

## บทที่ 4

### วิจารณ์และสรุปผลการทดลอง

#### 4.1 การตรวจสอบปริมาณ EPA และ DHA ในน้ำมันปลาชนิดต่างๆ เพื่อการคัดเลือก

กรดไขมันชนิดโอเมก้า-3 โดยเฉพาะ EPA (eicosapentaenoic acid) และ DHA (docosahexaenoic acid) เป็นกรดไขมันจำเป็นที่พบมากในน้ำมันปลาโดยเฉพาะน้ำมันจากปลาทะเล และเป็นกรดไขมันที่มีความสำคัญต่อสุขภาพและการพัฒนาการของทารก<sup>(64,65)</sup> ในการวิจัยนี้ได้ทำการวิเคราะห์หาปริมาณ DHA และ EPA จากน้ำมันชนิดต่างๆ 7 ชนิด ดังนี้ น้ำมันปลากระพง ปลาแดงลี ปลาเม่นยาเดน ปลาดุกน้ำจืด และน้ำมันปลาทูน่าที่ได้มาจาก 3 ส่วนคือ จากส่วนหัวปลาทูน่านึ่งที่แยกโดยการบีบอัด จากเนื้อตาปลาทูน่า และจากน้ำนึ่งปลา โดยการไฮโดรไลส์ด้วยวิธีทางเคมีแล้วตรวจวิเคราะห์หาปริมาณด้วยโคลรมาโทกราฟิก้า พบร่วมน้ำมันเนื้อตาปลาทูน่ามี DHA สูงสุดคือ 59.75 มก./มล. รองลงมาเป็นน้ำมันปลาทูน่าที่ได้จากการบีบอัด 53.60 มก./มล. ส่วนน้ำมันที่มี EPA สูงสุดคือ น้ำมันจากปลาเม่นยาเดน 25.49 มก./มล. รองลงมาเป็นน้ำมันจากการบีบอัด 7.43 มก./มล. ในการเลือกแหล่งน้ำมันปลาที่จะนำมาใช้เป็นสารตั้งต้นในการเตรียม DHA และ EPA เนื่องจากต้องพิจารณาแหล่งที่มีปริมาณกรดไขมันทั้งสองสูงและมีแหล่งที่สกัดออกมาก จากการวิเคราะห์ถึงแม้ว่าน้ำมันจากเนื้อตาปลาทูน่าจะมีปริมาณ DHA สูง แต่แหล่งที่สกัดได้มีปริมาณน้อยและมีปริมาณ EPA ต่ำกว่าน้ำมันปลาทูน่าที่ได้จากการบีบอัด งานวิจัยนี้เลือกน้ำมันปลาทูน่าที่ได้จากการบีบอัดเป็นสับส('

#### 4.2 การศึกษาเอนไซม์ไลප์สที่จะใช้เร่งปฏิกิริยาการทำงานออนไลชันน้ำมันปลาทูน่า

เอนไซม์ที่จะใช้ในการทดลองเป็นเอนไซม์ไลเพสที่มีความร้อนต้านทานต่ำ (*Bacillus stearothermophilus* TP811 และ P1) ที่ได้ทำการโคลนยืนแล้วเป็นโคลน pQE-TP811 และ pQE-P1 ซึ่งทั้งสองตัวนี้มีลำดับรหัสพันธุกรรมในโกล์เดียร์กันมากกว่า 93%<sup>(8,26,66)</sup> ก่อนนำมาทดลองได้ศึกษาสมบัติบางประการ เช่น การศึกษาจลนศาสตร์ของเอนไซม์เพื่อดูแนวโน้มความเป็นไปได้ในการนำไปใช้งาน นอกจากนี้ยังมีการนำไลเพสทางการค้าเพื่อเป็นตัวศึกษาเปรียบเทียบด้วยได้แก่ lipase A จาก recombinant *Candida antarctica* ซึ่งมีความสามารถในการตัดจำเพาะที่ตำแหน่งที่ 2 บนไตรกลีเซอไรต์<sup>(16,67)</sup> lipase PS จาก *P. fluorescens* จากบริษัท Amano มีความสามารถในการตัดไม่จำเพาะ<sup>(68)</sup> และไลเพสจาก *Mucor miehei* มีความสามารถ

