องจากถาหมักเทศหมักแม้ว่าจะมีการโบไฮเดรทที่ย่อยได้ง่ายน้อยกว่าในหัวมัน แต่มีโปรตีนสูงกว่าจึงทำให้อาหารเดินทางผ่านทางเดินอาหารเร็วกว่า และสัตว์กินอาหารได้มากกว่า

สรุปและขอเสนอแนะ

การหมักหัวมันเทศร่วมกับฟางในอัตราส่วน 4 : 1 โดยน้ำหนักสด แม้ว่าจะได้พืชหมักที่มีลักษณะทางกายภาพดี มีกลิ่นหอม น่ากิน แต่เนื่องจากทั้งหัวมันเทศและฟางมีโปรตีนต่ำเกินไปไม่เพียงพอต่อความต้องการของจุลินทรีย์ในกระเพาะส่วนหน้าของสัตว์เคี้ยวเอื้องจึงทำให้การย่อยได้ต่ำ สัตว์กินอาหารได้น้อย และมี TDN ต่ำ ดังนั้นจึงไม่ควรนำไปใช้เป็นอาหารเดี่ยวเลี้ยงสัตว์ ควรเสริมอาหารโปรตีนด้วยจะทำให้คุณค่าทางอาหารและการย่อยได้ดีขึ้น

ส่วนการหมักถั่วมันเทศล้วนโดยไม่เสริมสารใด ๆ พบว่าได้พืชหมักที่มีคุณภาพไม่ดี มีสีคล้ำ เนื่องจากถั่วมันเทศมีความชื้นสูง (มีวัตถุแห้งต่ำ) เกินไป ทำให้สัตว์กินได้ไม่มากเท่าที่ควร และมีการย่อยได้ของโภชนะก่อนข้างต่ำแม้ว่าค่าดังกล่าวนี้จะสูงกว่าในหัวมันเทศหมักก็ตาม เนื่องจากถั่วมันเทศมีโปรตีนก่อนข้างสูงจึงนับว่าเป็นอาหารหยาบที่ดี แต่การหมักควรต้องเสริมวัสดุที่มีความชื้นต่ำ เช่น ข้าวโพดบดหรือหัวมัน หรือฟางข้าว จะทำให้ได้พืชหมักที่มีคุณภาพดีขึ้น

อนึ่ง ทั้งหัวและถั่วมันที่นำมาหมักครั้งนี้มีดินทรายติดปนมากทำให้มีคุณค่าทางอาหารต่ำ และมีความน่ากินน้อย ประกอบกับถั่วมีรากติดมาด้วยและเป็นเถาแก่ที่เกษตรกรได้ตัดใบไปเลี้ยงวัวแล้ว อีกทั้งในระหว่างการปลูกเกษตรกรก็เอาใจใส่ดูแลไม่ดี จึงได้ถั่วมันที่มีคุณภาพต่ำกว่าปกติ ในทางปฏิบัติควรแนะนำให้เกษตรกรนำเถาที่มีคุณภาพดีและสะอาด โดยตัดรากออกก่อน และพยายามหลีกเลี่ยงการปนเปื้อนให้มากที่สุด เมื่อนำมาหมักจะได้พืชหมักที่มีคุณภาพดี

4. การใช้หัวและถั่วมันเทศเป็นอาหารชั้นเลี้ยงแกะ

อุปกรณ์และวิธีการ

ทำการหมักมันเทศโดยนำหัวมันเทศพันธุ์ไข่ เปลือกสีเหลืองมาบดด้วยเครื่องบดไฟฟ้า แล้วผสมกับถั่วมันเทศที่หั่นเป็นท่อนขนาดยาวประมาณ 2 นิ้วด้วยเครื่องหั่นไฟฟ้า และข้าวโพดบดในอัตราส่วน 3 : 2 : 1 คลุกเคล้าให้เข้ากัน ใส่ลงในหลุมซีเมนต์ปิดด้วยพลาสติก กรุด้านข้างให้เรียบรอยเพื่อกันอากาศเข้า และตั้งซีเมนต์อยู่ในโรงเรือนที่มีหลังคาคลุมเพื่อกันแดดและฝน ทำการหมักเมื่อวันที่ 14 กรกฎาคม 2536 และเปิดออกใช้เมื่อวันที่ 1 กันยายน 2536

นำแกะรุ่นเพศผู้ 7 ตัวและเพศเมีย 4 ตัวรวม 11 ตัวมาอาบน้ำ ดัดขน ถ่ายพยาธิ ก่อนนำขึ้นกรงเลี้ยงซึ่งเคี้ยวที่มีรางอาหารอยู่หน้าคอก และถังน้ำอยู่ภายในคอก

แบ่งแกะออกเป็น 2 กลุ่ม ให้ทั้ง 2 กลุ่มได้รับหญ้าขนสดวันละ 2,000 กรัมและอาหารข้นคิดเป็นวัตถุแห้งประมาณ 15% น้ำหนักตัว ซึ่งอาหารข้นของกลุ่มแต่ละกลุ่มคือ

กลุ่มที่ 1 มันเทศหมัก ซึ่งมีส่วนผสมของ หัวสด : ถั่ว : ข้าวโพดบด = 3 : 2 : 1

กลุ่มที่ 2 ข้าวโพดบด

อาหารทั้ง 2 กลุ่ม ผสมเกลือป่น 0.5% ของน้ำหนักสด เพื่อเพิ่มความน่ากินและเสริมแร่ธาตุ ให้อาหารวันละ 2 ครั้งเวลา 8.00 และ 16.00 น. ซึ่งอาหารที่ให้และที่เหลือทุกครั้งก่อนให้อาหารครั้งถัดไป เก็บตัวอย่างอาหารข้นและอาหารหยาบทุกเดือนสะสมไว้ในตู้แช่แข็งที่อุณหภูมิ -20 °ซเพื่อทำการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีด้วยวิธี Proximate analysis (AOAC, 1984) และ Forage fiber analysis (Goering and Van Soest, 1970)

ชั่งน้ำหนักและต่อน้ำก่อนให้อาหาร 3 วันติดต่อกันเมื่อเริ่มต้นและสิ้นสุดการทดลอง และทุก 15 วันในระหว่างการทดลอง เพื่อคำนวณปรับปริมาณอาหารที่ให้

เลี้ยงเป็นเวลา 90 วัน ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน - 29 พฤศจิกายน 2536 โดยทำการทดลองที่ภาควิชาสัตวศาสตร์ คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

ผลการทดลองและวิจารณ์

หัวและเถา มันเทศหมักที่ทำโดยใช้อัตราส่วนของ หัว : เถา : ข้าวโพดบด = 3:2:1 ปรากฏว่าได้พืชหมักที่มีคุณภาพดี มีสีเหลืองอมเขียวเล็กน้อย กลิ่นหอม รสเปรี้ยว ทั้งนี้เนื่องจากสภาพการหมักดี พืชหมักมีความชื้นในระดับที่เหมาะสม และมีคาร์โบไฮเดรตที่ย่อยได้ง่าย (NFE) อยู่สูงเพราะมีแหล่งจากหัวมันเทศและข้าวโพดบด ทำให้สามารถเปลี่ยนเป็นกรดได้ง่าย ช่วยถนอมพืชหมักไว้ได้ดี

หัวและเถา มันเทศหมักมีคุณค่าทางอาหารสูง อยู่ระหว่างข้าวโพดบดและหญ้าสด (ตารางที่ 18) กล่าวคือมีวัตถุแห้งและโปรตีนใกล้เคียงกับหญ้าสด แต่มีคาร์โบไฮเดรตที่ย่อยได้ง่าย (NFE) สูงกว่า (70.9 เทียบกับ 50.2) และมีเยื่อใยต่ำกว่าหญ้าสดมาก (8.1 เทียบกับ 28.8) ขณะเดียวกันก็มีโปรตีน (8.7 เทียบกับ 9.3) และ NFE ต่ำกว่า (70.9 เทียบกับ 80.7) ข้าวโพดบดเล็กน้อย แต่มีวัตถุแห้ง (DM) ต่ำกว่า (29.8 เทียบกับ 86.6) และมีเถ้าสูงกว่าข้าวโพดบดมาก (8.8 เทียบกับ 1.9)