ในการตัดจำเพาะตำแหน่ง 1,3 บันไดกราสิเชอไวค์<sup>(69)</sup> จากการวิเคราะห์เอกซิวิตีของไลเปสจาก pQE-TP811 และ pQE-P1 เป็นต้นพบว่า ไลเปสจาก pQE-TP811 มี Specific activity สูงกว่า pQE-P1 เล็กน้อย เมื่อใช้สับสเตรทสังเคราะห์ p-nitrophenyl laurate เป็นสับสเตรท ผลการศึกษาจนศาสตร์ของไลเปสตึ้งจาก pQE-TP811 และ pQE-P1 ค่า Km ที่ได้จากไลเปส pQE-TP811 สามารถบ่ง บอกถึงปฏิกิริยาการไอลอเรลีสีน้ำมันปลาและน้ำมันมะกอกได้ดีกว่าไลเปสจาก pQE-P1 ซึ่งก่อนหน้านี้ได้มีการศึกษาสมบัติและความจำเพาะต่อสับสเตรทของไลเปส *B. stearothermophilus* P1 ที่ได้ทำการทดลองแล้วว่า ไลเปสนี้มีความจำเพาะต่อสับสเตรทที่มีกรดไขมันที่มีcarboxylic acid จำนวน 10 ตัว มากที่สุด<sup>(7)</sup> และประสิทธิภาพในการตัดกรดไขมันที่มีจำนวน carboxylic acid สูงๆ ต่ำสูงสอดคล้องกับค่า Km ที่คำนวณได้ เนื่องจากไลเปสที่ใช้ในการทดลองนี้ใช้ไลเปสบริสุทธิ์ดังนั้นค่า Km และ Vmax ที่ได้จึงไม่ใช่ค่าที่แท้จริงของไลเปสทั้งสองตัวแต่สามารถใช้เป็นแนวทางในการศึกษาขั้นต่อไป

#### 4.3 การตرجิญเอนไซม์ไลเปสและสมบัติของไลเปส

การศึกษาการใช้ไลเปสเร่งปฏิกิริยาการทำงานของเอนไซม์น้ำมันปลาในตัวทำละลายอินทรีย์ โดยไลเปสตึ้งทั้ง 5 ชนิด ที่ตرجิญบน celite 545 ได้ตรวจสอบเอกซิวิตีทั้งก่อนและหลังการตرجิญ โดยใช้ p-nitrophenyl laurate เป็นสับสเตรท พบว่าหลังตرجิญไลเปสเกือบทุกตัวมีเอกซิวิตีลดลงเมื่อเทียบกับไลเปสอิสระยกเว้น ไลเปสตึ้งจาก *P. fluorescens* PS ที่มีเอกซิวิตีเพิ่มขึ้น โดยทั่วไปเมื่อตرجิยแล้วเอนไซม์จะมีเอกซิวิตีลดลงอันเนื่องมาจากการเปลี่ยนแปลงปริมาณร่องของเอนไซม์ที่ถูกดูดติดกับพานะหรือการเข้าสัมผัสทำปฏิกิริยาของสับสเตรทกับเอนไซม์ลดลง ส่วนการที่ตرجิยแล้วทำให้เอกซิวิตีเพิ่มขึ้นอาจเป็นไปได้ว่าการตرجิยทำให้ปริมาณร่องของไลเปสเกิดการเปลี่ยนแปลงทำให้เหมาะสมกับการทำปฏิกิริยาสับสเตรทมากขึ้น การตرجิญเอนไซม์ไลเปสปริมาณน้ำมีความสำคัญต่อเอกซิวิตีของเอนไซม์ในการเร่งปฏิกิริยาในสารละลายอินทรีย์<sup>(58,70)</sup> หากในปฏิกิริยาการไอลอเรลีสีน้ำมันอยู่เกินไปอาจทำให้ประสิทธิภาพในการเร่งตัว ดังนั้นจึงได้ทำการวิเคราะห์หาปริมาณความชื้น (water content,Cw) และเอกซิวิติน้ำ (water activity, Aw) ของไลเปสตึ้งทั้ง 5 ชนิด การศึกษาจนศาสตร์ของไลเปสที่ความร้อนตرجิญจาก pQE-TP811 และ pQE-P1 โดยใช้น้ำมันมะกอกและน้ำมันปลาทูน่าที่ผ่านการตัดเดือกเป็นสับสเตรทในการหาความเร็วเริ่มต้นของปฏิกิริยาโดยใช้สับสเตรทที่ความเข้มข้นต่างๆ กัน ผลการตรวจสอบไลเปสตึ้งสองให้กราฟความสัมพันธ์ของความเร็วเริ่มต้นกับความเร็วต้นเป็นกราฟไอลอเรล์บูร์กตามสมการของ Michealis-Menten และได้กราฟเส้นตรงตามสมการของ Lineweaver-Burk ดังนั้นสามารถ