เมื่อนำไปใช้เป็นอาหารชั้นเลี้ยงและเปรียบเทียบกับข้าวโพด โดยให้ทั้ง 2 กลุ่มได้รับหญ้าสดเป็นอาหารหยาบวันละ 2 กก. และเสริมเกลือ 0.5% ของน้ำหนักสดเพื่อเพิ่มรสชาติและแร่ธาตุ พบว่าแกะกินอาหารได้ใกล้เคียงกัน และกินได้เป็นปริมาณมาก คือ 3.8 และ 4.2% น้ำหนักตัวตามลำดับ (ตารางที่ 19) แสดงว่าหัวและเถา มันเทศหมักมีความน่ากินสูง สัตว์ชอบกิน และจากการสังเกตและเก็บข้อมูลพบว่าไม่มีปัญหาใด ๆ สัตว์แทบไม่ต้องใช้เวลาในการปรับตัวเลย เมื่อพิจารณาในรายละเอียดพบว่าแกะกลุ่มที่ได้รับมันเทศหมักกินทั้งอาหารชั้นและอาหารหยาบน้อยกว่ากลุ่มที่ได้รับข้าวโพดบดเล็กน้อย ที่เป็นเช่นนี้อาจเนื่องมาจากธรรมชาติของอาหารหมักที่มี pH ต่ำกว่าอาหารปกติ ทำให้กระเพาะมีความเป็นกรดมากกว่า สัตว์จึงกินอาหารได้น้อยกว่า

ตารางที่ 18 องค์ประกอบทางเคมีของหัวและเถา มันเทศหมัก ข้าวโพดบด และหญ้าสด

	DM	OM	CP	EE	CF	Ash	NFE
	← % DM →						
หัวและเถา มันเทศหมัก	29.8	91.2	8.7	3.4	8.1	8.8	70.9
ข้าวโพดบด	86.6	98.1	9.3	4.7	3.4	1.9	80.7
หญ้าสด	27.4	88.6	8.4	1.2	28.8	11.4	50.2

ตารางที่ 19 ปริมาณโภชนาที่แกะทั้ง 2 กลุ่มได้รับ

	กลุ่ม 1 (มันเทศหมัก)		กลุ่ม 2 (ข้าวโพดบด)	
	x	SD	x	SD
วัตถุดิบที่กิน (Dry matter intake, g/d)	920.8	107.5	981.1	61.9
- อาหารข้น	417.6	52.1	430.3	2.8
- อาหารหยาบ	503.3	90.5	550.8	61.5
วัตถุดิบที่กิน (%น.น.ตัว)	3.8	0.3	4.2	0.4
วัตถุดิบที่กิน (ก./กก. น.น.ตัว ^{0.75})	84.6	7.7	91.5	7.5
อินทรีย์วัตถุที่กิน (Organic matter intake, g/d)	826.9	96.0	910.0	54.1
- อาหารข้น	380.8	47.5	422.3	2.8
- อาหารหยาบ	446.1	80.2	488.2	54.5
โปรตีนที่กิน (Crude protein intake, g/d)	78.9	9.9	86.5	5.2
- อาหารข้น	36.5	4.6	40.1	0.2
- อาหารหยาบ	42.4	7.6	46.2	3.2
เยื่อใยที่กิน (Crude fiber intake, g/d)	178.5	26.7	173.1	17.7
- อาหารข้น	33.7	4.2	14.7	0.1
- อาหารหยาบ	144.8	26.0	158.4	17.7
ไขมันที่กิน (Ether extract intake, g/d)	20.5 ^a	2.2	27.1 ^b	0.8
- อาหารข้น	14.3 ^a	1.8	20.3 ^b	0.1
- อาหารหยาบ	6.2	1.1	6.8	0.8

a, b แสดงอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < .05$)

ปริมาณโภชนาส่วนใหญ่ที่แกะทั้ง 2 กลุ่มได้รับ ปรากฏว่าไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ (ตารางที่ 19) แต่พวกที่ได้รับข้าวโพดบดมีแนวโน้มว่าได้รับวัตถุดิบ อินทรีย์วัตถุ และโปรตีนสูงกว่า และกลุ่มนี้ได้รับไขมันสูงกว่ากลุ่มที่เลี้ยงด้วยมันเทศหมักอย่างมีนัยสำคัญ ทั้งนี้เนื่องจากมันเทศหมักมีโภชนาดังกล่าวต่ำกว่าข้าวโพดบด

อัตราการเจริญเติบโตและอัตราแลกน้ำหนักของแกะทั้ง 2 กลุ่มแสดงไว้ในตารางที่ 20 ผลปรากฏว่าไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ แต่แกะกลุ่ม 2 มีแนวโน้มว่าอัตราการเจริญเติบโตดีกว่าเล็กน้อย ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากได้รับโภชนาที่มากกว่าแม้ว่าจะไม่มีนัยสำคัญทางสถิติก็ตาม

ตารางที่ 20 น้ำหนักตัวและอัตราการแลกน้ำหนัก เมื่อสิ้นสุดการทดลอง 90 วัน

	กลุ่ม 1 (มันเทศหมัก)	กลุ่ม 2 (ข้าวโพดบด)
น้ำหนักเริ่มต้นเฉลี่ย (กก.)	24.9	23.3
น้ำหนักสุดท้ายเฉลี่ย (กก.)	32.7	31.6
น้ำหนักเพิ่ม (กก.)	7.8	8.3
อัตราการเจริญเติบโต (กรัม/วัน)	86.9	92.4
อัตราแลกน้ำหนัก (วัตถุแห้งที่กิน/น.น.เพิ่ม)	11.4	11.2

ผลจากการทดลองนี้แสดงว่า มันเทศหมักสามารถใช้เป็นอาหารเลี้ยงสัตว์เคี้ยวเอื้องได้ดี โดยมีคุณค่าทางอาหารด้อยกว่าข้าวโพดบดเล็กน้อย ซึ่งผลสอดคล้องกับการศึกษาที่ 2 ที่พบว่ามันเทศหมักมีการย่อยได้ของโภชนาต่าง ๆ ในเกณฑ์ที่สูง และมี TDN ด้อยกว่าข้าวโพดบดเล็กน้อย

สรุปและขอเสนอแนะ

การนำมันเทศหมักซึ่งประกอบด้วย หัว : เถา : ข้าวโพด ในอัตราส่วน 3 : 2 : 1 มาใช้เลี้ยงแกะ เปรียบเทียบกับกลุ่มที่ได้รับข้าวโพดบด โดยแกะทั้ง 2 กลุ่มได้รับหญ้าสดวันละ 2 กก.และเกลือ 0.5% ของน.น.สดที่กิน ปรากฏว่าแกะกินมันเทศหมักได้ดี ปริมาณวัตถุแห้งที่กินได้ และโภชนาต่าง ๆ ที่ได้รับมีแนวโน้มว่าต่ำกว่ากลุ่มที่ได้กินข้าวโพดบดเล็กน้อย แต่ความแตกต่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ อัตราการเจริญเติบโตและอัตราแลกน้ำหนักของทั้ง 2 กลุ่มก็ใกล้เคียงกัน แสดงว่ามันเทศหมักในสัดส่วนดังกล่าวสามารถเป็นอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้องได้เป็นอย่างดี

ในทางปฏิบัติอาจแนะนำให้เกษตรกรปลูกมันเทศเพื่อใช้เลี้ยงสัตว์ ถ้ามีการดูแลและปฏิบัติในระหว่างการปลูกดี อาจได้ผลผลิตถึง 3,200 กก./ไร่ และเถา 1,920 กก./ไร่ (Huang, 1989) ซึ่งถ้าหัวมีวัตถุแห้ง 26.8% และมีโปรตีน 6.4% และเถามีวัตถุแห้ง 13.2% และมีโปรตีน 17.8% (ค่าเฉลี่ยในตารางที่ 3) จะได้โภชนาต่อไร่คือวัตถุแห้งถึง $857.6 + 253.4 = 1,111$ กก. และ

โปรตีน $54.9 + 45.1 = 100$ กก. ซึ่งนับว่าเป็นปริมาณมาก อาจใช้ทดแทนข้าวโพดในยามที่ข้าวโพดขาดแคลนและมีราคาแพงได้

5. การลดการยับยั้งทริปซินในหัวและเถา มันเทศโดยการฝังและการทำแห้ง

ก. ฝังในรวม

อุปกรณ์และวิธีการ

นำหัวมันสดจากไร่จำนวน 8.2 กก. มากองทิ้งไว้ในที่ที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก แล้วทำการซังน้ำหนักรวม 2 สัปดาห์ เพื่อดูการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพและการสูญเสียน้ำหนัก โดยแยกเป็นส่วนของหัวดี หัวเสียอันเนื่องมาจากหัวผุ่ งอกและเน่า แล้วคำนวณอัตราการเปลี่ยนแปลงนี้โดยคิดเป็นเปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักเริ่มต้น นอกจากนี้ได้ทำการเก็บตัวอย่างทุก 2 สัปดาห์เพื่อวิเคราะห์หาปริมาณวัตถุแห้ง (AOAC, 1984) และวิเคราะห์หาปริมาณ Trypsin ตามวิธีที่ดัดแปลงจาก Kakade *et al.* (1974) ซึ่งมีรายละเอียดดังแสดงไว้ในภาคผนวก

การศึกษาได้ทำที่ภาควิชาสัตวศาสตร์ คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ระหว่างวันที่ 18 สิงหาคม ถึง 18 พฤศจิกายน 2538

ผลการทดลองและวิจารณ์

การเก็บหัวมันไว้ในสภาพของการทดลองนี้ พบว่ามีการสูญเสียอย่างมากทั้งในเรื่องของน้ำหนักและการเหี่ยว ผุ่ งอก และเน่า โดยเฉพาะอย่างยิ่งหลังจากเก็บไว้ 2 สัปดาห์ พบว่ามีหัวเริ่มเหี่ยว ส่วนปลายหัวเริ่มผุ่ บางหัวเริ่มงอกประมาณ 0.5 ซม. และเมื่อเก็บไว้ 4 สัปดาห์พบว่าหัวบางส่วนเน่า มีราดำ และมีแมลงเจาะ ความเสียหายมีรุนแรงขึ้นตามระยะเวลาการเก็บ เมื่อเก็บไว้ 8 สัปดาห์พบว่าน้ำหนักของหัวดีที่เหลืออยู่เพียง 10.4% ของน้ำหนักหรือเริ่มต้นเท่านั้น (ตารางที่ 22) ผลการทดลองนี้ขัดแย้งกับที่รายงานโดย Seath *et al.* (1947) และ Ramirez (1992) ที่ว่าสามารถเก็บหัวมันไว้ได้ 2-6 เดือน ถ้าเก็บในสภาพดี และ ไสววงศ์ (2525) ที่แนะนำว่าให้เก็บหัวมันแก่ที่ไม่มีรอยชำ หรือรอยแผลในอุณหภูมิ 10-15 °ซ จะสามารถเก็บไว้ได้ถึง 3 ปี โดยหัวไม่งอก ที่เป็นเช่นนี้อาจเนื่องมาจากหัวมันที่นำมาศึกษาไม่มีการคัดเลือก และอุณหภูมิที่เก็บสูงประมาณ 35 °ซ ซึ่งสูงกว่าที่แนะนำไว้มาก ทั้งนี้เพื่อให้เป็นไปตามสภาพปกติที่เกษตรกรสามารถ

ปฏิบัติได้ ประกอบกับฤดูที่ศึกษา เป็นฤดูฝน อากาศมีความชื้นสูง จึงทำให้เกิดการงอกและเกิดเชื้อราได้ง่าย

ห้วมันที่ฝังไว้มีเปอร์เซ็นต์วัตถุแห้งสูงขึ้นตามลำดับ (ตารางที่ 22) เนื่องจากการระเหยน้ำอันเนื่องมาจากการหายใจของเซลล์ห้วมันที่ยังมีชีวิตอยู่ เป็นผลให้สัดส่วนของโกษณะอื่น ๆ เปลี่ยนแปลงไปด้วยดังแสดงในตารางที่ 23

สำหรับปริมาณ TIA ของห้วมันที่เก็บในระยะเวลาต่าง ๆ กัน พบว่าลดลงตามระยะเวลาที่เก็บ (ตารางที่ 22) โดยเมื่อเก็บไว้เป็นเวลา 8 สัปดาห์ ปริมาณ TIA ลดลงได้ถึง 42% ของปริมาณที่มีในห้วสด อย่างไรก็ตาม วิธีการนี้เนื่องจากการสูญเสียของห้วมันมาก ยกเว้นในสภาพที่มีการปฏิบัติและดูแลรักษาดีจริง ๆ ซึ่งต้องใช้แรงงานและสิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายมาก ดังนั้นวิธีการนี้จึงไม่ใช่วิธีที่ดีในการใช้ทำลายสารยับยั้งทริปซินในทางปฏิบัติ

ตารางที่ 21 การสูญเสียน้ำหนัก และการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพของห้วมันเทศที่เก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องในระยะเวลาต่าง ๆ กัน

ระยะเวลาที่เก็บ (สัปดาห์)	การเปลี่ยนแปลงน.น. (กรัม)			การเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ (%)				
	น.น.รวม ¹	ห้วดี	ห้วเสีย	น.น.ลด ²	ห้วดี	ฝ่อ	งอก	เน่า
0	8236.5	8236.5	-	-	-	-	-	-
2	6347.9	6347.9	-	22.93	77.1	-	-	-
4	5196.5	4902.5	294	36.91	59.5	1.5	5.9	3.6
6	3036.0	2366	670	63.14	28.7	4.7	8.9	8.1
8	1085.0	853	232	86.82	10.4	- ห้วเน่าทั้งหมด -		

¹ น.น.รวม คือ น้ำหนักห้วมันดี + ห้วมันเสีย

² น.น.ลด คือ น้ำหนักรวมที่เหลืออยู่เมื่อคิดเป็น % ของน้ำหนักเริ่มต้น

ตารางที่ 22 การเปลี่ยนแปลงปริมาณวัตถุแห้งและ Trypsin inhibitor activity (TIA) ของห้วมันที่เก็บไว้เป็นเวลาต่าง ๆ กัน

ระยะเวลาที่เก็บ (สัปดาห์)	วัตถุแห้ง	TIA ($\mu\text{g/g DM}$)	TIA loss	
			$\mu\text{g/g DM}$	%
0	29.7	14.0	-	-
2	36.0	11.0	3.07	21.9
4	38.4	10.3	3.74	26.7
6	39.4	9.0	5.1	36.3
8	39.2	8.1	5.9	42.2

ข. การลด TIA ในหัวและเถาไม้เทศโดยการทำแห้ง

อุปกรณ์และวิธีการ

นำเถาไม้เทศจำนวน 16.6 กก. มาสับให้เป็นชิ้นยาวประมาณ 2 นิ้ว และนำหัวไม้เทศ 18.9 กก. มาฝานเป็นชิ้นหนาประมาณ 0.5 ซม. ตากแดดจนแห้ง หัวและเถาไม้เทศอีกส่วนหนึ่งนำไปอบในตู้อบลมร้อนที่อุณหภูมิ 75°C จนแห้ง แล้วนำไปวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี (AOAC, 1984) และ ปริมาณ TIA ตามวิธีที่ดัดแปลงจาก Kakade *et al.* (1974) ดังรายละเอียดในภาคผนวก เปรียบเทียบกับเมล็ดถั่วเหลืองดิบที่นำมาจากไร่