ค่านวนค่า Km และ Vmax ของปฏิกิริยาที่เร่งด้วยไลเปสทั้งสอง ค่า Km ของ pQE-TP811 เมื่อใช้น้ำมันมะกอกและน้ำมันปลาทูน่าเป็นสับสเตรทมีค่า 4.38 และ 3.45 mM ส่วนค่า Vmax มีค่า 76.34 และ 26.88 U/ml ตามลำดับ ส่วนค่า Km ของ pQE-P1 เท่ากับ 34.60 และ 42.55 U/ml ส่วน Vmax มีค่า 1.42 และ 4.50 U/ml ตามลำดับ จากค่า Km พบว่าไลเปสต์ริงทั้งสองมีความสามารถในการเร่งปฏิกิริยาการทำงานอิเล็กซ์ดีชีนเมื่อเปรียบเทียบกับไลเพลสิฟะ โดยเฉพาะไลเพสต์ริงจาก pQE-TP811 เมื่อพิจารณาค่า Km พบว่าสามารถเร่งปฏิกิริยาการทำงานอิเล็กซ์น้ำมันปลาทูน่าได้ดีกว่า น้ำมันมะกอก ในขณะที่ในรูปไลเพสติฟะสามารถใช้ได้รีส์น้ำมันมะกอกได้ดีกว่า ส่วนไลเพสต์ริงจาก pQE-P1 มีความสามารถในการย่อยน้ำมันมะกอกและน้ำมันปลาทูน่าไม่แตกต่างกันเนื่องจากไลเพสต์นิดนี้ขอบกรดไขมันสายสั้นและมีความอิ่มตัวมากกว่า ปริมาณน้ำและแอดเดคติวิติน้ำของไลเพสต์ริงทั้งสองไม่แตกต่างกัน ดังนั้นประสิทธิภาพในการใช้ได้รีส์ของไลเพสทั้งสองจึงขึ้นอยู่กับความจำเพาะของไลเพสแต่ละชนิดเอง จากการข้อมูลข้างต้นไลเพสต์ริงจาก pQE-TP811 มีแนวโน้มที่ขอบกรดไขมันไม่อิ่มตัวสายยาวในขณะที่ไลเพสต์ริงจาก pQE-P1 ขอบกรดไขมันสายสั้นและมีความอิ่มตัว ซึ่งความแตกต่างกันของไลเพสทั้งสองตัวนี้ยังไม่สามารถอธิบายทั้งที่ลำดับอะมิโนของไลเพสทั้งสองนี้เหมือนกันมากกว่า 93%<sup>(8,26,66)</sup>