ตารางที่ 23 องค์ประกอบทางเคมี และปริมาณสารยับยั้งทริปซินที่มีอยู่และที่หายไปในหัวและเถาไม้เทศสด หรืออบแห้งหรือตากแห้ง เปรียบเทียบกับเมล็ดถั่วเหลืองดิบ

	DM	CP	CF	Ash	EE	NFE	TIA	
	← DM basis						μg/g DM	loss (%) ^{*1}
หัวสด	29.7	3.6	4.9	2.6	1.6	87.3	14.0	-
หัวอบ 75°C	94.6	-	-	-	-	-	6.8	48.6
หัวตากแห้ง	90.6	3.3	6.1	2.7	1.9	86.0	7.0	50.0
หัวผึ่งไว้ 8 สัปดาห์	39.2	4.6	6.1	3.5	3.7	82.1	8.1	42.2
เถาสด	13.0	15.2	16.9	13.1	-	-	14.0	-
เถาอบ 75°C	93.6	-	16.9	13.0	-	-	8.8	62.8
เถาตากแห้ง	82.2	9.1	21.9	15.4	-	-	8.0	57.1
เมล็ดถั่วเหลืองดิบ	87.1	-	-	-	-	-	36.7	-

*1 TIA loss คิดเป็นร้อยละของ TIA ในหัวสดหรือเถาสด

ผลการทดลองและวิจารณ์

เถาและหัวไม้เทศมีความชื้นสูงมาก โดยเถามีปริมาณน้ำมากกว่าหัวประมาณ 2 เท่า (ตารางที่ 23) ปริมาณวัตถุแห้งของเถาและหัวไม้เทศที่ได้จากการศึกษาครั้งนี้ใกล้เคียงกับ Huang (1989) และ Oyenuga (1968; อ้างอิงโดย Gohl, 1981) การตากแห้งต้องใช้เวลานานประมาณ 1 สัปดาห์ เนื่องจากช่วงที่ทดลองเป็นฤดูฝน อากาศมีดริ่ม ฝนตก และไม่ค่อยมีแดด ต้อง

คอยหมั่นเก็บตัวอย่างข้าวต้ม ทำให้เสียเวลาและแรงงานมาก ถ้าตากในฤดูที่มีแดดดี เข้าใจว่าน่าจะใช้เวลาเพียง 2 วัน ก็สามารถทำให้แห้งสนิทได้ การนำไปอบที่อุณหภูมิ 75 °ซ ทำให้เถาและหัวมันแห้งได้อย่างรวดเร็วและมีการสูญเสียน้อย ตัวอย่างที่อบได้มีลักษณะน่ากิน มีกลิ่นหอม หัวมีสีเหลืองอ่อน และเถายังมีสีเขียวอยู่

เถาและหัวมันเทศมี TIA อยู่ค่อนข้างสูงประมาณ 40% ของเมล็ดถั่วเหลืองดิบ (ตารางที่ 23) การทำให้แห้งโดยใช้ความร้อนไม่ว่าจะโดยการตากแห้งหรือการอบแห้ง ช่วยลดปริมาณ TIA ได้ประมาณ 48-62% ที่เป็นเช่นนี้อาจเนื่องมาจากอุณหภูมิที่ใช้ในการตากแห้งหรืออบยังต่ำเกินไป ถ้าต้องการให้สารพิษลดลงมากกว่านี้คงต้องใช้สูงกว่า 100 ° ซ ซึ่งสอดคล้องกับรายงานของ Yeh (1983, อ้างอิงโดย Lin et al., 1988) ที่พบว่า การนำหัวมันเทศไปผ่านความร้อน 164-175 °ซ และความดัน 588-784 k Pa เช่นการ popping จะทำให้แป้งโซประโยชน์ได้ดีขึ้น และสามารถกำจัด TIA ได้หมด ในกรณีของถั่วเหลืองดิบ ซึ่งมีสาร Trysin inhibitor ก็พบว่าการใช้ความร้อนเกิน 100 °ซ สามารถทำลาย activity ของสารนี้ได้เช่นกัน

สรุปและขอเสนอแนะ

การผึ่งหัวมันเทศไว้ในที่ร่มตามสภาพอากาศในบ้านเรา โดยใช้หัวมันเทศที่เก็บมาจากไร่ซึ่งไม่ได้ทำความสะอาดและคัดเลือกเสียก่อน พบว่าทำให้เกิดการสูญเสียมากทั้งในค่าน้ำหนักและสภาพของหัว คือเกิดหัวฝ่อ งอก น่าเสีย เป็นรา มีแมลงทำลาย เมื่อเก็บไว้ 8 สัปดาห์พบว่ามียีสเหี่ยวเพียง 10% ของน้ำหนักหัวเริ่มต้น ส่วนปริมาณสารยับยั้งทริปซินที่มีอยู่ในหัวมันพบว่าลดลงตามระยะเวลาการเก็บ โดยลดลงถึง 42% เมื่อเก็บเป็นเวลา 8 สัปดาห์ อย่างไรก็ตาม วิธีกรรมนี้ไม่เหมาะสมในการใช้ทำลายสารยับยั้งทริปซิน เพราะหัวมันที่เหลือมีส่วนคือน้อยมาก

การนำหัวมันเทศมาหั่นเป็นแว่น และเถามันเทศมาหั่นเป็นท่อนแล้วตากหรืออบลมร้อนที่อุณหภูมิ 75 °ซ จนแห้ง พบว่าทำให้สารยับยั้งทริปซินลดลงประมาณ 50-60% ถ้าต้องการทำลายสารนี้ให้มีประสิทธิภาพขึ้นคงต้องใช้อุณหภูมิที่สูงกว่านี้

สรุปและข้อเสนอแนะ

หัวมันเทศมีวัตถุดิบประมาณ 24% มีโปรตีน (CP) และไขมัน (EE) ต่ำ มีเยื่อใย (CF) เถ้า (Ash) และคาร์โบไฮเดรตที่ย่อยได้ง่าย (NFE) สูงเช่นเดียวกับอาหารข้นที่ให้พลังงานโดยทั่วไป โดยมีองค์ประกอบของโภชนาสดังกล่าวข้างต้นคิดเป็นร้อยละของวัตถุดิบดังนี้คือ 2.6, 1.4, 4.0, 3.5 และ 88.5% ตามลำดับ

ถ้ามันเทศมีวัตถุดิบ 14.8% และคาร์โบไฮเดรตที่ย่อยได้ง่าย (NFE, 46.3%) ต่ำกว่าหัวมัน แต่มีโปรตีน (10.4%) เยื่อใย (21.3%) เถ้า (18.6%) และไขมัน (3.4%) สูงกว่าหัวมัน อย่างไรก็ตามก็ต้องพิจารณาองค์ประกอบทางเคมีนี้มากขึ้นแปรไปแล้วแต่สายพันธุ์ การเพาะปลูก การปนเปื้อนของดินทราย และคุณภาพตัวอย่างที่นำมาศึกษา

เมื่อนำหัวมันเทศหรือหัวผสมกับถ้ามันเทศมาหมักในอัตราส่วน 2 : 1 พบว่าได้พืชหมักที่มีคุณภาพดี มีกลิ่นหอม นกกิน pH อยู่ในระดับที่เหมาะสม แต่มีโปรตีนค่อนข้างต่ำโดยเฉพาะอย่างยิ่งถ้าหมักหัวมันเทศเพียงอย่างเดียว