#### 4.4 การใช้เอนไซม์ไลเพสเร่งปฏิกิริยาการทำงานอิเล็กซ์ของน้ำมันปลาทูน่าและน้ำมันปลา บริสุทธิ์ที่ทราบประมาณ DHA และ EPA

เนื่องจากการศึกษาปฏิกิริยาการทำงานอิเล็กซ์น้ำมันปลาทูน่า ethyl EPA มาตรฐานได้เจําใช้ methyl EPA มาตรฐานเป็นตัวเปรียบเทียบซึ่งในปฏิกิริยาการทำงานอิเล็กซ์ของน้ำมันปลาทูน่าที่ยังไม่บริสุทธิ์ทำให้มีพิคของสารอื่นที่บีเวนรีเทนชันไทม์ที่ใกล้เคียงกับเอทิลเอสเทอร์ของกรดไขมัน EPA ที่ใกล้เคียงกับนิทิลเอสเทอร์ของกรดไขมัน EPA มาตรฐาน ทำให้ยากแก่การแปลผล ดังนั้นในงานวิจัยนี้จึงเลือกน้ำมันปลาบริสุทธิ์ที่มีขายและบอกราบริมาณของ DHA และ EPA จำนวน 2 ยี่ห้อ คือ Omax-3 ซึ่งมีปริมาณ EPA ต่ำกว่า ยี่ห้อ Fish oil 1000 mg Win™ มากกว่า 3.5 เท่า มาทำปฏิกิริยาการทำงานอิเล็กซ์ด้วยเอนไซม์ไลเพสต์ริงจาก pQE-TP811 และตรวจวิเคราะห์ปริมาณเอทิลเอสเทอร์ของกรดไขมันด้วยโคลร์มาโทกราฟิก้าพนพิกที่ชัดเจนใกล้เคียงกับรีเทนชันไทม์ของ methyl EPA มาตรฐาน โดยพิคที่ได้จากการทำงานอิเล็กซ์ของ Omax-3 จะต่ำกว่าของ Fish oil 1000 mg Win™ ประมาณ 2 เท่า จึงสรุปได้ว่าทำแห่งของพิคดังกล่าวเป็นพิคของ ethyl EPA ซึ่งสามารถเทียบหาปริมาณได้ ดังนั้นการหาปริมาณ ethyl EPA จึงใช้น้ำมันปลา บริสุทธิ์ยี่ห้อ Fish oil 1000 mg Win™ เป็นสารมาตรฐานในการวิเคราะห์ โดยใช้ไดรีส์น้ำ

มันปานีให้ สมบูรณ์และเตรียมอุดหนอกเพื่อให้ได้ปริมาณ EPA ใกล้เคียงกับที่แจ้งปริมาณไว้ที่ฉลาก

ผลการทดลองทำอาหารอย่างเดียวกันของน้ำมันปลาทูน่าที่ได้จากการบีบอัดหัวปลาทูน่านี้สูงตัวยไลเปสตรีงทั้ง 5 ชนิด แล้ววิเคราะห์ปริมาณ ethyl EPA, ethyl DHA, ethyl linoleate และ ethyl oleate พบว่าไลเปสตรีงจาก *P. fluorescens* PS ให้ปริมาณอุดหนอก DHA สูงสุด(0.388 มก./มล.) รองลงมาเป็นไลเปสตรีงจาก pQE-TP811 (0.300 มก./มล.) ส่วน lipase A ตัวยัง ไลเปสตรีงจาก pQE-TP811 ให้ปริมาณ EPA ใกล้เคียงกันคือ 0.805 และ 0.100 มก./มล. ตามลำดับรองลงมาได้จาก *P. fluorescens* PS (0.043 มก./มล.) ส่วนไลเปสตรีงจาก pQE-P1 มีแยกตัวยิ่งตัวสุดซึ่งเป็นไปตามความจำเพาะและค่า Km ที่ได้ทดลองไว้แล้ว นอกจากนี้เพื่อให้การอธิบายผลข้อดีของน้ำมันปลาอย่างสมบูรณ์ด้วยวิธีทางเคมีแล้วหาปริมาณสัดส่วนของ ethyl oleate : ethyl linoleate : ethyl EPA : ethyl DHA ได้เป็น 1: 1: 0.1 : 0.5 เมื่อเทียบสัดส่วนของกรดไขมันดังกล่าวที่ได้จากการทำอาหารอย่างเดียวกันของน้ำมันปลาด้วยไลเปสตรีงทั้ง 5 ชนิด พบว่า lipase A ซึ่งมีความจำเพาะต่อตำแหน่งที่ 2 จึงทำให้ได้ปริมาณ ethyl EPA และ ethyl DHA ในสัดส่วนที่สูงมาก เป็น 1 :0 :35 :104.7 ส่วนอัตราส่วนปริมาณกรดไขมันที่ได้จากการไขโตรไรล์ส์ของ *Mucor miehei* มีสัดส่วนรองลงมาเป็น 1: 1.4 :6.9 :49.7 ส่วนไลเปสตรีงจาก pQE-P1 มีความจำเพาะต่อกรดไขมันทั้งสองชนิดน้อยดังนั้นสัดส่วนที่ได้จะต่ำสุด สำหรับไลเปสตรีงจาก *P. fluorescens* PS และ pQE-TP811 มีสัดส่วนที่ใกล้เคียงกัน แต่ไลเปสตรีงจาก pQE-TP811 มีสัดส่วนของ ethyl EPA สูงกว่าประมาณ 2.3 เท่า ดังนั้นไลเปสตรีงนี้มีแนวโน้มที่จะครอบคลุมกรดไขมันสายยาวชนิดไม่อิ่มตัวหลายตำแหน่ง หรืออาจมีความจำเพาะต่อตำแหน่งที่ 2 บนไฟวัลลีเซอไอล์เนื้องจากกรดไขมันทั้งสองชนิดมีมักอยู่ที่ตำแหน่งที่ 2 บนไฟวัลลีเซอไอล์<sup>(71)</sup> ดังนั้นงานวิจัยนี้เลือกไลเปสตรีงจาก pQE-TP811 มาทำการศึกษาต่อไปโดยเปรียบเทียบกับไลเปสตรีงจาก *P. fluorescens* PS ซึ่งเป็นไลเปสทางการค้า เมื่อเปรียบเทียบปริมาณ Cw ของไลเปสตรีงทั้งสองตัวนี้พบว่าไลเปสตรีงจาก *P. fluorescens* PS มีปริมาณน้ำสูงกว่า อาจมีผลทำให้เร่งปฏิกิริยาขั้ลกอยของน้ำมันปลาทูน่า ไลเปสตรีงจาก pQE-TP811 ดังนั้นจึงได้ทดลองปรับปรุงปริมาณน้ำของไลเปสตรีงจาก pQE-TP811 ให้เท่ากับ *P. fluorescens* PS และทำปฏิกิริยาอาหารอย่างเดียวกันของไลเปสตรีงจาก *P. fluorescens* PS สูงกว่าไลเปสตรีงจาก pQE-TP811 ให้เท่ากับ *P. fluorescens* PS และมากกว่า ดังนั้นสรุปได้ว่าไลเปสตรีงจาก pQE-TP811 เหมาะสำหรับที่จะใช้ในการเตรียม DHA และ EPA เข้มข้น โดยเฉพาะในไลซีสของน้ำมันปลาที่คัดเลือกไว้