ถ้ามันเทศไม่ควรนำมาหมักโดยไม่ผสมสารช่วยลดความชื้น เพราะมีวัตถุดิบต่ำเกินไปและมีโปรตีนสูง ทำให้หมักยาก ได้พืชหมักคุณภาพไม่สู้ดีและเมื่อนำไปศึกษาหาการย่อยได้ในแกะ พบว่าแกะกินอาหารได้ค่อนข้างน้อย คิดเป็นวัตถุดิบได้เพียง 2.6% ของน้ำหนักตัว และมีการย่อยได้ของโภชนาสด่าง ๆ ค่อนข้างต่ำประมาณ 32-60% โดยมีค่า TDN 43.5% ของวัตถุดิบในทางปฏิบัติควรนำไปหมักร่วมกับวัสดุลดความชื้นที่มีคาร์โบไฮเดรตที่ย่อยได้ง่ายสูง เช่น ฟางผสมกับหัวมันบางส่วน เพื่อให้ได้พืชหมักที่มีคุณภาพดี และมีการย่อยได้ดีขึ้น

การเสริมยูเรียก่อนการหมักในอัตรา 0.5% ของน้ำหนักสด ช่วยเพิ่มปริมาณ crude protein ของพืชหมักให้สูงขึ้นประมาณ 5% ของวัตถุดิบ แต่ทำให้ pH สูงขึ้นด้วย ซึ่งนับว่าเป็นข้อด้อย ดังนั้นจึงไม่ควรเสริมยูเรียก่อนการหมัก

การเสริมจุลินทรีย์ *Lactobacillus plantarum* ก่อนการหมัก พบว่าช่วยทำให้การหมักเสร็จสมบูรณ์เร็วขึ้น และได้พืชหมักคุณภาพดีเป็นที่น่าพอใจ

มันเทศหมักที่ประกอบด้วย หัว : เถ้า : ข้าวโพดหมักในอัตราส่วน 3 : 2 : 1 โดยน้ำหนักสดมีคุณภาพดี มีกลิ่นหอม รสเปรี้ยว มีวัตถุดิบ 29.8% และโปรตีน 8.7% ของวัตถุดิบ เมื่อนำไปให้แกะกินโดยผสมกับฟางข้าวในอัตราส่วน 8 : 1 ของน้ำหนักสด และเสริมเกลือ 0.5% ของน้ำหนักสด พบว่าแกะกินได้คิดเป็นวัตถุดิบ 3.9% ของน้ำหนักตัว และมีการย่อยได้ของโภชนาสด่าง ๆ 67-83% มี TDN = 66.8% ของวัตถุดิบ

เมื่อคำนวณหาการย่อยได้ของมันเทศหมักดังกล่าวข้างต้นโดยวิธีหาความแตกต่าง (digestibility by difference) พบว่ามีการย่อยได้ของโภชนะต่าง ๆ สูงประมาณ 76-89% และมี TDN สูง 77%

เมื่อนำมันเทศหมักนี้มาเป็นอาหารชั้นเลี้ยงและเปรียบเทียบกับข้าวโพด โดยแกะ ทั้ง 2 กลุ่มได้รับหญ้าสดวันละ 2 กก. และเกลือ 0.5% น้ำหนักสด พบว่ามีคุณค่าทางอาหารใกล้เคียงกับข้าวโพด แกะสามารถกินอาหารได้ดีและมีอัตราการเจริญเติบโตตลอดจนอัตราแลกน้ำหนักทัดเทียมกับกลุ่มที่ได้รับข้าวโพด

ส่วนหัวมันเทศที่หมักโดยผสมกับฟางในอัตราส่วน 4 : 1 น้ำหนักสด พบว่ามีคุณภาพดี มีกลิ่นหอมน่ากิน จัดเป็นอาหารคาร์โบไฮเดรตที่ดี มีวัตถุแห้ง 27.1% แต่มีโปรตีนต่ำเพียง 3.4% ของวัตถุแห้ง เมื่อนำไปทดลองหาการย่อยได้ พบว่าแกะกินอาหารคิดเป็นวัตถุแห้งได้เพียง 1.7% ของน้ำหนักตัวเท่านั้น และมีการย่อยได้ของโภชนะต่ำเพียง 15-44% มี TDN 39.1% ของวัตถุแห้ง ดังนั้นจึงไม่ควรนำไปใช้เป็นอาหารเดี่ยวเลี้ยงสัตว์ ควรเสริมอาหารโปรตีนด้วยจะทำให้คุณค่าทางอาหารเพิ่มขึ้น

การนำหัวมันเทศไปฝังไว้ในที่ร่มตามสภาพท้องถิ่นโดยไม่มีการปรับอากาศ และไม่ได้คัดเลือกทำความสะอาดหัวมัน พบว่าไม่สามารถเก็บได้นานเพราะมีการสูญเสียมากขึ้นเนื่องจากน้ำหนักลด หัวผ่อ งอก เน่า เมื่อเก็บไว้เป็นเวลา 8 สัปดาห์ เหลือหัวดีเพียง 10% ของน้ำหนักเริ่มต้นเท่านั้น การฝังหัวมันไว้เช่นนี้สามารถลดปริมาณสารยับยั้งการย่อยได้ของโปรตีน (Trypsin inhibitor, TIA) ลงได้ตามระยะเวลาการเก็บ กล่าวคือเมื่อเก็บไว้ 8 สัปดาห์สามารถลด TIA ซึ่งมีอยู่ในหัวและเถา มันสด $14 \mu\text{g/g}$ วัตถุแห้ง ลงได้ 42% แต่เป็นวิธีที่ไม่ควรนำมาใช้ในทางปฏิบัติ เพราะไม่คุ้มกับค่าสูญเสียดังกล่าวข้างต้น ส่วนการนำหัวมันเทศไปตากแดดหรืออบแห้งที่อุณหภูมิ 75°C สามารถลด TIA ลงไปประมาณ 50% ส่วนเถา มันที่ผ่านกรรมวิธีดังกล่าวสามารถลด TIA ลงได้ประมาณ 60%

เอกสารอ้างอิง

- กรมส่งเสริมการเกษตร. 2528. สถิติการปลูกพืชไร่รายพืช ปีการเพาะปลูก 2527/28. ฝ่ายวิเคราะห์ข้อมูลส่งเสริมการเกษตร กองแผนงานและโครงการพิเศษ กรมส่งเสริมการเกษตร. 165 หน้า
- เกตุณี ระมิงค์วงศ์. 2529. การเก็บรวบรวมเชื้อพันธุ์มันเทศในประเทศไทย. ข่าวสาร มช. ปีที่ 12 (172) : 4-5.
- ชานนท์ ฉัตรภูติ. 2525. มันเทศในประเทศไทย. ปัญหาพิเศษระดับปริญญาตรี. ภาควิชาพืชสวน คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.
- เชาวน์ เทียนทอง. 2518. มันเทศหมักกับการเลี้ยงสุกร. สุนทรสาสน์. 1(4): 55-59.
- บุญล้อม ชีวะอิสระกุล. 2531. ผลของการเสริมฟางด้วยกระถินแห้งระดับต่าง ๆ และความแม่นยำของการใช้เตาที่ไม่ละลายในกรด (AIA) เป็นตัวบ่งชี้ภายในเพื่อหาการย่อยได้. ว.เกษตร 4 (2): 95-107.
- มฤดี ผ่องพิพัฒน์พงศ์. 2538. มันเทศครบวงจร. ว.อาหาร 25(3): 225-226.
- ไสวรงค์. 2525. การปลูกมันเทศ. เกษตรวันนี้. 1(11) : 47-49.
- Agwunobi, L.N. 1993. Sweet potato (*Ipomoea batatas* (L.) Lam.) meal as a partial substitute for maize in layers ration. Tropical Agriculture. 70(3) : 291-293.
- A.O.A.C. 1984. Official Methods of Analysis. Association of Official Analytical Chemists. 14th ed. Washington, D.C., USA.
- Cheva-Isarakul, B. and B. Cheva-Isarakul. 1984. Comparison of the intake and digestibility of different crop residues by sheep, cattle and buffaloes. Proc. "The Utilization of Fibrous Agricultural Residues as Animal Feeds", pp. 88-97, Melbourn U., Aus.
- Cheva-Isarakul, B. and B. Cheva-Isarakul. 1985. Variation in the nutritive value of rice straw in Northern Thailand: II Voluntary feed intake and digestibility by sheep (Total collection vs AIA method). Proc. "Relevance of crop residues as animal feeds in developing countries" pp. 43-52, Thailand.
- Cheva-Isarakul, B. 1990. Non-conventional feed for ruminants in Thailand. ASPAC/FFTC EXT. Bull. No. 307.
- Cheva-Isarakul, B. and B. Cheva-Isarakul. 1991. Urea-molasses multivitamin block 1. Supplementary effect on straw digestibility. Proc. "Utilization of Straw in Ruminant Production Systems". pp. 49-55, Natural Res. Inst., MARDI/Malaysia.

- Cheva-Isarakul, B. 1992. Pigeon pea as a ruminant feed. *AJAS*. 5(3): 549-558.
- Chung, I.B., J.N. An, J.D. Song and S.K. Cheong. 1988. Effect of sweet potato, Canada potato and squash for finishing pigs. *Res. Rept. RDA(L)*. 30(2) : 36-42.
- Dominguez, P.L. 1992. Feeding of sweet potato to monogastrics. *FAO Animal Production and Health Paper*. No. 95, pp. 217-233.
- Dominguez, P.L. 1993. The use of sweet potato (*Ipomoea batatas*) for feeding pigs. *Nut. Abs. Rev. (Series B)*, 63(10) : 688.
- FAO Production Yearbook. 1978. Food and Agriculture organization of the United Nations, Rome. 33(28): 114-115.
- FAO Production Yearbook. 1994. Food and Agriculture organization of the United Nations, Rome. 48(125): 91-92.
- Fashina-Bombata, H.A. and O.A. Fanimo. 1994. The effects of dietary replacement of maize with sun dried sweet potato meal on performance, carcass characteristics and serum metabolites of weaner-grower pigs *Animal Feed Science and Technology*. 47(1/2) : 165-170.
- Georing, H.K. and P.J. Van Soest. 1970. Forage Fibre Analysis, *USDA Agriculture Handbook*. No. 379.
- Gerpacio, A.L., F. Sd. Pascual, L.J. Querubin, A.F. Vergel de Dios and C.I. Mercado. 1978. Evaluation of tuber meals as energy sources. Sweet potato and cassava based rations for broilers. *Philippine Agriculturalist*. 61(9-10): 395-410.
- Gohl, Bo. 1981. Tropical feeds. *FAO*, Rome. 529 p.
- Huang, C. 1966. Firing operation under small farm system. *Joint Commission on rural reconstruction*. Taipei, Taiwan, F.O.C.
- Huang, C. 1989. Sweet potatoes as livestock feed in Taiwan. In "Working papers, seminar on feed grains substitute and non-conventional feedstuffs for livestock and poultry in Asia". pp. 151-161, *SEARCA*, Los Banos, The Philippines. 14-17 November 1989.
- Ibrahim, M. N. M. 1985. Effects of *Gliricidia maculata* leaves on the duration of urea-ammonia treatment of rice straw. In "The Utilization of Fibrous Agricultural Residues as Animal Feeds", pp. 77-80, editor P.T. Doyle. (International Development Program of Australian Universities and Colleges Ltd. (IDP), Canberra).

- Kakade, M.L., J.J. Rackis, J.E. McGhee and G. Puski. 1974. Determination of trypsin inhibitor activity of soy products: A collaborative analysis of an improved procedure. *Cereal Chemistry*. 51: 376-383.
- Khan. M.J., M.M. Islam, M. Shahjalal and A.M.M. Tareque. 1995. Effect of replacement of wheat by sweet potato (*Ipomoea batatas*) on the performance of broiler chicks. *Nut. Abs. Rev. (Series B)*, 65(12) : 933.
- Lin, Y.H., T.C. Huang and C. Huang. 1988. Quality improvement of sweet-potato (*Ipomoea batatas*. L. Lam.) roots as feed by ensilage. *British J. Nutrition*. 60 : 173-184.
- Lin, Y.H. and H.L. Chen. 1980. Level and heat stability of trypsin inhibitor activity among sweet potato varieties. *Botany Bulletin, Academia Sinica. New Series* 21 : 1-13.
- Manfredini, M., A. Badiani, N. Nanni and R. Chizzolini. 1993. Sweet potato chips in heavy pig production. *Livestock Production Science*. 35(3/4) : 329-340.
- McDonald, P., R.A. Edwards and J.F.D. Greenhalgh. 1987. *Animal Nutrition*. 4th ed. Longman, England.
- Moat, M. and G.M. Dryden. 1994. Nutritive value of sweet potato forage (*Ipomoea batatas* (L.) Lam.) as a ruminant animal feed. *Nut. Abs. Rev. (series B)*, 64(5) : 298.
- National Research Council (NRC). 1988. *Nutrient requirement of dairy cattle*, 6th ed. National Academy Press, Washington, D.C., USA.
- Nicolaiewsky, S., A.M. Penz Júnior. and T.M. Bertol. 1993. Use of raw cassava root, cassava root silage and sweet potatoes in the feeding of pregnant sows. *Nut. Abs. Rev. (Series B)*, 63 (6) : 403.
- Purcell, A.E., D.T. Pope and W.M. Waltes Jr. 1976. Effect of length of growing season on protein content of sweet potato cultivars. *Hort Science*. 11 : 31.
- Ramirez, G.P. 1992. Cultivation harvesting and storage of sweet potato products. *FAO Animal Production and Health Paper*. No. 95. FAO, Rome.
- Seath, D.M., L.L. Rusoff, G.D. Miller and C. Branton. 1947. Utilizing sweet potatoes as feed for dairy cattle. *Louisiana bulletin*. No. 423. 11p.
- Szylił, O., M. Durand, L.P. Borgida, H. Atinkpahoun, F. Prieto and J. Delort-Laval. 1978. Raw and steam-pelleted cassava sweet potato and yam *Cayenensis* as starch sources for ruminant and chicken diets. *Animal Feed Science and Technology*. 3: 73-87.
- Tegua, A., J. Tchoumboue, B.T. Mayaka and C.M. Tankou. 1993. The growth of broiler chickens as affected by the replacement of graded levels of maize by sweet potato

leaves (*Ipomoea batatas*) of Ndole (*Vernonia spp.*) in the finisher diet. *Animal feed Science and Technology*. 40(2/3) : 233-237.

Tor-Agbidye, Y., S. Gelaye, S.L. Louis and G.E. Cooper. 1990. Performance and carcass traits of growing-finishing swine fed diets containing sweet potato meal or corn. *J. Anim. Sci.* 68(5): 1323-1328.

Wanapat, M. 1985. Voluntary intake and digestibility of traditionally-threshed and machine-threshed rice straw by swamp buffaloes. In "The Utilization of Fibrous Agricultural Residues as Animal Feeds", pp. 71, editor P.T. Doyle. (International Development Program of Australian Universities and Colleges Ltd. (IDP), Canberra).

Warrit, B., K. Famingwong and B. Anusansuntorn. 1984. Exploration, collection, characterization and preliminary evaluation of sweet potato in Thailand. Final Report submitted to International Board of Plant Genetic Resources (IMPGR/FAO) RAc. of Agric., ChiangMai U. 119 pp.

ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 1 การวิเคราะห์หา Trypsin inhibitor

1. หลักการ

Trypsin inhibitor จะถูกสกัดออกจากตัวอย่างที่ pH 9.5 และให้ทำปฏิกิริยากับ bovine trypsin Trypsin ที่เหลือจะถูกวัดโดยให้ทำปฏิกิริยากับ BAPNA substrate ภายใต้สภาพที่กำหนด วัดค่า p-nitroaniline ที่ถูกปล่อยออกมาด้วย spectrophotometer ที่ 410 nm ค่าที่ได้จะสัมพันธ์กับ trypsin-activity ที่เหลืออยู่ จากนั้นคำนวณหาค่า pure trypsin inhibitor/หน่วย น.น. ตัวอย่าง

อุปกรณ์

1. Test tubes ขนาด 20 ml
2. Pipette ขนาด 1, 2 และ 5 ml, Burette ขนาด 50 ml
3. Stop cock flasks ขนาด 250 ml
4. กระดาษกรองเบอร์ 54
5. Water bath
6. Spectrophotometer
7. pH meter
8. Blender
9. นาฬิกาจับเวลา

สารเคมี

1. Crystalline bovine trypsin
2. 1 m M HCl - 2 ลิตร
3. BAPNA
4. Dimethyl sulphoxide
5. Tris (hydroxymethyl) methylamine
6. $\text{CaCl}_2 \cdot 2 \text{H}_2\text{O}$
7. 10 m M NaOH
8. 1 M NaOH
9. 1 M HCl

1. เตรียมสารละลาย trypsin มาตรฐาน

ละลาย crystalline bovine trypsin (40 มก.) ในขวดตรงขนาด 2 ลิตร เติม 1 M HCl เล็กน้อย เขย่า เติม 1 M HCl ให้ถึงขีด สารละลายนี้ต้องเก็บในตู้เย็น 4°C และเก็บได้เพียง 2 สัปดาห์เท่านั้น

เมื่อนำสารละลายนี้ 2 มล. ไปวัดค่า absorbance จะได้ค่า 0.410 ± 0.010 (หลังจากหักค่า reagent blank ออกแล้ว)

2. เตรียม Tris buffer

ละลาย Tris (hydroxymethyl) methylamine (6.05 g) และ $\text{CaCl}_2 \cdot 2 \text{H}_2\text{O}$ (2.94 กรัม) ในน้ำ 900 มล. (deionised water) ปรับ pH ให้เป็น 8.2 ด้วย HCl เติมน้ำให้ครบ 1 ลิตรแล้วตรวจสอบ pH อีกครั้ง

3. เตรียม BAPNA substrate

ละลาย 40 มก. Benzoyl-DL-arginine-p-nitroaniline HCl ใน 1 ml dimethyl sulphoxide (ละลายจนหมด) แล้วเติม 100 ml Tris buffer ที่ได้อุ่นไว้แล้วที่อุณหภูมิ 37°C รักษาอุณหภูมิของสารละลายนี้ไว้ที่ 37°C ตลอดเวลาที่ใช้ และจะต้องเตรียมใหม่ทุกวัน

4. สกัด trypsin ในตัวอย่างที่ต้องการทดสอบ

4.1 บดตัวอย่างผ่านตะแกรง 100 mesh (ถ้าเป็นเนื้อหรือของเปียกให้เอาเข้าเครื่องปั่น blender จนและเป็นเนื้อเดียวกัน)

4.2 ชั่งตัวอย่างอาหารแห้ง 1 กรัม นำมาแช่กับ 50 ml 10 M NaOH (ถ้าตัวอย่างไม่กระจายให้นำไปปั่น- macerated 30 วินาที)

4.3 ปรับ pH ของสารละลายในข้อ 2 ให้อยู่ระหว่าง 9.4-9.6 ด้วย 1 M NaOH หรือ 1 M HCl แล้ว Homogenize ใน blender เป็นเวลา 2 นาที

4.4 บีบอัดสารละลายนี้ (suspension) ออกมา 1 มล. เจือจางด้วยน้ำ 100 เท่า - ในกรณีที่เป็นถั่วเหลืองดิบ หรือ 25 เท่า - ถ้าเป็นถั่วเหลืองที่สุกปานกลาง หรือ 5 เท่า - ถ้าเป็นอาหารผสมถั่วเหลือง

5. วัดปริมาณ Trypsin

5.1 โดยเตรียมหลอดต่อไปนี้ :-

- หลอด a Reagent blank : 2 มล. น้ำกลั่น
- b Trypsin standard : 2 มล. สารละลายทริปซินมาตรฐาน +
2 มล. น้ำกลั่น = 0.01 mg Trypsin/ml
- c Sample blank : 1 ml diluted sample extract (จากข้อ 4.4) +
น้ำ 1 มล.
- d Sample : 1 มล. extract + 1.0 ml H₂O + 2.0 ml Standard
trypsin solution

5.2 ผสมสารละลายในแต่ละหลอดให้เข้ากัน อุ่นหลอดไว้ที่ 37°ซ เป็นเวลา 10 นาที เติมสารละลาย 5.0 ml BAPNA ที่อุ่นไว้ที่ 37°ซ ลงในทุกหลอด ผสมให้เข้ากัน อุ่นไว้ที่ 37°ซ อีก เมื่อครบ 10 นาทีพอดี เติม 1.0 มล. acetic acid (30% W/V) เพื่อหยุดปฏิกิริยา เติม standard trypsin ลงในหลอด a และ c หลอดละ 2 มล. กรองผ่านกระดาษกรองเบอร์ 54

สารละลายในแต่ละหลอดและขั้นตอนการทำงาน เป็นดังแสดงในตาราง :-

หลอด	a	b	c	d
ขั้นตอนที่ 1	2 ml H ₂ O	2 ml Trypsin +2 ml H ₂ O	1 ml Sample +1 ml H ₂ O	1 ml Sample +1 ml H ₂ O +2 ml Trypsin
ขั้นตอนที่ 2	ผสม ; อุ่นที่ 37°ซ 10 นาที เติม 5 ml BAPNA ที่อุณหภูมิ 37°ซ ทุกหลอด ผสม ; อุ่นที่ 37°ซ 10 นาที เติม 1 ml acetic acid (30%) ทุกหลอด			
ขั้นตอนที่ 3	+2 ml Trypsin	-	+2 ml Trypsin	-
รวมปริมาตร	10 ml	10 ml	10 ml	10 ml

5.3 ปรับ spectrophotometer ให้เป็น 0 (absorbance) ด้วยน้ำกลั่น อ่านค่าแต่ละหลอด (a-d) ที่ 410 nm

วิธีคำนวณ

$$\text{Trysin inhibitor activity} \quad \text{TIA} = \frac{2.632 \cdot D \cdot A_1}{S}$$

D = dilution factor

$$A_1 = (Ab - Aa) - (Ad - Ac)$$

Ab = ค่า absorbance ของ หลอด b

Aa = ค่า absorbance ของ หลอด a

Ad = ค่า absorbance ของ หลอด d

Ac = ค่า absorbance ของ หลอด c

S = น้ำหนักของตัวอย่าง

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 ศ.ร.
 636, 2086
 Copyright© by Chiang Mai University
 All rights reserved
 เลขหมู่.....
 สำนักหอสมุด มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