การศึกษาเวลาที่ใช้ในการทำปฏิกิริยาเอกทานอไลซ์น้ำมันปลาทูน่าໄลเปสต์ริงจาก pQE-TP811 และ *P.fluorescens* PS ซึ่งมีการปรับปริมาณความจุน้ำของໄลเปสต์ริงจาก pQE-TP811 ให้เท่ากับ Cw ของໄลเปสต์ริงจาก *P.fluorescens* PS และใช้แอกติวิตี้รวมเท่ากันคือ 2171 ยูนิต จากการศึกษาพบว่าเมื่อใช้เวลามากขึ้นໄลเปสต์ริงจาก *P.fluorescens* PS ให้ปริมาณ ethyl EPA และ ethyl DHA สูงขึ้นด้วย ส่วนໄลเปสต์ริงจาก pQE-TP811 สามารถให้ปริมาณ ethyl EPA และ ethyl DHA สูงสุดใน 6 ชั่วโมงแรก และลดลงใน 6 ชั่วโมงต่อมาและค่อยๆ เริ่มคงที่ที่ชั่วโมงที่ 24 อาจเป็นไปได้ว่าใช้แอกติวิตี้ของໄลเปสต์ริงจาก pQE-TP811 น้อยเกินไปข้อนี้เองมาจากการไม่ได้เป็นเอนไซม์บิสูทธิ์ดังนั้นประสิทธิ์ที่ภาพในการเร่งจึงต่ำกว่าໄลเปสต์ริงจาก *P.fluorescens* PS ซึ่งเป็นໄลเปสต์ทางการค้ามีความบิสูทธิ์และประสิทธิ์ภาพสูงกว่า ดังนั้นหากต้องการให้มีประสิทธิภาพในการไอล์ดรอส์ให้ใกล้เคียงกันต้องใช้แอกติวิตี้โดยรวมของໄลเปสต์ริงจาก pQE-TP811 มากกว่าประมาณ 40 % ของแอกติวิตี้รวมของໄลเปสต์ริงที่ได้จาก *P.fluorescens* PS จากข้อมูลข้างต้นมีแนวโน้มว่าหากใช้เวลางานขึ้นจะทำให้ได้ปริมาณ ethyl EPA และ ethyl DHA สูงขึ้น ดังนั้นจึงได้ทำปฏิกิริยาเอกทานอไลซ์โดยปรับจำนวนแอกติวิตี้รวมของໄลเปสต์ริงจาก pQE-TP811 เป็น 4343 ยูนิต ซึ่งเป็น 2 เท่าของแอกติวิตี้รวมของໄลเปสต์ริงจาก *P.fluorescens* PS พนวณว่าประสิทธิภาพในการไอล์ดรอส์ของໄลเปสต์ริงจาก pQE-TP811 สูงกว่าໄลเปสต์ริงจาก *P.fluorescens* PS ซึ่งให้ผลผลิตสูงมากกว่า 10 เท่า หากต้องการให้ໄลเปสต์ริงเร่งปฏิกิริยาไอล์ดรอส์น้ำมันปลาให้สมบูรณ์ต้องใช้เวลาในการทำปฏิกิริยาหวานานขึ้น

การทดลองหาอายุการใช้งานของเอนไซม์สามารถทำได้โดยการนำเอนไซม์ตัวรึ่นมาใช้เร่งปฏิกิริยาข้าหลายๆ รอบ และวัดปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ได้ในแต่ละรอบของการใช้งานโดยใช้แอกติวิตี้ของໄลเปสต์ริงจาก pQE-TP811 307 ยูนิต และໄลเปสต์ริงจาก *P.fluorescens* PS 217 ยูนิต และปรับปริมาณ Cw ของໄลเปสต์ริงจาก pQE-TP811 ให้เท่ากับໄลเปสต์ริงจาก *P.fluorescens* PS โดยทำปฏิกิริยาที่  $37^{\circ}\text{C}$  เที่ยวที่ 200 รอบ/นาที และทำเป็นเวลา 24 ชั่วโมง ได้ผลคือเอนไซม์ໄลเปสต์ริงจาก pQE-TP811 ให้ปริมาณ ethyl EPA และ ethyl DHA สูงในรอบแรก (0.31 และ 1.49 มก./มล. ตามลำดับ) และค่อยๆ ลดลงในรอบต่อมาและได้ปริมาณค่อนข้างคงที่ที่รอบ 3 ໄลเปสต์ริงจาก *P.fluorescens* PS ให้ปริมาณ ethyl EPA และ ethyl DHA ในทำนองเดียวกันคือรอบแรกให้ปริมาณสูงและลดลงในรอบถัดมาส่วนรอบที่ 4-5 มี ethyl DHA น้อยมาก และไม่พบปริมาณ ethyl EPA ความสามารถในการทำปฏิกิริยาเอกทานอไลซ์ของໄลเปสต์ริงลดลงจากเป็นเพราะน้ำที่มีอยู่ในเอนไซม์อาจลดลงเนื่องจากถูกละลายไปกับเอกทานออลที่ใช้ในการทำปฏิกิริยาและการแยกผลิตภัณฑ์ออกไม่ในแต่ละครั้ง ดังนั้นจึงต้องน้ำลง