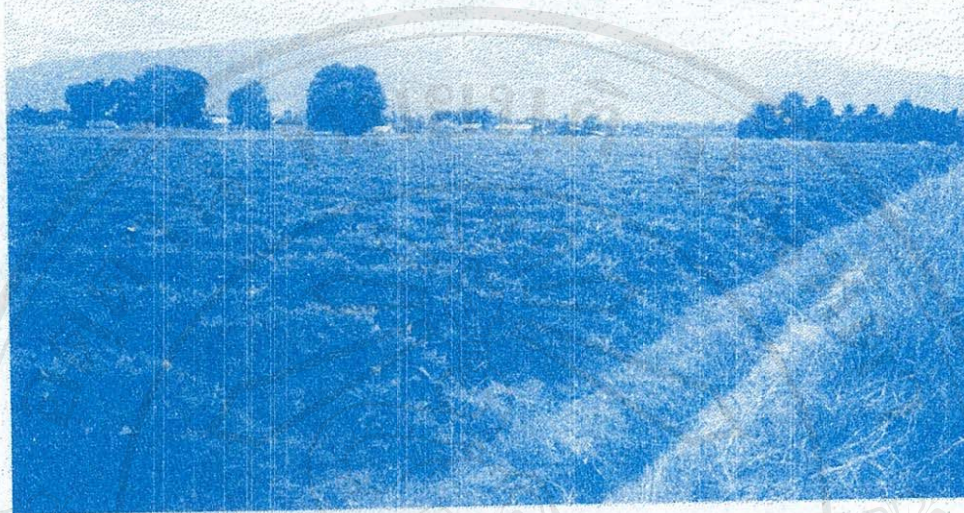
ตารางภาคผนวกที่ 1 องค์ประกอบทางเคมีและการย่อยได้ของเปลือกข้าวโพดฝักอ่อน ต้นข้าวโพด
หวานหลังเก็บฝักหมัก และฟางข้าว

	DM	CP	NDF	ADF	TDN
องค์ประกอบทางเคมี					
เปลือกข้าวโพดฝักอ่อนสด ^{*1}	13.6	10.6	55.1	26.1	-
เปลือกข้าวโพดหมัก, ไม่เติมสาร ^{*1}	11.6	13.2	-	-	-
เปลือกข้าวโพดหมักกับรำ 20% ^{*1}	28.9	16.2	-	19.8	-
ต้นข้าวโพดหวานหลังเก็บฝักหมัก ^{*1}	26.6	8.7	66.5	44.1	-
ข้าวโพดหมักทั้งต้นและฝัก ^{*2}	33.0	8.1	51.0	28.0	70.0
ฟางข้าว ^{*3}	96.9	5.0	77.9	55.5	-
การย่อยได้					
เปลือกข้าวโพดฝักอ่อนสด ^{*1}	75.4	57.1	76.7	71.7	75.0
เปลือกข้าวโพดฝักอ่อนหมัก, ไม่เติมสาร ^{*1}	75.0	70.9	-	-	77.3
เปลือกข้าวโพดฝักอ่อนหมักกับรำ 20% ^{*1}	73.1	70.6	69.3	62.3	85.8
ต้นข้าวโพดหวานหลังเก็บฝักหมัก ^{*1}	60.8	55.8	55.5	53.8	59.4
ฟางข้าว ^{*3}	48.6	16.7	49.8	49.0	43.1

^{*1} Cheva-Isarakul (1990)

^{*2} NRC (1988)

^{*3} Cheva-Isarakul (1992)



ภาพที่ 1 แปลงปลูกมันเทศที่ อ. สันทราย



ภาพที่ 2 หัวมันเทศที่ติดกับโคนต้นแต่ละต้น



ภาพที่ 3 และ 4 ห้วมันเทศและเถา มันเทศติดรากที่ใช้ในการทดลอง





ภาพที่ 5 การขนส่งหัวมันเทศมายังคณะเกษตรศาสตร์ มช.

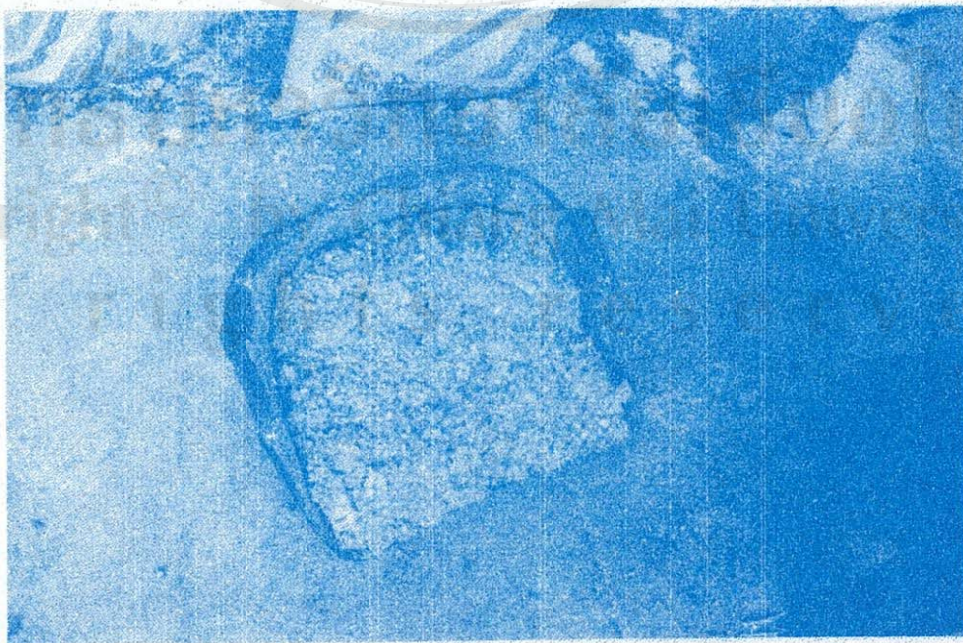


ภาพที่ 6 การขนและการหันเต้านมันเทศด้วยเครื่องหันไฟฟ้า



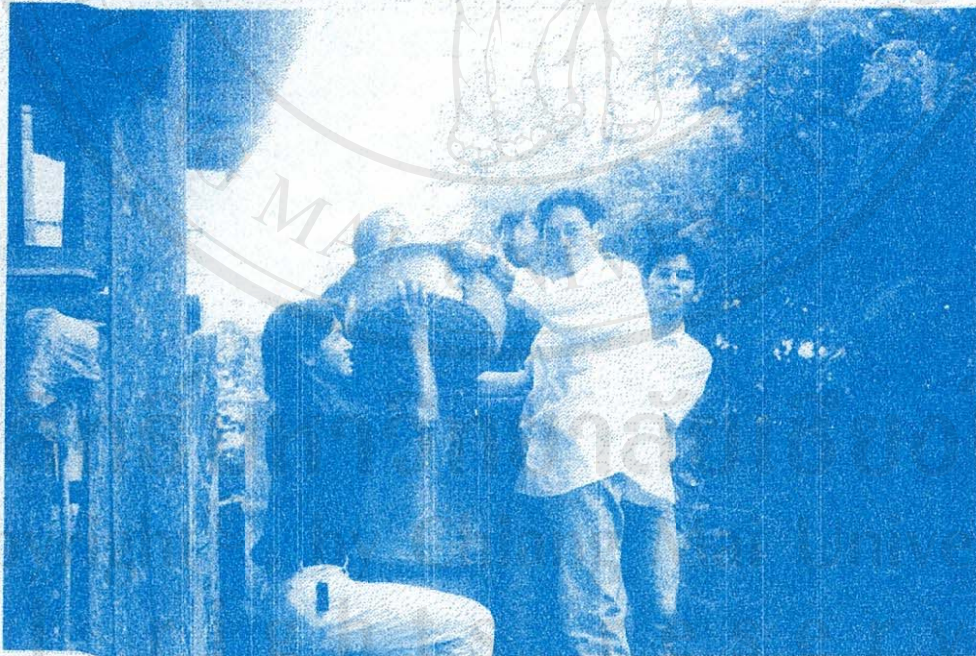
ภาพที่ 7 การบดหัวมันเทศด้วยเครื่องบดไฟฟ้า

ภาพที่ 8 หัวมันเทศบด





ภาพที่ 9 หัวมันเทศบดผสมฟางในอัตราส่วน 4:1 ก่อนการหมัก



ภาพที่ 10 การหมักมันเทศในถังหมักแบบกลม



ภาพที่ 11 มันเทศหมักที่ประกอบด้วย หัว : เถา : ข้าวโพดบด = 3:2:1



ภาพที่ 12 เถามันเทศหมักร่วมกับฟาง