ในเอนไซม์ตัวที่สองให้เท่ากับปริมาณที่เติมในรอบแรกแล้วจึงนำมาใช้งานในรอบที่ 6 พบร้าไม่ได้ทำให้แอคติวิตีของไลเปสต์ริงจาก *P.fluorescens* PS เพิ่มขึ้นมากกว่ารอบที่ 5 และลดลงในการใช้งานในรอบที่ 7, 8, 9 และ 10 ส่วนไลเปสต์ริงจาก pQE-TP811 หลังเติมน้ำแล้วนำมาใช้งานในรอบที่ 6 พบร้าแอคติวิตี้ยังคงต่ำกว่ารอบที่ 5 แต่ไม่ลดลงในรอบต่อๆมา หั้งนี้อาจเป็นเป็น เพราะว่าปริมาณน้ำที่เติมในรอบที่ 6 ยังน้อยเกินไปและเติมน้ำเข้ากันไปอาจจะเติมตั้งแต่ในรอบที่ 2 การทดลองต่อไปจึงควรลองเติมน้ำในเอนไซม์ตัวที่สองให้มากขึ้นโดยการเติมน้ำทุกครั้งที่นำกลับมาใช้งานใหม่

#### 4.5 สรุปผลการทดลอง

น้ำมันปลาทูน่าที่ได้จากการบีบอัดหัวปลาทูน่านี้สกัดมีปริมาณ DHA และ EPA มากและแหล่งสกัดมีปริมาณมากเหมาะสมสำหรับการใช้เป็นสารตั้งต้นในการเตรียม DHA และ EPA เข้มข้นโดยปฏิกิริยาเอกหานอลีซีสโดยไลเปสต์ริงจาก pQE-TP811 ประสิทธิภาพในการเร่งปฏิกิริยาเอกหานอลีซีสน้ำมันปลาของไลเปสต์ริงจาก pQE-TP811 มากกว่าไลเปสต์ริงจาก pQE-P1 ส่วนประสิทธิภาพในการเร่งปฏิกิริยาเอกหานอลีซีสน้ำมันปลาเมื่อเทียบกับไลเปสต์ริงจาก *P.fluorescens* PS ในปฏิกิริยาที่มีแอคติวิตี้และปริมาณน้ำ CW เท่ากันพบว่า pQE-TP811 มีประสิทธิภาพต่ำกว่า ไลเปสต์ริงจาก *P.fluorescens* PS ซึ่งเป็นไลเปสทางการค้า ดังนั้นหากต้องการให้ไลเปสต์ริงจาก pQE-TP811 มีประสิทธิภาพการไฮโดรไลส์ใกล้เคียงกันต้องใช้แอคติวิตี้สูงกว่าแอคติวิตี้ของไลเปสต์ริง *P.fluorescens* PS อย่างไรก็ตามหากไลเปสจาก pQE-TP811 มีการพัฒนาให้มีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้นหรือปรับสภาวะในการทำปฏิกิริยาให้เหมาะสมมากขึ้นอาจทำให้ไลเปสมีประสิทธิภาพในการเร่งปฏิกิริยาสูงขึ้น เมื่อพิจารณาความสามารถในการไฮโดรไลสน้ำมันปลาที่เป็นแหล่งของกรดไขมันไม่อิมตัวหลายตำแหน่งพบว่าไลเปสนี้มีความสามารถในการตัดกรดไขมันไม่อิมตัวหลายตำแหน่ง และอาจเป็นไปได้ว่าไลเปสชนิดนี้อาจมีความสามารถจำเพาะต่อตำแหน่งที่ 2 บนไตรกลีเซอไรด์ซึ่งไลเปสที่มีความจำเพาะที่ตำแหน่งที่ 2 นี้มีจำนวนน้อย ดังนั้นจึงควรมีการศึกษาทางด้านความจำเพาะของไลเปสชนิดนี้ในขั้นต่อไป เนื่องจากความสามารถดังกล่าว ไลเปสจาก pQE-TP811 จึงมีแนวโน้มที่จะนำไปใช้ในการเตรียม DHA และ EPA เข้มข้นจากน้ำมันปลาในเชิงอุตสาหกรรมได้ดีหากมีการพัฒนาปัจจัยต่างๆที่เหมาะสมในการเร่งปฏิกิริยาของเอนไซม์ทดลองจนอยู่处在การใช้งานไลเปสต์ริง